# 模具购销合同(实用10篇)

来源：网络 作者：沉香触手 更新时间：2025-02-24

*模具购销合同一甲方：乙方：（一下简称甲方）因产品生产需要，委托（以下简称乙方）制造耳机塑料模具5副，经双方友好协商达成如下协议：一：模具名称、数量及价格：（见附表）二：模具要求：1、型芯材料d61，型腔材料d61。2、模具全部自动脱模。3、...*

**模具购销合同一**

甲方：乙方：

（一下简称甲方）因产品生产需要，委托（以下简称乙方）制造耳机塑料模具5副，经双方友好协商达成如下协议：

一：模具名称、数量及价格：（见附表）

二：模具要求：

1、型芯材料d61，型腔材料d61。

2、模具全部自动脱模。

3、模具首次交样时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前，交模时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前。。

4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具，注塑件无飞边、毛刺。收缩等缺陷；

5、模具寿命：100万模次以上；

6、模具分型面错型不得有；

7、其它要求按照甲乙双方商议所做的技术备忘录为标准。

三：制模依据：按甲方提供的实物样件进行设计加工；

四：售后服务：

2、由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改，乙方酌情收取成本费，不计劳务费。

五：乙方需要提供给甲方的资料：

1、最终开模产品图；

2、全部模具零件，装配图；

3、模具操作及保养说明书；

4、模具材料的质量保证书。

六：付款方式：

1、合同正式签订之后首付定金（预付款）为总额的40%，即4万元整；

2、模具交货验收合格后再付总额的40%，即4万元整；

3、余款在模具交货验收合格后10天内付清。

七：违约责任：

1、如乙方准时按质量完成模具加工，甲方应按时支付给乙方相应的模具款，如未按时支付（非人为因素除外）模具款，甲方每天应支付迟纳金或延期模具总价的0。1%。

2、乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理，如乙方不能按时交模，则每延迟交模时间（含试模合格的时间）一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚，如果延迟交模时间超过1个月，甲方就不再接收此模具，并有权收回此模具之全部已付款，乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金，并承担甲方由此造成的一切损失，其它事项双方协商解决或按合同法相关条款处理。

八：本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，甲、乙双方代表签字、盖章生效。

甲方：代表：\_\_\_\_日期：

乙方：代表：\_\_\_\_日期

**模具购销合同二**

立合同人：\_\_(需方)(以下简称甲方)

\_\_\_\_\_\_\_(供方)(以下简称乙方)

经协商同意，根据中华人民共和国经济法的规定，订立合同如下：

第二条 产品包装规格及费用\_\_\_\_\_\_\_

第三条 验收方法\_\_\_\_\_\_

材料名称规格质量标准计量单位单价（元）合计（元）

第四条 货款及费用等付款及结算办法\_\_\_\_\_\_

第五条 交货规定

1.交货方式：\_\_\_\_\_\_

2.交货地点：\_\_\_\_\_\_

3.交货日期：\_\_\_\_\_\_

4.运输费：\_\_\_\_\_\_\_

第六条 经济责任

(一)乙方应负的经济责任

1.产品花色、品种、规格、质量不符本合同规定时，甲方同意利用者，按质论价。不能利用的，乙方应负责保修、保退、保换。由于上述原因致延误交货时间，每逾期一日，乙方应按逾期交货部分货款总值的万分之三计算向甲方偿付逾期交货的违约金。

2.乙方未按本合同规定的产品数量交货时，少交的部分，甲方如果需要，应照数补交。甲方如不需要，可以退货。由于退货所造成的损失，由乙方承担。如甲方需要而乙方不能交货，则乙方应付给甲方不能交货部分货款总值的5 %的罚金。

3.产品包装不符本合同规定时，乙方应负责返修或重新包装，并承担返修或重新包的费用。如甲方要求不返修或不重新包装，乙方应按不符合同规定包装价值2 %的罚金付给甲方。

4.产品交货时间不符合同规定时，每延期一天，乙方应偿付甲方以延期交货部分货款总值万分之三的罚金。

(二)甲方应负的经济责任

1.甲方如中途变更产品花色、品种、规格、质量或包装的规格，应偿付变更部分货款(或包装价值)总值x %的罚金。

2.甲方如中途退货，应事先与乙方协商，乙方同意退货的，应由甲方偿付乙方退货部分货款总值x %的罚金。乙方不同意退货的，甲方仍按合同规定收货。

3.甲方未按规定时间和要求向乙方交付技术资料、原材料或包装物时，除乙方得将交货日期顺延外，每顺延一日，甲方应付给乙方顺延交货产品总值万分之三的罚金。如甲方始终不能提出应提交的上述资料等，应视同中途退货处理。

4.属甲方自提的材料，如甲方未按规定日期提货，每延期一天，应偿付乙方以延期提货部分货款总额万分之三的罚金。

5.甲方如未按规定日期向乙方付款，每延期一天，应按延期付款总额万分之三计算付给乙方，作为延期罚金。

6.乙方送货或代运的产品，如甲方拒绝接货，甲方应承担因此而造成的损失和运输费用及罚金。

第七条 产品价格如须调整，必须经双方协商，并报请物价部门批准后方能变更。在物价主管部门批准前，仍应按合同原订价格执行。如乙方因价格问题而影响交货，则每延期交货一天，乙方应按延期交货部分总值的万分之三作为罚金付给甲方。

第八条 甲、乙、任何一方如要求全部或部分注销合同，必须提出充分理由，经双方协商，并报请上级主管部门备案。提出注销合同一方须向对方偿付注销合同部分总额x %的补偿金。

第九条 如因生产资料、生产设备、生产工艺或市场发生重大变化，乙方须变更产品品种、花色、规格、质量、包装时，应提前\_\_天与甲方协商。

第十条 本合同所订一切条款，甲、乙任何一方不得擅自变更或修改。如一方单独变更、修改本合同，对方有权拒绝生产或收货，并要求单独变更、修改合同一方赔偿一切损失。

第十一条 甲、乙任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同时，应及时向对方通知不能履行或须延期履行，部分履行合同的理由。在取得对方主管机关证明后，本合同可以不履行或延期履行或部分履行，并免予承担违约责任。

第十二条 本合同在执行中如发生争议或纠纷，甲、乙双方应协商解决，解决不了时，任何一方均可向国家规定的合同管理机关申请调解仲裁。如一方对仲裁不服，可于接到仲裁书后15日内向人民法院起诉。

第十三条 本合同自双方签章之日起生效，到乙方将全部订货送齐经甲方验收无误，并按本合同规定将货款结算以后作废。

第十四条 本合同在执行期间，如有未尽事宜，得由甲乙双方协商，另订附则

附于本合同之内，所有附则在法律上均与本合同有同等效力。

第十五条 本合同共一式\_\_份，由甲、乙双方各执正本一份、副本\_\_份，

并报双方主管部门各一份。

订立合同人：

甲方：\_\_\_\_\_\_(盖章) 乙方：\_\_\_\_\_\_(盖章)

经办人：\_\_(盖章) 经办人：\_\_(盖章)

负责人：\_\_(盖章) 负责人：\_\_(盖章)

地址：\_\_\_\_\_\_ 地址：\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_\_

开户银行、帐号：\_\_\_\_ 开户银行、帐户\_\_\_\_

**模具购销合同三**

甲方：

乙方：

按照《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规，经双方友好协商，达成如下协议，望双方共同遵守。

第一条 名称、品种、规格

1、产品名称：b型路沿石钢模具

2、品种规格：根据甲方提供图纸尺寸制作。

第二条 交货时间：以甲方通知的时间为准。

第三条 交(提)货方式、地点：乙方送货至甲方指定地点。

第四条 运输、装卸方式及费用负担：由乙方负担。

第五条 质量标准

乙方负责提供样品，经甲方认可后进行生产。产品技术标准按国家标准、行业标准执行。

第六条 付款金额、方式及期限

1、b型路沿石钢模具单价 ，计划订购 ，货款共计 。

2、付款方式为电汇支付。

3、甲方预交定金 。

4、货到经甲方验收合格后后乙方凭借开具的国家正规发票结算剩余货款。

第七条 产品售后服务

1、乙方保证所产模具能够在制作砼模块的过程中顺利脱模并能够周转一百八十次以上，否则甲方有权要求乙方退货或换货，并且退还甲方定金。

2、如果所产模具存在其他质量问题，按照第七条第一款执行。

第八条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关证明以后，允许延期履行，部分履行或者不履行合同，并根据情况部分或全部免于承担违约责任。

第九条 其他

1、其他未尽事宜双方协商解决。

2、本合同经双方签字盖章生效，货款结清后合同失效。

3、本合同一式二份，甲方执一份，乙方执一份。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具购销合同四**

甲方：

地址：

乙方：地址：

甲乙双方为确保明确双方权利义务，经充分协商，遵循平等,互惠互利的合作诚意，特订立本合同。依据本合同制定的有关附件、补充协议及相关修订书，是本合同的有效组成部份，具有相同的法律效力。

1、乙方根据甲方提供的样品或图纸来设计制造模具。

2、在生产中，甲方如需修改样品或图纸，应及时通知乙方，由此产生的费用由甲方负责。

3、乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后进行。

4、模具交付甲方使用后，如非正常使用，导致模具损伤，维修费用由甲方负责。

二、质量要求：

1、我司提供模架、模芯材料(在正常情况下使用，模具保证使用30万次)。

2、模具及附件均采用公制通用标准制造。

3、模具试用于双方确认的机台及相关的技术指标。

三、付款方式：

1、合同签订后甲方应3天内付总金额的

2、样件合格时付合同剩余总金额的余款，即人民币元。

3、更改图纸或样件造成的费用由客户负责。

4、保修期限：模具验收合格后，正常条件下使用一年内进行无偿保修。

四、交货期限：

在客户图纸确认及收到预付款后天首试。

五、模型所有权：

模型的所有权属于甲方。

六、保密：

甲方提供的图纸等相关材料乙方有义务为甲方保密。

七、违约责任及索赔：

1、如因制作方原因模具制作拖期不能按期试模，超期一天扣罚模具合同的5‰，但最多不超过模具总价的10%，如果因为客户图纸问题及产品检验等原因造成的拖期，由客户自行负责。

2、甲方提出终止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的直接经济损失作为赔偿。违约方赔付金额不得大于该合同货款总金额。

3、因不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报协商解决。

八、合同履行：

1、本协议执行过程中发生争议，本着友好协商的原则解决，该协商应在五天内解决，如协商不能解决由当地人民法院负责审理。

2、争议进行诉讼期间，除争议事项外，甲乙双方应继续履行各自本合同中规定的义务和行使权利。

3、自合同各方授权代表签字并盖章之日起生效。任何涂改、删除、增添均无效。

4、本合同一式两份，双方各执一份。

5、本合同的转让、变更、解除和终止，双方必须另定合同。

九、其它：

双方友好协商解决。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具购销合同五**

需方： (以下简称甲方)

供方：(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》及其他有关的法律法规，遵循平等、自愿、公平和诚信的原则。双方在互惠互利、协商一致的基础上订立本合同。

一、需方所需的 由供方提供。

二、供方提供的材料及其单位价格：

三、交货时间及地点

1、需方根据工程的需求量提前通知乙方。

2、供方在接到甲方通知后，应及时送货至指定的地点。

3、需方验收合格后签发送货单。

四、质量标准

本产品符合国家指定的标准，并有产品的质保单和合格证。

五、需方如遇市场价格波动上浮或下跌应及时通知供方，进行磋商确定新价。

六、结算付款方式：

七、本合同未尽事宜，双方协商解决。

八、本合同在货款结清之日起自行失效。

九、本合同一式四份，需方供方双方各执二份。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具购销合同六**

甲方：

乙方：

按照相关法律、法规，经双方友好协商，达成如下协议，望双方共同遵守。

第一条名称、品种、规格

1、产品名称：型路沿石钢模具

2、品种规格：根据甲方提供图纸尺寸制作。

第二条交货时间：以甲方通知的时间为准。

第三条交(提)货方式、地点：乙方送货至甲方指定地点。

第四条运输、装卸方式及费用负担：由乙方负担。

第五条质量标准

乙方负责提供样品，经甲方认可后进行生产。产品技术标准按国家标准、行业标准执行。

第六条付款金额、方式及期限

1、型路沿石钢模具单价，计划订购，货款共计。

2、付款方式为电汇支付。

3、甲方预交定金。

4、货到经甲方验收合格后后乙方凭借开具的国家正规发票结算剩余货款。

第七条产品售后服务

1、乙方保证所产模具能够在制作砼模块的过程中顺利脱模并能够周转一百八十次以上，否则甲方有权要求乙方退货或换货，并且退还甲方定金。

2、如果所产模具存在其他质量问题，按照第七条第一款执行。

第八条不可抗力

甲乙双方的任何一方由不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关证明以后，允许延期履行，部分履行或者不履行合同，并根据情况部分或全部免于承担违约责任。

第九条其他

1、其他未尽事宜双方协商解决。

2、本合同经双方签字盖章生效，货款结清后合同失效。

3、本合同一式二份，甲方执一份，乙方执一份。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具购销合同七**

合同编号：

供 方： (以下简称甲方)

需 方：(以下简称乙方)

一、 产品名称、选用规格型号、数量、金额、交提货时间及数量

二、质量要求及技术标准：根据需方提出的技术条件生产，按国家现行规范标准执行。

三、付款方式及有关事项：

1、需方在签订合同后，应向供方支付总金额的%作为预付款，收到预付款之日起，合同生效。余款在需方有关技术人员进行验收数量、质量合格后付清全部货款或分层分期先付款，否则供方不予发货。

2、需方不按合同约定的时间付款，供方每天加收需方总货款\_\_\_\_\_%滞纳金。

四、供(提)货方式，时间：

五、双方约定事项：

1、安装前如出现问题，供需双方严格遵守国家标准gbj321-90的有关质量检验评定标准，如达不到标准，确实影响结构性能和使用的，可以调换或退货，但不负责其它方面的经济损失。

2、由于停水、停电、降雨、交通运输中车辆事故及不可抗拒的自然灾害等原因，需方的工期适当顺延。

六、其它约定事项：\_\_\_\_\_\_\_

七、违约责任：

1、合同生效后，任何一方不得违约，如有违约根据《民法典》在供方所在地解决。

2、由于需方款项不及时到位影响工期责任自负。

3、在合同生效后，所订构件的规格型号，技术要求如有变化，未及时通知供方时，造成损失由需方负责。

八、本合同一式贰份，双方各执一份。

供 方(签章)：需 方(签章):

年 月 日年 月 日

**模具购销合同八**

兹有甲方委托乙方设计制造以下零件的模具：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

序号模具名称型腔数模具材料制作周期模具总价(万元)

一.甲方应承担的主要工作和责任

1.由甲方提供3d图1份或样件，并提供塑料型号。

2.乙方在模具设计及制造过程中对图纸如有疑问，甲方应在二十四小时内答复，否则乙方有权推迟首试时间和交模时间。

3.图纸如有改动，甲方应尽快通知乙方，如因甲方图纸改动使乙方造成重大损失的，甲方应承担全部责认。

4.甲方有权力全面审核模具的结构和所有的材料。

二.乙方要承担责任和工作。

1.乙方要按甲方图纸设计制造模具，并在规定时间内完成模具，

2.模具在正常使用下寿命不小于30万次。

3.乙方应配合甲方调试模具直至生产出合格制品。

三.验收程序和标准：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.制品按甲方提供的样品及要求检验。

2.模具合格后由乙方负责运至甲方，费用由乙方承担。

四.模具价格及付款方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.以上模具总价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。

2.甲方应在合同鉴定日预付模具定金模具总价的\'50%，模具制作完成，双方协商确认后一次性付清。

3.五.违约责任：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.乙方应在天内提供全部模具首试合格样件.

2.合同生效后，双方不能单方面终止合同，否则违约方应赔偿对方一切损失。

六.违约解决方法：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.由双方协商解决。

2.无法协商的由法庭仲裁。

本合同一式二份，双方各执一份。合同双方签字后立即生效，请双方自觉遵守。

法人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_法人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签定日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

**模具购销合同九**

甲方：签定时间:

乙方：履约地点：

二、技术资料、图面的提供

1.乙方若没有按时收到技术资料及图纸，或发现甲方提供的图纸及技术要求不合理，应当及时通知甲方。

2.乙方应自合同签订之日起日内向甲方模具进度开发计划表交甲方审定，甲方收到草图应在内回复，视逾期认可，此认可不作为免除乙方模具出现质量问题的责任依据。本条款的执行不影响合格样品送样时间的约定。

3.所有的技术资料、图低均为甲方所有，乙方负有保密义务。在合同期内，乙方享有使用权，合同终止时，所有的技术资料、图纸必须归还甲方，乙方不得留存技术资料、图纸的复制品，不得继续使用，也不得提供给第三方使用。

三、开模时间：天(含法定节假日)

1试模日期：2试模日期：完成日期：月日(在无设计变更、修改状况下，需提供合格样品)，样品合格后请提供模具相关配件图面(固定针、顶竿等)

四、付款方式

1.付款方式：首付、金额、金额、金额元在月内付清。

2.本合同在双方未确认之前有效期为天，如确认后请签字盖章回传。

3.本合同双方提出设计变更、修改，变更费用双方另议协议。

五、模具的验收

1、标准：以甲方提供产品图面或样品验收。

2、验收：模具由乙方自行试模后，向甲方交付1试模成品(模次产品)后，开始进行验收程序，若1试样不合格，允许重新调整后，乙方进行2试样，若2试样不合格，将扣除模具款的%整后进行3试样，如再不合格甲方有权要求重新开模或终止合约，甲方造成的一切损失由乙方承担。样品验收合格后，模具由乙方进入小批量生产，判定模具在压铸过程中的成品合格率状况，应符合甲方产品质量要求后，由甲方开立模具验收完成之文件予乙方，该模具之验收始完成。

3、若乙方在安排在甲方处试模，甲方则按以下标准向乙方收取费用：

六、模具的质量

经双方约定，乙方交付给甲方使用的模具质量上就当符合以下要求：

1、模具的技术条件：如附件《成品图》，并会同成型厂商协议决定。

2、模具的模仁材料要求：

3、冷却装置：浇口套点式冷却循环冷却

七、违约责任

经双方约定，双方应严格遵守以下责任条款：

1、甲方允许乙方有两次规定的试模时间，如在规定时间内没有完成，延期一天每付违约金为模具费用的。乙方应在模具完成日期前交付使用，延期后造成的损失应由乙方退赔甲方支付的模具费用。

2、如无异议，甲方应严格遵守付款方式。

3、由于乙方对模具维护不当，或修改、重新开模未经甲方确认，影响甲方生产，乙方应承担赔偿责任。

4、乙方违反本合同第二条第3款的规定，应赔偿甲方知识产权及其它相关的全部损失(应至少不低于模具款费金额的倍)。

5、甲方在本合同签订

6、甲方未按约定日期支付乙方模具费用(末期支付前，乙方应提供提供全额模具费发票，否则支付中止)，每逾期一天，按中国人民银行当日活期存款利率支付利息。

7、甲方在开模中途或开模完成以后提出修改图纸造成乙方损失的，经双方协商确定损失金额由甲方予以补偿。

8、甲方无正当理由解除合同的，应支付乙方全部模具费用。乙方提出来解除合同的，应首先履行本合同的相关条款并赔偿甲方全部损失。

八、模具管理

1、乙方有责任对模具进行维护、保持完好，如需修改或重新开模具必须事先通知甲方，经甲方确认，费用由乙方承担。

2、模具的所有权归甲方。甲方享有对模具的独占性，乙方只能把模具用于为甲方生产产品，不得将产品或模具提供给任何其它第三方。

九、未经双方事先达成书面一致，本合同任何条款不得被变更。

十、本合同一式贰份，双方各执一份，签字盖章后方可生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具购销合同篇十**

5.负责给乙方下达需用本合同项下的模具制造的产品订单，具体订单量根据甲方自身的实际需要确定。

6.可以随时到乙方处检查有关乙方存放本合同模具的状况，若发现存储不当或者模具不具备正常生产情形的，有权要求乙方立即改正并保证以后不会出现类似情形。

7.有义务按照本合同的约定向乙方支付模具加工款及其他约定由甲方支付的费用。

（二）乙方权利及义务

1.负责根据甲方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。

2.负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时乙方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供甲方确认。如需修模、改模,送板时同时也要附检验测试报告（注明修改的地方）。

3.模具由甲方认证合格后，由乙方负责模具的封存、修理和维护，乙方必须根据甲方或甲方授权的第三方的订单进行批量生产。

4.对给甲方生产的所有模具，如图纸等由乙方提供的，乙方应提供详细的设计图纸给甲方，并且必须在开模之前以电子档形式传给甲方以供批准。

5.负责保管本合同项下的模具及其附属产品、相关工具，确保模具及其附属产品、相关工具等在任何时候都处于可正常生产状态。

6.负责对模具进行组装、防锈以及对磨损部件等的更换，保证模具随时可以重新开始生产，并且该费用由乙方自行承担。

7.承诺本合同项下的模具及其附属产品、相关工具等是专门用于生产甲方订单产品，未经甲方同意不得将其用于生产乙方自身产品和任何第三方之产品。

8.保证未经甲方书面许可，绝不将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工。

三、技术条款：

1.模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责，费用由乙方自理。

2.甲方提供产品设计图纸及相关技术资料给乙方,并派工程人员同乙方进行技术交流或乙方派工程人员到甲方进行技术交流，产品图纸及技术要求详见附件。

3.乙方承诺不但本合同的模具完全符合甲方质量要求，并且用该模具生产出的产品也完全能够满足甲方订单的品质及数量等所有要求。

4.本合同中所涉及的所有模具如需更新，其寿命均能达到50万次。

四、商务条款：

（一）模具价格：

1.经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

2.模具合同总金额（含\_\_\_\_%增值税）rmb\_\_\_元。

3.模具价格总金额已包含如下费用，乙方不得以以下原因再行向甲方要求费用：

（1）乙方对产品进行成型、二次加工、组装所需的所有夹具和治具的模具费用；

（2）乙方按本合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等支出费用；

（3）乙方自行或者提供给甲方进行模具和产品认证的试模样品的费用；

（4）乙方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

（5）乙方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

4.甲方书面要求乙方根据产品设计的变更对模具进行修改的，

（2）如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由乙方根据修改模具所需工时向甲方报价，由甲方承担相应的模具修改费用。

（3）但是因乙方的原因或模具的自然损耗，致使模具不能满足甲方的要求而进行的修模或改模的，甲方不承担任何费用。

5.由于乙方原因导致甲方需要花费正常技术支持外的人工及费用，乙方应无条件接受甲方认可的方式给予相应的补偿。

（二）开模进度

1.乙方在收到甲方确认后的产品图样之后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为天。

2.由于甲方原因造成制模进度的延误，延误的期限不计算在模具加工的期限内。

3.如果乙方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格的，乙方必须立即再根据图纸和样板等设计要求免费重新开模，若因此延误甲方订单产品生产的还需承担违约责任。

（三）付款方式

乙方同意甲方按如下方式付款：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

（1）本合同制造整批模具的总金额（含增值税）为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整（人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整），甲方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费在下达首次订单时付清。

（2）自双方合同签订后，乙方提供增值税发票（模具总额的\_\_\_%），甲方在二十个工作日内支付。

（四）产品订单：唯有产品样品品质验收合格且经甲方书面确认后，乙方方可生产甲方或甲方授权的第三方的订单。

五、产品品质保证

1.乙方在完成模具后，乙方同意按照甲方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

2.甲方对品质标准的内容根据实际需要有保留修改的权利。

3.乙方确保提供给甲方的订单项下的产品完全符合甲方的要求，并且该产品的保质期为三年。该三年内甲方有权要求乙方承担更换、修理、重作等服务，如乙方不能及时提供上述服务的，甲方有权自行或聘请第三方进行更换、修理、重作等，费用由乙方承担。

六、模具所有权

1．本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。

2.在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方书面同意，乙方不得将此模具提供给任何第三者生产或者为任何第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿造成的损失。

3．本合同终止后，甲方有权要求将模具从乙方处转出，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换、对模具进行组装、防锈和包装处理，以保证重新开始生产并发运至甲方指定的地点。所有模具的组装图、零件图、夹治具以及相关工具必须同时转移给甲方。

4.在模具的转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

七、模具维护

1.乙方保证模具使用寿命60万次,并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2.乙方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由甲方提出。如甲方要询问有关的技术细节或证据，甲方可以随时间登记，无需通知。乙方每三个月应将登记记录复印一次给甲方。乙方应主动定期完成此项任务，无需甲方另行提出要求。

八、知识产权

1.本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，未经甲方许可，乙方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由乙方负责；甲方仅同意乙方基于本合同项下的目的使用甲方所提供的一切资料和信息。

2.乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任；未经甲方书面许可，乙方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及乙方提供或已提供之任何资料和信息。

3.未经甲方书面许可，乙方禁止使用本模具向除甲方或甲方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

4.本合同系甲、乙双方的商业秘密，甲、乙双方均不得将本合同的内容向任何第三方泄露。

5.其它未尽保密事项，甲、乙双方可另行签订“保密协议”执行。

九、合同解除、终止

1.本合同约定的期限届满，甲方未要求顺延合同期限的。

2.甲、乙双方经协商一致，同意终止本合同的。

2.出现法律规定不可抗力的情形，致使合同目的无法实现的；

3.出现不可抗力持续2周以上，甲方解除本合同的。

4.任何一方严重违约，致使合同目的无法实现的。

十、违约责任

1．甲方若未能按照合同约定向乙方付清模具加工款等费用的，应按所欠费用的1‰向乙方支付违约金，若造成乙方直接经济损失大于违约金的，应赔偿乙方该损失。

2.乙方未能按约定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的1‰作为违约金。若造成甲方实际损失大于违约金的，乙方还需支付甲方的经济损失。

3．模具品质达不到合同约定要求致使甲方被迫延迟或者取消订单，从而使甲方及其客户遭受严重的经济损失的，乙方应全额赔偿甲方由此造成的所有经济损失。

4.乙方提供给甲方的订单产品的品质和进度达不到甲方的要求，使甲方及其客户错过了产品上市的最佳时机，则乙方除退还甲方所支付的所有货款外，视实际情况另外向甲方承担赔偿责任。

5.因乙方提供给甲方的订单产品存在缺陷或质量瑕疵等，致使甲方遭受客户索赔或退货、更换、修理、重作等经济损失的，乙方应赔偿甲方由此造成的所有经济损失。

6.乙方因不可抗力，包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的加工延迟，乙方应在不可抗力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。

7.其它乙方有违反本合同约定的，应当按本合同总金额的1%向甲方支付违约金，若造成甲方损失的，还需另行赔偿甲方因此造成的所有经济损失。

十一、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可将争议提交甲方所在地有管辖权的法院处理。

十二、其他

1.本合同不是甲方购买产品的订单，除承担约定的模具加工及其相关费用外，甲方不对其他任何产品的费用承担责任。

2.订单的具体内容及其要求等，由甲、乙双方在订单中确定。

3.所有经济损失，是指包括但不限于直接损失、间接损失、赔偿费用以及为实现债权等一切经济损失。

4.本合同未尽事宜，甲、乙双方可另行签订补充协议，补充协议与附件、订单、保密协议等视为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

5.本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前两周征得对方同意，方可终止本合同。

6.本合同经甲、乙双方签字盖章后生效，本合同一式二份，甲、乙双方各执一份。

甲方：乙方：

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！