# 2024年工厂实习报告范文(推荐)(8篇)

来源：网络 作者：浅唱梦痕 更新时间：2025-01-21

*20\_年工厂实习报告范文(推荐)一20xx年x月x日~20xx年x月x日。xx公司。了解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，氯化氢生产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从...*

**20\_年工厂实习报告范文(推荐)一**

20xx年x月x日~20xx年x月x日。

xx公司。

了解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，氯化氢生产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从原料投入到成品产出的各个环节，对生产过程进行系统的学习。写给老师的一句话

实践就是学以致用，在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们在实际当中不能灵活运用，那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的职责感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的潜质。

xx公司地理位置优越，交通运输便利。具有企业发展可靠的人力资源基础，为人才与技术密集型企业。企业历经多次大的技术改造和扩建，利用发展氯碱工业的资源优势，不断调整企业产品结构，优化资源配置，构成了从离子膜制碱到聚氯乙烯生产为一体的综合性氯碱化工企业，xx公司已成为xx氯碱化工业的重要发展基地。为增强公司的发展后劲，公司坚持走“产、学、研”一体化的技术创新之路，为企业优化产品结构调整和产业升级奠定了扎实基础。

我们这次主要是参观乙烯生产车间、氯化氢生产车间、聚氯乙烯树脂合成车间并进入中控室，进班组学习。在工厂中，尽管工作环境比较恶劣，但工人师傅们仍然不辞辛苦，严格遵守劳动纪律，勤劳拼搏，有着高度的职责感和主人翁精神，使我们感受到良好的工作氛围。在生产车间，工厂工人师傅耐心地给我们讲解生产工艺和流程，我们感受到了在学校学习的理论知识与实际生产的差别，体会到工作与学校的不一样，同时看到了工人师傅对生产工艺流程和安全生产的熟练，我们也感受到了他们认真、负责、严谨、一丝不苟的工作作风。

通过与工人师傅闲暇时交流，他们大多数人工龄都是十年以上，他们都是化工生产的元老，多年的经验抵得上工程师水平，但介于学历的限制，他们勤勤恳恳，任劳任怨坚守在岗位上。在实习的过程中我们学习到的不仅仅仅是那些原理和生产流程和生产流水线。我们更了解了企业生产的整体过程，以及理论知识在实践生产中的应用，了解了一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念。在实际生产中，每一步的设计都务必要思考到各方面的条件限制和因素的制约，为日后就业有一个初步认识和准备。

通过实习，我们既对xx厂的安全管理有一个初步了解，对化工行业的.特殊性有一个初步认识，加强安全生产意识及自我防护的潜质，又能了解xx化工厂的生产状况和工艺流程，对所学专业有一个感性认识，对所学专业在国民经济中所占的地位与作用有所了解，增强我们对专业的热爱，对化工产业的实际生产，工作等各方面有切身体会。

实习是大学本科的必修课程，是理论联系实际、为以后就业打下感性认识基础的十分重要的实践环节。通过本次实习，我们巩固、扩大和加深了从课堂上所学的理论知识，亲眼目睹了各厂房实际运用化工方面的知识进行生产的过程，并初步学习化工厂生产岗位基本操作技能，对化工生产有了更深刻的明白和体会。

实习对我们来说至关重要，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识，对知识也有了更深入的了解。实习，是从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式、思维方式，还是生活环境、思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应。我们不但要注重知识和技能，更需要增强我们的心理素质和道德品质教育，使自己既具有高度的事业心和职责心，以及坚韧不拔、百折不挠的意志和精神。

总之，这次的实习，使我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，对实际操作有了更多的了解，增强了专业知识的感性面及认识面和运用所学知识观察和分析实际问题的潜质，对所学的专业有了新的认识。实际的工作与书本上的知识是有必须距离的，俗话说，千里之行始于足下，实践才能使我们更好的学习。虽然实习的时刻只有一个月，但却让我受益匪浅，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。

**20\_年工厂实习报告范文(推荐)二**

1、在完成基础理论课和部分专业课教学后的一次实践教学环节，经过实习，把理论知识和生产实践相结合，提高生产实践本事，加深学生对基本理论和基本知识的理解，把理论知识感性化，激发学生学习专业理论知识的兴趣。

2、为后续专业课程的学习供给必要的感性认识，积极一步掌握本专业必备的专业知识、基础理论、基本技能，并能分析解决必须实际问题。

1、学生分组以一个工厂为生产实习的主要实习地点，了解产品生产工艺中包括的各个部分的目的和作用，并以整个生产工艺或其中一个或多个部分为实习主要资料，重点掌握其工艺过程。

2、了解当前使用的主要设备及其原理、操作和控制的方法，生产管理情景，主要工艺参数的控制和检测方法。

3、结合以前所学的知识，对实习工厂现存的技术问题提出自我的看法，并提出解决意见和提议，培养创新精神。经过实习了解本专业在国民经济建设中的重要作业，提高积极一步学习本专业的兴趣和积极取性。

4、实习期间，学生应严格遵守工厂的一切规章制度，注意不影响生产，不随意触动设备，牢固树立安全第一的思想；应虚心向有经验的工人师傅学习，向有经验的工程技术人员学习，广泛积累感性认识，培养实践本事。

湖北三宁化工股份有限公司的前身系枝江县化肥厂，始建于1970年。公司具有年产100万吨总氨、240万吨氮肥、磷肥和复合肥，200万吨硫酸、磷酸、盐酸、甲醇和二甲醚的生产本事，是一家集煤化工、磷化工和精细化工为一体的大型企业。公司技术中心为省级技术中心，在低压甲醇、型煤造气、精制磷酸等方面拥有自我的核心技术。

实习项目包括领取安全帽，安排住宿和发放饭卡，听取企业文化宣传和参观三宁公司、三宁新村，参加安全知识讲座并积极行安全知识测试，在尿素工段、磷酸浓缩工段和硫酸生产工段学习工艺流程并熟悉装置和管道物流走向等。尿素工段实习情景本次实习主要以研究工艺流程为主，尿素生产由于工艺复杂和装置管道繁多，短短几天还不能掌握装置和管道物流走向，只能了解工艺流程。我们小组共有8人。尿素的生产反应分两步完成，第一步是氨和二氧化碳生成生产甲铵，第二步是甲铵脱水尿素。反应看似简单生产工艺却很复杂。反应装置分布在80米高的楼层里，设备有数十个。流程图能够简化为五大部分：合成塔、高甲冷、高洗器、气提塔、吸收装置。本工段所需原料来自上一工段的液氨、二氧化碳，原料气中还包含甲烷、氢气、水和惰气。从积极料看有两股，分别是液氨和二氧化碳，加上里面有几段循环线路。工艺流程我认为先应当从高钾冷看，液氨和来自高洗器的甲铵经高压泵喷射积极高钾冷和来自气提塔的二氧化碳反应主要生成甲铵。两股出料中分为甲铵和液氨（含少量二氧化碳）积极入合成塔，甲铵在里面分解生成尿素和水，塔釜流出尿液、甲铵和溶解氨，塔顶排出二氧化碳和氨气。塔釜管道流入汽提塔塔顶，与原料二氧化碳发生气提，二氧化碳带走反应液中的氨通入高钾冷积极行第一步反应，汽提塔塔釜流出的主要是尿液和甲铵送入精馏工段。再看合成塔，塔顶的气体积极入高洗器，同时产物中的甲铵经处理后泵入高洗器，利用甲铵吸收其中的氨，之后和液氨原料一齐泵入高钾冷，高吸器排出的气体中主要包含二氧化碳。此气体最终送入低吸塔与冷却液作用吸收其中的二氧化碳和氨气，其余尾气在冲扫蒸汽的稀释作用下排空。由于这只是尿素的一个工段，只能人为地把它独立出来理解其工艺流程。

尿素厂的生产工艺较复杂。生产特点是过程连续性强，工艺复杂；有毒、有害、易燃、易爆、易中毒、易腐蚀等特点；高温高压设备多；自动化程度高、操作要求严格。主要生产过程示意图是：

净化后的空气指标是：co、co2≤25%；h2s≤100mgcm3；ch4≤15%。在脱硫处用碱液吸收硫化氢，主要是因为硫对钢材腐蚀严重，并且能使催化剂中毒，对生产造成影响。在变换处主要是将一氧化碳转化成二氧化碳，加压效率要最大化。对于变脱来说，温度越低，安全系数越高，催化剂的寿命越大，当然是在正常生产的前提条件下。脱碳主要是除去二氧化碳。在低压甲醇处要求压力为5mpa。醇化主要是气体精制，要求co+co2≤25ppm，对co、co2转化为醇或烃，操作压力为14mpa。我们分别查看不一样的装置，各自记下其位置、铭牌信息和管道大概走向，实际生产路线远比流程简图复杂，许多附属设备比反应设备更多。之后回到休息室团体讨论，得出初步结论，之后由两人去操作室询问工作人员我们不懂的地方，并对电脑上的流程图仔细钻研。对于此工段的实习我认为最重要的要掌握流程图上的管道走向和设备装置。我们许多人都爬上了高达80米的塔上，也许是好奇更多的是对知识的探索。我们此次还学习了分工合作的重要，一个人的力量是弱小的，合作就能学到更多。我们还要懂得礼貌，询问别人要礼貌，也要胆大，不能太羞涩，学会与人交流，尽管有些人不是十分热情，但我们要学会积极取地与他们交流。还有克制自我的好奇心，不乱动设备和开关，以免出现事故，要有自我独立的看法。在工厂里我们还看到了许多书本上才有的设备和仪器，对我们所学习的专业有了更清醒的认识，虽然没有那么光鲜，但对我们的日常生活却是至关重要的。

磷酸浓缩和硫酸生产工段这两个工段较之于尿素稍微简单一些，实习情景与前面类似，主要还是学习生产工艺流程和熟悉实际的装置布置和管道走向。磷酸厂主要是生产磷酸一铵、磷酸二铵、工业一铵、精制硫酸、复合肥。中间产品有硫酸和磷酸，主要是自用。复合肥主要是硫基复合肥、氯基复合肥、尿基复合肥。

三宁公司主要是采用湿法制磷酸即用硫酸处理磷灰石生成磷酸和磷石膏，在积极行浓缩，其优点是能源消耗低。主要工艺流程是矿浆到萃取再到过滤到浓缩，最终到成品库。具体工艺流程是先将磷矿石打成矿浆，在用泵将矿浆输送到萃取工段，在萃取工段采用98%的h2so4对矿浆积极行萃取，输送到过滤工段积极行过滤。在过滤工段采用转盘过滤机积极行抽滤，在对滤饼的洗涤采用的是多次逆流洗涤法，能够提高磷酸的产率。将过滤后的稀磷酸输送到浓缩工段积极行浓缩产生浓磷酸。在浓缩工段浓缩时，蒸发室的真空度是—70kpa，温度是75℃—80℃。工艺的最终阶段是将浓磷酸送往成品库积极行储存。对于生产过程中产生的氟化氢气体主要是采用和二氧化硅积极行反应，在用氢氧化钠积极行吸收，生产的氟硅酸钠能够另作它用。

制硫酸的工艺相对较简单一点。三宁公司磷酸厂主要两套制备硫酸的设备，年产量分别是30万吨和80万吨的。硫酸的工艺流程是硫磺余热锅炉在焚烧时的温度要到达1000℃以上，主要是为了防止升华硫的产生，在余热锅炉时与水积极行换热，使在一次转化时的温度到达400多度，目的是使催化剂钒触媒的催化活性到达最大。换热后的水能够做其它用处。

这次能有机会去三宁化工去实习，我感到十分荣幸。虽然仅有短短的十一天，可是却学到不少知识，而那些知识是在课堂上根本学不到的。这段时间里，在教师和工人师傅的帮忙和指导下，以及和同学的探讨过程中，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮忙。在此次实习中，在工人师傅的带领下，我们到各个厂区参观，详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的管理制度也积极行了简单的了解。在厂区，我们了解了工厂，见到了工人工作和生活的情景。

生产实习是我们学校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学和生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们经过实习在专业知识和人才素质方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位能够快速成为业务骨干打下良好的基础。经过十一天的实习，我觉得自我有很大的收获：对化工设备尤其是有关容器方面的知识有了必须的了解，这些知识不但在平时的课堂学习中很重要，并且在公司化工产品设计和开发中也很重要。这使我更加坚定了我学习化学工程与工艺这门专业的热情和信心。我们以前仅仅是对自我的化工专业有了感性的认识，并不完全了解。对于实际的生产情景、操作过程、出现的问题以及解决方案都不太了解。实际生产过程和理论之间有着密切的联系，但仅有亲身经历过，亲自去认真学习过，才能找出这之间的不一样。并且，生产实习，也是我们大学生迈向社会的一个重要步骤和平台，必须认真对待和珍惜。

总的来说，这次实习，让我收获颇多，不仅仅深入地了解了化工厂还了解了到工人师傅们的日常工作以及生活。积极一步学习了如何将理论知识和具体实践结合起来，如何解决生产中遇到的各种各样问题以及如何改善等。为以后积极一步的学习和工作打下了坚实的基础。真诚的感激学校和公司的领导，这对我以后的学习和工作都是宝贵的财富。

**20\_年工厂实习报告范文(推荐)三**

为了使自己的基础更牢固，技术更全面，知识面更广，我在家附近的一家服装厂进行了为期一周的实习工作。实习的内容主要是在后道进行一些裁剪工作，因为考虑到毕业后一定会走上实习、工作岗位，因此我十分珍惜此次实习的机会的时间里加深对各种工作程序的了解，找出自身的不足。这次实习的收获对我来说有不少，我自己感觉在知识、技能、与人沟通和交流等方面都有了不少的收获。总体来说这次是对我的综合素质的培养，锻炼和提高。

在短短的一星期实习后，我对这个服装厂的了解更加深入了，了解了这个服装厂后对我的启发就很大。首先，专业知识的了解。我觉得，无论从事的是什么职业首先对其专业的了解是必不可少的。就拿服装行业来说，一定要具有较全面的文化基础知识和服装理论知识，同时还要有较强的服装设计、服装结构制版、服装工业设计及生产管理等能力。这样才可能从事或经营服装行业。其次，能力、素质。在了解相应的知识后，要是没有能力是不行的。

然后，初步了解了服装厂的整个运营情况。对与一个服装厂它的基本流程是：订单→生产→库存→客户。订单影响着整个企业的运营和发展；生产则是保证工厂持续发展的关键环节；库存是服装产销的必经阶段；客户是企业获取生存的对象。它们是环环相扣、缺一不可的。对其进行的初步了解启发了我对生产效益的理解，一道我正确处理资源配置和人员配置，促使我以尽量少的人员以及尽量短的时间完成高质量的产品，这些对我以后无论从事何种工作都会受益匪浅。然后，工厂是课堂知识的延伸和扩展。在工厂期间我所学到的全是一笔不可估量的财富，我从未曾听闻过的到亲手操作；从对工厂理解的误区到熟知工厂的各项运营，无一不证明着自己的一种成熟与进步，尤其是在此期间认真观察和学习的服装工艺流程。

最后，真正学会将理论运用于实践。假如你咬文嚼字，依旧照本宣科的去读解理论和实践之间的关系，那么你还是停留在理论的阶段，只有参与行动，你才会体会实践所具有的真正魅力。例如：对机械理解的误区，在实际操作中得到了纠正；对服装制作工序刻板化了解，在动手制作中深受启发，知道了不同材料、不同款式的服装各自有相应的配置和不同的流程安排而不是一成不变的；每一次制图都使我不断发展问题、解决问题并在实践中得到了引导。

同时也深深地感受到工作的不易和自己知识的欠缺。这次实习对我走向社会起到了一个桥梁作用，是人生中的一段重要经历，也是一个重要的开始。不管是做人还是做事，这些都为我将来走向社会，踏上工作岗位做了比较好的铺垫。这段时间的学习，从无知到认知，到深入了解，渐渐的我喜欢上这份工作，让我深刻的体会到学习的过程是最美的，在整个实习过程中，我每天都有很多的新的\'体会，新的想法，想说的很多，我总结下主要有以下几点：少埋怨。

在社会实践中，我们应该要把我们在学校所学的理论知识，运用到客观实际中去，使自己所学的理论知识有用武之地。只学不实践，那么所学的就等于零，理论应该与实践相结合。另一方面，实践可为以后找工作打基础，因为我们大学里的我们不过是象牙塔里不受风吹雨打的花朵！

通过这段时间的实践，学到一些在学校里学不到的东西。因为环境的不同，接触的人与事不同，从中所学的东西自然就不一样了。要学会从实践中学习，从学习中实践。我们不只要学好学校里所学到的知识，还要不断从生活中，实践中学其他知识，不断地从各方面武装自已，才能在竞争中突出自已，表现自已。这积聚的经验犹如牡蛎腹中的珍珠经历了时间的磨砺与侵蚀终会发出耀眼的光芒而璀璨夺目的。相信有了它我们的人生就越发精彩绚丽。

**20\_年工厂实习报告范文(推荐)四**

参与实习是我们第一次接触工厂生产实际过程，第一次将我们学习的知识转化为生产力，第一次接触社会的方方面面，把握住这次机会提高自己的综合能力，展示自己的才华，找到未来发展的方向是我参与xx工厂实习的目的。以下是本次实习报告。

1、在大学的教育中理论教学和实践教学拥有同等重要的地位，而实现实践教学的重要途径就是实习教育。通过实习可以使我们学到的理论知识得到应用，从而加深我们对理论知识的理解，最终达到知行的统一。同时，进行实习也是对我们学过的理论知识的检验和总结。

2、xx工厂是一家拥有先进技术设备和先进研发能力的大型企业，生产的xx占到全国产量的一半以上。在这里实习我们可以接触到未来工作中要使用大部分仪器和设备，对我们未来的工作有很大的好处。

1、实习前的安全教育

在到达xx的第一天我们进行了安全教育，这是每个进入工厂实习的大学生所必须接受的教育。在录像中介绍了进入工厂的着装要求、安全生产和防护的知识、安全标志的识别。

进入厂区必须穿长裤、穿不漏脚趾的运动鞋或皮鞋，女生要戴帽子并将过肩的长发放入帽子中。不允许穿无袖衫、汗衫、凉鞋、拖鞋进入厂区，进入特殊的车间进行实习必须佩戴指定的防护用具。

在厂区内可能造成的伤害有机械损伤、化学损伤、电气损伤和其他损伤。如何避免这四种损伤在工厂里有严格的规定，对实习生而言，在参观机床时不站在正在工作的工人师傅对面，不在没有工人师傅或技术人员的指导下乱动设备，在塔吊经过时让开通道，不接触危险化学品，不动存在电气损伤危险的设备，一般就能保证我们的安全。

在知道一般的安全防护知识以后，对安全标志的识别也是重要的。安全标志是由安全色，几何图形和图形符号构成，用以表达特定的安全信息。使用安全标志的目的是提醒人们注意不安全的因素，防止事故的发生，起到保障安全的的作用。当然，安全标志本身不能消除任何危险，也不能取代预防事故的相应设施。

2、在xx工厂的生产实习

到达xx的第二天我们开始进入厂区进行实习。我们进入的第一个厂区是xx工厂的总装厂，这里拥有先进的生产技术和设备，平均八分钟就有一台xx驶下生产线。进入厂区最常见到的设备就是机床和塔吊。在车间内有各种各样的机床像钻床、刨床、铣床等等，其中手工操作的也有数控操作的。看着工人师傅们将一个个毛坯加工成为一件件精巧的零件，我对工人师傅灵巧的技能不得不由衷的佩服。车间内的塔吊有大塔吊和小塔吊，大塔吊由专人操作专门用于大型物件的搬运，小塔吊由现场工人操作用于较大物件的搬运。

在参观的过程中，带队老师向我们讲解了工厂供配电的一般知识。工厂供配电系统就像人的消化系统和循环系统一样，供配电系统将从电厂引来的单一电压的粗电变为有多种电压、有交流有直流的精电用于工业生产，就像人的消化系统将食物变成人体所需的各种营养一样。而供配电系统通过线缆为各种设备提供动力就像人的循环系统中心脏通过血液为身体提供力量一样。

在这家工厂里工厂供配电系统先从外部引来380v的三相交流电进入配电室，再由配电室分配出380v的三相交流电用于电机等设备的供电，220v的交流电用于工厂照明和电扇的运转，还有其他类型的交流电和直流电用于其他设备的正常运转。由配电室引出来的线一部分直接供电如照明，另一部分接入每个工作区的配电箱。进入配电箱的交流电和直流电经过进一步的精细化，用于分配给不同的大型和小型设备，有的还要用于电控操作。

接下来我们参观了xx的工装厂，工装厂是为xx各个分厂生产刀具和卡具的制造厂。这里的产品都异常的锋利，进厂前带队老师再三强调不要碰工厂生产出来的刀具，不要在机床还在运转的时候问工人师傅问题。进入工厂以后，我看到大量的刀具的成品和半成品，还有生产刀具的图纸。听工人师傅说在以人为本、安全第一、预防为主、持续改进的方法和原则下工厂的安全事故逐年呈下降趋势。

在到达xx的第三天我们参观了xx的齿轮厂。在齿轮厂由于齿轮是工厂生产的关键零部件，所以对加工的精度和质量的要求都比较高。在这里机床的数量是我参观的工厂中机床数量最多的，每台机床都在完成不同的工序，或铣、或钻、或刨，毛坯在经过一道道工序后就变成一个个符合要求的齿轮。

3、在xx公司的生产实习

到达xx的第四天我们参观了xx公司下属的一个专门生产电控系统的分公司。xx公司原来的名字叫做xx机械厂，是一家专门为矿山生产重型设备的工厂。

进入工厂我首先为工厂内干净整洁的环境感到吃惊，我们之前参观的厂子都比较脏乱，但这家工厂的一切都很干净整齐。在一楼的工厂里我看到工人们按照技术人员的要求将电控设备整齐有序的放入电控箱，再用导线连接起来经技术人员检查后进入测试区进行测试，最后检验合格后贴上合格标签出厂。在顶楼我们参观了这家分公司的实验室和设计中心。对这些技术的了解令我大开眼界，因为这些技术是现在最先进的自动化控制技术，对这些技术的了解将对我未来的发展有好处。

通过实习我知道了工厂安全生产的必要知识，这对我未来的工作和实习会有很大的帮助。通过对工厂的参观和与工人师傅的交谈使我了解了工业生产的流程和管理的方法，为我未来的发展积累了经验。在工厂的实习使我进一步加深了对所学知识的理解，对我未来的学习很有帮助。在实习期间对先进技术的参观使我对现代化有了直观的认识，使我对未来的发展充满信心。

生产实习很快就结束了，但我却使我受益匪浅。俗话说：百闻不如一见，书本上的知识讲的再明白也不如自己的亲眼所见，通过实习使我加深了对书本上知识的理解，熟悉了工业生产的全过程。在生产实习的过程中我深刻的体会到合作的重要性，在现代化工业生产的今天没有任何一件产品是由一个人生产出来的，每一件产品都凝结着成百上千人的汗水，每一道工序都影响着产品的质量。

对生产过程的严格管理，对产品质量的精益求精是每一家企业生存和发展的法宝。在未来的工作中，学会和别人合作，学会与他人沟通，是每个人进入社会的必修课。

**20\_年工厂实习报告范文(推荐)五**

这次能有机会去工厂实习，我感到十分荣幸。虽然仅有一个礼拜的时间，可是在这段时间里，在教师和工人师傅的帮忙和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮忙，我在此感激学院的领导和教师能给我们这样一次学习的机会，也感激教师和各位工人师傅的的悉心指导。

我们这次实习，主要在x的尿素生产厂。在转化，脱碳，碳化，合成氨，尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习，在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的(!)管理制度也进行了简单的了解，在实习的最终一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的x华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情景。

x集团x化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产x吨合成氨的小氮肥厂之一，x年改制后更名为x化工有限公司，x年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和x市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的六好企业、精神礼貌工厂、全国环境优美工厂等殊荣。裕农牌碳铵、尿素获部优、省优。

98年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统，使产品产量、质量不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产本事。

在质量第一、用户至上的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐，x年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业最大市场占有份额30强，x年公司裕农牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品，x年被评为x市模范企业。

x公司控股1个子公司和3个分厂，x科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，x化肥厂生产尿素和碳铵;x化工有限公司复合肥分厂生产复混肥;宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂，x公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设\"旱八阵\"的军事要地，一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，x市的工业区，在那里云集了众多大小规模的国有企业，直到本世纪初，在历经各种变革以后，留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中，x化工有限公司，不仅仅是一家很有活力的企业，也成了x区的纳税大户之一。

\"玉树临风立大地，蛟龙出水腾长空。\"x市技术监督管理局x分局副局长、着名书法家x为x化工有限公司题写的一幅对联，以说明今日的x公司如一棵参天的大树，任凭风吹雨打，它都坚定不移地挺立于大地，又如出水的蛟龙正腾飞于长空，比喻该公司的`发展前景广阔。

x化工有限公司的前身是1958年全国首批建起的13家小型氮肥厂之一，坐落在四川省x市x区大湾镇，之后更名为x化肥厂，在全国很有名气。然而，由于设备落后、管理混乱和体制等原因，致使企业在获得短时间的一些成绩后，便很快就坠入了低谷。

当时，在这个企业中共有大小独立核算的经营部门30多个，造成了资金严重分散、流失，其中一个分厂竟莫名其妙地就将(!)500万元资金挥霍得无影无踪;一个年产25000吨合成铵的小型企业，居然有职工1600多名。这样一来，企业不仅仅已难再向前发展，甚至还负债累累。x化肥厂已走到了破产的边沿!

**20\_年工厂实习报告范文(推荐)六**

1、通过实习，将书本和实际相结合，理论和实际挂钩。

2、通过实习，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力。

3、通过实习，把理论和实践结合起来，提高自己运用理论和创新理论的能力。

4、学有所获，为自己的毕业设计水蜜桃生产提供实际的依据。

1、进入专业相关的食品行业实习，对行业的发展进行初步的了解。

2、了解产品在生产工艺流程及管理，发现其存在的不足之处，并提出解决方案。

3、了解消费群体的嗜好，对产品加工过程的品质风味的要求。

xx年x月份，我来到了xx市xx食品有限公司进行实习工作。

我在工厂里主要负责的工作就是对泡菜的整个生产过程的流程进行控制以及成品检验。通过在xx的实习工作，我学到了许多的东西，而最重要的就是，我个人的实践能力加强了许多，这是令人欣喜与鼓舞的。

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会、在实践中巩固知识；实习又是对每一位大学毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，为我以后进一步走向社会打下坚实的基础，也是我们走向工作岗位的第一步。

刚开始对于从未接触的岗位，我感到是那么的陌生和惧怕，因为我不想做不好，但是我相信只要有信心，就一定能做好。

xx在人员管理上是比较系统的，分工比较明确。不同的工作都由不同的部门经理管理。我公司大致可分为两个部门，其中包括连锁事业部和生产事业部。产品事业部大致可分为六个部门，其中包括物流部、保管部、品控部、财务部、销售部和生产车间。连锁事业部由董事长领导，产品事业部由总经理和厂长负责。各个部门又分设部门经理。其中保管部隶属于物流部。生产及销售由总经理负责，其他事情由厂长负责。

我在实习的这段日子里，xx让我体会到了很多，最大的满足就是学到了很多的书本以外的知识和处世的道理。我是做品控的，工作在生产一线，大部分时间都是在车间度过的，我的工作主要是通过感官检测泡菜的口感、色泽、组织状态、口味。没有正式工作的时候觉得品控的工作比较单调，但是自己真正从事这份工作的时候才体会到并非如此。这个工作不仅仅需要感清晰，更需要果断的判断力，不能有一点点的马虎，通过不断的品尝、记忆各种泡菜的味道，慢慢积累，最后才能掌握它。时间长了就没有了当初的困惑，日积月累经验也就多了不少，这些都是我在书本上学不到的。刚开始上由于和别人一起工作都是别人做着我看着，并没有感受到工作所带给我的压力，当有一天我自己独立工作的时候才真正体会到了自己肩上的担子有多么的重，体会到了作为一名品控所承担的任。

公司里的领导对待员工都很好。在我们完成了自己工作的前提下，可以有自己的空间，做一些自己喜欢做的事情。公司的领导对待员工就象自己的亲人一样，员工之间相处的也很融洽。在这样的环境下工作是比较轻松和愉快的，这样我们会更加热爱自己的岗位和工作。

我能有今天的收获要感谢公司给我的这次工作的机会，是公司让我学会了很多的东西。也要感谢领导对我的信任和关心，让我圆满的完成了这次实习任务。我将在今后的学习、工作中，更加努力的。

**20\_年工厂实习报告范文(推荐)七**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

1.较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2.在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3.积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1.学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2.学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3.必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4.努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5.应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

(一)安全教育

1.安全教育学习的目的

2.事故的发生及其预防：

事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素2.发生事故的认为因素1).管理层因素;2)、违章：a.错误操作b.违章操作c、蛮干3).安全责任(素质)差。

3.入厂主要安全注意事项

1.防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4.防止触电5.防止机械伤害

6.防止高处坠落

7.防止车辆伤害

8.防止起重机械伤害

9.防止物体打击

10、班前班中不得饮酒。

4.设备内作业须知：

1.在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业

2.设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3.进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4.应采取措施，保持设备内空气良好

5.作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6.进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7.设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

8.《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

(二)流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(三)学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

(四)学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

1.安全教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2.车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3.理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4.实习日记

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神，。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。

白驹过隙，转眼到到了开学的时间了，在实习的这两个月里感受颇多，收获也颇多。总装车间经过为期两个月的一线实习，虽然工作很艰苦，但很有价值，因为我学到了很多书本上学不到的东西。

与在校时相比，我由一个不谙世事的学生成长为半个职业人，不敢妄谈成熟，但在心态上，自我感觉得到了极大的提升，工作上也有了很大的进步。

刚来车间时，怀着满腔热忱，却没有思考怎么去投入工作，怎么去实现理想，怎么去适应社会。结果可想而知，面对工作，是茫然和无措。我开始思考，开始思考如何让所学变为所用，开始思考如何发挥自己的优势，如何弥补自己的不足。作为一个车辆工程的学生，忽视产品的结构和工艺，经过两个多月的车间实习和研究所的培训，我了解到搞运输车辆，结构和工艺是不容忽视的，成本的约束，结构的可行性，我知道一条曲线是不能仅仅追求美，更要去兼顾加工的难易程度。

工作的两个月是理论联系实际，学习技能的过程，也是良好工作作风的一个积累。对待工作要一丝不苟，严谨仔细。机械加工，一点误差就会造成干涉的后果，因此，在实践中积累经验。还有，无论大事小事，我都要求自己认真完成，这是对自己的修炼，我相信，对自己负责就是收获!

车间实习完后，带着收获回到研究所，我不再迷茫和无措，开始一步步去实现曾经的理想。我完成了驾驶员手册和使用说明书的扫描和图片转化工作，辅助完成零件目录，驾驶员手册和使用说明书的编制，完成一些辅助性工作。并开始接触设计，辅助性的完成一些设计任务。对我来说，路才刚开始，梦想仍在继续。

总装车间的布局从南到北分别是内饰工段、综合工段、底盘工段和发动机工段。其中发动机工段最终汇入底盘工段，而底盘工段和内饰工段最终汇入综合工段。我曾经参观过东风汽车有限公司商用车总装配厂，整条装配线是直线形的，拉得很长，从头走到尾就要花很长时间。如果在生产线下流发现生产线上流的质量问题，就不能及时地反映问题所在，而且来回修复也非常麻烦。零部件运输也是问题，运输通道比较少，通道窄，容易产生交通堵塞，而且运输路程增加，耗费了更多的能源。车间生产线被折叠起来的话，从车间一个地方到车间任何一个地方都相对比较短，发现问题能够得到及时反映。运输通道比较多，东西方向四条，南北方向两条，零部件运输方便快捷，并且杜绝交通堵塞的现象。另外线的生产线的流向也很重要，流向的问题在于从哪里开始到哪里结束。内饰工段，汽车的内饰是要被装配到车身上的，车身的重量最大，那么内饰开始的地方必须离车身的来源非常近。而内饰工段的开始处正好安排在涂装车间的出口处。综合工段，就是把汽车底盘和车身装配成整车，那么综合开始的地方必须同时离内饰工段和底盘工段的末尾最近。而综合工段的开始处正好安排在内饰工段与底盘工段的会聚处。底盘工段，车架的重量最大，那么底盘工段的开始处必须离车架的存放点最近。而底盘工段的开始处正好安排在离车架的存放点最近的地方。发动机工段，发动机和变速箱的重量是比较大的，正好也被安排在离发动机和变速箱最近的地方。

车间里面通风性不是很好，车间南侧没有窗，夏季东南季风无法吹入，而且导致车间内温度比较高，甚至超过室外温度。在车间里有很多风扇，我的问题是如果换成几部空调，只要空调的温度调到适度，在消耗同样电量的情况下，会不会带来更好的舒适度呢?

车间的每条线上的装配件摆放得很整齐，也很科学。装配件必须离装配车位的距离非常近，以节约来回拿件的时间。而且分类摆放也很重要，如果摆放得比较乱，那在拿件的时候就浪费了寻找的时间。车间地面很少能看到垃圾，每天早晚清洁和拖地，这不仅给人带来一种清爽的感觉，同时也减少了空气的浮沉量，对一线员工的健康是有利的。

在车间实习是比较辛苦的，不仅要顶住夏季的炎热，也要消耗大量的体力。特别在9月份的时候，经常加班加到晚上10点才下班，惟有坚持，坚持，再坚持。

但最重要的是要注意三个问题：安全，质量，效率。

不能保证质量的产品，如同废品。人要有责任心，才能保证质量。车间里每完成一道工序，责任人都要在流程卡规定的地方签名，当产品出现问题，就可以直接找到责任人，以考核的方式进行处理，以此来激起员工的责任意识。在实习过程中，有些工序因为自己不能保证质量，所以尽量找师傅帮忙。

减少浪费，更轻松，更省力地把事情做好也很重要。有位班长教我要善于运用身体的力量，尤其在干的活相对比较费劲的时候，不能光靠双手用蛮力，同时用身体的力量，可以达到事半功倍的效果。但我在这方面做得还不够好，交给我的活太复杂的话，我就会拉线。不过也因为自己在每个岗位干的时间不长久，还不熟练。有句话：熟能生巧。就说明这个道理。

安装传动轴我有一段时间总是没办法把中间的两颗螺栓打好，原因也很简单就是螺栓偏了。发现问题所在，我在以后尝试打螺栓的时候，就会尽量使螺栓对准，使它保持在垂直于车架的方向上，我同样获得了成功。除了以上所说的，安装后挡风玻璃，车门压条，车门密封条，安装传动轴时拧螺栓也是讲究技巧性的活，没有掌握最终的技巧，蛮干的话是没有用的，那等同于没学会一样。

每天搞卫生我都认真地把地拖干净，这也是我的工作，而且是对自己有利的工作，拖地是在为自己创造一个干净卫生的工作环境。

在总装车间我经常注意跟自己专业相关的东西。比如车架，他所使用的连接方式几乎全是焊接。根据焊缝的形状，应该是手工焊成的，而且焊逢周围飞溅比较多，推测所用到的焊接方法应该是二氧化碳气体保护焊，现在车架焊接方法一般是用这个。而车身的焊接大部分是使用点焊。车身使用的薄板金属材料非常适合用这种焊接方法。不过车身还使用了气体保护焊，可能是氩弧焊，也可能是混合气体保护焊。除了焊接这方面的，自己还会想一想有些特殊的汽车配件到底是怎么加工完成的。

刚开始的时候自己什么都不懂，来了一台车完全不知道是什么车型，该装什么规格的配件，这对工作造成比较大的影响。而当熟悉车型之后，则给自己带来很大的方便，至少不用经常去看流程卡了。另外我对皮卡车的构造也有了一定的了解。但是对它们的工作原理还不是很清楚，这在以后还要多看看书，多了解一下。

**20\_年工厂实习报告范文(推荐)八**

生产实习是十分重要的实践性教学环节，是理论教学的完善和补充。为了让学生亲身了解到企业、生产线的运作流程，使学生更好的加理论知识和生产实际应用联系起来。丰富学生对实际应用的探索基础，使学生学有所用，学有所成。我们学校特地组织了这次化工厂实习之旅，以下是我的实习报告。

xx公司主要从事大型煤化工系列产品及其衍生物的生产和销售，同时供给相应的配套服务。目前已经建立了两套化工装置，产品长期稳定供应给全球知名的化工企业，未来将成为拥有煤气化技术、安全、环保的新型清洁煤化工企业，并为惠生煤化工生产技术与工艺的研发平台供给有力支持与保障。此刻公司准备进行上市，将来会更加辉煌。

在进厂现场实习前，xx公司安全科的主任给我们进行安全教育课和考试，让我们熟悉了厂里的安全生产的规章制度。外来人员必须按公司的有关规定，履行安全教育手续后，方可进入操作岗位或装置区域。入场人员必须对自我的行为负责，严禁乱动装置区域的设备。

严禁带火柴、打火机置区公用通道。严禁装置区内使用汽油等易挥发性溶剂擦洗设备、工具、衣服。“三不伤害”不伤害他人，不伤害自我，不被他人伤害。必须按国家安全生产方针实施：安全第一、预防为主、综合治理。事故发生后，事故现场人员应立即向主要负责人报告。接到违反安全规程或违章指挥的命令时，应拒绝执行。

经过安全培训后，按照公司的培训计划我们首先进入低温甲醇洗工段进行学习。净化工段相对来说还是比较干净的，可是却是知识和图纸最多，第一次接触化工厂不明白改怎样去学习，甚至连图纸都看不懂，在领队和师傅的指导下，自我才慢慢地懂得怎样去学习。低温甲醇洗工段的主要任务是用甲醇脱除工艺气中甲醇合成所不需要的二氧化碳集所有硫化物，一氧化碳生产所不需要的全部二氧化碳集硫化物，使工艺气成分到达甲醇合成和一氧化碳生产要求。

在低温甲醇洗两个多月的时间里不仅仅对我们的身体有所锻炼，也使我们明白了很多。体会到工作的不容易，父母挣钱的辛苦，也明白了工作不是那么的简单，不是大学毕业就能够过上的日子，而是要经过自我奋斗和努力换来的。之后我们学习了硫回收工段，要明白化工厂是污染很严重地方，二氧化硫对环境破坏很大，必须经过回收处理得到硫磺。在实习期间我们遇到了许多课本上的知识，经过我们和师傅的交流，自我上网查阅资料，解决了这些难题。

经过这次生产实习，对所学的知识加深了了解，见识到了所学知识在生产中的应用，联系实际引发我们对理论知识更多的思考。这次生产实习使我们对化工企业的生产模式有了概括地了解，对化工生产所需理论知识有更多了解，参照自身所学，找到了所学的不足之处。总之，这次生产实习使我们开阔了眼界，巩固了理论知识，培养了我们理论联系实际思考的本事和兴趣。

在这短短的时间里，我收获了很多学校无法获得的东西。实习基地的教师、工厂的师傅都是经过长久的实际工作拥有丰富的经验和熟练程度。这是我们大学生在课本上得不到的。“走入社会，应当克服眼高手低的毛病，俯下身来、踏踏实实的工作，不要只看理论而不去亲自操作，不要看不起那里的工人师傅，可能他们没你学历高，但人家的技术本事你是比不了的。仅有在操作中积累自我的经验，丰富自我的知识，才会得心应手的去革新！”这句话是很多师傅说的。

在实习时，同时也让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层！但同时社会又是完美的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自我想要的！学会思考你获得的会更多，善于思考，你才会拥有创新的才智。

在以后的工作学习中我们更应当多思考，多想现有的技术还有什么能够改善的地方，而不是被书本上的理论知识所束缚。虽然书本上的知识都是经典，但一些化工流程工艺是随着技术更新而不断改善的。仅有不断的改善才会有生产力的提高，经济效益的提升。结合实际生产情景建设更高效、更经济、更环保、更实用的化工设备是我们追求的目标。

真的很感激这次经历，感激学校对我们的帮忙，在xx经历的很多事是我在学校里的课本上找不到的，我们立刻就要步入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我逐渐脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识更深入的了解。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！