# 202\_年钳工实训心得体会(实用18篇)

来源：网络 作者：梦中情人 更新时间：2024-08-14

*心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，通过总结和反思，我们可以更清楚地了解自己的优点和不足，找到自己的定位和方向。接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看一...*

心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，通过总结和反思，我们可以更清楚地了解自己的优点和不足，找到自己的定位和方向。接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看一看吧。

**钳工实训心得体会篇一**

1、了解钳工工作在机械制造及维修中的作用；2、了解划线、锯割、锉削、钻孔、攻螺纹和套螺纹的方法及应用；3、了解刮研的方法和应用；4、了解钻床的组成、运动和用途；5、了解扩孔、铰孔和锪孔的方法；6、了解机械部件装配的基本知识；7、了解钳工生产的安全技术及简单经济分析。

基本操作技能。

1、掌握钳工基本技能；2、掌握钳工常用工具、量具的使用方法；3、能独立完成钳工作业件；4、具有独立拆装简单部件的技能；5、具有独立在钻床上装夹、钻孔加工操作的技能。

实习总结。

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。

钳工之前，我就知道钳工是地狱。早有其他专业的同学向我禀明过钳工的苦。并且很多人都将崩锯条看做笑话。所以我就打算要稳中取胜。去到那里，经过了师傅的再次打击（即师傅告诉你钳工是很苦的，大家要有心理准备等等。尤其还强调了不许回去用铣床！）和漫长的分组（因为我班少两个人，所以师傅就多加了20%的时间）之后，我们干活了！首先是把一块铁锯开！虽然经过了师傅的指导，我还是第一个崩锯条的人！并且是同组的男生已经开好了口的情况下。郁闷啊！不过没关系。老师没说我什么！感谢上帝。可能是我和同组的男生都太不敬业了，有好几个组都锯开了我们还有小半。不过在我的加油助威下，同组的男生还是在非倒数第一的情况下把铁锯开了。挺好。之后是划线和钻孔。都没什么。因为老师和机器干的比较多。道没什么特别的感觉。唯一不适应的是我们和对面的同学之中隔了一条铁丝网，导致大家都互相询问是什么时候进去的。这个问题就比较严重了。幸好在大家互相交流犯罪经验之前，老师就把这些人打散了。唯一有点累的是把面挫平。本来看自己怎么挫也挫不平的表面心中泄气不少，但听可爱的et（长的像但人很好）老师说想挫平学徒工需要三年的时间，我们的心里也就平和了些。上午就在划线和扯皮中这么过去，仿佛也没什么。下午一来，我们就被告知要自己沿着上午划的线把可爱的铁锯开！众女子均大惊。在看老师没有开玩笑的意思之后，我们也只有认命的回去拉大锯扯大锯了！这时，我才知道人的潜力是无穷的：因为我！一个弱女子，居然是本班第一个把铁块锯下来的！上天啊！当我看到我完成的这世界第9大奇迹的时候，真是对自己崇拜的五体投地啊！不过我犯了一个致命的错误：留的加工余量过于大了！所以就会挫的时间过于长。而挫是一种多么可怕的工作啊！我利用了剩下的1天时间，挫掉了2毫米钢！也许你会认为这没什么，对啊！是没什么，就是挫吗！可是你想想，前几天还削铁如泥看着铁花乱飞而其心不动，削不好就怪车刀，削的好就夸自己，都不知道铁是硬的了。而今天，报应来了。让你幼小的心中时刻记住铁是硬的这一事实，你受得了吗！更可恶的事身边的死男生们没一个帮忙的！作壁上观不说还落井下石！让一介弱女子干如此繁重的工作简直是没有天理！心中郁闷堆积如山！不可派遣！不过还好，我还是在收活的时候准时上交了，并且得到了本组第二的分数，也算是聊以自尉了（这是后话，暂且不表）。从第三天之后就是幸福时光了。

原因有二：1是我们就要坐着，干装配了，不怎么废体力。2是看着昨天和昨天的昨天在笑我们的人受苦，开心！上午是划线。在一个50~70斤的大铁块上划须加工的线。体力和脑力的双重锻炼。下午装配。我最幸福的时间。因为我不仅是第一个装完的，还指导了，不，帮助了其他的同学。感觉幸福，也体会到了工人阶级的智慧！最后一天，我们把之前车工做的小零件经过打孔，组装，变成一个真正的桌虎钳。虽然一天的活只是我们三个人干的。但我想成就感也只属于我们三个。虽然在钳工受了不少苦，但要走的时候，还真舍不得。

经过这次钳工实习，我在这方面学到很多的东西。对“钳工“这一新的名词有了更进一步的了解，钳工的含义：手持工具对金属进行切削加工的操作。在这之前，我的确是对钳工没有一个定性的概念，只知是指那个方面，可是就是说不清楚，到现在总算是弄明白了。还有就是，我不光真正意义上的把这个“钳工”二字的含义弄清外，还学到很多这方面的技术，就说这次钳工实习的内容是做一个六角螺母吧，真可谓是不要以为看似它很简单，可是当你真正意义上去做时，你就会发现做它的艰辛了。在刚邻了做工物料时，还喜气洋洋的，不就是叫锯一小段螺母大的料出来吗？哎，这个简单，我一拿到就想开始锯割了，这时被老师叫住了，听完指导老师的细心讲授后，方知是它并不是一个的“锯割”，它是必须按一定的规格做的。如果一旦尺寸没有选对，这将会费很多的工时的，我们所要锯割的是一个直径为25mm长为12mm的钢质物料。我也说不上自己花了好多的工时，好不容易才把这下物料规格确定下来，总是害怕出了差错。确定好后就的开始锯割了，到现在我才真正意义上的体会了，什么才叫着“只要功夫深，铁棒磨成锈花针”的道理，我总觉得，我还不断的为之“卖命”的锯，可是总感觉它锯不掉，可以这么说吧，我也不知又花了好多的工时，好不容易才把它锯割下来，这次一看自己的那手，起了好大个水泡，当时还不觉得它有好痛，到做工完后才发现它痛的真的专心。

**钳工实训心得体会篇二**

我是一名工科大学生，在大学期间，我选择了钳工作为我的实训项目。钳工是一项需要精细技巧和耐心的工作，我通过实训锻炼，不仅掌握了钳工的基本技能，同时也体会到了钳工工作的重要性和乐趣。在这次实训中，我积累了很多经验和体会，下面将分享我的真实感受和心得。

第二段：勤于观察，灵活运用。

在实训中，我深刻体会到了勤于观察的重要性。钳工指的是借助钳子等工具来加工和修理零部件的工作。在进行各项任务时，我们需要仔细观察零部件的细节、形状和表面状况，以便决定如何正确使用钳子并加工处理。只有通过细致入微的观察，我们才能决定如何灵活运用钳工技巧，并完成任务。

第三段：注重细节，追求精确。

实际操作中，我发现钳工工作的一个重要方面是注重细节和追求精确。由于钳工任务的性质，我们需要对零部件的尺寸、配合间隙和加工要求非常精确，以确保最终产品的质量。在实训中，我时刻保持专注，遵循工作要求，不断调整和改进我的技能，以求精确、高效地完成任务。精确和细节决定了最终产品的质量，这也是钳工工作中最重要的一点。

第四段：耐心和冷静。

钳工工作有时候会面临较大的挑战，需要我们保持冷静和耐心。例如，有时候加工零部件时需要多次测量和调试，或者在调整零部件时需要保持冷静，避免错误。在实训中，我遇到了不少困难和挑战，但我学会了如何保持冷静和耐心。在面对问题时，我会先停下来思考，然后做出决策。耐心和冷静是解决问题的关键，也是提高工作效率的重要因素。

第五段：团队合作和交流。

最后，钳工工作中的团队合作和交流也是必不可少的。在实训过程中，我发现通过与同伴的密切合作和交流，我们能够更好地完成任务，提高效率。团队合作以及与他人的良好交流可以减少错误和失误，同时也能够从他人身上学到更多有用的技巧和经验。在实训结束后，我深感团队合作和交流的重要性，并将其视为我个人和职业发展中必备的技能。

结尾：

通过这次钳工实训，我不仅获得了专业知识和经验，还学到了很多实际应用技巧。我深刻体会到勤于观察和细致入微的重要性，同时也认识到保持冷静和耐心的必要性。团队合作和良好的交流也是我们能够在工作中取得成功不可或缺的因素。钳工技能需要不断练习和提高，在今后的职业生涯中，我将继续努力学习和发展，追求更高的技术和专业水平。

**钳工实训心得体会篇三**

四周的实训结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实训是我们机电专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这三周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，三个周呀，我们什么时候才能熬过这实训的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实训产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实训，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实训期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实训的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实训时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实训要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实训报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实训环节。

我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义，非常实在。它们给我的大学生活添上了精彩的一笔。让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。三周的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

**钳工实训心得体会篇四**

在进行实训钳工之前，我重视前期的准备工作。首先，我仔细研读了课程教材，对于钳工工具的种类和使用方法进行了充分了解。其次，我积极参与课堂讨论和实操演练，及时与老师和同学沟通交流，解答疑惑。而且，我还参考了一些相关的实践指导书和技术文献，加深对于钳工工艺的理解和掌握。通过这些准备工作，我为实训打下了坚实的基础。

段落二：实训过程中的收获与成长。

在实训过程中，我经历了各种挑战和困难，但也收获了许多经验和成果。首先，我学会了正确使用各种钳工工具，如弯管机、刨床、磨床等，熟悉了它们的使用方法和技巧。其次，我学习了钳工的基本技能，包括测量、切削、组合等，并通过实操不断加以练习和提高。最重要的是，我培养了耐心和细心的工作态度，理解了钳工工艺的重要性和细节的关键性。通过这次实训，我的技能和能力得到了明显的提升。

段落三：实训中的困难与挑战。

在实训过程中，我也遇到了一些困难和挑战。首先，有些操作要求非常精确，一丁点的偏差都可能导致失败，因此我需要仔细观察和小心操作。其次，有些工具操作比较复杂，需要熟练的技巧和手法才能掌握。此外，我还遇到了一些工件的加工难题，需要不断调整与改进。然而，面对这些困难和挑战，我充分发挥自己的耐心和毅力，通过不断努力和实践，最终都获得了圆满的解决。

段落四：实训后的思考与总结。

实训结束后，我不仅对钳工工艺有了更深刻的认识，也对自己有了更明确的定位和要求。首先，我意识到钳工这个职业需要不断学习和不断提高的精神，只有保持敏锐的感觉和充实的知识才能适应行业的变化与发展。其次，我明白了团队合作的重要性，只有通过与同学和师长的合作与交流，才能不断改进自己的技术和能力。最后，我认识到实践与理论相辅相成，只有通过实践才能更好地理解和应用所学的知识。

段落五：展望未来与提升自己。

通过这次实训，我看到了钳工行业的广阔前景和巨大机遇。我决心继续努力学习与实践，提升自己的技能和能力。首先，我计划加强对于钳工工具的认识和理解，不仅了解其基本参数和使用方法，还掌握其维护和保养的技巧。其次，我计划通过参加一些钳工竞赛以及职业训练等活动，提升自己的专业水平和竞争力。最后，我计划继续学习和研究钳工相关的知识和技术文献，积累更多的实践经验和工作经历。总之，我将把这次实训作为一个新的起点，朝着成为一名优秀的钳工师傅的目标不断努力。

**钳工实训心得体会篇五**

去年的实训是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了实践操作带来的乐趣。

实训第一天我们早早的就来到实训地点——工厂培训实训车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比较通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，成排的机器映入眼帘，什么可以说用壮观这词，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。此时，我们正期盼着老师给我们派下任务，然后亲自动手去操作，屋子里很冷，但一点不减同学们的热情。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第一次来工厂工作，这些提示变得尤为重要。每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，直到全部弄清楚。这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，我了解到，这次的工作主要还是要靠自己完成，通过这项实训，不但要自己独立完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。

紧接着我们就开始了老师分配下来的任务——手工打磨一个螺母。螺母，是我们生活中常见的小零件，但我们从未见过它是如何生产出来的，更别说亲自去做了，因此新鲜感由内而发，无穷的动力促使我们去努力完成任务。

从一块厚铁上锯下一个方块，并且要在规定的尺寸范围内将其打磨平整，棱角分明。很多人曾经锯过木头，感觉不是很费力，设想着今天要磨的铁也应该不会很费力，结果可想而知，一小时也不一定能锯下一公分去，足足地磨练了我们的耐力。由于实践和理论总是有一定差距的，我没能正确估算零件需要的尺寸，第一个以失败告终。我们的时间是有限的，我很快又投入到第二块的制作当中，这次我是小心了再小心，每一处做的都很仔细，并且沉住了气，有条不紊地制作着自己的工件。我们是每天下午工作，但给我的感觉似乎所有的工作都连在了一起，如同由星期一工作到星期五从未间断过，并且从未感觉到累，这也许就是兴趣的动力。

这次的实训经验让我懂得了，所有的工作都不简单，都需要毅力和细心，我以后一定会好好学习新知识、新技能。

**钳工实训心得体会篇六**

为期二周的钳工实习结束了，在实习期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实习期只有短短的两周，在我们三年的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的一部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。

要进行钳工实习，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我们了解了实习中同学们易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机床，以及操作时方法、姿势不正确等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

通过这次钳工实习，我了解了金属加工的基本知识、基本操作方法。主要学习了以下几方面的知识：金属加工基本工种包括钳工、车工、铸焊工等的操作。

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：

1、钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2、使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3、台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们两天来奋斗的结果。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个主轴两个小轮和两个大轮。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要车个锉刀把。这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把圆弧的直径车小了！我痛心不已，惨啊！最难受的是站了一整天，小腿都疼起来。但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿。这种成功的喜悦只有通过亲身参加实习才能感受得到。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。钳工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。

久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。钳工实习就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。

通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过钳工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

在电焊实习中，我们了解了电焊的实质，电焊机的组成与焊条的构成；学会了选用焊条的种类和如何操作电焊机。这次为期数天的电焊是我们参与实践活动的很重要的一部分，在老师的带领下通过一定的动手操作实践，掌握了某些技能，在这数天的实习中我对电焊的焊接操作等电焊常识等有了一定的了解和深刻体会。学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅。

1、了解常见的焊接方法，所用的设备、材料、工艺及应用实例。

2、了解常见的焊接缺陷和焊接变形。

3、了解电焊的基本原理，焊接过程，金属焊接的条件及电焊应用。

4、了解电焊的安全技术。

5、初步掌握电焊的应用范围。

总而言之，虽然在十天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化“而来的。最值得高兴的是没有同学在这些具有不同程度危险的实习工种中受伤，反而在实习中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开。

钳工实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。钳工实习更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

**钳工实训心得体会篇七**

钳工实训是培养学生实际操作能力的重要环节之一，通过实际操作，我有了更深刻的认识和理解，收获了不少宝贵的经验和体会。在这次实训中，我从安全意识、团队合作、技术能力等方面都获得了不小的提升，下面我将结合具体的实训经历，分享一下我的心得体会。

首先，安全意识是钳工操作中最基本也是最重要的一环。在实训中，老师不停地强调和重申安全操作规程，告诉我们任何操作都必须在安全的前提下进行。尽管实训场地已经做了安全保护措施，但我们始终不能掉以轻心，每一次操作都要充分认识到潜在的风险。例如，操作钳工剪时一定要将手指放在剪刀的外侧，以免被剪刀刀口伤到；在操作钳子时，也要保持手部稳定，以免受伤。通过这次实训，我深刻体会到安全设施的重要性，也更加明白了安全意识的重要性，不仅要关心个人安全，还要时刻警惕保护他人安全。

其次，团队合作是实训过程中不可或缺的一部分。在实际操作中，钳工操作需要配合其他同学进行，才能完成任务，因此团队合作十分重要。通过这次实训，我深刻理解到团队的力量是巨大的，只有团队成员相互协作，互相支持，才能最大化地发挥每个人的优势。在实训过程中，我们及时沟通，分工明确，通力合作，才能顺利完成各项工作。这次实训也让我懂得了理解和尊重他人的能力，很多时候，团队成员之间的理解和支持，比单独的技术能力更为重要。

此外，技术能力也是钳工实训的重中之重。在实际操作中，我们要熟练掌握各种工具的使用方法，比如钳子、锤子、扳手等。在初期，我在实际操作中遇到了不少困难，但是通过不断地练习和反思，我慢慢地找到了技术的突破点，逐渐提升了自己的技能水平。例如，在用钳子夹住无法用手拿住的小零件时，我采用一种更稳定的夹持方式，减少了失误的机会。在使用锤子修复金属表面时，我学会了调整锤子的力度，让修复更加精确。通过这次实训，我认识到钳工技术除了靠经验，更需要不断地学习和总结，锻炼自己的观察力和分析能力。

最后，在钳工实训中体验到的困难和挑战也给我带来了一些重要的启示。实训过程中，不可避免地会遇到各种各样的问题和困难，例如加工材料不够、工具损坏等。而这些困难和挑战也是我们成长的机会。适应这些困难和挑战，不仅需要技术能力，更需要创新能力和解决问题的能力。通过这次实训，我明白到人生无法避免困难和挑战，不能退缩，要善于从困难中寻找突破口。

总的来说，钳工实训让我在技术能力、安全意识、团队合作和应对挑战等方面都有了很大的提升。通过反思和总结，我认识到钳工实训不仅是提高实际能力的机会，更是培养综合素质的过程。在以后的学习和工作中，我将持续努力，不断完善自己，为更好地适应社会需求做好准备。

**钳工实训心得体会篇八**

作为模具专业的学生，钳工是一项必要的技能，于是学校为我们安排了钳工实习，实习时间为两周。

终于上课了，我倒要看看老师要让我做什么，难道这一堆破铜烂铁会听老师的话？

两周的实训课眨眼即过，通过两周的学习，我才知道原来钳工主要是以锉刀刮刀手电钻铰刀台虎钳小型钻床电动砂轮机为主的工具进行装配和维修的技术工人。

钳工的主要任务是：

加工零件：一些采用机械方法不适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成。如：零件加工过程中的划线，精密加工（如，刮削挫削样板个制作模具等等）以及检验及修配等。

装配：把零件按机械设备的装配技术要求进行组件，部件装配和总装配，并经过调整，检验和试车等，使之成为合格的机械设备。

设备维修：当机械在使用过程中产生故障，出现损坏或长期使用后精度降低，影响使用时，也要通过钳工进行维护和修理。

工具的制造和修理：制造和修理各种工具，卡具，量具，模具和各种专业设备。

钳工的基本操作技能：划线，錾削，锯削，锉削，钻孔，扩孔，锪孔，铰孔，攻螺纹，套螺纹，矫正和弯形，铆接，刮削，研磨，机器装配调试，设备维修，测量和简单的热处理。

我们主要参加基本的钳工培训，主要学的是划线、锯削、锉削、钻孔、攻螺纹，主要的课题是用两周的时间做一个榔头和一个压板。

以前最多只是用过榔头，而压板就压根没听说过，现在竟然自己要做，可能吗？不可能，我怎么能做出来啊，那么大的铁棒啊，不过，为了学分，我拼了。每天老师的指导我丝毫不敢走神，看着同学们做的那么快，我好羡慕，不过看着自己的工件越来越和样品接近，我又好开心，没想到，自己竟然还有这等本事。两周的时间过的好快，浇上自己的作品，心里好开心。

通过两周的实习，让我对钳工有了更加深刻的认识，更对自己所学的专业有了更加深刻的了解，也让我知道了自己并不只是会伸手哪去，自己并不是一无是处，至少我学了钳工这项技能，我还可以做个钳工。

实习结束了，回想两周的实习，竟有点不舍，但人要往前看，还有其他的课程要学习呢！

。

**钳工实训心得体会篇九**

第一段：引言（背景介绍）。

钳工是一门重要的实践技能，在工业和制造领域中占据重要地位。为了提高学生的实操能力和技术水平，我所在的学校开设了钳工实训课程。在进行为期一个学期的实训后，我收获了许多宝贵的经验和体会。

第二段：技能学习和提升。

在钳工实训课程中，我学会了许多钳工基本技能，如锉刀的正确使用、钻孔的精确度掌握、螺栓的拆卸与安装以及焊接技术等。通过上机实操和指导老师的帮助，我逐渐掌握了这些技能，并且在实训中学以致用，实战演练。由于实训课程对钳工技能的训练要求较高，我不断地练习，不断地追求技能的提高，最终进一步巩固了自己的基本技能，并提升了工作效率和准确性。

第三段：安全意识的重要性。

在钳工实训的过程中，我深刻体会到了安全意识的重要性。钳工作为一门实操技能，其操作非常容易引发危险。在学习过程中，我学会了正确佩戴安全防护设备，如护目镜、手套和防护服等。同时，我也明白了在操作中不仅要考虑自己的安全，还要考虑他人的安全。因此，我时刻保持警惕，严格遵守安全规定，确保自己和周围的人都能够在安全的环境中完成实训。

第四段：团队合作的价值。

在钳工实训中，团队合作是至关重要的。实际生产过程中，往往需要几个人合作完成一个任务。在实训课程中，我和同学们组成了小组，共同合作完成了一系列的实操任务。通过与团队成员的交流与合作，我学会了倾听他人的意见，尊重他人的决策，并迅速适应不同的角色。这次实训更加深化了我对团队合作的认识和理解，并使我体会到了集体的力量和合作的价值。

第五段：技能应用和未来展望。

在钳工实训中，我不仅学到了许多实用的技能，也看到了未来的发展前景。随着制造业的快速发展，对高技能人才的需求越来越大，而钳工是制造业中不可或缺的一环。通过钳工实训，我积累了宝贵的工作经验，为将来的就业做好了准备。同时，我也清楚意识到钳工技能的不断进步和创新，需要不断地学习和适应新技术的发展。因此，我决心继续努力学习，追求技术的进步和提高，为实现个人的职业目标做出更大的贡献。

总结：

通过钳工实训的学习和实践，我不仅掌握了许多基本技能，提高了自己的实操能力，也加深了对安全意识和团队合作的认识。钳工作为一项重要的技能，为将来的就业创造了机会。我相信，通过不断地学习和努力，我一定能够在钳工领域中取得更大的成就，并为现代制造业的发展做出自己的贡献。

**钳工实训心得体会篇十**

去年的实习是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了一次实践操作带来的乐趣。

首先是钳工实习局部。实习第一天我们早早的就来到实习地点——工厂培训实习车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比拟通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，成排的机器映入眼帘，什么可以说用壮观这词，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。此时，我们正期盼着老师给我们派下任务，然后亲自动手去操作，屋子里很冷，但一点不减同学们的热情。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第一次来工厂工作，这些提示变得尤为重要，每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，直到全部弄清楚，这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，我了解到，这次的工作主要还是要靠自己完成，通过这项实习，不但要自己完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。

紧接着我们就开始了老师分配下来的任务——手工打磨一个螺母。螺母，是我们生活中常见的小零件，但我们从未见过它是如何生产出来的，更别说亲自去做了，因此新鲜感由内而发，无穷的动力促使我们去努力完成任务。

从一块厚铁上锯下一个方块，并且要在规定的尺寸范围内将其打磨平整，棱角清楚。很多人曾经锯过木头，感觉不是很费力，设想着今天要磨的铁也应该不会很费力，结果可想而知，一小时也不一定能锯下一公分去，足足地磨练了我们的耐力。由于实践和理论总是有一定差距的，我没能正确估算零件需要的尺寸，第一个以失败告终。我们的时间是有限的，我很快又投入到第二块的制作当中，这次我是小心了再小心，每一处做的都很仔细，并且沉住了气，有条不紊地制作着自己的工件。我们是每天下午工作，但给我的感觉似乎所有的工作都连在了一起，如同由星期一工作到星期五从未间断过，并且从未感觉到累，这也许就是兴趣的动力。

钳工作为技校机械类专业的根底工种，是培养学生吃苦耐劳精神，提高学生实践操作能力的重要途径之一。在实际训练过程中会出现这样的情况：第一，学生不想学，不少学生认为钳工是手工操作又苦又累，且已过时没用，其工种完全可以被其他先进机床所代替。于是，在钳工实习过程中，学生普遍存在着不刻苦训练、敷衍了事的现象。第二，教师不愿教：钳工教学是一项需要身体力行的教学，又忙又累，技能要点难以落到实处。

针对这些问题，应该怎样去转变学生的这种想法?运用哪些管理技巧让教师能轻松地落实技能训练任务呢?这些问题的关键要看钳工指导教师的管理能力和工作技巧。以下笔者从教师角度谈谈如何解决这些存在的问题。

教师在实习前可带学生到以机修、装配为主的企业车间去参观，在参观过程中要注重介绍钳工技能在实际操作中的综合应用。回来后与学生共同谈谈参观的感受，有意识地引导学生充分意识钳工技能在生产中的重要性，说明钳工是一项综合性工种，其包含的内容非常之广，包括普通钳工、机修钳工、工具钳工等，而现在要进行的实训就是为学习更多技能打下良好的根底;同时钳工也是机械制造业中不可缺少的工种，至今尚无适宜的机械设备能直接代替，相反在有些行业，钳工的作用还越来越重要了;钳工技能掌握得好，对学习其他机械专业知识和技能会带来很大的帮助，对提高个人综合素质极其有益。只要能让学生真正认识到钳工的重要性，就能激发出他们学习钳工的兴趣，配合老师积极参与实习训练。

有些教师面对一个有四五十人的大班级，完成从设计课题到示范操作(根本技能训练阶段有这过程，工件制作阶段那么没有示范操作的过程)、巡回指导、检查精度到集中总结讲解，一个课题结束往往累得要教师在实习前可带学生到以机修、装配为主的企业车间去参观，在参观过程中要注重介绍钳工技能在实际操作中的综合应用。回来后与学生共同谈谈参观的感受，有意识地引导学生充分意识钳工技能在生产中的重要性，说明钳工是一项综合性工种，其包含的内容非常之广，包括普通钳工、机修钳工、工具钳工等，而现在要进行的\'实训就是为学习更多技能打下良好的根底;同时钳工也是机械制造业中不可缺少的工种，至今尚无适宜的机械设备能直接代替，相反在有些行业，钳工的作用还越来越重要了;钳工技能掌握得好，对学习其他机械专业知识和技能会带来很大的帮助，对提高个人综合素质极其有益。只要能让学生真正认识到钳工的重要性，就能激发出他们学习钳工的兴趣，配合老师积极参与实习训练。

有些教师面对一个有四五十人的大班级，完成从设计课题到示范操作(根本技能训练阶段有这过程，工件制作阶段那么没有示范操作的过程)、巡回指导、检查精度到集中总结讲解，一个课题结束往往累得要死，回头看看却发现学生掌握的情况并不太理想。如何运用管理技巧让教师轻松完成技能训练任务呢?从以上几个教学过程看，教师觉得忙和累的过程主要集中在巡回指导和精度检测这两个环节。因为这两环节伴随着实习的整个过程，如事事亲为，那么工作量非常大。以下分享几种既轻松自己又能较好落实任务的管理方法。

将一个班级学生分成几组，8人左右一组最为适宜，每组在实习过程中选出组长，对组长的要求是技能相对出众，在完成自己的任务同时，还有精力担任起本组的工艺、误差，并促进整组任务的的顺利完成。这样选拔出的组长大多不是原班干部，而是班级中人聪明但不安分，淘气但动手能力强的学生。选拔他们当组长，能使他们拥有久违的自豪感和成就感，给他们正面的鼓励，使他们感到新鲜而又充满积极性，从而承当该组小指导人的角色。这样既解决了他们不安分在管理上带来的问题，又解决了实习教师教学人手不够的难题，可谓一举两得。

以游戏的形式进行组与组之间的比赛，看哪一组整体工件质量保证得最好。这样使一个小组成为一个整体，动作要领先到达标准的同学为了整组的荣誉会自觉地帮助本组其他同学。在帮助过程中，使学生的技能得到提高，同学友谊得到增强，使每位先完成任务的同学都能成为小教师。每次阶段性实习完成后，根据不同质量等级和实习表现，发放不同颜色的实习成绩卡，留作纪念。对于质量完成较好的学生，可以结合学校学生管理条例，送发阳光卡(此卡可作为班级行为标准分的加分工程)。

学生对刚开始的技能训练充满了好奇，总是迫不及待地想走入实习教室去动手尝试。但是这种新鲜感的持续时间是非常短暂的，时间一长，学生的积极性就会消退。如何持续保持学生的学习积极性?这要从增加趣味性课题，正面鼓励学生入手。教师应根据实习训练的内容和要求，通过选择具有一定趣味性、针对性、实用性的训练课题，增强学生实习训练的积极性和主动性，让学生在趣味课题的加工中找出自身的差距，体验钳工技能的神奇，从而提高实习训练的实效性。如在设计简单工件的制作时，尽量选取日常生活中能接触到的工件，如榔头、六角螺母等工件。然后说明制作合格的工件可作为纪念品送给学生，不合格的工件一律不得带出，这样在制作过程中学生会很努力按教师所要求的任务去完成。完成一件高质量的工件，可以满足学生的成就感，同时也提高了学生学技能的积极性。按精度要求完成工件的制作，是学生实习的目标任务。而工件精度的合格与否要依据量具的正确使用来确定。学生在刚开始的量具实际测量过程中，难免会出现读数不准、测量不标准等各种情况，因此要催促学生正确使用量具，以及在实训过程督查学生精度的提高情况。如果这些都要由教师来检查，那教师将会非常忙碌，对学生也会养成了一种自己做教师来量的依赖心理，难以形成检测的能力。以下几种检查方式交替使用可很好地帮助学生养成良好的检测习惯。

(1)自检：学生自己检测，伴随在工件的整个制作过程中，但学生刚开始时出现的一些不良使用习惯自己可能难以发现。

(2)互检：小组内交叉检测，有小问题请教组长，发挥组长的作用，互检的过程根本上能将一些不良测量习惯纠正过来。

(3)抽检和全检，这过程由教师来完成。抽检：在平时对每组学生抽检几位来检查学生的测量是否准确，或学生在互检中出现难以解决的问题由教师辅助解决。全检：对全班学生的工件全部进行测量，打出该工件各工程的具体分值。全检因为工作量较大，因此主要用于阶段性测试。采用全检的方法时，要求学生上交工件之前先在每测量项中打出自己测量的分数，教师在学生的分值后，也写上测量的结果和分值。该过程结束后，教师记录学生自检分和教师测量的分量，然后将工件和测量结果返回给学生，要求学生比照自己测量的结果和教师的结果，进行小结。如学生检查测量的分数和教师打出的分数相近，说明学生的测量比拟准确;如分值相差较大，那么说明学生的测量还存在一定的误差。教师就可以根据记录本找到测量结果相差较大的同学，要求这些学生向教师两测量结果不同的原因，以此来提高学生的测量准确度。

以上几种管理方法是将教师要完成的一局部管理、指导和检测任务有方案有目的地分给每个学生，如运用得当既可解决教师一个人带钳工作又忙又累的困境，又能激发学生自主学习、自主探究、自主完成，形成良好的团结协作习惯，以及积极向上的实习气氛。

作为一名钳工实习指导教师，要做到会教更要会管，这样对这个实习教学势必会起到事半功倍的成效。结合以上一些方法，再加上正确的示范、耐心的巡回指导、认真的总结等，相信一定能够在实习教学中取得良好的教学效果。

上周我们进行了钳工实训课，总的来说受益匪浅。

刚开始我的心情是充满了疑问，不解的是，我们学计算机的，怎么会干钳工这样的活呢!但现在想一想，学了不少的课外知识，有些东西能让我终身受益。这是多么可贵的呀!

从平安教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀的实际操作，这无疑是一个理论与实际的过渡。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实(平面看上去很平，但经过测光就能发现它的缺乏);这让我想到了学校为什么要我们来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到最好，同时还要让我们认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线、打点;从修整形状到钻孔;从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。从这里我知道了，什么是钳工，知道了钳工的方要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造;分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

**钳工实训心得体会篇十一**

近期，我在学校进行了一段时间的钳工实训课程，通过实际操作，我深刻地体会到了钳工技术的重要性和实用性。在这段时间里，我有幸与经验丰富的老师一起学习和实践，积累了丰富的经验和技能。钳工实训让我认识到了钳工技术的价值和魅力，也同时让我明白了努力和勤奋的重要性。

首先，钳工实训让我意识到钳工技术的广泛运用。在实际操作中，我学到了不同类型的钳工工具和其使用方法，如平口钳、弯嘴钳、水泵钳等等。这些工具在汽车维修、家具制作、机械加工等行业中都起着重要的作用。通过实践操作，我发现钳工技术的灵活性和实用性非常高，能够解决许多实际问题。钳工实训使我认识到，钳工技术不仅是一门技术，更是一种实用技能，具备很大的市场需求和潜力。

其次，钳工实训使我深入了解了钳工技术的基本原理。在实际操作中，我学习到了如何正确使用各类钳工工具，掌握了正确的钳工操作方法和操作顺序。钳工技术要求精确和耐心，需要掌握一些基本的数学和物理知识，如测量和计算，以便能够准确地完成各种任务。通过实践操作，我逐渐明白了不同材料的特点和处理方法，掌握了不同类型工件的加工技巧和工艺，提高了我在钳工技术方面的实践能力和应变能力。

第三，钳工实训使我理解了团队合作的重要性。在实际操作中，我不仅与老师进行了密切的合作，还与其他同学一起完成了一些实际工作。钳工实训要求团队成员之间要相互配合，并且互相学习和共同进步。通过这段时间的实践，我意识到团队合作对于提高产能和效率是非常重要的。团队合作不仅能够提高工作效率，还能够交流经验和分享技巧，促进团队成员之间的进步和成长。钳工实训让我深刻地体会到了团队合作的重要性和价值。

最后，钳工实训让我认识到努力和勤奋的重要性。在实际操作中，我遇到了很多困难和问题，但是通过不断地实践和努力，我逐渐掌握了一些钳工基本技能和技巧。钳工实训要求细心和耐心，需要不断地重复和磨练。我意识到只有通过不断地学习和实践，提高自己的能力和技术水平，才能在钳工领域有所建树。钳工实训让我明白了努力和勤奋是取得成功的必要条件。

综上所述，钳工实训是一次宝贵的经历，让我深刻地认识到了钳工技术的重要性和实用性。通过实践操作，我不仅学到了很多有关钳工技术的知识和技能，还体会到了团队合作和努力的重要性。我相信，通过不断地学习和实践，我将能够在钳工领域取得更大的成就。钳工实训让我对未来充满了信心和期待。

**钳工实训心得体会篇十二**

十月十四日我们机维一班开头了一学期一次的钳工实训，钳工实训室我们工程机械运用于维护专业的必修课之一，对我们今后的学习和工作都有很大的帮忙。这次实训是我们进入大学的第一次实训，同学们都奇怪，是如何能让一块圆柱铁成为一把榔头的。

第一天进入实训教室，同学们都特别积极准时的到了教室。首先是章教师给我们讲解工作方法和根本要领，以及实训室的安全纪律教育。章教师给我们的第一映像是一位和气可亲，细心负责任的好教师。上午的课堂，有些同学精神不振，教师还是急躁的提示他们。讲课完毕后，我们就开头实训了，一开头面对一堆自己不曾相识的工具，同学都用着疑心的眼神看着对方。有阅历的同学就开头操作了。第一步是为四方条毛柸画线以3mm——5mm为间距分段锯削。第一步就考验着同学们的细心与急躁。钳工不是一个简洁活，貌似简洁的操作却不是那么简洁。锯削就需要同学们准确地找到3mm的间距，以及每一锯的力度与深度。这肯定是要花心思的。所以同学们每做完一步都与其他同学进展沟通，然后从中发觉自己的缺乏，加以改良。同学关系也在不经意间融洽了一丝。

经过了一周的实训，钳工实训熬炼了我们提高了我们的整体综合素养，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻熟悉，而且提高了我们的动手实践力量，使我们更好的将理论与实际相结合。为我们今后的相关学习打下了根底。同时让我们学到了教师的敬业精神，教师不厌其烦地给我们讲解操作方法和失败缘由。我们还发扬了团结互助的精神促进了我们同学间的友情。

经过这一周的.艰辛的实训，我们都获得了一份值得珍藏的礼物——一把精致的锤子。我们也学到了以前在课本上学不到的学问。从平面凿削到平面锉削，从修整图形到画线钻孔。这都是别人拿不走的学问。

或许我们做的并不完善，但是我们曾经努力过，做的不好的地方我们会紧紧牢记。钳工是个精细活。一毫米的误差也可以失之千里，使我们前功尽弃。然而这次只是一次实训，所以教师没有那么要求我们。但是我们今后参与工作了，面对不细心造成的失误，有谁来原谅呢。后果只有靠我们自身担当。所以，以后的学习生活中，我们要从严要求自己。做到精益求精。我们还要感谢章教师，他为了给我们讲课辅导练习，有时候一下午一口水都没有时间喝。每一道工序，他都要一个一个地为我们同学急躁讲解。章教师，是您的不辞辛苦的敬业精神。才有我们今日的喜悦。教师，感谢您！您的教导我们将牢记于心。

**钳工实训心得体会篇十三**

钳工实训是培养学生实践能力的重要组成部分，通过实际操作与技能培养，学生能够更好地掌握钳工技术。本文将通过个人的实训经历，分享我在钳工实训中所得到的心得体会。

第二段：体验感受。

在开始实训之前，我对钳工工作只是略知一二，对于如何使用钳子与其他工具进行操作也毫无概念。然而，通过老师的教导和实际操作，我逐渐掌握了使用不同类型钳子的技巧，学会了对各种材料进行加工与修理。在实训过程中，我发现钳工工作需要耐心与细致，操作时一丝不苟，稍有不慎就会导致材料损毁。这种细致的注意力和敏锐的观察力的训练不仅提高了我的专注力，也培养了我的工作责任感。

第三段：技能提升。

在实训过程中，我的钳工技能得到了显著提高。最初，我对于使用不同类型钳子的技术操作不够熟练，经常出现用力不均匀、松口失手等问题。然而，在老师的悉心指导下，我掌握了正确的使用方法，学会了合理调整力度以及保持持久的工作状态。通过不断地反复操作与练习，我逐渐掌握了各种钳工技术，并且在实际操作中得到了应用。

第四段：团队合作。

钳工实训不仅涉及个人技能的培养，还需要与同伴进行合作。在实训过程中，我意识到团队合作的重要性。在一次团队合作的实训中，我们需要齐心协力完成一个特定的工程任务。通过充分的交流与讨论，我们制定了合理的工作计划，分工明确地开始了工作。在实际操作中，大家通力合作，有序进行，共同解决了各种问题。通过团队合作，不仅提高了效率，也培养了沟通与合作能力。

第五段：总结与展望。

通过钳工实训，我不仅掌握了专业技能，也培养了坚韧不拔的毅力与严谨细致的工作态度。实训中的经历让我更加了解自己的优点和不足，并激发了我对于钳工技术的兴趣与热情。未来，我将继续努力学习，不断提升钳工技能，争取在实践中实现更多的突破。同时，我也希望能够将我所学的知识与技能与他人分享，为推动钳工行业的发展贡献自己的力量。

总结：通过钳工实训，我得到了实践技能的培养，提高了自己的专注力与责任感，掌握了各种钳工技巧与操作。同时，在团队合作中也锻炼了自己的沟通与合作能力。这次实训经历让我对钳工工作产生了浓厚的兴趣，并对未来的职业规划产生了积极影响。

**钳工实训心得体会篇十四**

钳工实训心得体会四周的实习结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这三周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，三个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的`讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件……。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

四周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

**钳工实训心得体会篇十五**

钳工作为技校机械类专业的基础工种，是培养学生吃苦耐劳精神，提高学生实践操作能力的重要途径之一。在实际训练过程中会出现这样的情况：第一，学生不想学，不少学生认为钳工是手工操作又苦又累，且已过时没用，其工种完全可以被其他先进机床所代替。于是，在钳工实习过程中，学生普遍存在着不刻苦训练、敷衍了事的现象。第二，教师不愿教：钳工教学是一项需要身体力行的教学，又忙又累，技能要点难以落到实处。

针对这些问题，应该怎样去转变学生的这种想法?运用哪些管理技巧让教师能轻松地落实技能训练任务呢?这些问题的关键要看钳工指导教师的管理能力和工作技巧。以下笔者从教师角度谈谈如何解决这些存在的问题。

一、要引导学生正确认识钳工实习的重要性。

教师在实习前可带学生到以机修、装配为主的企业车间去参观，在参观过程中要注重介绍钳工技能在实际操作中的综合应用。回来后与学生共同谈谈参观的感受，有意识地引导学生充分意识钳工技能在生产中的重要性，说明钳工是一项综合性工种，其包含的内容非常之广，包括普通钳工、机修钳工、工具钳工等，而现在要进行的实训就是为学习更多技能打下良好的基础;同时钳工也是机械制造业中不可缺少的工种，至今尚无合适的机械设备能直接代替，相反在有些行业，钳工的作用还越来越重要了;钳工技能掌握得好，对学习其他机械专业知识和技能会带来很大的帮助，对提高个人综合素质极其有益。只要能让学生真正认识到钳工的重要性，就能激发出他们学习钳工的兴趣，配合老师积极参与实习训练。

二、如何改变教师带钳工又忙又累的现状钳工实训心得体会有些教师面对一个有四五十人的大班级，完成从设计课题到示范操作(基本技能训练阶段有这过程，工件制作阶段则没有示范操作的过程)、巡回指导、检查精度到集中总结讲解，一个课题结束往往累得要死，回头看看却发现学生掌握的情况并不太理想。如何运用管理技巧让教师轻松完成技能训练任务呢?从以上几个教学过程看，教师觉得忙和累的过程主要集中在巡回指导和精度检测这两个环节。因为这两环节伴随着实习的整个过程，如事事亲为，则工作量非常大。以下分享几种既轻松自己又能较好落实任务的管理方法。

1.分组分层管理。

将一个班级学生分成几组，8人左右一组最为合适，每组在实习过程中选出组长，对组长的要求是技能相对出众，在完成自己的任务同时，还有精力担任起本组的工艺分析、误差分析，并促进整组任务的的顺利完成。这样选拔出的组长大多不是原班干部，而是班级中人聪明但不安分，调皮但动手能力强的学生。选拔他们当组长，能使他们拥有久违的自豪感和成就感，给他们正面的激励，使他们感到新鲜而又充满积极性，从而承担该组小指导人的角色。

**钳工实训心得体会篇十六**

钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简洁，故在机械制造和修配工作中，仍是不行缺少的重要工种。钳工的常用设备有钳工工作台、台虎钳、砂轮等。钳工的工作范围有划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。其中钳工的实习安全技术为：

1、钳台要放在便于工作和光线相宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2、使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要常常检查，发觉损坏不得使用，需要修好再用。

3、台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

4、使用电开工具时，要有绝缘爱护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在钳台上进展操作加工要有防护网。

5、毛坯和加工零件应放置在规定的位置，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避开碰伤已加工的外表。

6、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹时，工件肯定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7、使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

以上都是作为一名钳工必需懂的根本学问。

第一天，来到车间，教师叫我们做的第一个零件是螺母。

听完教师的要求，也看了黑板上那看似简简洁单的图样，我们便开头了我们的实习。首先是把在铁块上量好尺寸并画线，画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件不合尺寸，还好听了教师说的留意事项，我按教师所说的，略微把尺寸画大了一点。接着，便是令我一生难以忘记的锯削了。我原先以为锯锯子嘛，就那么来回拖啊拖，没什么大不了的，小事一桩。但是事实在锯锯子，也在诀窍的，锯锯子并不是不管三七二十一，单纯的来回拖啊拖啊，假如是这样做的话，无论一个人多少强壮，都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调整好锯口的方向，依据锯口的方向使力，起锯时应当以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应当与工件倾斜一个锯角，约10度~15度，起锯过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切入，还有可能打滑，损坏工件外表，起锯时锯弓往复程要短，压力要小，锯条要与工件外表垂直。

同时，锯削时右手握锯柄，左手轻握弓架前端，锯弓应当直线往复，不行摇摆，前推时加压匀称，返回时锯条从工件上轻轻的滑过。往复速度不应当太快，锯切开头和终了前压力和速度均减小，以免碰伤手臂和折断锯条。还可加少量机油。

开头锯时我实在是吃了大亏，由于我始终都是用力的拉啊、推啊，完全是死力的锯削，结果弄断了一根锯条不说，其次天吃饭都成问题，右手像裂开了一样，真是惨啊，还好我最终学会了怎么锯削了。

锯完了，还得锉削，锉削也是一个又累又苦的差事，但是只要把握方法，同样不难了。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推动时，前手压力渐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力一样，连续推动锉刀时，前手压力渐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比拟简洁了。

一个星期的钳工实训完毕了。虽然很累，但我却学到了许多：

1、我们知道了钳工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿态、锉削方法和质量的检测。

2、了解机械制造工艺学问和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培育、提高和加强了我们的工程实践力量、创新意识和创新力量。

3、钳工实训培育和熬炼了我们，提高了我们的整体综合素养，使我们不但对钳工实训的重要意义有了更深层次的熟悉，而且提高了我们的实践动手力量。使我们更好的理论与实际相结合，稳固了我们的所学的.学问。

4、我们同时也学到教师的敬业、严谨精神。教师们不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特殊长，可教师才不计较这些，只要有一点毛病，就肯定要把它揪出来，尽自己最大的努力把同学们的作品修整得更为完善一点。有的教师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清晰。实训过程中我们也发扬了团结互助的精神、动手力量强的同学帮忙动手力量弱的同学，大家相互帮忙相互学习，既学会了如何合作又增加了同学间的友情。

5、在实习过程中我们取得的劳动成果——精致的凹凸工件。这些让人难以致信的铁器，竟然是自己亲自磨制而成，这种骄傲感、成就感是难以用语言来表达的。

钳工实训让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的学问。钳工实训更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

**钳工实训心得体会篇十七**

第一段：介绍实训内容和目的（150字）。

钳工实训是针对钳工技术的一种实践性培训方法，旨在通过模拟真实的工作环境，提供学生实践操作和技能训练的机会。在实训中，学生会接触到各种钳工工具，学习基本的工艺知识，同时培养动手能力和解决问题的能力。这种实训不仅能够帮助学生提高技术水平，还能够增加他们的就业竞争力。

第二段：实训过程和体验（300字）。

在实训过程中，我首先了解了各种常见的钳工工具的使用方法和特点。学会使用钳工工具是进行钳工作业的基础，对于钳工来说非常重要。通过实际操练，我逐渐熟悉了钳工工具的名称、功能和使用技巧，并能够根据不同的工作需求正确地选择和使用合适的工具。

其次，在实践操作中，我学习到了一些基本的钳工工艺技术。例如，锉削、切割、钻孔、钻铤等。这些技术在钳工作业中经常用到，熟练程度直接影响着工作质量和效率。通过实训，我进一步掌握了这些技术的要领，并能够在实际工作中运用自如。

另外，在实训过程中，我还学习到了解决问题的能力和团队合作能力。在模拟的工作场景中，我们需要根据图纸和要求进行工作，遇到问题时需要及时寻找解决办法。与其他同学一起讨论和合作，我们一起解决了很多难题，培养了相互合作和团队精神。

第三段：实训中的收获和成长（300字）。

通过参与钳工实训，我得到了很多收获。首先，我的动手能力得到了有效锻炼。实训中的实际操作使我从理论层面转向实践层面，提高了我的动手能力和实际操作的熟练度。这对于未来从事相关工作非常重要。

其次，通过实训，我也学会了灵活运用知识解决问题。在模拟的工作场景中，我们遇到了各种不同的情况和困难，需要快速反应并找出最佳解决方案。这培养了我的解决问题的能力，并锻炼了我的思维灵活性。

另外，实训还提高了我的自信心和自我管理能力。在实践操作中，我不仅需要有一定的技术水平，还需要有一定的自我调节和管理能力。及时完成任务并保持良好的精神状态是实训中的重要要求之一。通过不断的努力和实践，我的自信心得到了提高，并学会了有效地管理自己。

第四段：对实训的建议和展望（250字）。

在实训过程中，我认为可以加强实际工作场景的模拟和真实感。通过更真实的环境和案例，学生能够更好地理解和掌握钳工技术的应用。同时，在实训中可以增加一些与工业相关的新技术和工具的应用，让学生能够跟上时代发展的步伐。

此外，提供更多的实践机会和交流活动也非常重要。学生可以通过实际工作和与行业内专业人士的交流，进一步提高技术和认识行业动态。实训中的团队合作可以更加注重，通过团队合作完成一些项目和任务，可以在锻炼技术的同时培养学生的团队合作和沟通能力。

第五段：总结实训的效果和对个人未来的影响（200字）。

通过钳工实训，我不仅学到了很多实际的钳工操作技能，还培养了很多实际工作中需要的能力。这些技能和能力将对我未来的职业发展产生积极的影响。我相信在今后的工作中，我将能够更好地应对各种挑战和困难，并做出出色的工作表现。钳工实训对我个人的成长和发展有着重要的意义。

**钳工实训心得体会篇十八**

第一段：引言（150字）。

钳工是一门传统的技术，具有广泛的应用领域。作为初学者，我参加了一次钳工实训课程，收获颇丰。在实训中，我学到了许多实用的技能和知识，并且对这门技术的重要性有了更深刻的认识。以下是我在实训过程中的心得体会。

第二段：实训过程（250字）。

在实训过程中，我们首先学习了基本的钳工工具和设备，如手工钳、扳手、螺丝刀等。通过讲解和实际操作，我们了解了这些工具的命名和用途，并且学会了正确的使用方法。然后，我们开始进行基本的手工操作，在老师的指导下，我们学会了打磨、锉削和钻孔等基本的钳工技术。这些技能的练习使我逐渐熟悉了各种操作的流程和注意事项。

第三段：技巧与策略（300字）。

在实训中，我们不仅学习了基本的技能，还了解了一些相对复杂的钳工技巧和策略。例如，我们学会了如何处理各种硬度不同的材料，以及如何选择正确的工具进行加工。此外，我们还学习了如何精确测量和操作，以及在钳工过程中如何确保安全。掌握这些技巧和策略对于成为一名合格的钳工是必不可少的。

第四段：实践与反思（300字）。

在实训过程中，我们有许多机会进行实践。通过实际操作，我更加深入地理解了钳工技术的本质。然而，实践中也经常会遇到困难和挑战。例如，在进行精细加工时，我常常会出现一些差错，导致作品的质量不佳。但是，在老师的指导下，我不断进行反思和改进，逐渐提高了我的技能水平。实践中的问题和挑战让我认识到钳工技术是需要长期不断练习和积累的。

第五段：结论与展望（200字）。

通过这次钳工实训，我不仅学到了许多实用的技能和知识，还培养了一种耐心和细心的态度。我相信，这些技能和品质能够在我未来的学习和工作中发挥重要作用。未来，我希望能够进一步深入学习钳工技术，并不断提高自己的技能水平。同时，我也希望将所学到的知识和经验与他人分享，为促进钳工技术的发展做出一些贡献。

总结：

在这次初学钳工实训中，我体会到了钳工技术的重要性和应用广泛性。通过实际操作和不断练习，我逐渐掌握了一些基本的钳工技能和策略，并在实践中不断提高自己。这次实训让我认识到钳工技术是一门艺术，需要耐心、细心和勤奋的态度。我相信，通过持续的学习和实践，我能够成为一名合格的钳工，并为该领域的发展做出一些贡献。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！