# 最新数控顶岗寒假实习报告如何写(8篇)

来源：网络 作者：夜幕降临 更新时间：2025-01-20

*最新数控顶岗寒假实习报告如何写一您好！几天前，我从宏远的人才市场的招聘服务中了解到贵公司招聘数控操作员的消息，我很愿意一试，故大胆地给您写信应征。我所学的专业是数控技术，今年7月将从东莞职业技术学院学院毕业。去年暑寒假期间的校企实习中我曾为...*

**最新数控顶岗寒假实习报告如何写一**

您好！几天前，我从宏远的人才市场的招聘服务中了解到贵公司招聘数控操作员的消息，我很愿意一试，故大胆地给您写信应征。

我所学的专业是数控技术，今年7月将从东莞职业技术学院学院毕业。去年暑寒假期间的校企实习中我曾为贵公司做过一个月的数控实习工作，期间贵公司完善的管理制度、优秀的企业文化和产品的良好质量优越性能，给我留下了深刻印象，我也由于在实习期间由于表现优异，受到有关人士的好评，荣获了“优秀实习学员”的称号。我希望能到贵公司工作，为公司付出自己的微薄之力。

我是名专科生，自知自己的学识水平和实操能力与贵公司要求有一定距离。但本人能吃苦耐劳，爱好广泛，谦虚好学，有良好的环境适应能力和人际交往能力，这都是一名优秀数控员必不可少的基本素质，我出身贫寒，为人朴实、正直，在大学期间曾被评为优秀团员、三好学生、模范学生干部、以及在各种活动竞技中获全国大学生数学建模比赛三等奖、机电工程系演讲比赛三等奖、院优秀二等奖学金。本人学习成绩优良，外语、计算机操作都具有一定的实际应用能力（附上个人简历请参考）。

以上这些都表达了我真诚希望成为贵公司一员的愿望。如贵公司能给我一次锻炼机会，请拨通电话123456或来函预约面谈时间，我定会准时拜见。热诚地期待你们的答复。

祝：工作顺利！

此致

敬礼!

xxx

20xx年x月x日

**最新数控顶岗寒假实习报告如何写二**

作为一名的实习生，我有幸在假期进行了一次实习。

随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业朝高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展,最重要的一点是还可以利用现有的普通车床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益。

我国世界制造业加工中心地位逐步形成，数控机床的使用、维修、维护人员在全国各工业城市都非常紧缺，再加上数控加工人员从业面非常广，我们机电一体化专业里也开设了数控技术这门课程，为了提高我们的就业能力,进一步提高我们的数控技术水平，让我们更清楚更明白更真实地学习数控技术，第十七、十八周，我们在学校进行了为期两周的数控实习，经过两周的学习我对数控有了进一步的了解，学习到了不少数控知识和技术。

还没开始实习的时候，我就在网上搜索相关知识，了解到数控技术是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现。

现在，数控技术也叫计算机数控技术，目前它是采用计算机实现数字程序控制的技术。这种技术用计算机按事先存贮的控制程序来执行对设备的控制功能。由于采用计算机替代原先用硬件逻辑电路组成的数控装置，使输入数据的存贮、处理、运算、逻辑判断等各种控制机能的实现，均可通过计算机软件来完。

在实习过程中,老师耐心地给我们讲解数控软件上面每个指令的使用，在老师的指导下，我们很快就上手了，踏入了数控这个门槛，还适当地给我们布置些作业，我们也积极认真地对待，认真完成每一次老师布置下来的任务。在完成任务之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着车一些自己想要有图案零件，效果还不错。

以上是我的实习工作总结，时光总是匆匆而逝，很快两个星期就这样过去了。大二了，我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，的是需要我们自己去观察、学习、总结。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。

随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。两的数控实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

**最新数控顶岗寒假实习报告如何写三**

尊敬的领导：

您好！首先感谢您对我的关注。

我是xxxx职业学院机电工程系20xx届数控技术专业的新生。我热爱自己的专业并为之投入了大量的时间和精力。令人欣慰的是，辛勤的耕耘得到了丰厚的回报。

在短暂的大学期间，我不但扎实掌握了数控专业的知识和相应的技能，而且在大量的阅读和实训中拓宽了专业视野，熟练掌握了windows操作系统、autocad/cam语言程序设计等现代技术。通过一系列课程，比如：机械制图、atocad/cam、电工电子技术、机械制造技术、模具设计与制造、数控加工编程与操作、计算机基础等等的学习，以及相关的实训，比如：普通车床和数控车床的实训，使我具备了平面绘图、三维造型以及模具设计的能力，可以胜任绘图、模具设计、计算机程序设计以及普通车床和数控车床的零件加工等岗位的工作。另外，就像热爱我的专业那样，我无比热爱我的大学，并且积极融入其中。

在校期间，我努力参加校内外的各项活动，先后加入了机电工程系青年电子协会和科院宣传协会，我在奉献爱心与真诚的过程中培养了团队协作和互助友爱的精神，并且从中深深体会到：专业的学习只是让我拥有了技能，而大学环境的熏陶和塑造才真正让我在精神上成人。

今天，我和所有毕业在即的青年朋友们一样，满怀激动和豪情立于人生的十字路口，准备迎接未来的机遇和挑战。我相信，拥有良好的专业知识功底、优秀的学习能力和坚韧、积极进取的工作精神的我一定能很快适应新的工作环境，将自己的所学运用到工作中去，用我踏实、热情、积极进取的工作作风去取得新的成绩！

给我一次机会，我会倍加努力，让您惊喜。衷心期待能在未来不久的日子里有机会向您学习并能与您携手共进！

诚祝：贵单位事业兴旺发达，您工作顺利！

如果贵公司对我有意，可以安排面试，我的电话xxxx

此致

敬礼！

**最新数控顶岗寒假实习报告如何写四**

尊敬的领导：

您好！

衷心感谢您能在百忙之中阅读我的自荐信！给我一次展示自我的机会，相信您已经看过我的职业意向了吧。相信我吧，选我，不会错的！

我叫周春晖，是南京工程学院自动化系数控技术及其应用（自动化）专业的一名专科生，即将面临毕业。

南京工程学院是省属本科院校，学院是由南京机械高等专科学校和南京电力高等专科学校合并而成，是国家高技能人才（机电项目）培训基地，是理想的学习园地，在这样的环境下学习，无论是在知识能力的提高，还是在个人素质的修养方面，我都受益匪浅。

就读期间，我深深地感受到，与有思想的学生共事，使我在竞争中获益；向实际困难挑战，让我在挫折中成长。师长们教我勤奋、尽责、善良、正直；南京工程学院培养了我实事求是、开拓进取的作风。我热爱贵单位所从事的事业，殷切地期望能够在您的领导下，为这一光荣的事业添砖加瓦；并且在实践中不断学习、进步。

收笔之际，郑重地提一个小小的要求：无论您是否选择我，尊敬的领导，希望您能够接受我诚恳的谢意！

祝愿贵单位事业蒸蒸日上！

自荐人：周xx

日期：

**最新数控顶岗寒假实习报告如何写五**

通过学习数控技术，我们深深地融入到机械化道路中，数控技术给机械制造工业带来方便，使机械工人很快完成批量生产，以高速、高效、高精度、进行加工，数控技术在机械制造工业中不仅满足多品种，小批量的自动化生产，是一种灵活通用的生产工具，也是当代最热门的一门专业技能。

根据国家标准，对机床数控控制的定义为：用数字数据的装置，在运行过程中，不断的列入数字数据，从而对某一生产过程实现自动控制，叫数字控制，从1952年，第一台数控机床问世后，数控系统已先后经历了两个阶段和六代的发展，其六代是指电子管、晶体管、集成电路电路、小型计算机、微处理器和基于工控pc机的通用enc系统，其中前三代为第一阶段，称硬件、边接数控、因此数控技术的主要指标有：

①主要规格尺寸；

②主轴系统；

③进给系统；

④定位精度和重复定位精度

⑤刀具系统；

⑥电气；

⑦冷却系统；

⑧外形尺寸；

接着讲述了计算机数控（cnc）装置和进给伺服驱动系统。

数控装置是数控机床的中枢，目前，绝大部分数控机床采用微型计算机控制，数控装置由硬件和软件组成，没有软件，计算机数控装置就无法工伯，没有硬件，软件也无法进行，数控装置由运算器、控制器、存储器、输入接口、输出接口，输入接口，接收由控制介质输入赃输入的代码信息，经过识别与译码之后送到指定存储区，作为数控与数据的原始数据，简单的加工程序可用于对数据输入方式，（mdi）输入，即在键盘控制程序的控制下，操作员直接用键把工件加工程序输入存储器。

伺服驱动系统的作用是把来自数控装置的位置控制移动指令转变成机床工作部分的运动，使工作台按规定轨迹移支或精确定位，加工出符合图样要求的零件，因为进给伺服驱动系统是数控装置和机床本休之间的联系环节。所以它必须把数控装置送来的微弱指令信号，放大或能驱动伺服电动机。根据接收指令的不同，伺服驱动有脉冲式和模拟式，而模拟试伺服驱动方式按驱动电动机的电源种类，可分为直流伺服驱动和交流伺服驱动，步进电动机采用脉冲驱动方式，交直流伺服电动机采用模拟式驱动方式。

我们这次加工的是一个典型轴工作；

数控车削用的刀具一般分为三类，即尖形车刀、圆弧车刀、和成形车刀。

1、车刀的类型：

（1）尖形车刀“以直线形切削为特征的车刀一般称为尖形车刀，这类车刀的刀尖由直线形的主副切削刀构成，如90度内、外圆车刀，左右端面车口、切断（车槽）车刀及刀尖倒楼很小的各种外圆和内孔车刀。用这类车刀加工零件时，其零件的轮廓开关主要由一个独立的刀尖或一条直线形主切削刃位移后得到。它与另两类车刀加工时所得到零件轮廓形状的原理是截然不同的。

（2）圆弧形车刀，圆弧形车刀是较为特殊的数控加工用车刀，其特征是：构成主切削刀的刀刃形状为一圆底误差或轮廓误差很小的圆弧，该圆弧半径理论上与被加工零件的形状无关，产可需要灵活确立或经测定后确认，利用刀尖圆弧半径就补偿后，仍按零件轮廓编程，当某些尖形车刀或成形车刀的刀尖具有一定的圆弧形状的，也可以作为这类车刀使用。圆弧形车刀，可以用于车削内、外表现，特别适宜于车削各种光滑连接（凹形）的成形面。

（3）成形车刀，成形车刀俗称样板车刀，其加工零件的轮廓形状完全由车刀刀刃的形状和尺寸决定。

以上的说明都是刀具的先用，下面能说数控加工的工艺路线。

1、主要加工对象有哪些？

（1）精度要求高的回转体零件。

（2）表面粗糙度要求高的回转体零件。

（3）表现形状复杂的回转体零件。

（4）带特殊螺纹的回转体零件。

2、加工工艺的特点是什么？

工艺规程是工人在加工时的指导性文件，由于普通车床受控于操作工人。因此，在，普通车床上用的工艺规程实际上只是一个工艺过程长，车床的切削用量，进给路线，工序的工步等往往都是由操作工人自行选定。数控车床加工的程序是数控车床的指令性文件，数控车床受控于程序指令，加工的全过程都是按程序指令自动进行的，因此数控车床加工程序与普通车床工艺规程有较大差别，涉及的内容、也较广泛，数控车床加工程序不仅要包括零件的工艺过程，而且还要包括切削用量，进给路线，刀具尺寸以及车床的运动过程。

3、数控车床加工工艺的主要内容是什么？

（1）选用适合在数控车床上加工的零件，确定工序内容；

（2）分析被加工零件的图样，明确加工内容及技术要求；

（3）确定零件的加工方案，制定数控加工工艺路线，如划分工序，安排加工顺序、处理和确定切削用量等；

（4）数控加工程序的调整，如选取对刀点和换刀点，确定刀具；

4、什么是定位误差，包括以下几个方面？

（1）定位误差的概念与类型；

（2）基准位移误差；

下面开始加工典型轴工件，它的加工步骤为：

1、根据零件的工艺特点和毛坯尺寸45×120mm确定加工方案；

（1）采用三爪自定义心卡盘装夹，零件伸出长盘60mm，加工零件左端外廓至尺寸要求。设置编程原点在端面的轴线上，加工程序名为07002。

（2）零件调头，夹35mm外圆，车端面至长度尺寸要求，加工零件右端外轮廓至尺寸要求，设置编程原点在右端面的轴线上，加工程序名为07003；

2、编程尺寸及操作注意事项；

（1）图纸上有公差值的尺寸，编程时取极限尺寸的平均值，由此可得354236外圆的编程尺寸分别为34.969mm，41.969mm，5.95mm。

（2）外圆锥大端直径35.969mm外圆锥小端直径32.469mm，倒角起点28.469mm。

（3）g73中x向总切深（单向）10.6mm分8刀进行。

（4）螺纹可顶外圆柱加工直径23.8mm，螺距p=1.5mm，螺纹小径22.05mm，双边切深19.5mm，分4刀切削，切深分别：0.8mm、0.6mm、0.4mm、0.15mm。

3、注意事项。

（1）准确计算出锥端及锥倒角的坐标；

（2）粗精车外圆车刀t01，t02的副偏角（应大于30度）。

（3）二次装夹找正后，不能损伤零件已加工表面。

（4）装夹螺纹车刀时，用三角螺纹样板对螺纹刀。

（5）加工螺纹退刀时，要防止螺纹车刀与30台阶相碰。

渐渐的将典型轴工件完成了，总共加工了十副完美的工件，整整齐齐的摆在我们面前，心中产生了很大的喜悦，数控加工是非常重要的知识环节。我们每个人都不能轻看这门专业，要认真听讲、认真学习温故而知新。这次的数控加工实习给了我们很大的启示，让我们进一步了解数控车床，并掌握了数控机床的加工规律，让我们深深的感悟到了数控专业的特点：第一、要有耐心，有信心；第二、要小心、谨慎才能编出整的中工程序，这足以说明一个人应当充满自信去努力，拼搏、奋斗。来体现自己的才华，那么那对于快毕业的职业学生来说：“就是紧抓时间，把握现在，才能在明天驰骋风云，只有把握现在，才能充实虚幻的明天，只有把握现在，才能造就明天的辉煌。

同学们，我们的时间是财富，从现在起，学好数控技术，炼就专业技能，踏出历史的教堂，去阅览人世的沧桑，去穿越时空的遂道，去描绘社会主义美好的宏伟蓝图。

**最新数控顶岗寒假实习报告如何写六**

尊敬的领导：

您好!

很荣幸您能在百忙之中翻阅我的求职信。谢谢!我是电子信息职业技术学院机电工程系数控专业的毕业生。真诚希望能成为贵单位的一员。

在学校期间，在师友的严格教益及个人的努力下，我具备了扎实的基础知识。系统掌握了机械制图，autocad绘图，公差配合与技术测量等有关理论知识。熟悉涉外工作常用礼仪，同时，课外时间广泛地学习了应用软件以及很多有关专业书籍。不但充实了自己，也培养了自己多方面的技能。更重要的是，严谨的学风和端正的学习态度塑造了我朴实、稳重、创新的性格。

在实践上，我还积极地参加了各种社会实践活动。抓住了每一个机会，不断锻炼自己。假期时间去当了暑假工，。在这其中，我深深地感受到，与优秀这公事，使我在竞争中获益菲浅，向实际困难挑战，让我在挫折中成长。

在思想上，我思想进步，品质优秀，守诚、信、礼、智的做人原则，待人热情和谐。

通过对贵公司的认真了解后，我热爱贵公司所从事的事业。很希望能够在您的领导下，为这一切光荣事业添砖加瓦，并且在实践中不断学习进步。收笔之际，我郑重地提出一个小小的要求，无论您是否选择我。尊敬的领导，希望您能够接受我真诚的谢意，感谢您能在百忙之中所给我关注!

下页附个人简历表，盼面谈!祝愿贵单位事业蒸蒸日上，屡创佳绩!希望领导能够对我予以考虑，我热切期盼您的回音。谢谢!

此致

敬礼!

**最新数控顶岗寒假实习报告如何写七**

尊敬的领导：

您好！衷心的感谢您在百忙之中翻阅我的这份求职材料，并祝愿贵公司事业欣欣向荣，蒸蒸日上！

我是xx学院20xx届数控技术专业的毕业生。我热爱自己的专业并为之投入了大量的时间和精力。令人欣慰的是，辛勤的耕耘得到了丰厚的回报。宝剑锋从磨砺出，梅花香自苦寒来”！正是对这种先苦后甜的感知和对人生的不断追求，促使我不懈地努力奋斗。我力求自己成为有技术、有思想和有纪律的优秀毕业生。大学期间，我不但扎实掌握了数控专业的知识和相应的技能，而且在大量的阅读和实训中拓宽了专业视野，通过一系列课程的学习，比如：机械制图、工程力学、互换性与测量技术、机械制造技术、数控加工编程及操作、模具设计与制造、数控机床维修技术、数控机床构造、金属工艺学、三维cad/cam-mastercam应用、电工电子技术、数控加工工艺及设备等等，以及相关的实训，使我具备了平面绘图、三维造型以及模具设计的能力，可以胜任绘图、模具设计、计算机程序设计以及普通车床和数控车床的零件加工等岗位的工作。我以理论结合实际的思想指导学习，取得了不错的成绩，曾获得学院的三等奖学金，并在努力下取得了高级数控车、autocad高级绘图员、计算机考试cct（一级b）、英语b级等证书，具备了较强的理论知识和动手能力。

找一份好的工作是我的希望，找一位好的人才是你的期望。愿我们彼此满意。我希望能有机会和您面谈，共同讨论我怎样才能为贵公司多做贡献。我能够在您方便时按照您的要求与您会面。收笔之际，郑重地提一个小小的要求： 无论您是否选择我，尊敬的领导，希望您能够接受我诚恳的谢意！

祝愿贵公司事业蒸蒸日上！您工作顺利！

此致

敬礼！

xxx

**最新数控顶岗寒假实习报告如何写八**

对于数控专业的实业生来说，写好实习报告也许是有点难度，如何写实习报告这一题目或许在困扰着不少的实习生，因此下文提供一篇数控机床实习报告来给大家参考一下，希看大家能把握好实习报告怎么写和解决到各位的烦恼

时光如流水，二周时间转眼即逝，为期二周的实习给我的体会是：

1、通过这次实习我们了解了现代机械制造产业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操纵技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2、在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操纵技能。

3、在了解、熟悉和把握一定的工程基础知识和操纵技能过程中，培养、进步和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4、培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，进步了我们的整体综合素质。

5、这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！

6、在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操纵规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

很快我们就要步进社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致进微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己往观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于往尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，固然它的危险性很大，但是要求每个同学都要往操纵而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。三周的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操纵技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况往感悟，往反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！