# 数控实习报告范文300字精选32篇

来源：网络 作者：雨声轻语 更新时间：2024-02-04

*数控实习报告范文300字 第一篇近年来，随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业朝高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展,最重要的一点是还可以利用现有的普通铣...*

**数控实习报告范文300字 第一篇**

近年来，随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业朝高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展,最重要的一点是还可以利用现有的普通铣床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益。

3年的课程学完了，我发现在学校学到的知识远远不够，现在的我们将要踏入社会，很多知识只有在实践中才能掌握。所以学校决定了让我们自己入社会实践。希望我们能学到更多，更全面的知识。

我在有限公司进行了全方位的专业实习。来到工厂,首先工人师父给我们上安全课,告诉我们什么可以弄什么不可以弄,一定要服从厂里还有老师的管理,并且要自己注意安全,不要到处乱跑等,还给我们说了一些活生生的事件,加强我们对安全的认识,并且还给我们说了一些厂子里的优秀业绩等,还给我们介绍了一些分厂的各种不同的地方. 在机械设计制图课上老师讲了一些制图的基本知识和原理，表达机械的常用方法，零件制造与零件图，机械传动与传动零件的设计以及简单的零件联结与装配图，现在看见了许多各种各样的零件以及由这些零件组装成的各种各样的设备，更有了感性的认识，其中还有一些比课上讲的复杂得多。接下来的一段时间，我们进行了简单的零件加工，无非就是打孔，攻螺纹，去毛刺。我还知道了检测螺纹的工具叫做规，通常是两头都有，一头是通规，另一头是止规。检测螺纹时必须要是通规进，而止规能止住，不然零件就报废了。在实际操作中，不是任何一个螺纹都能使通规进，如果再把零件重新加工一下就可能回增大误差，这时就应用丝攻重新回一下或许就好了。若是不行，再回两三遍。当然并不是零件报废了就没有用了，其实不然，通过再次加工使零件重新具有使用价值。说到报废，其实有两种，分为物废和料废。物废吗，就是加工零件是应工人的不当操作而报废；而料废则是因材料问题使零件报废。师父还带领我们来到各分厂熟悉一下铣工等机械设备的构造、工作原理、基本操作和基本功能还让我们进行了实际操作。通过师父的讲解，我们熟悉了普通铣刀的组成、安装与刃磨，了解了铣刀的主要角度及作用，刀具切削部分材料的性能和要求以及常用刀具材料，车削时常用的工件装夹方法、特点和应用，常用量具的种类和方法，了解了车外圆、车端面、车内孔、钻孔、车螺纹以及车槽、车断、车圆锥面、车成形面的车削方法和测量方法，了解了常用铣床、刨床、磨床的加工方法和测量方法。比如在使用磨床机床工作时，头不能太靠近砂轮，以防止切屑飞入眼睛，磨铸铁时要戴上防护眼镜，不要用手摸或测量正在切削的工件，不要用手直接清除切屑，应用刷子或专用工具清除，严禁用手去刹住转动着的砂轮及工件，开机前必须检查砂轮是否正常，有无裂痕，检查工件是否安装牢固，各手柄位置是否正确。开动铣床机床前，要检查铣床传动部件和润滑系统是否正常，各操作手柄是否正确，工件、夹具及刀具是否已夹持牢固等，检查周围有无障碍物，才可正常使用，变速、更换铣刀、装卸工件、变更进给量或测量工件时，都必须停车。更换铣刀时，要仔细检查刀具是否夹持牢固，同时注意不要被铣刀刃口割伤。铣削时，要选择合适的刀具旋转方向和工件进给方向，切削速度、切削深度、进给量选择要适当，要用铁勾或毛刷清理铁屑，不能用手拉或用嘴吹铁屑，工作加工后的毛刺应夹持在虎钳上用锉刀锉削，小心毛刺割手。铣齿轮时，必须等铣刀完全离开工件后，方可转动分度头手柄。铣工要求较高的手工操作能力。通过师父的讲解，我们了解了铣刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能，铣刀的组成和主要几何角度，铣床的功能和构造，师父还给我们示范了铣床的操作方法，并示范加工了一个木模，然后就让我们开始自己独立实习，虽然操作技术不怎么熟练，经过一段时间的铣工实习，最后

还是各自独立的完成了实习。通过铣工的实习，我们熟悉了有关铣床及铣工工艺方面的基本知识，掌握了一定的基本操作技能，已经会初步正确使用和操作铣床，而且还增强我们的实践动手能力，以及分析问题和解: 但在自己亲手加工的时候,很多问题都出现在我们的面前,使我们更加加深了各种知识的了解,在自己加工时,使我对对刀,参数的设置,编程的要求,工艺,还有在加工中的各种操做,以及刀补的建立,还有各种参数的修改,以及各种量具的使用有了更加深刻的了解。

在这短短的几个月内，大家每天都要学习一项新的技术，并在有限的实习时间里，完成从对各项具体操做的一无所知到制作出一件成品的过程，我们在师父们耐心细致地指导下，很顺利的完成各自的实习内容，并且基本上都达到了预期的实习要求，圆满地完成了实习。在实习期间，通过学习铣工、钳工的操作，我们做出了自己的工件，虽然这几个月的实习是对我们的一个很大的考验，但是看到自己平生第一次在车间中做出的工件，我们都喜不自禁，感到很有成就感。

实习结束后，我得到了一些钱。当然我不是冲着钱来，而是为了获得经验来的。社会实践，一方面是为自己今后工作获得经验，另一方面是为了自己今后走向社会打下基础。社会上鱼龙混杂，不像学校里老师和同学那么友善。这就要自己能够分清是非，该做什么，不该做什么。总之，这几个月的社会实践教会了我很多书本上没有的东西，但学习却是永无止境，通过这次实习，我学到许多知识与技术，在这次实习中我也学会了怎样去面对失败，实习的生活使我难以忘怀。在这次实践中不但培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。

以前不知道数控是什么，通过这次实践不仅知道了，想要学好数控的同学，我建议你门一定要学好这些课程；计算机应用基础、机械制图、机械工程材料、机械设计基础、电工与电子技术、设备控制基础、测量技术、微机原理与应用、数控系统、数控设备与编程、数控加工技术。

现在随着改革开放深入发展，全国的数控行业发展迅速，特别是国有大中型企业及三资企业，在生产中都广泛地应用了数控加工技术和计算机辅助加工技术。由于市场竞争日益激烈，这些企业不得不大量引进高新技术，从而导致对专业人才的大量需求。

所以学习数控我觉得是个不错的选择。生产实习是我们机自专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

**数控实习报告范文300字 第二篇**

20xx年6上旬到20xx年11月中旬，我有幸参加了上海海洋大学举办的20xx年数控中级培训。通过这几个月的学习实践，使我对数控中级的掌握 从当初的朦胧不懂到如今的熟悉并会操作机床，加工零件这次数控中级培训对我来说，这是一次提高、一次借鉴、一次实践，使我在大学的学习中深感收获巨大，这 将受益终生。

这次数控中级培训，主要是对pa系统的学习，内容有车床，铣床。暑假之前主要练习数控编程，而这个学期偏向于机床操作。通过电脑编程模拟和下车床操作，以及加工零件。我对数控中级的学习有了一定的掌握。

对于刚开始的编程理解，我个人还是比较感兴趣，从当初的一知半解到现在熟悉运用每个命令，并理解其含义，都是自己每天不断的摸索和老师耐心的教导息息相关。主要总结以下几点：

>一、对数控编程和模拟的理解和运用

我很荣幸能有这么好的老师来教我们数控编程，其实学习最主要的还是靠自己去多练，但关键的时候有老师指导，这样还是进步快点。特别是刚开始接触编程和 机械加工的时候，有老师指导进步特别快。记得8月9日那天，老师开始讲编程的过程，特别对经常使用的代码给介绍出来，然后对点位的理解和计算。对模拟好的 零件进行模拟加工。通过这些知识点的学习，我才渐渐的理解数控编程的一些基本要领。机床上对刀是我之前遇到的最大难题，这是由于命令使用不习惯，和基本感 念理解不够透彻，不过通过后面的反复练习，现在已经熟悉掌握了模拟系统。如今已经能够看懂图，知道走刀路线。以及涉及到的点位能够进行换算。

>二、实际加工的学习方法和掌握程度。

对于机床的操作，我总感觉自己练习不够，特别是对零件加工花的时间比较多，还有实际对刀也掌握不够好，虽然现在已经能把零件给加工出来，而且尺寸也把握得当，但时间控制方面还是不够好。这主要还是自己的操作熟练程度不够。

车床上，对刀和加工现在我已经能够在规定的时间内完成了，并且尺寸也能达到所要求，但我认为还是因为自己花在车床的时间多点。而铣床，相对来说，熟练 程度不够好，尽管知道怎么去加工，但尺寸的控制和时间的把握不够好。不过在后面的不断实践和练习中，我得到了很好的提升，能够进行零件的加工，对机床出现 的小问题也会去解决。特别是在最后那段时间，我已经能够加工零件。而且尺寸已能把握好，达到了图纸上的要求。

>三、理论知识的学习和理解

对于老师发的资料，我已经认真的去学习，当然，相对要记住每个知识点，还是有一定的差距，但我有信心能把理论知识学习好。我认为最主要的是去理解每个 知识点，而不是死记硬背，因为许多的理论知识都会在实际操作中用到，而且必须掌握。只有完全的理解理论上的知识，才能更好的去完成实际的操作。比如机床上 的按钮，走刀路线，刀补等。都涉及到许多理论知识。只有把理论知识吃透了，才能在加工过程中认真的去遵守规则，更安全的完成零件的加工。

>四、最大的收获

对于数控编程和加工学习的这段时间里，我认为最大的并不是自己所学到的知识，而是学习的方法，很荣幸得到老师的帮助，在我学习感到困惑和吃力的时候， 他们能更好的与我沟通，当他们对我讲到学习这门课程的用处，以及以后工作的方向时，我感到非常值得。进入大学后，已不再是高中时代的应试教育。每个人都应 该找到适合于自己学习方法。只有掌握好的学习方法，才能够学好自己的课程。而在数控学习的这段时间里，我也不断的去摸索，感觉收获不少。

>五、存在的不足以及个人期望

虽然如今已经掌握了数控中级的知识，能够进行零件的加工。掌握了相关理论知识和操作技能。但是，具体到一些特别的零件，还要花时间去思考加工路线等。 长时间不去编程和下机床，也会把原来的知识给淡忘掉。所以我将在今后的日子里，珍惜每次操作的机会。把握时机，更好的运用自己所学到的知识。相对数控知识 的海洋，我只是学到了冰山一角，我知道我要学的还有很多知识。我将在原有的基础上，努力去学习数控这门知识。能够从事机械加工行业，能学友所有，学友所 获。希望能更好的运用相关知识来服务于这个社会。同时我希望通过自己的努力，以及老师的教导，使自己学到更多的专业知识。

**数控实习报告范文300字 第三篇**

两周的数控机床操作实训转眼间就结束了，从第一天的懵懵懂懂

到现在已经基本掌握数控编程、仿真模拟、零件加工以及多种对刀和机床操作方法。

本次实训使用的是华中数控模拟系统。实际操作之前，老师为我们详细讲解并演示了数控铣床的操作方法以及操作注意事项。在实际操作时，认真按照老师的要求去做，遇到问题就向老师请教。老师对提出的问题，总是耐心的解答。即使犯了错误，有的也只是鼓励。

数控编程与加工

老师给我们布置任务，我们按照工程图对零件进行初步分析，之后便进行编程工作，在编程过程中遇到了很多问题，老师详细的讲解使我对数控编程有了进一步的深刻领悟，并基本掌握数控程序的编制。并很快编好了要加工的零件程序。

零件的加工

此次试训的零件要在数控车床、数控铣床上加工，加工前在机床上仔细校验程序，并对错误进行更改，之后进行加工操作，并很快加工出了成品合格零件。

总之，本次数控实训确实比以前提高了水平，尤其在实际操作方面和编程方面。遗憾的是时间有些短，通过实训也发现了自己的不足。比如说程序的编制还不熟练，加工工艺方面还有待提高，实践经验还比较欠缺。今后要虚心学习，继续提高自己的水平。

我相信通过我的努力，我以后一定会改掉这些缺点的.我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。

**数控实习报告范文300字 第四篇**

学校：唐山学院东校区

专业：数控技术

班级：06级数控技术2班

姓名：梁超超

指导教师：李莉

实习单位：唐山市雷天电机制造有限公司

现代科学技术的发展极大地推动了不同学科的交叉与渗透,引起了工程领域的技术改造与革命。在机械工程领域,由于微电子技术和计算机技术的迅速发展及其向机械工业的渗透所形成的机电一体化,使机械工业的技术结构、产品机构、功能与构成、生产方式及管理体系发生了巨大变化,使工业生产由“机械电气化”迈入了“机电一体化”为特征的发展阶段。

机电一体化主要体现在数控技术及应用上，在这次实习中,感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性,它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备.目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商,无论在数量上,精度,性能指标上,中国制造业都远远落后于发达国家,需要我们奋起直追。近年来,我国世界制造业加工中心地位逐步形成，数控机床的使用、维修、维护人员在全国各工业城市都非常紧缺，再加上数控加工人员从业面非常广。为了提高我们的就业能力,进一步提高我们的数控技术水平，让我们更清楚更明白更真实地学习数控技术，第八九周我们在学校进行了为期两周的校外分散实习，两周的学习能使我对数控有进一步的了解，学习到更多实践中数控知识和技术。

**数控实习报告范文300字 第五篇**

包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装 [大学生数控机床实习报告]的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些邪瑕疵xxx。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

**数控实习报告范文300字 第六篇**

近年来，随着计算机技术的发展，数控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业提高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展,最重要的一点是还可以利用现有的普通车床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益。

近年来,我国在世界制造业加工中心地位逐步形成，数控机床的使用、维修、维护人员在全国各工业城市都非常紧缺，再加上数控加工人员从业面非常广，为了提高我们的就业能力,进一步提高我们的数控技术水平，让我们更清楚更明白更真实地学习数控技术，就在我们毕业实习之际，学校安排了实习就业单位来我院招聘人员，进行为期5个多月的顶岗毕业实习，我很荣幸的应聘上巨宝精密加工（江苏）有限公司。那天，我踏上了江苏这块土地。

>一、综述

1.公司简介

巨宝精密加工（江苏）有限公司，是由世界第二大笔记本制造商仁宝电脑与镁合金电脑外壳世界主要生产商之一的巨腾国际以及台湾上市公司华立集团共同出资15000万美元创建，主要生产：笔记本电脑、手机、汽车、数码相机等外壳；内构件材料及镁合金相关制品的生产，产品主要销往日本、美国、及东南亚地区，年销售额可达1亿美元。

巨宝位于江苏省句容市经济开发区，占地150亩，现有员工3000余人，生产部门主要分为：机加（cnc）、成型、手工、皮膜、涂装、组立、模具、工程等八大部门。本公司年轻而有活力，正处在创业期，具有广阔的发展空间。xx年仁宝电脑及巨腾国际共同持股80%控股华叶公司，拟总投资亿美元（资金已经全部到位），公司总注册资本5000万美元，xx年底总人数将达到15000人，占地面积1000余亩（现已经全面建设中），华叶将成为世界知名新型合金材料制造商。

2.实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了数控加工技术管理知识、cnc加工过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

>二、主体

1.入厂以来的工作内容

从xx年11月18日我被巨宝精密加工（江苏）有限公司录取，于同月25号随其他录取上的校友们来到江苏镇江市句容这块紧邻南京的富饶市区。从此开始了在巨宝公司为期五个月的顶岗实习。初到厂区后，我被公司人事部分配到机加课（cnc）,作为一名普通的操作技术员，主要是操作数控加工中心加工镁合金产品，涉及到加工pl面、螺牙孔以及各种卡勾。主要加工的产品分为jbloologlowjal50pa、nal70pa、jal20loglow、kayfol或是kayfor件，还有一些最近的新产品kiuiologlow、kiueoa件、gd3xxxdloglow等复杂产品。紧接着在三月初，我又被提拔为储备工程师，负责接管机种的生产。主要是调试机床以及架治具，新产品首件的确认等一系列技术工作。

2.良品与不良品的分辨

生产加工是我们操作员每天的本职工作，可是有加工，必然也会生产出报废产品。在xx年x月x日，我被班长分配去加工jbloo——d件（产品图如下）。

这个产品体型面积比较大，而且加工的部位也甚是多，光是产品公、母模面的螺牙孔就有20个，包括的和的。其他部位就是卡勾多，产品的检具就有十多个。看到ipqc和工程师拿着产品检来检去。我当时还真不知道是在检测产品部位。直到后来了解多了，我才真正的懂得。在公司中有句话“第一次就把事情做好”。这句话是我们巨宝公司各个课部通用的品质政策。就是这句话，我还被罚抄了500遍。刚开始加工，我还不是很熟练，再就是自主检查也不到位。从而在14日这天生产时，产品在装夹上没有做好，导致了产品加工部位的严重过切，产品报废。工程师拿着不良品来找我，教育训练一番，当然惩罚就是品质政策抄上500遍，以此警告下。这次事件真的让我感觉到操作上真的有太多地方需要注意了，严密的加工才能更好的生产出良品。操心大意往往吃亏的是自己。公司同样规定，减少不良品的生产，减少ng（nogo）不良率。我在犯错中学到了知识，从而也为以后加工其他产品敲个警钟吧！

3.漏加工的认识

从进入机加课部门，我就时常听到一句话：漏加工。开始时，我从面上理解到，漏加工应该就是产品遗漏了没有加工。同时，每天上班点名时班长、组长也会重复宣导我们这个机加课的大忌：漏加工。我听的多了，心里也开始引起重视。然而，漏加工还是光临了我。

就在xx年xx月xx日，这是一个下着小雨的日子，我早上八点去厂里上班，在开完晨会，到操作岗位交接好后。班长走过来，拿着一件jbloo—d件产品，产品上附着一张制成单。拿给我产品让我看下有没有问题。我一看才心虚的恍然大悟，产品的第三工程（也就是我所加工的一道工序）没有加工，然而上面我也签了自己的编号。这下完了，心里想到。班长对我狠批了一顿，问我有没有做检查，我只记得自己加工完产品后，3pcs产品一起来写编号，肯定是拿错产品了。唉！粗心大意啊！工程师最后也是给我重新教育一番，给我讲解每个加工部位，哪些是重点检查的，哪些地方是管控的，一定要特别注意。老员工对我说：现在我们做操作员的基本上没有几个没有漏加工过，刚来接触产品，难免的，没事。我心里还是担心，这下班长会有什么处分啊！心里忐忑不安。就在这难熬的一天即将过去时，班长找我谈话，对我讲：“漏加工是我们机械加工的大忌，不是说漏加工了处罚你们，处罚也是为了让你们对此引起重视，以免下次再犯。我们加工的每一片产品都要对客户负责。产品加工的ok，客户才会满意，继续接受我们的生产，才会愿意去花钱购买。若是漏加工产品流到客户手里，我们公司形象乃至企业在客户那边还怎么谈的上呢？是吧！所以，以后要重视，做好自己本职工作……”一番话说的很对，我也真正领教过漏加工的厉害了，好多人因为漏加工，公司对他们进行过罚钱的处分，有的人也被警告过或是罚抄品质政策。这次班长念我是初犯，只是严厉的教育了一番，没有给予处分。相信，自己有了这次教训，以后不会再犯错误了。古语说的好：吃一堑，长一智。

**数控实习报告范文300字 第七篇**

>一、实习目的或研究目的

1。通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的知识。

2。本次实习对我完成毕业设计和实习报告起到很重要的作用。

3。通过本次实习使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的\'过程。

>二、实习内容

在老师的带领下我们从五月十一号到五月十七号在江苏星鑫分离设备制造有限公司进行了为期五天的实习，在这次实习中有新鲜有陌生但更多的是体会到了以后进入企业工作的话，我们现在还有很多很多的不足。进厂参观后首先了解到的是江苏星鑫分离设备制造有限公司的概况：

江苏星鑫分离设备制造有限公司，创建于1999年（原泰兴市鑫星过滤机制造厂），是生产隔膜式压滤机、板框式压滤机、厢式压滤机和箱式压滤机的专业厂家，并从事化工机械的研究、设计、制造。拥有各种精密的机加工和冷作加工设备，以及压滤机固液分离设备。生产的“鑫星”牌复合橡胶板、增强聚丙烯板系列压滤机，过滤面积8～XX㎡，有手动压紧、机械压紧、液压压紧、半自动、全自动、plc编程压滤机几大类，且星鑫压滤机可过滤、洗涤、压榨，过滤压力0。1—1。2mpa。

该系列压滤机是国家专利产品，获得江苏省科技成果奖、优秀新产品奖、市场名牌产品、国家3。15诚信奖及压滤机十大优秀品牌，并通过iso9001：XX、iso14001：XX双认证的压滤机专业生产厂家。

星鑫系列压滤机适用非金属矿、冶金、印染、陶瓷、电镀、煤气、造纸、炼焦、制药、食品、酿造、精细化工等行业原料生产、工业废液及生活污水排放过程中固液分离的理想设备。其中不锈钢板压滤机由于其无毒、无味、对人体无任何毒副作用，特别适用于食品、医药等行业。

星鑫压滤机在国内已被二十多类行业所采用，履盖二十多个省、市、自治区。配套三十多家环保工程公司运用于多行业，多层次的产业中并为多家设计院设计配套出口日本、韩国、新加坡、哈萨克斯坦等国家，深受国内外用户的好评。

在十四号上午我们参观了星鑫第34分厂滤板制造分厂，了解了一下现代化的滤板加工制造系统，接着又去了35分厂过滤机分厂，这是一个人力密集型的生产线，生产线上工人正在有条不紊的做着自己的工作，看着一个个零件在生产线上变成一台台的过滤机，真是感叹人类的智慧。

下午星鑫的老师给我们讲解了一下星鑫液压方面的产品以及叶片泵的装配和加工，为第二天的参观做了下铺垫。

产品主要给我们讲的是液压绞盘，液压绞盘是利用了液压技术开发的一种产品，原理图虽然简单，但背后肯定凝结了很多人的心血和汗水。绞盘一般用于道路清障车和架撤桥梁以及各种车辆的自救和互救，一般有1。5吨级、3吨级、5吨级、8吨级10吨级和15吨级等系列。一般一辆车配一台绞盘，根据用户需要，一辆车也可以配两台。绞盘通过吊臂把翻了的车、不能行驶的车、严重损坏的车吊装运走，使道路畅通。中等城市一般选用1—10吨级的车，高等级公路、高架立交等一般选用10—30吨级的车。而提升、回转装置主要用于车用起吊的工程吊车，起吊重物后能旋转360°，而回转尚可用于其他需平面旋转的机构，其吨位有5t、8t、10t、12t、20t和25t等。

十五号上午参观星鑫第十八、十九分厂，这两个分厂主要是对半成品进行加工精加工，然后再做各个方面的测试实验，星鑫带队的老师给我印象最深刻了，一个本科生毕业三年后能懂得那么多。

然后下午听了老师主题为《角色转变和心态》的讲座，受益非浅。

>三、实习总结或体会

通过这次实习我真正感觉到步入社会后我们要学得的东西很多，差距还是有的，专业课知识的欠缺、动手能力不足等等，我也知道这不是一天两能够学会的，不过我坚信我能做到这一点。这次实习对我的毕业设计也有很大的帮助，我想能够在以后的设计过程中体会到很多东西。最后还应该感谢老师给的此次机会，让我真正学到了很多专业和社会知识。

人们常说，大学是个象牙塔。确实，学校与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着巨大的差异。在角色的转化过程中，人们的观点、行为方式、心理等方面都要做适当的调整。所以，不要老抱怨公司不愿招聘应届毕业生，有时候也得找找自己身上的问题。而实习提供了一个机会，让大家接触到真实的职场。有了实习的经验，以后毕业工作时就可以更快、更好地融入新的环境，完成学生向职场人士的转换。

**数控实习报告范文300字 第八篇**

大学两年即将结束， 学院为了使我们更多了解产品、设备，提高对数控制造技术的认识，加深数控在工业各领域应用的感性认识，开阔视野了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到拥有较多类型的数控机床设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习. 为以后的工作打下基础，在最后的几个月里开始了我们的实习.为期一个多月的生产实习，我们来到了太原第一机床厂进行了实习

>一、单位介绍

太原第一机床厂始建于1952年，是国家生产金属切削机床的重点企业，是山西省数控产业化基地。企业位于太原市南内环街16号，占地面积万平方米。三面临街，地处城市中心区域，地理位置优越，交通便利。企业在册职工1293人，其中各类专业技术人员320人。资产总额亿元，负债总额亿元。企业拥有立式加工中心、卧式加工中心、高精度导轨磨、大型数控龙门镗铣床、三坐标测量仪、双频激光干涉仪等高精尖加工和检测设备468台，具备完善的工艺保证体系和准确的计量检测手段。

>二、实习目的

毕业实习是我们在完成本专业基础课和专业课的学习之后，综合运用知识的重要的实践性教学环节，是机电专业必修的实践课程，在实践教学体系中占有重要地位。通过毕业实习使自己在实践中验证、巩固和深化已学的专业理论知识，通过知识的运用加深对相关课程理论与方法的理解与掌握。加强对企业及其管理业务的了解，将学到的知识与实际相结合，运用已学的专业理论知识对实习单位的各项业务进行初步分析，善于观察和分析对比，找到其合理和不足之处。灵活运用所学专业知识，在实践中发现并提炼问题，提出解决问题的思路和方法，提高分析问题及解决问题的能力。

>三、实习内容

在这短短的几个星期内，大家每天都要学习一项新的技术，并在很短的实习时间里，完成从对各项具体操做的一无所知到制作出一件成品的过程，我们在老师们耐心细致地指导下，很顺利的完成各自的实习内容，并且基本上都达到了老师预期的实习要求，圆满地完成了实习。在实习期间，通过学习车工、钳工的操作，我们做出了自己的工件，虽然这几个星期的实习是对我们的一个很大的考验，但是看到自己平生第一次在车间中做出的工件，我们都喜不自禁，感到很有成就感。

来到工厂，首先工人师父给我们上安全课，告诉我们什么可以弄什么不可以弄，一定要服从厂里还有老师的管理，并且要自己注意安全，不要到处乱跑等，还给我们说了一些活生生的事件，加强我们对安全的认识，并且还给我们说了一些厂子里的优秀业绩等，还给我们介绍了一些分厂的各种不同的地方.

接下来几天实习老师带领我们来到各分厂熟悉一下车工、锻工、磨工，铣工等机械设备的构造、工作原理、基本操作和基本功能，等以后实习的时候再让我们实际操作。通过老师的讲解，我们熟悉了普通车刀的组成、安装与刃磨，了解了车刀的主要角度及作用，刀具切削部分材料的性能和要求以及常用刀具材料，车削时常用的工件装夹方法、特点和应用，常用量具的种类和方法，了解了车外圆、车端面、车内孔、钻孔、车螺纹以及车槽、车断、车圆锥面、车成形面的车削方法和测量方法，了解了常用铣床、刨床、磨床的加工方法和测量方法。

比如在使用磨床机床工作时，头不能太靠近砂轮，以防止切屑飞入眼睛，磨铸铁时要戴上防护眼镜，不要用手摸或测量正在切削的工件，不要用手直接清除切屑，应用刷子或专用工具清除，严禁用手去刹住转动着的砂轮及工件，开机前必须检查砂轮是否正常，有无裂痕，检查工件是否安装牢固，各手柄位置是否正确。开动铣床机床前，要检查铣床传动部件和润滑系统是否正常，各操作手柄是否正确，工件、夹具及刀具是否已夹持牢固等，检查周围有无障碍物，才可正常使用，变速、更换铣刀、装卸工件、变更进给量或测量工件时，都必须停车。更换铣刀时，要仔细检查刀具是否夹持牢固，同时注意不要被铣刀刃口割伤。铣削时，要选择合适的刀具旋转方向和工件进给方向，切削速度、切削深度、进给量选择要适当，要用铁勾或毛刷清理铁屑，不能用手拉或用嘴吹铁屑，工作加工后的毛刺应夹持在虎钳上用锉刀锉削，小心毛刺割手。铣齿轮时，必须等铣刀完全离开工件后，方可转动分度头手柄。

车工要求较高的手工操作能力。通过老师的讲解，我们了解了车刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能，车刀的组成和主要几何角度，车床的功能和构造，老师最后给我们示范了车床的操作方法，并示范加工了一个木模，然后就让我们开始自己独立实习，虽然操作技术不怎么熟练，经过几天的车工实习，最后还是各自独立的完成了实习。

**数控实习报告范文300字 第九篇**

大学两年即将结束， 学院为了使我们更多了解产品、设备，提高对数控制造技术的认识，加深数控在工业各领域应用的感性认识，开阔视野了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到拥有较多类型的数控机床设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习. 为以后的工作打下基础，在最后的几个月里开始了我们的实习.为期一个多月的生产实习，我们来到了太原第一机床厂进行了实习

一、单位介绍

太原第一机床厂始建于1952年，是国家生产金属切削机床的重点企业，是山西省数控产业化基地。企业位于太原市南内环街16号，占地面积 万平方米。三面临街，地处城市中心区域，地理位置优越，交通便利。企业在册职工1293人，其中各类专业技术人员320人。资产总额亿元，负债总额

亿元。企业拥有立式加工中心、卧式加工中心、高精度导轨磨、大型数控龙门镗铣床、三坐标测量仪、双频激光干涉仪等高精尖加工和检测设备468台，具备完善的工艺保证体系和准确的计量检测手段。

二、实习目的

毕业实习是我们在完成本专业基础课和专业课的学习之后，综合运用知识的重要的实践性教学环节，是机电专业必修的实践课程，在实践教学体系中占有重要地位。通过毕业实习使自己在实践中验证、巩固和深化已学的专业理论知识，通过知识的运用加深对相关课程理论与方法的理解与掌握。加强对企业及其管理业务的了解，将学到的知识与实际相结合，运用已学的专业理论知识对实习单位的各项业务进行初步分析，善于观察和分析对比，找到其合理和不足之处。灵活运用所学专业知识，在实践中发现并提炼问题，提出解决问题的思路和方法，提高分析问题及解决问题的能力。

三、实习内容

在这短短的几个星期内，大家每天都要学习一项新的技术，并在很短的实习时间里，完成从对各项具体操做的一无所知到制作出一件成品的过程，我们在老师们耐心细致地指导下，很顺利的完成各自的实习内容，并且基本上都达到了老师预期的实习要求，圆满地完成了实习。在实习期间，通过学习车工、钳工的操作，我们做出了自己的工件，虽然这几个星期的实习是对我们的一个很大的考验，但是看到自己平生第一次在车间中做出的工件，我们都喜不自禁，感到很有成就感。

来到工厂，首先工人师父给我们上安全课，告诉我们什么可以弄什么不可以弄，一定要服从厂里还有老师的管理，并且要自己注意安全，不要到处乱跑等，还给我们说了一些活生生的事件，加强我们对安全的认识，并且还给我们说了一些厂子里的优秀业绩等，还给我们介绍了一些分厂的各种不同的地方. 接下来几天实习老师带领我们来到各分厂熟悉一下车工、锻工、磨工，铣工等机械设备的构造、工作原理、基本操作和基本功能，等以后实习的时候再让我们实际操作。通过老师的讲解，我们熟悉了普通车刀的组成、安装与刃磨，了解了车刀的主要角度及作用，刀具切削部分材料的性能和要求以及常用刀具材料，车削时常用的工件装夹方法、特点和应用。

**数控实习报告范文300字 第十篇**

机床是人类进行生产劳动的重要工具，也是社会生产力发展水平的重要标志，数控实习报告。

普通机床经经历了近两百年的历史。随着电子技术、计算机技术及自动化，精密机械与测量等技术的发展与综合应用，生产了机电一体化的新型机床一一数控机床。数控机床一经使用就显示出了它独特的优越性和强大生命力，使原来不能解决的许多问题，找到了科学解决的途径。

数控车床是数字程序控制车床的简称，它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用量最大，覆盖面最广的一种数控机床，也是是一种通过数字信息，控制机床按给定的运动轨迹，进行自动加工的机电一体化的加工装备，经过半个世纪的发展，数控机床已是现代制造业的重要标志之一，在我国制造业中，数控机床的应用也越来越广泛，是一个企业综合实力的体现。

时光如流水，两周的时间转眼即逝，这次暑期实习给我的体会是：

① 通过这次实习我们了解了现代数控机床的生产方式和工艺过程。熟悉了一些材料的成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解了数控机床方面的知识和新工艺、新技术、新设备在机床生产上的应用。

② 在数控机床的生产装配以及调试上，具有初步的独立操作技能。

③ 在了解、熟悉和掌握一定的数控机床的基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我的动手能力、创新意识和创新能力。

④ 这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！

⑤培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质，实习报告《数控实习报告》。

是的，课本上学的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。如今有不少学生实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，又哪应付瞬息万变的社会呢？经过这次实习，虽然时间很短，可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就比如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也尽量虚心求教。要搞好人际关系并不仅仅限于本部门，还要跟别的部门例如市场部的同事相处好，那工作起来的效率才高，人们所说的“和气生财”在我们的日常工作中也是不无道理的。而且在工作中常与前辈们聊聊天不仅可以放松一下神经，而且可以学到不少工作以外的事情，尽管许多情况我们不一定遇到，可有所了解做到心中有底，也算是此次实习的其中一个目的了。

通过这次暑假实习经历,使我学到和懂得了许多。在工作的过程中,我学会了忍耐,学会了正确对待不公正待遇,我想这对于我未来直面不公很有帮助.总之, 这次难忘的暑假实习经历使我获益良多,对我将来的发展具有十分积极的作用。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我在实习中接触到的零件的加工，虽然它的危险性很大，但是要亲自去操作而且要作出成品，这样就锻炼了我敢于尝试的勇气。

**数控实习报告范文300字 第十一篇**

>一、实习目的：为了提高对机械制造技术的认识，加深机械制造在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺。对先进的数控技术进行进一步的实习，把学习的理论知识和实践相结合使自己更好的吸收并灵活的应用到工作中。

>二、实习时间：

>三、实习地点：XX市高新技术开发区

>四、实习单位及部门：XX市雷天电机制造有限公司生产部金工车间

>五、实习内容:

>实习流程

1、数控车床 ：我们的第一个工种就是数控车床的操作。就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。数车编程要求非常高的，编错一个符号就可能导致数车运行不了。编程对我来说并不是非常的难，不一会我就拿出了一个可行的方案。 后来又学习了数控电火花加工，也是需要编程的。不过那是电脑自动编程的，只要你输入需要加工的零件图形，选择入刀途径，放好原料即可。那机器是这样的方便，虽然没有实际的操作的机会，但是看见摆在旁边的一些切割好的物件，已经让我们惊叹不已了。那些触感甚佳的徽章，让我们在科技的伟大力量面前深深折服！

2、 钳工 ：在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。 接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。

3、对实习中遇到的零件进行加工工艺分析：零件图工艺分析中，需理解零件结构特点、精度、材质、热处理等技术要求，且要研究产品装配图，部件装配图及验收标准。.渗碳件加工工艺路线一般为：下料→锻造→正火→粗加工→半精加工→渗碳→去碳加工（对不需提高硬度部分）→淬火→车螺纹、钻孔或铣槽→粗磨→低温时效→半精磨→低温时效→精磨；粗基准选择：有非加工表面，应选非加工表面作为粗基准。对所有表面都需加工的铸件轴，根据加工余量最小表面找正。且选择平整光滑表面，让开浇口处。选牢固可靠表面为粗基准，同时，粗基准不可重复使用。 精基准选择：要符合基准重合原则，尽可能选设计基准或装配基准作为定位基准。符合基准统一原则。尽可能在多数工序中用同一个定位基准。尽可能使定位基准与测量基准重合。选择精度高、安装稳定可靠表面为精基准。

**数控实习报告范文300字 第十二篇**

大学四年即将结束， 学院为了使我们更多了解产品、设备，提高对数控制造技术的认识，加深数控在工业各领域应用的感性认识，开阔视野了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到拥有较多类型的数控机床设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习. 为以后的工作打下基础，数控机床是人类进行生产劳动的重要工具，也是社会生产力发展水平的重要标志，数控车床和数控铣床是数字程序控制车铣床的简称，它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用量最大，覆盖面最广的一种数控机床，也是是一种通过数字信息，控制机床按给定的运动轨迹，进行自动加工的机电一体化的加工装备，经过半个世纪的发展，数控机床已是现代制造业的重要标志之一，在我国制造业中，数控机床的应用也越来越广泛，是一个企业综合实力的体现。

时光如流水，两周的时间转眼即逝，这次实习给我的体会是：

1.通过这次实习我们了解了现代数控机床的生产方式和工艺过程。熟悉了一些材料的成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解了数控机床方面的知识和新工艺、新技术、新设备在机床生产上的应用。

2.在数控机床的生产装配以及调试上，具有初步的独立操作技能。

3.在了解、熟悉和掌握一定的数控机床的基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我的动手能力、创新意识和创新能力。

4.这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！

5.培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

二、实习目的

通过实习，使学生在学完数控技术等相关理论课程的同时，熟练操作数控机床，熟练数控机床的日常维护及常见的故障的判断和处理，进一步掌握数控程序的编程的方法，以便能够系统、完整的掌握数控技术，更快更好的适应机械专业的发展和需要。

三、实习要求

1、 通过数控加工工艺规程的设计，使学生熟练掌握数控加工工艺要求及加工工艺的设计。

2、通过斯沃数控仿真软件，熟练数控机床的操作界面、刀具定义、编程坐标系的设定和对刀，能熟练编制车削和铣削的加工程序。

3、通过对数控车床的操作，提高一般轴类零件工艺分析及程序编制的能力，掌握数控车床的操作过程及常用测量工具的使用。

4、通过对数控铣削加工中心的操作，提高一般铣削类零件的工艺分析及程序编制能力，掌握加工中心的操作过程及常用测量工具的使用。

5、通过对数控车、铣试验台的实习，使学生掌握和了解数控原理知识，包括控制器原理，伺服驱动原理、反馈原理等；学会数控系统的维护及常见的故障排除。

四、实习单位介绍

福建省厦门市集美职业技术学校是20\_年8月由集美辖区的三所公立职业学校[原杏林职业技术教育中心（省级重点职校）、原集美职教中心、原杏林中学职业中专教育部]整合而成，是教育部“半工半读百所试点校”。数控技术为中央职业教育实训基地，服装设计与工艺是省级重点专业，机械制造、数控技术应用、模具设计与制造专业为市级骨干专业。 学校座落于xxx首批批准的台商投资区——厦门市杏林台商投资区，毗邻集美区风光旖旎的名胜杏林湾园博苑，学校环境优美，交通便利。学校占地面积67581m2，建筑面积达50033m2。汽车城实训中心、机械制造实验楼、光电实验楼、烹饪实训楼、服装实训车间、信息中心大楼、学生食堂宿舍大楼等教学、生活设施完善、设备先进，为学生更好地学习、生活提供坚实的物质保障。汽车城实训中心，学校拥有完全产权，地处厦门机械工业集中区汽车零部件出口加工区，紧邻中国知名品牌——金龙客车和中国第一大内燃机品牌——玉柴发动机，建筑面积近13000m2；着重突出机电与LED专业实训，高标准建设模具、数控、汽车发动机、高级焊接、LED实训与光电生产车间。

五、实习安排

在这短短的2个星期内，大家每天都要学习一项新的技术，并在很短的实习时间里，完成从对各项具体操做的一无所知到制作出一件成品的过程，我们在老师们耐心细致地指导下，很顺利的完成各自的实习内容，并且基本上都达到了老师预期的实习要求，圆满地完成了实习。在实习期间，通过学习车工、钳工的操作，我们做出了自己的工件，虽然这几个星期的实习是对我们的一个很大的考验，但是看到自己平生第一次在车间中做出的工件，我们都喜不自禁，感到很有成就感。来到工厂，首先工人师父给我们上安全课，告诉我们什么可以弄什么不可以弄，一定要服从厂里还有老师的管理，并且要自己注意安全，不要到处乱跑等，还给我们说了一些活生生的事件，加强我们对安全的认识，并且还给我们说了一些厂子里的优秀业绩等，还给我们介绍了一些分厂的各种不同的地方.

接下来几天实习老师带领我们来到各分厂熟悉一下车工、锻工、磨工，铣工等机械设备的构造、工作原理、基本操作和基本功能，等以后实习的时候再让我们实际操作。通过老师的讲解，我们熟悉了普通车刀的组成、安装与刃磨，了解了车刀的主要角度及作用，刀具切削部分材料的性能和要求以及常用刀具材料，车削时常用的工件装夹方法、特点和应用，常用量具的种类和方法，了解了车外圆、车端面、车内孔、钻孔、车螺纹以及车槽、车断、车圆锥面、车成形面的车削方法和测量方法，了解了常用铣床、刨床、磨床的加工方法和测量方法。

开动铣床机床前，要检查铣床传动部件和润滑系统是否正常，各操作手柄是否正确，工件、夹具及刀具是否已夹持牢固等，检查周围有无障碍物，才可正常使用，变速、更换铣刀、装卸工件、变更进给量或测量工件时，都必须停车。更换铣刀时，要仔细检查刀具是否夹持牢固，同时注意不要被铣刀刃口割伤。铣削时，要选择合适的刀具旋转方向和工件进给方向，切削速度、切削深度、进给量选择要适当，要用铁勾或毛刷清理铁屑，不能用手拉或用嘴吹铁屑，工作加工后的毛刺应夹持在虎钳上用锉刀锉削，小心毛刺割手。铣齿轮时，必须等铣刀完全离开工件后，方可转动分度头手柄。

车工要求较高的手工操作能力。通过老师的讲解，我们了解了车刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能，车刀的组成和主要几何角度，车床的功能和构造，老师最后给我们示范了车床的操作方法，并示范加工了一个木模，然后就让我们开始自己独立实习，虽然操作技术不怎么熟练，经过几天的车工实习，最后还是各自独立的完成了实习。 车床运转时，不能用手去摸工件表面，严禁用棉纱擦抹转动的工件，更不能用手去刹住转动的卡盘。当用顶尖装夹工件时，顶尖与中心孔应完全一致，不能用破损或歪斜的顶尖，使用前应将顶尖和中心孔擦净，后尾座顶尖要顶牢，用砂布打磨工件表面时，应把刀具移动到安全位置，不要让衣服和手接触工件表面。加工内孔时，不可用手指支持砂布，应用木棍代替，同时速度不宜太快。禁止把工具、夹具或工件放直接在车床床身上和主轴变速箱上。工作时，必须集中精力，注意头、手、身体和衣服不能靠近正在旋转的机件，如工件、带轮、皮带、齿轮等。

六、实习过程

1、实训的主要内容

数控铣床操作与编程训练

（1）操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。

（2）坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。

（3）基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验模拟。

（4）轮廓铣削和槽形铣削编程训练与上机调试，掌握程序校验方法。

（5）刀长与刀径补偿及编程训练。手工换刀基本操作，多把刀具的对刀、刀库数据设置。

（6）子程序调用技术，程序调试技巧，钻孔加工的基本编程。

（7）实际铣削训练，合理设置、调校工艺参数，排除基本故障。

（8）了解润滑与冷却系统，机床的维护与保养。

（9）理论课：复习总结铣床加工的应知、应会内容。

数控仿真软件的学习

这次学习的\'仿真软件是FANUC 0IM和CAXA制造工程师

（1）操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。

（2）坐标系的建立，工件和刀具的装夹。

（3）毛胚设置、刀具设置、刀补设置。

（4）手工编程与画图自动生成程序训练。

2、数控编程概述

（1）数控程序包含加工信息，按一定的格式编写，用于控制数控机床自动加工的一系列指令代码。

（2）数控系统的种类繁多，它们使用的指令代码和格式也不尽相同。当针对某一台数控机床编制加工程序时，应该严格按该机床编程手册中的规定进行程序编制。

（3）国际标准ISO和美国电子工业协会组织标准EIA，世界上广泛采用国际标准。

3、坐标系的建立

根据右手直角笛卡尔坐标系建立坐标系：

伸出右手的大拇指、食指和中指，并互为90°。则大拇指代表X坐标，食指代表Y坐标，中指代表Z坐标。 大拇指的指向为X坐标的正方向，食指的指向为Y坐标的正方向，中指的指向为Z坐标的正方向。

**数控实习报告范文300字 第十三篇**

一、高职“数控技术”专业实践教学体系的构建

针对数控专业培养目标的能力结构要求，围绕如何达到所要求的职业能力.根据数控技术专业的特点和教学规律，构建了以“分层培养，层层把关.先易后难，层层递进，逐步提高”为突出特点的实践教学体系。在构建的过程中要注意以下两点：

1.理论与实践相结合。实践教学体系与理论教学体系的侧重点不同，实践教学体系是围绕专业人才培养目标。以岗位职业能力为中心来进行训练，使学生掌握一定的职业技能和技术应用能力，着重对经验技术和理论技术的掌握，并要求熟练操作。但不能人为地隔绝实践教学体系与理论教学体系的联系。只有建立在掌握有关概念、原理、工艺规程的基础上二，才能在实习中得心应手，才会在实践中有所什么是纳米材料创新，只有在实习中坚持理论指导实践，才能把学到的理论知识转化为技能技巧，转化为实践活动的直接经验。

实践性教学环节实施方案

集中实践性教学的教学效果是本专业达到人才培养目标的关键。为此，各办学单位就实践性教学的安排应注意以下几点：

2、综合实训环节中机电一体化系统综合实训以机电一体化产品的运动控制、逻辑控制、检测技术为核心来制定实训方案，各办学单位可根据自己的硬件条件具体安排实训内容。

\*3、综合实训与机械行业职业(岗位)资格证书考核结合起来，各办学单位依据资格证书考核的基本要求并结合生产实际，从实际生产中的典型环节中选取素材，制定综合实训内容，学生通过综合实训，其考核成绩达到要求者方可取得职业资格证书。

4、实训环节的教学工作应尽可能选聘“双师型”教师担任。

集中实践环节

一、《金工实习》

本实践环节6学分，为数控技术专业必修实践环节。最好安排专业课学习之前，其目的是为继续学习专业课及施工课程，并进行某些课程设计及毕业设计打下良好的基础。

(一数控编程软件有哪些)本环节基本内容及要求：

① 普通机械加工

学习安全操作规程。了解切削加工的基本知识，了解普通机床组成、功用、特点;了解和掌握普通车床、铣床、刨床的使用方法，能正确地进行车床/铣床基本操作，进行简单零件的加工。了解刀具的基本知识和刃磨方法。了解常用量具使用方法，并能进行正确操作。

② 现代加工技术

了解数控车床、数控铣床、加工中心、数控线切割机床的基本组成，各部分的主要功能、特点，学习数控机床的基本编程方法，简单操作方法。

③ 钳工

掌握钳工各项基本操作方法及所用工、卡、量具。掌握钻孔、铰孔、攻丝、套扣的基本加工方法。了解机器部件装配与拆卸方法。

④ 焊接

了解手工电弧焊的应用及焊接过程;了解焊条的组成、作用和牌号规格，焊接工艺参数及其选择。了解常见焊接缺陷的特征，产生原因及防止方法。了解气焊的原理物业管理员试题，所用设备及安全操作知识。能独立进行基本操作。

⑤ 锻造

了解锻造生产的工艺过程、特点及应用范围;了解自由锻的基本工序;了解锻造过程中始锻、中锻和锻件的冷却方法。

⑥ 铸造

了解砂型铸造生产的工艺过程、特点及应用范围。了解砂型铸造的基本知识。型砂、型芯砂等造型材料的组成、性能;主要造型方法;型芯的作用，型芯的结构及制芯过程;浇注系统组成及各部分的主要作用。

(二)金工实习的准备

1.实习前，由教学点根据教学计划，制定金工实习计划表，报省电大审批后，根据规定的时间安排、组织学生前往校办工厂或校外实习基地实习。

2.各分校教学点要做好实习前的动员工作，向学生讲清实习目的、要求、内容及安全注意事项，宣布实习纪律，并组织学生讨论。

3.学生下厂前两周，由分校教学点指定专人携带下厂学生的名册到实习工厂联安徽国际招标公司系，并向工厂扼要介绍学生的基本情况。

(三)实习指导人员的职责

实习指导人员(含实习指导教师)在指导实习中要言传身教，对学生严格要求，全面负责，实习育人;评定实习成绩要客观公正，并及时上报;实习结束要做好小结，并主动征求学生对实习工作的意见，注意实习生的安全。

(四) 对实习生的要求

1.实习中学生应根据实习守则和实习工种的规定、要求、进度，认真完成实习任务。

2.要听从实习指导教师和工人师傅的指导，爱护国家财产，节约水电，遵守安全技术规则。如因违章操作，造成事故者，要追究责任，直至经济赔偿。

3.要遵守劳动纪律，不得迟到、早退，不无故缺勤。实习期间一般不得请假，如遇特殊情况，必须取得书面证明，且经指导教师和车间负责人批准，否则按旷课处理，无故缺席一天或迟到、早退三次者，取消该工种实习，成绩评定为零数控机床编程视频分。

4.不得阅读与实习无关的书籍。

5.实习期间，应主动参加工厂或车间安排的公益劳动，密切与工人师傅的关系，虚心学习工人师傅的优良品质。

(五)金工实习期间学生的管理工作

1.各分校教学点应配合工厂做好实习期间学生的思想、学习、生活、组织纪律等工作。

2.金工实习必须按专业培养计划严格执行实习时数，完成实习任务。

3.实习结束后，相关系应进行总结。实习生应写出不少于5000字的实习总结。

(六)金工实习成绩考核

考核标准中各项成绩均为百分制，在总评成绩中所占的比例分别为：基本技能考核40%、基本知识考核(包括提问和书面测验) 20%、实习纪律及平时表现20%、实习报告20%。但其中任何一项成绩为不合格(低于60 分)者，总评成绩为不合格。

上述项目中，书面测验和实习报告成绩由实习教师评定，其余项目由实习指导师傅评定，最后由实习教师汇总dnf机械师觉醒任务，作为总评成绩。

若同一学期实习多个工种，以各工种的平均成绩作为总评成绩，但其中有一个工种成绩不合格(低于60 分)者，总评成绩为不合格。

二、《可编程控制器应用实训》

本实践环节4学分。

本实训环节是以PLC应用为核心的综合实训。各办学点可根据自己的实际情况具体组织实训。

内容大致包括：能够根据产品生产工艺过程和控制要求正确选用可编程序控制器，完成程序设计，并进行正确的使用和操作。

三、《机电一体化系统综合实训》

本实践环节6学分，集中实训2周。为机电一体化专业必修实践环节。

本实训环节以机电一体化产品的运动控制、逻辑控制、检测技术为核心的自命题综合实训。各办学点可根据自己的硬件条件组织实训内容。

\*四、《综合实训》

本实践环节6学分。

**数控实习报告范文300字 第十四篇**

通过学习数控技术，我们深深地融入到机械化道路中，数控技术给机械制造工业带来方便，使机械工人很快完成批量生产，以高速、高效、高精度、进行加工，数控技术在机械制造工业中不仅满足多品种，小批量的自动化生产，是一种灵活通用的生产工具，也是当代最热门的一门专业技能。

根据国家标准，对机床数控控制的定义为：用数字数据的装置，在运行过程中，不断的列入数字数据，从而对某一生产过程实现自动控制，叫数字控制，从1952年，第一台数控机床问世后，数控系统已先后经历了两个阶段和六代的发展，其六代是指电子管、晶体管、集成电路电路、小型计算机、微处理器和基于工控PC机的通用ENC系统，其中前三代为第一阶段，称硬件、边接数控、因此数控技术的主要指标有：

①主要规格尺寸；

②主轴系统；

③进给系统；

④定位精度和重复定位精度

⑤刀具系统；

⑥电气；

⑦冷却系统；

⑧外形尺寸；

接着讲述了计算机数控（CNC）装置和进给伺服驱动系统。

数控装置是数控机床的中枢，目前，绝大部分数控机床采用微型计算机控制，数控装置由硬件和软件组成，没有软件，计算机数控装置就无法工伯，没有硬件，软件也无法进行，数控装置由运算器、控制器、存储器、输入接口、输出接口，输入接口，接收由控制介质输入赃输入的代码信息，经过识别与译码之后送到指定存储区，作为数控与数据的原始数据，简单的加工程序可用于对数据输入方式，（MDI）输入，即在键盘控制程序的控制下，操作员直接用键把工件加工程序输入存储器。

伺服驱动系统的作用是把来自数控装置的位置控制移动指令转变成机床工作部分的运动，使工作台按规定轨迹移支或精确定位，加工出符合图样要求的零件，因为进给伺服驱动系统是数控装置和机床本休之间的联系环节。所以它必须把数控装置送来的微弱指令信号，放大或能驱动伺服电动机。根据接收指令的不同，伺服驱动有脉冲式和模拟式，而模拟试伺服驱动方式按驱动电动机的电源种类，可分为直流伺服驱动和交流伺服驱动，步进电动机采用脉冲驱动方式，交直流伺服电动机采用模拟式驱动方式。

我们这次加工的是一个典型轴工作；数控车削用的刀具一般分为三类，即尖形车刀、圆弧车刀、和成形车刀。

**数控实习报告范文300字 第十五篇**

随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业朝高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展，最重要的一点是还可以利用现有的普通车床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益。

一、实习目的或研究目的

1.通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的知识。

2.通过本次实习使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。

3.本次实习对我完成毕业设计和实习报告起到很重要的作用。

二、实习内容

在老师的带领下我们从五月十一号到五月十七号在江苏星鑫分离设备制造有限公司进行了为期五天的实习，在这次实习中有新鲜有陌生但更多的是体会到了以后进入企业工作的话，我们现在还有很多很多的不足。进厂参观后首先了解到的是江苏星鑫分离设备制造有限公司的概况：

江苏星鑫分离设备制造有限公司，创建于1999年(原泰兴市鑫星过滤机制造厂)，是生产隔膜式压滤机、板框式压滤机、厢式压滤机和箱式压滤机的专业厂家，并从事化工机械的研究、设计、制造。拥有各种精密的机加工和冷作加工设备，以及压滤机固液分离设备。生产的“鑫星”牌复合橡胶板、增强聚丙烯板系列压滤机，过滤面积8～㎡，有手动压紧、机械压紧、液压压紧、半自动、全自动、plc编程压滤机几大类，且星鑫压滤机可过滤、洗涤、压榨，过滤压力。

**数控实习报告范文300字 第十六篇**

这两周在车间里度过，总的来说，这是我大学学习生涯中难忘的一段经历，从大一到现在，可以说，这是我第一次操作数控机床，真真正正由自己动手加工出一个成品零件，真是有一种小小的成就感，在感到喜悦之余，我觉得我们学到了很多，比上课学到的要多得多，要实用，数控机床认知实习报告。因为在课堂上，吕老师只会给我们将一大堆的理论，像这样枯燥乏味的理论课，我感觉自己对数控这门学科很茫然，有点学不下去的感觉，而实际不同，这东西是要理论与实际相结合的，如果你不去亲自动手操作，那你永远不会明白这里面的奥妙。现在发现数控这东西其实还挺有趣的。

在课堂上的时候，我感觉吕老师给我们讲的那些代码以及格式，和那些编程，我们根本就没有去理解，只是一味的单纯去记，以至于我们什么都不懂。其实实际与理论还是有区别的，比如说加工涉及到的切削用量，对于我们从来没有操作过的人来说，完全失去了他的参考价值，我们还是要从实际加工中进行调试，使加工尺寸既要达到要求，又要操作规范，这对于我们来说可不是一件容易的事。

在实习过程中,陈老师耐心地给我们讲解数控铣床上面每个指令的使用，在陈老师的指导下，我们很快就上手了，踏入了数控这个门槛，我们也积极认真地学习，认真完成老师布置下来的任务。在完成任务之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着编程，不断反复的练习

通过这次试训，我们真正做到了理论联系实际，学以致用，使我们的数控知识进一步得到了巩固，增强了我们走进制造业的信心，这次实训虽然做的还不够好，但我觉得从实践中我们多多少少学到了一些知识。

在这次实训中，让我体会最深的是理论联系实际，实践是检验真理的唯一标准。理论知识固然重要，可是无实践的理论就是空谈。真正做到理论与实践的相结合，将理论真正用到实践中去，才能更好的将自己的才华展现出来。我以前总以为看书看的明白，也理解就得了，经过这次的实训，我现在终于明白，没有实践所学的东西就不属于你的。俗话说：“尽信书则不如无书”我们要读好书，而不是读死书。现在的社会需要的是动手能力强的人，而不是理论好的人，对于我们高职生来说这更重要了，我们学校的目标就是培养一流的职业技能的人。

实训期间，我认为我也有很多不足的地方，比如说工作态度不够积极，学习不够认真等等。我相信通过我的努力，我以后一定会改掉这些缺点的.我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。不经一番寒彻骨，那得梅花扑鼻香！”我相信，自己坚定的信心及个人坚定的意志，一定会实现自己美好理想，走上自己的成功之路。

**数控实习报告范文300字 第十七篇**

时光匆匆，为期三周的数控编程与加工实训转眼就结束了，但是带给我的感受却永远的留在了我的心里。总的来说，这次实训对我来说还是挺重要的，或许对我今后的学习工作上有了不少帮助。在以后的时间里也恐怕不会再有这样的机会去让我们去体验这样的生活，也恐怕难有这样的幸运去体验身边的每一样东西到底是如何制造出来的了。

在实训期间，虽然我们之前有学过一些理论的知识，但是实践才能证明你的能力，所以我觉得这是一次理论与实践相结合的好机会，又是将全面地检验我们的知识水平。数控加工实训是培养我们学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习训课。数控加工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，让我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名车间工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、自主学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。

随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车床、铣床，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要加工出产品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。数控加工实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

对我们来说,数控加工实训是一次很好的学习、锻炼的机会,甚至是我们生活态度的教育的一次机会!在这次实训中，让我体会最深的是理论联系实际，实践是检验真理的唯一标准。理论知识固然重要，可是无实践的理论就是空谈。真正做到理论与实践的相结合，将理论真正用到实践中去，才能更好的将自己的才华展现出来，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。

**数控实习报告范文300字 第十八篇**

>一、实训目的要求

1、对各典型零件进行工艺分析及程序编制，能熟练掌握较复杂零件的编程。

2、对所操作的数控系统能熟练掌握，并能在数控机床上进行加工操作及调试。

3、能正确处理加工和操作中出现的相关问题。

4、实训应在老师的知道下由学生独立完成，在实训中提倡独立思考、深入钻研、苦学巧干的学习态度，要严肃认真地完成实训任务，增强自己的实践动手能力。

5、本实训也是针对数控机床操作工技能鉴定等级考试而进行的全面综合训练，其目的是为了使学生能顺利通过数控机床操作技能等级考试，是强化实践加工能力的重要措施。

>二、实训内容

1、熟悉机床操作面板

2、对刀

工件和刀具装夹完毕，驱动主轴旋转，移动刀架至工件试切一段外圆。然后保持X坐标不变移动Z轴刀具离开工件，测量出该段外圆的直径。将其输入到相应的刀具参数中的刀长中，系统会自动用刀具当前X坐标减去试切出的那段外圆直径，即得到工件坐标系X原点的位置。再移动刀具试切工件一端端面，然后保持Z轴不变移动X轴刀具远离工件，在相应刀具参数中的刀宽中输入Z0，系统会自动将此时刀具的Z坐标减去刚才输入的数值，即得工件坐标系Z原点的位置。对螺纹刀时的方法和对外圆车刀的方法差不多，也先车个外圆向Z轴方向退刀，量起外圆值输入刀具参数，对Z轴时不需要车端面，只需先启动主轴，让刀尖接触端面再向X轴向退刀，调出刀补输入Z0

3、加工

**数控实习报告范文300字 第十九篇**

XX年5月20日，我来到了美丽的青岛市，在这里，我即将度过为期一年的校外实习生活。

我所实习的单位是一家民营企业，位于青岛即墨市的青岛（新）海升电子有限责任公司，在这里，我将运用课堂上所学的专业知识，来完成公司交给我的任务，将它更好的运用到实际操作当中。

一、实习单位简介

我所实习的单位是青岛（新）海升电子有限责任公司，是一家专业设计和生产it产品外观金属装饰结构的企业和标识牌logo配套制品的民族企业，同时研究新型it产品外观素材和其加工方式，并与韩国三星第一委托商建立长久合作关系，结为战略合作伙伴。现有工作人员200余名。制造工艺涵盖冲压、锻造、拉伸、铣雕、切削、抛光、注塑等机械加工和电镀、电铸、氧化、腐蚀、丝印、喷漆、激光、真空度等表面处理等。其中有些工艺达到世界领先水平。常用主要材料为铝、不锈钢、金、银、锡、铜、钢、pvc、abs、pc等。

二、实 习具体过程

1.工作岗位

公司有这么几种工作：冲压工、喷漆工、数控操作人员、氧化操作人员等，而我来到这里的第一天就荣幸地成为了一名数控操作人员，我可以更好的利用自己的专业知识为公司服务。到这里的第一天，公司管理人员为我们进行了大致的培训。

公司由总经理直接领导，下面又分为管理部、营销部、财务部、生产部、采购部、保卫部等部门，我位于由李部长所领导的生产部，他下面又分为生产部经理、技术科科长、生产科科长、酸洗车间主任、包装车间主任。我所在的车间主要以数控加工为主，公司有5台从韩国进口的cd级切削机，20台国产数控操作机，我现在主要负责数控nc机及spin机的调试以及小组人员的管理。

我所在的车间现有人员50人，分为ab两个班。我接触的第一台操作设备是韩国制造的cd纹切割机（我们习惯叫它spin机），主要功能是在铝板上切割出细小的纹路。车间还有数十台数控nc机，型号为fa-240gcnc，其主要作用是在铝制品上雕刻、切割产品轮廓以及装饰件的边缘倒角等。

2.产品工艺流程

我们加工的是精密装饰件，所做的流程复杂、耗时，要求也很高，但大体上的工艺流程大同小异。

在加工一个产品时，先确认所做产品的各项参数、产品的长宽、nc边、spin纹的大小、产品的厚度、台阶的大小、耐手汗、耐盐碱等，然后依照这些数据进行数控程序的编制、图形的绘制，小批量试制测试，达到客户要求后开始大批量生产。

**数控实习报告范文300字 第二十篇**

20xx年1月5日，在经历了一个多学期的紧张的学习之后，临近期末之时，作为土木工程概论课程的最后一节课，我们土木工程学院土木114班进行了建筑工地实习活动。实习对于我来说还是比较陌生的，因为作为学生我们长期都只能在学校里学习，未能与社会进行很好的接触，而这次的实习机会，便能真正的检测我们对于现有知识的掌握情况，也为将来我们大学毕业之后能在真正的实际工作打好坚实的基础。

我们这次是以班级为单位，分点进行参观的。在进入工地之前，每个人都被严格要求带上安全帽，并不得擅自在参观实习过程中解开安全帽，这边体现了这份工作的危险性以及严苛性!这次我们参观的是一类建于市郊的安置房，也就是所谓的住宅房。其内部结构我们较为熟悉，也更便于我们的学习。

我们首先如右图所示的楼梯爬上楼层进行参观的。我们可以很清楚的看见，此类楼梯为简单的钢筋混凝土楼梯。并且此类楼梯可能为小型预制件装配的施工方法。其制造特点是运输安装简便，造价较低。能大量的缩短工期时间，方便工作人员作业。并且由于只是施工楼梯，楼梯的宽度较小，旁边用脚手架相互连接，当做扶手来用，起保护作用，可见，在施工现场，很多施工设备都是可以建筑施工人员的聪明智慧下发挥很多种不同作用的。

当我们上至三楼，发现整层楼的所有结构力学上用来正在整栋楼框架的墙柱都已浇筑完成，但很明显，外部的装饰墙，门框结构还并未浇筑，所以外部都用脚手架给围住了，以防发生安全事故。所以我知道了，一栋楼房的建设光是混凝土的浇筑都是要分很多步骤的，先是首例墙，再是装饰用墙。而外部分装饰用墙，是最后通过空心砖来砌上去的。

转眼间，毕业实习就快结束了，回顾一下这段时间的自己，感慨很多很多！以下是我在不同实习地点所学到的知识：在进行推销黑猫卫士时，我知道了推销也需要技巧，即在开始洽谈时用肯定的语气提出一个令顾客感到惊讶的问题，是引起顾客注意和

学校：唐山学院东校区专业：数控技术班级：06级数控技术2班姓名：梁超超指导教师：李莉实习单位：唐山市雷天电机制造有限公司前言现代科学技术的发展极大地推动了不同学科的交叉与渗透,引起了工程领域的技术改造与革命。

大学两年即将结束，学院为了使我们更多了解产品、设备，提高对数控制造技术的认识，加深数控在工业各领域应用的感性认识，开阔视野了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到拥有较多类型的数控机床设备，生产技

尊敬的老师：我是学院xx级营销专业的学生，xx年7月份毕业离开学校后，我来到了啤酒集团公司，成为一名实习业务员，经过培训合格后，我进入了河南金星啤酒销售总公司；于是我被派往豫东的太康销售分公司，我从基层的访销员，实习业务员做起

一、实习目的：为了提高对机械制造技术的认识，加深机械制造在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺。

在数控实习教学中适当应用软件仿真,合理地选用数控仿真软件有利于提高数控教学效果。机械制造业的发展需要大量掌握数控加工技术的高技能人才,这对培养高技能人才的技师学院提出了数控专业建设新的要求。

**数控实习报告范文300字 第二十一篇**

对于数控专业的实业生来说，写好实习报告也许是有点难度，如何写实习报告这一问题或许在困扰着不少的实习生，因此下文提供一篇数控机床实习报告来给大家参考一下，希望大家能掌握好实习报告怎么写和解决到各位的烦恼！

时光如流水，二周时间转眼即逝，为期二周的实习给我的体会是：

①通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

②在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

③在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

④这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力!

⑤培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

相关法律知识

公司的试用和实习一样吗

实习期总是无缘无故被辞退

实习期间的违约金

教育部办公厅关于进一步加强中等职业学校学生实习风险管理工作的紧急通知

视频曝公交“实习小偷”行窃未遂全程(图)

⑥在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。三周的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

**数控实习报告范文300字 第二十二篇**

前 言

现代科学技术的发展极大地推动了不同学科的交叉与渗透,引起了工程领域的技术改造与革命。在机械工程领域,由于微电子技术和计算机技术的迅速发展及其向机械工业的渗透所形成的机电一体化,使机械工业的技术结构、产品机构、功能与构成、生产方式及管理体系发生了巨大变化,使工业生产由“机械电气化”迈入了“机电一体化”为特征的发展阶段。

机电一体化主要体现在数控技术及应用上，在这次实习中,感触最深的是了解了数控机床

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！