# 生产实习报告范文精选202\_

来源：网络 作者：雨雪飘飘 更新时间：2024-01-10

*生产实习报告范文精选202\_（精选17篇）生产实习报告范文精选202\_ 篇1 时间过得真快，不知不觉，大学的学习、生活就要结束了，经过三年多专业知识的学习，这个学期我们终于要进行毕业实习了。 20xx年10月20日，我被学校安排到奇瑞有限责...*

生产实习报告范文精选202\_（精选17篇）

生产实习报告范文精选202\_ 篇1

时间过得真快，不知不觉，大学的学习、生活就要结束了，经过三年多专业知识的学习，这个学期我们终于要进行毕业实习了。

20xx年10月20日，我被学校安排到奇瑞有限责任公司实习。虽然不是我的第一份工作，不过却是体验我自己的工作。在这里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的工作中所没有的。

一、学会遵从上级及公司制度

工厂中有许多的车间，各车间有各自不同的事情、和若干条流水线；在工作中必须做到：

1、服从班组长安排，相对应的岗位有关有相对应的人；

2、严格按照作业指导书操作；

3、严格遵守工厂各项规章制度；

4、熟悉公司流程及生产流程。

二、工厂注重团队精神的同时注重培养个人能力

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂特别注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转；在培养团队意识的同时公司也注重个人能力，只有个人能力提升了，团队的契合度才会更好、更完美。

三、在工厂上班的优缺点

在生产线（流水线）上作业，因为一个程序分成了若干岗位（工位），所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的能力，对人际交流有实质性的帮助；工厂也因个人能力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事能力；能有效的发挥自己的长处，同时弥补自己的不足；不足之处就是工人被流水线束缚，压力大等。

四、工作体会

在奇瑞实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只知道饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

1、做任何工作都要积极、认真负责、做就要做好；

2、要不怕辛苦、不怕困难。

这一次实习，给了我很深的体会。即使毕业后所从事的工作与所学的专业对应，仍会在工作中碰到许多专业知识中没有的新知识，所以要想胜任工作，必须边工作边学习，通过不断的学习获取更多新的知识。要有拼搏的精神。人生的道路有起有伏，犹如运动比赛，有开心，有失意，要经得起考验，需要不断的拼搏。

毕业实习的结束，意味着中专生活也将结束。在此，非常感谢学校和实习单位给予我实习的机会。通过实习，让我看清自己需要什么，同时也让我吸取了许多工作和社会经验，这将对我以后踏足社会，谋生立业有很好的借鉴和帮助作用。今后，我会带着这些宝贵的经验，在人生的旅途中勇往直前，迎接时代的挑战。这个学期是我在本校学习的最后一个学期，又是毕业实习期。我很感谢学校给我这个宝贵的机会，让我在实习期间学到更多的知识。

所谓实习，就是从实践中学习，这是我在实习中体会出来的。学习不能光靠舒舒服服地坐在课室里听老师讲理论，还要走出课室，抛开重重的书本，走向社会去学习。因为，外面的世界无限大，那里有很多在书里学不到的宝贵知识，况且书本知识也是来源于实践，理论知识就是在实践中体验生活、体验工作而形成的理论概括。现代的科技日新月异，知识需要不断拓宽。因此，我们更应学习——工作——再学习，发掘自己的实力，寻找我们的理想，实现我们的理想。

生产实习报告范文精选202\_ 篇2

一、 实习的目的

生产运作是现代企业的基本活动之一，生产运作管理也是企业众多管理活动中最为重要的工作之一。企业的竞争是通过产品来体现的，产品是企业生产运作的结果，生产运作管理水平在很大程度上影响着企业经营的最终绩效。现代竞争对产品的时间要素、质量要素、成本要素、服务要素及其环保性提出了很高的要求，这就要求企业在生产管理过程中充分关心以上各种要素，现代生产运作管理的重点也是体现在以上几个方面。

通过生产与运作管理综合实习使学生对生产与运作管理课程的理论知识和方法(生产系统的设计﹑运行与维护方法)如何应用于企业日常运作管理过程中有比较深刻的认识，结合实际, 加深对课程知识的理解。

具体任务如下：

①巩固、深化生产与运作管理课程所学的理论知识和方法;

②培养学生分析和解决生产运作管理实际问题的初步能力；

③熟悉管理人员工作职责和工作程序，获得一定生产系统运作管理的知识；

④虚心向工人和技术人员学习，培养热爱专业、热爱劳动的品德。

二、实习流程

参加生产与运作管理综合实习的学生共81人，实习单位有两个，分别是平顶山天工集团公司和平顶山冠宏矿山技术装备有限公司。学生分成2个实习小组，轮流对两个单位进行实习。在单位学习参观后，再查询相关资料，结合学习的相关知识，总结实习报告。

三、实习基本内容

平顶山天工集团公司

1、企业基本情况

中平能化集团天工机械制造有限公司（简称天工公司）成立于20xx年4月。是中平能化集团下属的全资子公司，由中平能化集团相关专业制造厂组建而成。 天工公司是中平能化集团装备板块集研发、制造、维修、销售、服务为一体的重点装备制造企业。现有在册职工1600多人，资产总额4.58亿元。公司总部位于平安大道中段，下辖各类生产经营单位22家。 其主要生产单位有：天工公司工程机械厂、天工公司胶带厂、天工公司开拓掘进机械厂、天工公司煤矿机械厂、平顶山矿益胶管制品有限公司、中日合资泰克斯特高级润滑油有限公司、中澳合资豫奥密封件有限公司、河南中平川仪电气有限公司、天工

公司锚杆公司、天工公司配件厂等。主要产品有：带式输送机、起重机、胶管制品及总成、PVC和PVG阻燃输送带、润滑油、高低压开关柜、节能电气产品、洗选机械、风机、锚杆、密封件、金属顶梁、圆环链、焊丝等。天工公司20xx年实现销售收入11亿元，20xx年确保12亿、奋斗15亿。天工公司拥有较强的矿用设备加工、配套能力以及较好的产品优势。其中起重机、带式输送机、刮板输送机、等产品广泛应用于集团公司各生产单位，在本地区装备制造行业具有较大影响；“矿益”牌胶管多次被中国质量检测协会评为“质量合格产品”，20xx年以来连续三次被河南省名牌战略委员会授予“河南省优秀产品”称号，产品销往东南亚、俄罗斯及国内二十多个省、市、自治区；天工公司控股的中外合资企业泰克公司生产的“泰克”牌系列润滑油以及豫奥公司生产的聚氨酯类密封系列产品得到广泛应用，深受广大用户好评。

天工公司内部设立有技术中心，该中心是中平能化集团技术中心的分中心。技术中心下设节能及自动化、橡塑技术、应用化工、洗选项目等专业化研究所。具有较强的产品研发和新产品推广能力。天工公司立足当前、着眼未来、统揽全局，根据公司自身特点和中平能化集团发展形势，结合行业发展趋向，确定了五大产品系列。一是以起重机、皮带机、架空乘人装置、井巷支护设备等为主的煤机制修业务；二是以制造、维修、升级改造洗选设备为主的洗选机械制修业务；三是以高压胶管、阻燃输送带、高档密封产品等为主的橡塑制品及相关联产品；四是润滑油（脂）及其相关联产品；五是以高低压开关柜、节能电器产品、井下自动控制系统为主的电气及节能类产品。通过做大做强产品系列，逐步把天工公司打造成具有较强市场竞争能力的科工贸一体化高新技术装备制造企业。

2、企业生产运作过程

化工工业正面临着严峻挑战，要求进一步深化科技体制改革，以市场为导向，加快科技开发、成果转化及推广，对动荡的市场、低薄的利润、苛刻的产品和环保问题做出及时反应。利用生产数据库，使领导和生产管理职能部门提高水平和分析、评价、指导生产的能力，利用应用软件来优化装置操作、调整产品结构，发挥装置深度加工优势，开拓国际市场。天工公司引进先进设备来提高公司的综合水平，曾经实行过一套自动化管理的方案，因为内部各部门不是足够的协调，目前大部分过程仍为人工操作。

库存是企业组织生产管理的重要组成部分。天工公司拥有自己的仓储设备，合理化的仓库管理规定和流程和安全消防设备。

仓库的作业流程为，签订仓储合同、验收货物、办理入库手续、货物保管、货物出库。

物料进货时，仓库管理员必须凭送货单、检验合格单办理入库手续，拒绝不合格或手续不全的货物入内。入库时，仓库管理员必须差点物资数量、规格型号、合格证件等项目、收料单的填开必须正确完整，供应单位名称应填写全称并与送货单一致。生产车间内所有物品摆放应按照以划分的区域进行摆放，还要及时保持车间内的整洁。

天工公司是采用自有仓库仓储，相对于公共仓储而言，企业利用自有仓库进行仓储活动可以更大程度地控制仓储，管理也更具灵活性。

平顶山冠宏矿山技术装备有限公司

1、企业基本情况

平顶山冠宏矿山技术装备有限公司位于平顶山市南郊，北邻碧波荡漾的沙河，西傍风景秀丽的白龟山水库。平桐路、南环路等公路四通八达，交通便利。公司秉承品质立厂，科技兴厂；质量第一，用户第一；体现价值，创造价值；服务社会，回报社会；同客户携手共创辉煌业绩的理念，受到客户和社会的一致好评和信赖。公司现有员工近200人，注册资本1300万元。占地面积20xx0余平方米，建筑面积13000余平方米。是ISO9001质量管理体系认证单位。公司拥有一批高素质的科技人才队伍，现有工程技术人员9人；高级工程师2人，工程师7人。这些工程技术人员长期从事矿山技术开发与设备研制，有丰富的工作经验和新产品开发能力。公司研制开发的矿用设备已全部取得煤矿安全标志证书，其中四种钻机已获国家专利。公司拥有精良的机械制造和加工设备；科学完善的检测手段；先进齐全的实验设备和检测仪器。公司主要产品有：ZDY系列煤矿用全液压坑道钻机；MYT和MYG系列液压锚杆钻机；MQT系列气动锚杆钻机；ZRS20-95/350煤矿用手持式乳化液钻机；ZYSJ-100/320架柱支撑液压手持式回转钻机等煤矿专用设备。

四、专业知识在实习中的应用

在参观的过程中，了解了库存管理在实际中的应用。理论付诸于实践的时候就要考虑到很多细节的问题。为了使管理有效地进行，库存管理还有很多的规定和制度。

1、商品出、入库房要记账，实行一物一卡制。记账要有原始凭证，无原始单据一律不能进帐，原始单据必须有各自的编号。库房管理员登记“商品增减卡”，坚持每月核对账目和抽点商品，做到帐物相符。

2、商品要分类存放。库房按商品类别及工作流程划分为各个存储区，各类商品要分类存放，同类商品集中存放，不得混放。

3、商品存放应科学、合理、整齐、有序，严防商品翻倒。

4、 库房内要保持卫生、整洁。货区内不得存放任何无标记或者“商品增减卡”上无记录的商品。

5、库存商品应包装完好，发现破损及时更换。用防静电材料包装的商品，要按原包

装形式存放。标注存放要求的货箱，应按要求存放，以避免造成商品的损耗与毁坏。

6、库房内要求温度保持在摄氏0～40摄氏度以内，湿度在20～90%以内，每天上午记录一次实际温、湿度情况。发现异常现象要及时报告。“温、湿度登记表”要妥善保存。库房的温度表、湿度仪，每半年要更换一次。

7、 防止商品受潮，雨季尤其要注意，必要时要通风。晴天时要开窗换气。易受潮商品包装箱内要放防潮剂，并定期巡查，防潮剂失效应及时更换。

8、 库房管理安全第一。

9、出、入库商品的装卸搬运应由库房主管负责控制，严禁野蛮操作。

10、库房保管相关原始单据一年。

11、零件在工序间的移动方式：顺序移动方式、平行移动方式、平行顺序移动方式

12、流水线生产是指劳动对象按规定的工艺路线、生产速度、连续不断地通过各个工作地，顺序进行加工，并出产产品的一种生产组织形式。

13、工序：是指一个或一组工人，在同一工作地对同一劳动对象进行加工的生产环节。

14、合理组织生产过程的基本要求：生产过程的连续性、生产过程的比例性、生产过程是均衡性（节奏性）、生产过程的适应性、生产过程的准时性

15、生产类型的划分标准：

A 以生产的技术特性为标准：加工装配式类型、流程是生产类型

B 以产品所具备的市场特性为标准：订货式生产类型、存货式生产类型

C 以生产任务重复程序和工作地专业化程度为标准：大量、单件、成批生产类型。

16、企业资源计划 enterprise resource planning (ERP) ,它利用计算机技术，把企业的物流、人流、资金流、信息流统一起来进行管理，把客户需要和企业内部的生产经营活动以及供应

五、实习体会

实习是一种对用人单位和实习生都有益的人力资源制度安排。对学生而言，也可以使每一个学生有更多的机会，了解企业的生产过程，发现自己真实的潜力和兴趣。

生产实习报告范文精选202\_ 篇3

一、实习目的：

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了钢结构工艺知识、钢结构的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习任务：

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习基本要求：

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

四、实习过程：

1、安全教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

五、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

六、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对钢结构的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

流水似箭，转眼间离开学校已有六个月了。经过这半年来的实习，让我真真正正的体会到了“井底之蛙”的涵意。在学校的时候，我们只是学习课本上的一些理论知识。那时感觉理论这么简单想比操作起来也并不难。但事实却并非如此。

生产实习报告范文精选202\_ 篇4

生产实习报告

实习摘要:生产实习是教学计划中一个重要的实践性教学环节，主要任务是培养具有创新精神和实践能力的高级专门人才。通过生产实习,使得我们广大学生实现了从课堂到生产,从理论到实践的跨越性转变,让我们在生产一线上亲自了解了氧化铝以及电解铝的生产工艺及相关流程,从铝土矿—矿物预处理一溶出—稀释—分解—蒸发—氧化铝—电解—成品铝以及钢铁冶炼的一系列生产工艺。实习过程中，我们还能观看到氧化铝以及电解铝、高炉炼铁等生产所需要的主体设备和附属设备，了解了各个设备的用途及操作原理，实现了理论与实践相结合的学习理念。并掌握了一定的现场生产的相关安全知识和操作方法，懂得了如何运用生产原理进行生产，为我们接下来的更深一步的专业学习以及将来从事[生产实习报告(共2篇)]冶炼生产奠定了坚实的基础。

一、实习目的：生产实习是冶金工程专业一个重要的实践性教学环节，旨在：

1、 通过生产实习，使得单一的课堂教学得到补充，丰富我们学生对专业知识以及方向的认识，深化了我们对理论知识的理解。

2、 通过生产实习过程中的讲授、参观、交谈、讨论以及分析和与课本知识的对比等多种形式，巩固了书本上学到的理论知识，获得了书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识，培养了我们的动手能力和分析解决问题的能力、理论和实践相结合的基本思路。

3、 生产实习中的所见所识，是我们将来毕业设计选题以及设计工作原始数据及资料的重要来源，为我们学生进行毕业设计打下了扎实的基础，为以后的进一步学习和深造以及生产工作做好准备。

二、实习时间：20xx年6月21日——20xx年7月1日

三、实习地点：贵州省白云区中国铝业贵州分公司、修文金昌炼铁厂

四、实习单位：中国铝业贵州分公司、修文金昌炼铁厂

五、实习日制：6月21日：生产实习动员大会

6月22日—25日：观看电影

6月27日—30日：贵州铝厂实习

7月1日：修文金昌炼铁厂实习

六、实习内容

1、动员大会

20xx年6月21日，我们冶金工程08级全体同学于九点在3116教室召开了生产实习动员大会，到会的老师有宋强老师、徐本军老师。

动员大会首先由宋老师做实习流程安排及安全事宜，最后由徐老师做补充，重点强调纪律性和穿着。

（1） 实习流程安排

（2） 安全事宜

（3） 穿着要求

（4） 纪律强调

2、观看电影

20xx年6月22日—20xx年6月23日，冶金专业08级所有同学于早上9:30于3116进行了实习的

贵州分公司位于贵州省贵阳市白云区境内，现有员工14000余人，资产总额107亿元，具备年产电解铝40万吨、氧化铝120万吨、碳素制品27万吨和多种高附加值产品的设计产能，现有氧化铝、铝及铝制品、碳素制品为主的五大产品系列40多个品种。其中，砂状氧化铝为国内首创，高纯铝为国内独家生产，“洁云”商标和“华光”商标经评审认定为贵州省著名商标。企业质量管理体系、职业健康安全管理体系、环境管理体系和测量检测管理体系通过国家认证，是国家一级计量企业、无泄漏工厂和中国铝业的铝电解、阴极碳素制品试验基地。

自20xx年改制上市以来，贵州分公司产品产量大幅提升，经营业绩逐年递增。在努力创造社会财富的同时，贵州分公司积极履行社会责任，深入落实科学发展观，努力建设资源节约型和环境友好型企业，在国内同业中率先全面实现了“废水零排放”目标并成为“节水型企业”。贵州分公司荣登“全国制造业500强”排行榜，先后荣获全国“企业文化优秀奖”、“全国用户满意企业”、“最具成长性企业”、“中国讲诚信守合同重质量典范企业”、“贵州省五一劳动奖状”、“贵州省‘十五’资源节约综合利用先进企业”、“中华慈善事业突出贡献奖”等众多荣誉称号。

今后一个时期，特别是期间，贵州分公司将不断加大产业升级力度，持续调整产品结构，大力推进节能降耗和环境治理，持续实施清洁生产，积极发展循环经济，努力转变增长方式，向着“世界一流、百年老店、和谐中铝”的共同愿景奋进。

4.1.2企业机构设置

4.1.3地理位置

中国西部最大的现代化铝工业基地——中国铝业贵州分公司位于贵州省贵阳市西北郊白云区，地处川黔铁路和公路西侧。所属矿山分别位于贵阳市乌当区 、清镇市、修文县及遵义市境内。

4.2贵州铝厂产品世界

生产实习报告范文精选202\_ 篇5

1、实习目的

（1） 巩固通信工程专业的主业知识，提高对实际操作生产技能的认识，加深对通信相关产品和生产流程的具体了解。

（2）了解更多的关于通信方面课本以外的知识，为以后对本专业课的学习有更好的帮助。

（3）通过实习，加深对通信产品与设备的认识，进一步熟悉通信产品的研发、设计、生产、调试、安装与维护整个过程。

（4）通过生产实习了解通信行业的具体情况，在这个基础上把所学的通信专业理论知识与实践紧密结合起来，培养实际工作能力与分析能力，以达到学以致用的目的。

2、实习单位以岗位介绍

2.1 公司简介

陕西先通网络技术学校是华为技术有限公司在西北地区规模最大的指定、合作培训机构。依托华为公司雄厚的技术实力和严谨科学的培训管理流程，具备优越的硬件、软件教学环境，包括华为系列数据通信设备、程控交换设备 、光传输设备等，并拥有一支具有多年工程经验、通过华为技术认证和华为教师认证的专职教师队伍。学校占地202\_多平方米，拥有先进的多媒体教室、实验机房；拥有移动通信、数据通信、程控交换、光网络、智能网等华为通信设备。学校集理论培训、上机实践和考试认证为一体，学习期满，由华为公司统一考核和发放证书，同时还可以获得由国家劳动部颁发的职业资格证书及陕西省职业技术证书。学校与各大高等院校合作，共同为中国通信、网络的发展培养优秀的实用性人才。

我们现携手北京向心力、甘肃联宇、海南剑发、陕西瑞达沣等全国460多家华为合作方单位，面向全国招聘优秀应届通信工程师。

2.2 岗位介绍

实习岗位：我们主要担任是通信、网络调试员的职责。在此我们以建立小组，分别对交换机、光网、数据通信进行调试。加强我们的动手能力。

3、 实习内容

3.1 通信行业

通信十多年的发展，电话、手机、短消息、传真、网上邮件、网页浏览、网上聊天等业务已经深入我们的生活，围绕业务实现，网络运营公司、设备研发生产公司、设备安装公司、网络管理机构、网络及设备维护公司等构成了一个相互依存的产业链，通信行业由此诞生。

而通信行业的技术岗位主要有：设备安装工程师，设备维护工程师，工程勘测设计工程师，软件调试工程师，技术支持工程师，软件业务工程师，网络设计工程师，网络优化工程师，网络维护工程师，网络管理工程师，网络产品营销工程师。

3.2 光传输网络

光纤通信的原理是：在发送端首先要把传送的信息（如话音）变成电信号，然后调制到激光器发出的激光束上，使光的强度随电信号的幅度（频率）变化而变化，并通过光纤发送出去；在接收端，检测器收到光信号后把它变换成电信号，经解调后恢复原信息.

光纤传输系统主要由：光发送机、光接收机、光缆传输线路、光中继器和各种无源光器件构成。要实现通信，基带信号还必须经过电端机对信号进行处理后送到光纤传输系统完成通信过程。

光纤通信与以往的电气通信相比，主要区别在于有很多优点：它传输频带宽、通信容量大；传输损耗低、中继距离长；线径细、重量轻，原料为石英，节省金属材料，有利于资源合理使用；绝缘、抗电磁干扰性能强；还具有抗腐蚀能力强、抗辐射能力强、可绕性好、无电火花、泄露小、保密性强等优点，可在特殊环境或军事上使用。

通过培训使其获得通信电子领域先进专业知识与实际维护工作的技能，掌握当前电信网络应用设备的实际应用能力及3G光网络技术的安装调试与维修技能。完全达到或超过各类电信运营商3G光网络工程师的岗位要求，使其可以从事华为、中兴、大唐等光网络产品的设备调试以及工程流程及规范；从事中国移动、中国联通、中国电信等运营商的设备维护；能够承担复杂网络的升级、改造等技术方案制定、审核及实施；培养认证人员的实际开局能力和基本维护技能。

此外，我们还进行了上机的实验，在老师的指导下，我们很快就学会了一些简单的固定电话的配置，简单地体验了一下软件调试工程师的工作。

3.3 数据通信

数据通信软件调试就是我们所学的计算机网络。计算机网络技术是通信技术与计算机技术相结合的产物。计算机网络是按照网络协议，将地球上分散的、独立的计算机相互连接的集合。连接介质可以是电缆、双绞线、光纤、微波、载波或通信卫星。计算机网络具有共享硬件、软件和数据资源的功能，具有对共享数据资源集中处理及管理和维护的能力。 计算机网络可按网络拓扑结构、网络涉辖范围和互联距离、网络数据传输和网络系统的拥有者、不同的服务对象等不同标准进行种类划分。一般按网络范围划分为：（1）局域网（LAN）；（2）城域网（MAN）；（3）广域网（WAN）。

计算机网络由一组结点和链络组成。网络中的结点有两类：转接结点和访问结点。通信处理机、集中器和终端控制器等属于转接结点，它们在网络中转接和交换传送信息。主计算机和终端等是访问结点，它们是信息传送的源结点和目标结点。

计算机网络技术实现了资源共享。人们可以在办公室、家里或其他任何地方，访问查询网上的任何资源，极大地提高了工作效率，促进了办公自动化、工厂自动化、家庭自动化的发展。

3.4 交换机

电话交换机就控制方式而论，主要分两大类：

1、布线逻辑控制（WLC，Wired Logic Control）它是通过布线方式实现交换机的逻辑控制功能，。通常这种交换机仍使用机电接线器而将控制部分更新成电子器件，因此称它为布控半电子式交换机，这种交换机相对于机电交换机来说，虽然在器件与技术上向电子化迈进了一大步，但它基本上继承与保留了纵横制交换机布控方式的弊端，体积大，业务与维护功能低，缺乏灵活性，因此它只是机电式向电子式演变历程中的过度性产物。

2、存储程序控制（SPC，Stored Program Control）它是将用户的信息和交换机的控制，维护管理功能预先变成程序，存储到计算机的存储器内。当交换机工作时，控制部分自动监测用户的状态变化和所拨号码，并根据要求执行程序，从而完成各种交换功能。通常这种交换机属于全电子型，采用程序控制方式，因此称为存储程序控制交换机，或简称为程控交换机。

程控交换机按用途可分为市话，长话和用户交换机；按接续方式可分为空分和时分交换机。

程控交换机按信息传送方式可分为：模拟交换机和数字交换机。

（1）虚拟机的创建步骤

1建立虚拟群号 ADD CXGRP ○

2建立群字冠 ADD CXPFX ○

3设置长号字段 ADD CNACLD ○

4设置长号段 ADD DNSEG ○

5增加号码 ADD ST ○

（2）建立小交群号

1建立小交群号 ADD PBXG ○

2增加用户群 ADD VSRG ○

3设置字冠 ADD CNACLD ○

4设置号段 ADD DNSEG ○

5增加用户号 ADD ST ○

3、实习总结及体会

通过一周多的学习，我们从学到了很多东西，也对我们将来的学习和研究方向的确定产生了深远的影响。通过这次生产实习丰富了本人的理论知识，增强了本人的观察能力，开阔了视野，明白了一些通信设备的简单原理，也明白了目前该行业的最新发展，把平时书本的知识应用在了实践中，同时也得到了很多宝贵的知识财富，另一面自己也看见了自己的不足，还需要努力学习，了解更多相关知识，丰富自己的阅历，多请教老师和有关人员，通过各个渠道学习和了解通信工程的有关知识。

通过实习，我们才有了机会去面对着专业性人员，听着他们对专业性的讲解以及亲自看到了许多的大型通信设备，这些都很有助于我们对知识的理解以及与实际相联系，这些都很益于我们以后的工作。通过实习，让我体会到了通信在国民经济发展中所处的地位和所起的作用，加深对通信工程在生产生活中的感性认识，了解这些企业生产和运营的规律，学习这些企业组织和管理知识，巩固了所学理论，培养了初步的实际工作能力和专业技术能力，增强了我在通信工程方面的学业背景和对本专业的热爱。

总得来说这次的实习，我不敢说我懂了点点滴滴，但是我所学到的和感受到的是我终生受用一笔财富。因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，认真的去请教一定会能更大的收获和启发的，也只有这样才能为自己以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。

4、致谢

在贵单位中，我深刻体会到了老师的为人师表的高尚风貌，刻苦的工作风格，精湛教学技艺，崇高的敬业精神，博大的爱师生情怀。让我实习一开始就严格要求自己，以最佳的精神状态投入到实习中去。认真而细心的听课。我不仅体验了通信的职责，而且还锻炼了自己的动手能力。虽然只有2周短暂的实习期，但让我们学到了课本里所学不到的知识，并能把所学知识立刻运用到实际操作中去。由此我衷心的感谢贵单位以及老师为我所提供的一切。

生产实习报告范文精选202\_ 篇6

一、实习目的

实习对我们本质上就是一种锻炼，一座到达社会的小桥。毕业实习是电气工程及其自动化比较重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手潜力和分析问题解决问题潜力、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生进行毕业设计打下扎实基础。认真抓好毕业实习的教学工作，提高毕业实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。

1、训练学生从事专业技术工作及管理工作所务必的各种基本技能和实践动手潜力

2、培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的潜力，将学生所学知识系统化

3、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风

4、熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理

5、基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程

6、了解电子产品的焊接、调试与维修方法

7、了解和体验生产过程中的各种辛酸

二、实习任务

透过实际操作，一方面检验了课堂理论教学中基本知识掌握的程度；另一方面扩大了知识面；再者是锻炼和增强了实际动手和独立工作的潜力，培养了良好的工作作风和严谨求实的科学态度。

三、实习资料

1、实习时光：20xx年2月18日至20xx年3月24日

2、实习地点：天津市格林电子科技有限公司

3、实习资料：

20xx年xx月xx日我申请出去实习，自我找到电子厂实习。在那里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的生活中所没有的。

我刚来公司的时候，公司业务正常运行的时候，公司内部管理有条，工作量分配均衡，而且变动也频繁。因此，这项工作除了要有吃苦耐劳的精神，还需要我们的及力配合。

（一）、学会遵从上级及公司制度。

工厂中有许多的车间，各车间有各自不一样的事情。所以在工作中务必做到：1、服从班、组长的安排；2、严格按照作业指导书操作；3、严格遵守工厂各项规章制度；4、熟悉公司流程及生产流程。

（二）、工厂注重团队精神的同时注重培养“个人潜力”

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂个性注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转；

在培养团队意识的同时公司也注重个人潜力，只有个人潜力提升了，团队的契合度才会更好、更完美。

（三）、在工厂上班的优缺点

在生产线（流水线）上作业，因为一个程序分成了若干站别，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的潜力，

对人际交流有实质性的帮忙；工厂也因个人潜力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事潜力；能有效的发挥自我的长处，同时弥补自我的不足。

（四）、工作体会

在那里实习的这段时光里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只明白饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

1、做任何工作都要用心、认真负责；要不怕辛苦、不怕困难。

最后，十分感谢学校给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，能够讲是受益良多啊！

所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作潜力，争取做一个对社会在贡献的人。

一开始，我来到该电子厂实习。上班第一天，我的情绪激动、兴奋、期盼、喜悦。我相信，只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。

在那里实习，我被分配到该公司的元件厂，当了一名操作员，看似简单，其实要做好它很不容易。因为，当一名操作员首先要学会如何作好一名操作员，它最起起码的要求就是：大的要认真了解公司的整体运作、服务承诺和工作制度，小的要熟悉流程，材料等。只有这样，工作起来才能得心应手。

其次，要学会怎样与人相处和与人沟通。公司里的作业员来自五湖四海，不一样地区的人有着不一样的生活习惯和生活方式等，与不一样地区的人相处要讲究不一样的方式方法。

只有这样，才能营造良好的人际关系。最主要的是，与同事相处必须要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

第三，要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就明白和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在那里，可不能这样，因为，那里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，如果马虎就会出错，工作出错就会给公司带来损失。

于是，我意识到：自我绝不能再像以前那样，要学会像那里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

第四，要学会虚心。因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自我进步快。第五，要学会以礼待人。在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发：1、要认真学好专业知识，这样能够打下一个扎实和稳固的工作根基。2、要在工作中不断学习，进一步提高自身综合素质，才能适应当今社会对人才的需求。

这次实习顺利结束了，但我明白：今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会，因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，必须会有更大的收获和启发的，也只有这样才能为自我以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。

一年前，我期盼着早日完成毕业实习，走进社会，以为这样不用每一天对着课本，过着简单而重复的校园生活肯定会简单多了，可如今真正实习了，才深深地体会到它并不是想象中那么简单，现实社会比起校园生活那是复杂多了，因为有了比较，才使我感觉到校园生活是那么的完美，那么的令人回味呀！也由此感到一种紧迫感。

今年二月，我开始实习。期间，我不但学会了许多书本没有的专业知识，还从中体检到人生的苦与乐。透过实际操作，一方面检验了课堂理论教学中基本知识掌握的程度；另一方面扩大了知识面；再者是锻炼和增强了实际动手和独立工作的潜力，培养了良好的工作作风和严谨求实的科学态度。之后，我来到了多威元件厂，那里，实习的时光很长，足有六个月，但也让我学到了不少的东西，在那里我学会了产品绕脚细心的操作和对产品的认识，明白了，如何把不良的产品简查出来。做这些工作，我也会遇到一些问题不懂如何去处理，碰到这种状况，刚开始时确实给我的工作造成必须的被动，因为我想请教领导又怕他们觉得我麻烦，但之后我意识到这样下去是不行的，同时我开始明白：不耻下问不单在学习中要做到，在工作中也就应如此；于是我便大胆请教带领我的师傅，还有产线上的一老员工，透过他们的指点，我在工作方式、方法上都有了很大的提高，最后把所学的专业知识灵活地运用到实际工作中，从而顺利地完成各项工作任务。这其中我也并学会了如何待人接物。

回想起来，实习是有成绩的，但也有做得不够的地方，主要表此刻以下几方面：

2、工作有时缺乏认真的态度。如在工作的过程中与同学聊天。

经过老师的提醒，我最后认识到这些不足，同时让我明白：①对待工作绝不能马马虎虎、随便了事。因为我此刻已经是成年人了，要对所做的事情负责，况且此刻的社会竞争激烈，大学生都很难找到工作，更何况我只是一名中专生，所以必须要珍惜每一次的实习机会。②要踏踏实实地工作，虚心请教、刻苦钻研，努力发挥自我的潜能，这样才能进步，也更容易地被用人单位理解以至留用，否则，便会失去就业的机会。③不断地向他人学习。一个人的知识和本领是很有限的，要想使自我的知识和本领不断提高，就需要向他人学习。

每一个人的周围都有很多很有才华的人，他们就像一本无字的书本，因此，我们要仔细分析每一个人的优点，并把他们作为自我的学习榜样。

1、打好基础十分重要；因为基础知识是工作的前提。

2、实际工作与书本知识是有必须距离的，需要在工作不断地学习。即使毕业后所从事的工作与所学的专业对应，仍会在工作中碰到许多专业知识中没有的新知识，所以要想胜任工作，务必边工作边学习，透过不断的学习获取更多新的知识。

3、要有拼搏的精神。人生的道路有起有伏，犹如运动比赛，有开心，有失意，要经得起考验，需要不断的拼搏。

毕业实习的结束，意味着大学生活也将结束。在此，十分感谢学校和实习单位给予我实习的机会。透过实习，让我看清自我需要什么，同时也让我吸取了许多工作和社会经验，这将对我以后踏足社会，谋生立业有很好的借鉴和帮忙作用。今后，我会带着这些宝贵的经验，在人生的旅途中勇往直前，迎接时代的挑战。这个学期是我在本校学习的倒数第二个学期，又是毕业实习期。我很感谢学校给我这个宝贵的机会，让我在实习期间学到更多的知识。

在那里实习，体会最深的有几个方面：

（一）、工作态度十分重要，因此，在工作中务必做到认真而细致。

（二）、工作要有坚强的毅力我有这样的体会：把一件简单的事做好就是不简单，把每一件平凡的事做好就是不平凡。要有效率而且又不出错地做好每一件事，真的并非容易的事。在那里实习，开始的时候很不习惯，还有点惧怕，还曾退缩过，是老师的鼓励给了我信心，使我明白：有勇气退缩为何不勇敢地应对，况且，实习的时光并不长，还是趁这个难得的机会学多一点，努力一点，因为学到的知识永远属于自我，这样一来，我不再退缩，重新又回到了实习单位，继续工作学习。

（三）、虚心请教是做好工作的前提实习是走上社会的第一步，实习能够积累工作经验，而虚心请教是积累工作经验最直接的途径，因此，工作中遇到不明白的地方，我就虚心地请教同事或领导，在他们耐心的教导中我不断走向成熟，也积累起必须的工作经验。所谓实习，就是从实践中学习，这是我在实习中体会出来的。学习不能光靠舒舒服服地坐在课室里听老师讲理论，还要走出课室，抛开重重的书本，走向社会去学习。因为，外面的世界无限大，那里有很多在书里学不到的宝贵知识，况且书本知识也是来源于实践，理论知识就是在实践中体验生活、体验工作而构成的理论概括。现代的科技日新月异，知识需要不断拓宽。因此，我们更应学习——工作——再学习，发掘自我的实力，寻找我们的理想，实现我们的理想。

四、实习总结

经过这次实习，总体来说给我的益处确实要大于弊处。

虽然不认同学校和工厂的一些做法，虽然我的利益被侵占了，我的时光被压榨了，但是我磨练了自我。苦中作乐，这四个字是让我坚持过来的唯一动力。

生产实习报告范文精选202\_ 篇7

经学校安排，我和一些同学来到了xx公司进行实习。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。除此之外，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业；设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离；进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换；应采取措施，保持设备内空气良好；作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性；进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施；在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具；多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，比要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工；设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段；设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

化工生产的特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物；生产工艺多为高温，高压或是底温高压；生产的连续性强，自动化程度高；工业三废多，影响环境。

安全教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

组织参观

在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织联欢、球赛等活动，并加强进行思想政治教育活动等等

生产实习是学校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

生产实习报告范文精选202\_ 篇8

实习到现在已有两个多星期的时间，在这一段时间里我了解了很多学校没有

学到的东西。最初学习了一些与软件开发有关的基本知识，包括质量意识，项目研发流程，配置管理，工具与评审，安全意识培养等等。质量意识的学习让我对质量有了更深刻的了解，对企业来说质量就是对客户需求的满足，有一套很完善的业务流程体系来满足客户的需求显得尤为重要。克劳士比曾经说过：质量的定义是符合要求，而不是”好”，这句话完全切合质量的要求。在产品的开发过程中需要各个部门合作的同时也必须有一套完备的软件开发流程，包括七个技术评审点，四个决策评审点，一个发布点，一个GA点。在这个环节就反应了团队合作的重要性，一个项目的完成离不开团队中的任何一个人，不管他是开发，测试，质量或是配置管理人员。在整个过程中能力成熟度（CMM）也有很重要的作用，它对软件的描述，定义，实施，测量，控制和改进等过程提供指导，分为初始级，可重复级，以定义级，以管理级和以优化级五个不同的等级。软件的开发过程也根据项目特点分为瀑布型和迭代性。

配置管理课程让我认识了这个软件开发过程中非常重要的一环，它有效的保证了产品的完整性，一致性和可追溯性。在此过程中有启动与计划产品的配置管理，配置标识，基线建立（使开发人员保持同步），管理配置库，变更管理，配置状态发布，配置评审，软件版本管理（SVN）,配置管理移交与关闭。在配置管理中很重要的还有配置项，基线和版本。其中配置项是一致性和可视性的基础；基线确保了团队中所有的开发人员工作保持一致，明确了责任人。在我的认知里配置管理最大的优点就是保证了所有的人员的操作都是基于最新的版本，我们在工作过程中也可以很方便的查找到之前做的版本。我们经常说团队合作对于软件开发来说很重要的，但是一般都是分工合作所以我们需要通过SVN等团队管理工具互相配合完成整个系统的开发工作。另一方面，我从刚开始的只知道开发和测试到现在明白一个优秀的系统的开发需要很多很多的环节，一环套一环，任何一个小螺丝松掉都会造成巨大的损失，不仅仅是金钱上的，有的事故导致顾客的身体健康受到威胁。11年的动车事故就造成了许多人的受伤，更有甚者造 成死亡。这么大的伤亡原因就是系统中某一个小部分出了问题，它让我深深的意识到软件行业必须要做到百分之百的严谨，所以在以后的工作中我也会更加的耐心更加的细心。

第一周的学习主要是科普了一些关于系统开发过程中许多重要的组成部分，第二周就具体模拟了网上鲜花销售系统的实现。在众多的选题中我们最后决定了这个题目，首先我们认为大家因为都经常网购，对这个系统包含那些模块比较了解，这样很快就可以讨论出大的框架；另一方面这个系统的一般需求比较简单适合我们短时间来完成。唯一的不足时鲜花销售系统的前台设计需要很多精美的鲜花照片这个是我们在后期没有办法完成的。选定系统后我们开始了紧张的工作。

在一定程度上来说这也是我第一次如此完整的参与一个系统的完成，在此期间遇到了很多困难，有很多地方都不是很懂，但最后都在我的队友的帮助下克服了。短短一周的时间从最初的开工会，需求分析说明书，概要设计，详细设计，代码实现，到最后的测试。时间很紧张我学到的东西也很多很多。开工会主要确定了我们将要做什么系统，每个人担任怎样的角色，系统要用的开发语言，用什么框架等等。在这个过程中我加深了对资料开发人员，配置管理员，系统设计工程师，模块开发工程师等角色的认识。需求功能说明书主要是对这个系统将要完成的功能进行分析，从而得到它的主要模块，根据模块分析完成该项目有几张表，每张表又有哪些内容。

一天的时间大家都在进行头脑风暴，根据自己在学校学的东西和自己的实践经验说出自己的看法，然后对大家的意见进行分析，整合得到最后的结论：分四个模块，用户模块，商品模块，订单模块，付款模块，但由于时间比较紧张而付款模块工作量又比较大，完成起来不太契合实际情况所以我们主要实现前三个模块。用户又分为普通客户和系统管理员用户两种，用加一个字段的方法对这两种用户加以区分；用户可以完成的操作员登陆，注册，修改自己的信息，查看商品信息以及订单信息。商品模块的主要功能是对商品信息的增加，删除，修改，查看；订单模块的主要功能是对商品进行增加，删除，修改，查看，其中花的品种也是通过字段加以区分，这样可以大大减少表的张数又能清楚地区别开花的种类，颜色等特性。概要分析主要是写出开发该系统的主要目的，它的使用人群，画出系统的功能模块图以及E-R图，时序图，直观的表示出系统的内部结构。详细设计主要是建立数据库，完成代码的编写，顺利实现预期功能。

在这个过程中代码的注释和编码风格也是一大学习的要点，适当的注释和好的编码风格可以让测试人员和审核代码的人更清楚的明白你的意思。最后是测试环节，这是系统交付前的最后一道程序，我们要尽可能站在客户的角度上分析该系统的功能是否符合客户的需求，前台的设计是否合理美观让进入这个网上鲜花销售的人有一个舒服，喜欢的感觉。在此过程中我 们每天完成预期的动作后会对大家的成果进行整合，然后是集体讨论验收，看看大家有没有做的不好的地方，最后在这个版本的基础上出一个修改版本。这个过程也是给我印象比较深刻的，第一天的时候大家作完分给自己的工作进行自查之后就把东西发给项目经理，由项目经理进行整合检查。但由于一个人的力量毕竟有限，而且自己整合之后的很多问题是自己检查的时候会忽略的，这就导致我们第一天上交的结果有很多细节问题出现,当文件被放到投影仪上的时候我们自己都觉得犯得问题太过基础，感叹为什么当时自己没有看见。为了防止类似的问题再一次发生我们在后来把文件放到投影仪上，大家坐在一起说说哪些地方做的好，哪些又是不应该出现的。

大家集思广益出的修改版本就更加严密和准确。一周后这个系统顺利完成了，虽然存在很多的不足，但在整个过程在我们也学会恨多东西，不在像以前一样有一个大概的想法就开始写代码而是学会分析好一切，不但要分析就还要把分析的结果实实在在的反应到纸上，在根据这些东西写代码。这样就很大程度保证了你的代码质量和预期的切合度比较高。

两周的实习已经画上句号，但学习却没有结束，相反我感觉才刚刚开始。在学校学到的东西和在实践中是不一样的。学校学的东西很死，知识面也比较窄以前做的练习的项目实用性也不是太强，实践让我觉得更有压力，因为身边有太多太多专业技能很强的人，他们都拥有丰富的实战经验，同是和他们聊天接触到的层面也更加丰富，在这样的环境下我会进步的更快。在这短短的时间了我学到了很多东西，交到了很多新朋友，在他们身上有很多值得我学习的地方，或许是很强的专业技能，或许是极好的耐心，开阔的视野，良好的逻辑思维能力。。。这所有的一切都让我更加坚定以后的路。在这段时间我的专业知识得到了很大程度的拓展同时也让我更加喜欢这个行业。我们以后完成的系统不再只是在电脑上运行一下，测试它可以顺利完成预期功能那么简单。一个大的项目需要好几十人用数月的时间来完成，你参与完成的项目很有可能就是你哪一天用到的一部手机或是在卖场用到的某一个简易操作，那个时候你才会更加深刻的体会到软件这个行业的魅力。因为这份魅力我有了更加坚定的决心会在以后的生活和学习中努力充实自己。学无止境，这个行业每天都会有不一样的精彩，我只有不断地吸收养分壮大自己才会在未来在自己喜欢的道路上走的更远更久。

生产实习报告范文精选202\_ 篇9

实习目的

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

单位简介

××市机械制造有限公司，是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。公司创建于1988年，位于××市工业区，占地面积15000平方米，建筑面积8500平方米，固定资产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行 iso9001：202\_体系;生产管理方面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求;信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统;基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产能力;机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的能力。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求;诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念;实业报国，造福地方是我们的理想;百年发展，立足世界是我们的目标。

实习过程

1）安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂;进厂必须穿长裤;禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂;人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上;在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按扭、开关;

2）毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

3）加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程;胚料—划线—刨床（工艺上留加工余量）粗车热处理，调质车床半精加工磨齿轮加工淬火（齿面）磨面;齿轮零件加工工艺：粗车热处理精车磨内孔磨芯，轴端面磨另一端面滚齿钳齿剃齿铡键槽钳工完工。4）装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具;再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

5）质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产储合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

对机械制造的体会

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

在将来机械制造将会向“四个化”发展，即柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

对本次实习的体会

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解， 分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

我们的教育应该社会实践得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系，暑期实践与平时实践的关系，社会实践广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

“千里之行，始于足下”，这近一个周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个十分重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

生产实习报告范文精选202\_ 篇10

生产实习报告关键词： 生产实习报告-陕西烽火通信集团

一. 实习时间：XX年8月1日至XX年8月20日

二. 实习单位：陕西烽火通信集团有限公司

三. 带队老师：

四. 实习目的：

1. 通过实习，使学生对企业、对产品的科研、生产全过程有一个初步的全面的了解

2. 通过实习，使学生初步了解现阶段本专业领域的工程实际和生产、科研状况。对通信产品有一个感性认识，使学生初步具备理论于实际相结合的能力

3. 通过实习，使学生在生产劳动中锻炼独立工作的能力，培养学生的实践能力和自学能力

五. 实习任务：

1. 了解企业实际状况，了解所实习的工作岗位应具备的基本理论和操作技能2. 了解本领域的发展动向和应用前景

3. 培养学生观察问题、分析问题、解决问题的能力，特别是理论联系实际、学以致用的能力

4. 锻炼学生勤于动手、善于动手的能力和热爱劳动的好品质

5. 使学生从社会、从企业员工身上学习到一些为人处世的态度、方法和技巧

六. 实习内容：

1. 实习单位简介：陕西烽火通信集团有限公司（国营第769厂）

2. 实习过程：

我们的实习时在到达宝鸡之后的第二天正式开始的，在老师的带领下我们列队进入陕西烽火宏声科技有限责任公司的生产车间，等待有关负责人把我们分配到各个工作岗位。

外形尺寸：φ48×18.5sc-01 受话器

适用于电话机及其它无线、有线通信设备作电

声换能器，具有体积小、安装方便、性能稳定、可靠性高、环境适应性强等特点。

阻 抗：150ω±20%（1khz）

灵敏度：≥110db/mw

频率响应：200～4000hz

外形尺寸：φ41.5×12

动圈式送受话器系列

适用于电话机及其它无线通信、有线通信作电

声换能器，具有频率响应好、语言清晰、灵敏

度高等优点

4. tmt-4型坦克工作帽

a) 概述

tmt-4型坦克工作帽由坦克帽套、气导式抗噪声送话器、电磁式受话器、橡胶电缆及插头等组成。它是坦克或其它装甲车辆上的乘员通过车通进行车内通话及通过电台对外通信联络的必备工具；帽套的海绵护额和护顶用于保护乘员头部的安全。

tmt-4型坦克帽具有性能稳定、可靠性高的优点；耳罩具有较强的隔声能力；气导式送

生产实习报告范文精选202\_ 篇11

认识实习是与课堂教学完全不同的教学方法，在教学计划中，认识实习是课堂教学的补充，认识实习区别于课堂教学。课堂教学中，教师讲授，学生领会，而认识实习则是在教师指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、座谈、讨论、分析、作业、考核等多种形式，一方面来巩固在书本上学到的理论知识，另一方面，可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识，使学生在实践中得到提高和锻炼。

一、实习目的

认识实习是本专业学生的一门主要实践性课程。是学生将理论知识同生产实践相结合的有效途径，是增强学生的群众性观点、劳动观点、工程观点和建设有中国特色社会主义事业的责任心和使命感的过程。

通过认识实习，使学生学习和了解发电厂、变电站、调度中心等电力系统知识，培养学生树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过认识实习，拓宽学生的知识面，增加感性认识，把所学知识条理化系统化，学到从书本学不到的专业知识，并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息，激发学生向实践学习和探索的积极性，为今后的学习和将从事的技术工作打下坚实的基础。

二、实习要求

需提前准备实习资料收集、整理。

三、实习内容

3.1实习形式和内容

①在发电厂工作人员、工程师的亲自带领下，我们参观了发电厂的各个部门和设备仪器；了解发电厂人员如何做好日常的管理工作、电厂的发电流程、了解到了设备仪器的基本工作原理、如何对设备异常、事故进行判断和处理等

②通过分组跟班、工程师现场介绍，了解一线工作人员的工作情况；了解发电厂的一次设备和二次设备；了解了发电厂的各类监控系统；了解调度员的工作环境、使用的专业软件以及需要掌握的专业知识。

③在工程师现场介绍调度中心的设备、工作情况的时候，学生要要求作好笔记。

④将搜集学习到的相关知识与参观发电厂的实践相结合，对理论知识进行深化理解，总结收获。

⑤运用所学知识，对生产实际中存在的问题作出一定的分析，进一步提高分析问题和解决问题的能力。

3.2实习前准备

（1）火力发电厂主要概念

火力发电厂的生产过程实质上是四个能量形态的转换过程，首先化石燃料的化学能经过燃烧转变为热能，这个过程在蒸汽锅炉或燃汽机的燃烧室内完成；再是热能转变为机械能，这个过程在蒸汽机或燃汽轮机完成；最后通过发电机将机械能转变成电能。

（2）了解发电厂的三大系统

汽水系统

火力发电厂的汽水系统是由锅炉、汽轮机、凝汽器、高低压加热器、凝结水泵和给水泵等组成，他包括汽水循环、化学水处理和冷却系统等。水在锅炉中被加热成蒸汽，经过热器进一步加热后变成过热的蒸汽，再通过主蒸汽管道进入汽轮机。由于蒸汽不断膨胀，高速流动的蒸汽推动汽轮机的叶片转动从而带动发电机。为了进一步提高其热效率，一般都从汽轮机的某些中间级后抽出作过功的部分蒸汽，用以加热给水。在现代大型汽轮机组中都采用这种给水回热循环。

四、实习总结

x有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。

生产实习报告范文精选202\_ 篇12

首先、毕业实习的顺利进行得益于扎实的专业知识。

第一，用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。我们一同过去的几位应聘者中有来自不同学校的同学，有一部分同学就是因为在专业知识的掌握上比别人逊色一点而落眩因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识，他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手，从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

第二，在工作中要有良好的学习能力，要有一套学习知识的系统，遇到问题自己能通过相关途径自行解决能力。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种情况都能把握。在这个时候要想把工作做好一定要有良好的学习能力，通过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工来中遇到的每一个问题。这样的学习能力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的能力，在没有另人帮助的情况下自己也能通过努力，寻找相关途径来解决问题，（举例说明）

第三，良好的人际关系是我们顺利工作的保障。在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以一定要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和-谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自己也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所在我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

通过这次毕业实习，把自己在学校学习的到理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的能力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为自己能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

对自己的要求：

一、继续学习，不断提升理论素养

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

二、努力实践，自觉进行角色转化

理论是灰色的，生活之树常青，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰现人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

生产实习报告范文精选202\_ 篇13

通过这段时间的生产实习，我从无知到认知，到深入了解了公司和社会，从开始的磕磕碰碰到后来的工作起来还算顺利。在整个实习过程中，我每天都有很多的新的体会，想说的很多，我总结下来主要有以下几点:

1、严格遵守公司章制度

在学校里学习生活，虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个非常职业、非常有素质的职业者，必须积极地去面对自己的工作，认真刻苦的来把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做的完美。而作为一个职业者，认真负责、积极进取的态度会是自己发奋工作的原动力。所以，要成功地进行实习，必须首先树立去认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

2、多听、多看、多想、多做、少说

我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度。态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

3、少埋怨

有的人会觉得公司这里不好那里不好，同事也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们应该少埋怨，要看到公司好的一面，对存在的问题应该想办法去解决而不是去埋怨，这样才能保持工作的激情。

4、虚心学习

在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心的接受，不要认为自己懂得一点鸡毛蒜皮就飘飘然。

5、错不可怕，就怕一错再错

每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，公司领导会纠正并原谅你，但下次你还在同一个问题上犯错误，那你就享受不到第一次犯错时的待遇了。

以上是我的实习工作总结，经过这次实习，我从中学到了很多课本没有的东西，作为一位大学生，最重要的就是自己学习和思考的能力。在企业这样一个新环境中，由我们很多值得学习、值得思考的地方，这就需要自己保持一颗学习、思考的心。首先在技术方面，要刻苦的补充自己的不足，认真地对待工作，时时刻刻的思考和学习。同时，在企业的环境中，更要注重学习企业先进的管理和人文文化，以丰富自己的社会知识和管理文化知识。这样，可以为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

生产实习报告范文精选202\_ 篇14

我是李，材料091班学生。在完成本专业基础课的教学之后及开设专业课之前，为了使我们对所学专业有一个较全面的了解和认识，学校为我们安排了这次去唐山隆达骨质瓷有限责任公司的生产实习。在实习的过程中，我们熟悉了生产所用原料、工艺流程、工艺参数、生产设备及工艺控制等技术问题，为后续专业课的学习奠定了良好的基础，在今后的学习中起到了很大作用。通过进行与本专业有关的生产劳动训练，学习生产实践知识，掌握了一定的实践技能，增强了我们的劳动观念。

骨质瓷最早产生于英国，大约于1820xx年左右发明对于发明者世间争议颇多，有说为乔夏 斯波德(Josiah spode)，亦有说为的。骨质瓷发明历程颇有喜剧色彩是在制造过程中偶然掺入动物骨灰，后经继续研究而得，最早其基本配方是六份骨灰和四分瓷石但到后来逐渐发展成为五十份骨灰二十五份瓷石和二十五份粘土，直至今天在英国一直被认为是标准配方。

两百多年来，骨质瓷经过一代代名匠之手，逐渐发展成为世界陶瓷珍品。

骨质瓷用料考究，制作精细，标准严格，它的规整度、洁白度、透明度、热稳定性等诸项指标均要求极高。由于高档骨质瓷工艺复杂，制作较普通日用瓷困难，其生产技术只是近年才得以普及。

骨质瓷因其造型独特、简洁明快，质地洁白而细腻，长期以来一直是各国贵族用瓷，是目前唯一世界上公认的高档瓷种。

骨质瓷产生于英国的一个高档瓷种，距今已有 3 0 0 多年的历史。因其 薄如纸、透如镜、声如磬、白如玉 ，瓷质细腻通透，器型美观典雅，彩面润泽光亮，花面多姿多彩的特点，成就了它洁白的质地和华贵的造型，兼有使用和艺术的双重价值，历史上是宫廷专用品和贵族收藏之珍品，是权力和地位的象征，受到不少买家的青睐，号称 瓷器之王 。骨质瓷在经过一代代名匠之手后，逐渐成为世界陶瓷珍品。

骨质瓷是英国皇家专用瓷器也是中南海的指定用瓷，它是目前世界上公认的高档瓷种。骨质瓷餐具不仅具有华美的外表，还具有维护人们健康的品质。骨质瓷是在传统的陶瓷原料中添加了兽骨粉后烧制而成的，胎薄透亮，具有较大的韧性。骨质瓷是绿色陶瓷的代言，釉中彩骨质瓷是将画面熔在高温通明釉中，而且画面不易磨损、不脱落，可当之无愧地称为 健康陶瓷 。

骨质瓷用料考究，制作精细，标准严格，它的规整度、洁白度、透明度、热稳定性等诸项理化指标均要求极高。骨质瓷各种中西餐具以其高质量、高格调、高品位成为各大星级宾馆升级的必选用瓷。骨质瓷茶具，咖啡具家庭套具已成为各大小公司和豪富家庭的理想用具，更是馈赠亲友的最佳礼品。骨质瓷一跃成为国内高档瓷消费的主导。

在中国，骨质瓷最早于1982年诞生于河北唐山。由当时的唐山第一瓷厂研制成功。在这之前，唐山的研究人员历经了前后将近20xx年的时，终于使骨质瓷在中国诞生。

唐山隆达骨质瓷有限公司始建于1994年，性质为民营企业，主要从事高档骨质瓷的生产和销售，经过全体员工十余年来的不懈努力，隆达公司已成为亚洲最大的骨质瓷生产企业。公司位于河北省唐山市银河路，占地12万平方米，建筑面积7万平方米，公司现有员工1600多人，其中管理人员100多人，从事骨质瓷生产技术及新产品研发人员有30余人。公司现拥有52米和48米全自动燃气隧道窑7条，38米和46米

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！