# 模具用工合同范本(6篇)

来源：网络 作者：空山新雨 更新时间：2023-12-20

*模具用工合同范本1甲方：乙方：甲方于 年 月 日委托乙方代为加工 并同时将对应的固定资产编码为 的一付，实物图片如附：交乙方使用保管，双方经协商就模具的使用保管事宜，达成如下协议：一、 乙方必须按照事先与甲方的约定安装模具，组织生产。乙方不...*

**模具用工合同范本1**

甲方：

乙方：

甲方于 年 月 日委托乙方代为加工 并同时将对应的固定资产编码为 的一付，实物图片如附：

交乙方使用保管，双方经协商就模具的使用保管事宜，达成如下协议：

一、 乙方必须按照事先与甲方的约定安装模具，组织生产。乙方不可以利用甲方的模具为其他厂商生产，更不允许抄袭模仿甲方的模具进行另外的发包开模，否则甲方将追究乙方的法律责任。

二、 乙方负责模具的保养和一般异常处理，设立有关帐目，并设置专用地摆放，派专人进行保管，如因管理不善造成丢失，由乙方全部赔偿。

三、 乙方无法处理的异常如尺寸修改，结构变更等，则应及时联系甲方相关单位进行处理。如私自拆修模具造成的毁损，由乙方负责折价赔偿。

四、 甲方根据作业需求可以随时收回模具，乙方应无条件于接到甲方通知后24小时内送回模具。

五、 甲乙双方在模具的交接过程中，需以书面的形式交接并登记明细资料，对模具出厂后造成的损坏，无保养等异常时，甲方有权直接从支付给乙方的货款中扣除相应的款项作为赔偿（赔偿额度为模具总价20%—80%）。

甲方：

乙方：

签名：

签名：

盖章：

盖章：

年 月 日

**模具用工合同范本2**

甲方：有限公司

地址：

乙方：身份证号：

甲方为加强生产管理，提高生产效率，确保产品质量和回收率，决定将甲方生产工序承包给乙方，根据《^v^民法典》的相关规定，甲、乙双方经平等、友好协商，达成如下协议，供双方遵守执行：

第一条乙方承包的范围、内容：

第二条承包期限为年，自年月日至年月日止。

第三条乙方承包方式：乙方包工包料（即除主要材料由甲方提供外，其他辅料、设备维修、人工、水、电力等全由乙方自行提供或承担）。

第四条包干产品价格以及包干产品回收款项的支付：

1、包干产品价格：料元每吨；元每个（详见本合同附件所包含的单价及名分项包干价。）

2、产品回收款项结算金额的构成=单价×实收数量+上、下浮奖罚金额。

3、甲方应在每月日之前（每天）以□现金□转账：账号的方式向乙方支付已经回收合格产品的包干款项。

第五条乙方包干产品以及提供劳务的质量标准：

1、技术要求：

（一）每一种产品交付乙方承包前由甲方技术人员向乙方交底，并以书面形式由乙方签字。

（二）乙方必须指挥工人按技术交底和操作规范开工。先作样品，达标后再开工。

（三）乙方必须按交底、开工、检查、验收几个步骤进行。

2、乙方比照交底标准经甲方验收合格率最低不得低于95%。

第六条奖励与扣罚

1、本合同签订当日乙方向甲方缴纳元保证金，合同终止7个工作日内甲方将依照合同扣除乙方应该支付给甲方的扣罚款、违约金、损害赔偿等款项后，保证金无息退还乙方，合同履行过程中，保证金不足以抵扣上述款项的，乙方应予补足，否则甲方有权单方解除本合同。

2、乙方产品合格率达到95%后，每增加1个百分点合格率，甲方奖励乙方每件元；每降低1个百分点合格率，甲方扣罚乙方每件元。

3、因乙方造成的质量问题返工的，由乙方负责全部责任并承担其材料及人工费损失。返工后产品质量还达不到规定标准，造成甲方提供原材料损失的，乙方应按实际损失金额赔偿甲方。

4、乙方必须按甲方订单要求按时按量完成订单，每少1件，甲方按合同包干价格加倍扣罚乙方。

5、甲方因水、电问题及原材料供应量不足影响乙方正常生产的，甲方不得因此对乙方进行扣罚，乙方不承担因此造成的损失。

6、乙方必须确保安全生产，严禁违章作业，乙方人员每违章一人次，乙方同意甲方从包干结算款项中扣罚乙方50元；造成安全责任事故的，由乙方承担相应法律责任，与甲方无涉。

第七条甲方的权利和义务：

1、有权对乙方承包、提供劳务的全过程进行监督。

2、有义务及时提供主要机器设备与主要材料，同时有权监督这些财产不受损害。

3、对产品质量有检查权。

4、不得违反合同规定，干涉乙方的经营自主权，干扰乙方的经营管理活动。

5、按时与乙方结算、支付乙方产品包干款项。

6、为乙方提供技术指导与相关服务。

第八条乙方的权利和义务：

1、乙方在作业过程中必须爱护甲方财产，严格控制生产成本，确保生产安全有序，确保优质高效完成各项生产任务。

2、如工序需要乙方需另雇他人，人员由乙方自行雇佣、管理、考核，乙方自选工资形式、自定工资标准和资金分配权，乙方应向雇佣人员明确乙方与甲方系承包关系，乙方雇佣人员与乙方系劳务关系，与甲方不存在劳动关系。

3、承包期间内乙方对甲方无偿提供的机器设备有完全的使用权并负责这些机器、设备的管理与检修，但无权行使任何形式的处置权，如，转让、变卖、转移、抵押、抵押、出租、赠送等，乙方在合同期满后，应按合同所附设备检修的配件、材料清单移交甲方。

4、乙方承包期间除主要材料外所需各项材料由乙方以自己名义自行采购，乙方不得以甲方名义进行任何经营、买卖活动。

5、乙方有权要求甲方全部回收乙方的合格产品，乙方生产的产品不得向他人销售。

6、乙方应管理好自己组织的人员，自行处理一切与这些人员的纠纷；乙方人员应严格遵守安全操作规程进行作业。

7、乙方必须保证厂房、设备的完好，按照设备管理的有关规定，对设备进行定期维护保养。不经甲方书面同意不得转包他人经营。

8、乙方应保守因承包关系知晓的甲方商业秘密、技术秘密，不得有影响甲方声誉的行为。

第九条本合同的终止、解除：

1、本合同期满或经双方协商一致自动终止；合同期满前一个月如乙方较好完成承包任务，乙方可向甲方申请延续本合同。

2、乙方连续3批产品合格率或完成率不能达到甲方要求80%的，甲方有权单方解除本合同，并且不支付乙方相应包干费。

3、乙方擅自转包、给甲方造成严重损失或严重侵害甲方利益的，甲方有权单方解除本合同，并且要求乙方赔偿相应损失以及不支付乙方相应包干费。

4、甲方违反包干产品回收款支付约定，逾期日以上，乙方有权解除合同。

5、因自然灾害或者政策调整或者其他不可归责于甲方的原告，导致本合同不能履行，双方都有权主张解除本合同而不承担违约责任。

6、合同终止、解除后，乙方应当自合同终止或解除之日起日内将保管的甲方财物全部移交给甲方，退出承包场地。否则乙方的留置物，甲方视为乙方废弃物有权自行处理。

第十条违约责任：

1、甲方违反包干产品回收款支付约定逾期向乙方支付相应款项的应以月2%向乙方支付相应滞纳金。

2、因甲方原因造成乙方人员停工的，甲方应补偿乙方人员每月700元。

3、乙方不按规定使用、检修设备、厂房或擅自处置甲方设备的，应除照价赔偿甲方外，还应赔偿因此给甲方造成的间接生产损失。

4、乙方将生产的产品另售他人的，应以销售金额双倍赔偿甲方损失。

5、乙方没有处理好与他人的纠纷，影响甲方生产或甲方因此承担损失的，乙方应双倍赔偿甲方损失。

6、乙方人员违规作业，造成安全事故，乙方没有负责，造成甲方承担相应责任的，乙方应双倍赔偿甲方的损失（包括律师费等）。

7、乙方侵犯甲方商业秘密的，应双倍赔偿甲方的损失。

8、一方不符合法律或合同约定擅自解除、终止本协议的，应以10万元为标准向对方承担违约责任。

9、一方如有违约，违约方承担违约责任，合同能够继续履行的，未违约方有权要求继续履行合同。

第十一条根据本合同需要发出的通知、文件往来应以书面形式进行；双方往来信件或传真一经发出，挂号邮件以本合同同第一页所述的地址并以对方为收件人付邮10日后，均视为已经送达。一方若指定其他地址或地址、电话、传真变更的，须及时以书面形式通知另一方。怠于通知的一方应当承担对其不利的法律后果。

第十二条在履行本合同中双方有任何争议，应协商解决，双方补充协议或签署的相关文件与本合同具有同等法律效力。协商不成由甲方所在地人民法院管辖。第十三条本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。第十四条本合同双方签字、盖章后生效。

甲方：乙方：

经办人：

签订时间：年月日

**模具用工合同范本3**

甲方单位： 负责人：

身份证： 电话：

乙方负责人： 身份证 ：

电话：

承包日期从 年 月 日至 年 月 日

双方根据有关法律规定，在合法平等、自愿的基础上，与共同遵守，经协商签定本合同，商定如下条款：

一、乙方自愿承包，独立承担生产，保质、保量、安全生产等管理事务，并接受甲方的监督管理。一切规章制度按甲方制度实行，(另乙方工人工伤事故由乙方自行解决)。

二、甲方为乙方提供;①、厂房、设备和配套设施，②、材料、水、电、办公用品、宿舍、饭堂设备、工具及劳保用品。(如乙方损坏以上项目，将由乙方承担。)

三、甲方有权押乙方30天的工资作为生产违规奖罚金，但年底必须全部结清工资给乙方。

四、员工必须遵守厂规，遵守法律，做到爱厂如家，节约水电，团结友爱，互相关心的良好风尚，精通工艺、工序，做到保质保量完成任务，为厂为社会贡献力量。

五、如有乙方员工有违法厂规、法律的，甲方可立即开除出厂，违反法律送政法部门处理。

六、生产成品件、按乙方所要完成的工序计价，每台箱体 元定价计算，每月月底结算工资。乙方人员基本工资由甲方统一每月25日发放。

七、在生产过程中，甲、乙双方有不一致的观点或考虑不周的，双方可共同协商解决，不健全的地方可参观有效的劳动合同法参考解决。

八、甲乙双方在合同有效期内，乙方不得擅自撤场或要求提前结清加工费及工人工资，如乙方违反以上要求，必须付给甲方 万元作为违约的赔偿。

九、在生产过程中，乙方必须配合甲方的生产周期，按时交货，绝不擅自挑单，但甲方必须保证材料供应齐全，如有误期不交货造成损失由乙方负责承担。如因材料、设备等造成的误期，甲乙双方协商解决。

本合同一式两份，甲、乙双方签字之日起生效。

甲方负责人(签名)：

乙方负责人(签名)：

**模具用工合同范本4**

买方:卖方：

地址:地址:

电话:电话:

传真:传真:

联系人:联系人:

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_\_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议

模具基本情况:

产品名称 序 号 零件名称 穴 数(模具类型) 模具单价(RMB元) 交货条件

总价： (含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2. 卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详

细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模, 送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以Autocad或Pro-Eng(PRO-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责;

2. 在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方, 并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流，产品图纸及技术要求列表见附件1;

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_K 月产能：\_\_\_\_\_\_K

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许,严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1 . 模具价格：

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)RMB\_\_\_。

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因,因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模,买方不承担任何责任.

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段,开模周期为\_\_25\_\_天

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式： 月结，开票后60天，开17%增值税发票.

本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50K产品内，如果订单数量不足50K，买方需补给卖方未摊完的模具费。

自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%),买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、 产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告).

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2D和3D)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失.

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2D和3D)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、 模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修, 如模具在使用寿命内不能使用, 卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用.

2. 卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由

买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。

**模具用工合同范本5**

合同编号：\_\_\_

立合同人：\_\_(需方)(以下简称甲方)

\_\_\_\_\_\_\_(供方)(以下简称乙方)

经协商同意，根据^v^经济法的规定，订立合同如下：

第一条 甲方向乙方订货总值为人民币\_\_元。其产品名称、规格、质量(技术指标)、单价、总价等如表所列

第二条 产品包装规格及费用\_\_\_\_\_\_\_

第三条 验收方法\_\_\_\_\_\_

材料名称规格质量标准计量单位单价（元）合计（元）

第四条 货款及费用等付款及结算办法\_\_\_\_\_\_

>第五条 交货规定

1.交货方式：\_\_\_\_\_\_

2.交货地点：\_\_\_\_\_\_

3.交货日期：\_\_\_\_\_\_

4.运输费：\_\_\_\_\_\_\_

>第六条 经济责任

(一)乙方应负的经济责任

1.产品花色、品种、规格、质量不符本合同规定时，甲方同意利用者，按质论价。不能利用的，乙方应负责保修、保退、保换。由于上述原因致延误交货时间，每逾期一日，乙方应按逾期交货部分货款总值的万分之三计算向甲方偿付逾期交货的违约金。

2.乙方未按本合同规定的产品数量交货时，少交的部分，甲方如果需要，应照数补交。甲方如不需要，可以退货。由于退货所造成的损失，由乙方承担。如甲方需要而乙方不能交货，则乙方应付给甲方不能交货部分货款总值的5 %的罚金。

3.产品包装不符本合同规定时，乙方应负责返修或重新包装，并承担返修或重新包的费用。如甲方要求不返修或不重新包装，乙方应按不符合同规定包装价值2 %的罚金付给甲方。

4.产品交货时间不符合同规定时，每延期一天，乙方应偿付甲方以延期交货部分货款总值万分之三的罚金。

(二)甲方应负的经济责任

1.甲方如中途变更产品花色、品种、规格、质量或包装的规格，应偿付变更部分货款(或包装价值)总值X %的罚金。

2.甲方如中途退货，应事先与乙方协商，乙方同意退货的，应由甲方偿付乙方退货部分货款总值X %的罚金。乙方不同意退货的，甲方仍按合同规定收货。

3.甲方未按规定时间和要求向乙方交付技术资料、原材料或包装物时，除乙方得将交货日期顺延外，每顺延一日，甲方应付给乙方顺延交货产品总值万分之三的罚金。如甲方始终不能提出应提交的上述资料等，应视同中途退货处理。

4.属甲方自提的材料，如甲方未按规定日期提货，每延期一天，应偿付乙方以延期提货部分货款总额万分之三的罚金。

5.甲方如未按规定日期向乙方付款，每延期一天，应按延期付款总额万分之三计算付给乙方，作为延期罚金。

6.乙方送货或代运的产品，如甲方拒绝接货，甲方应承担因此而造成的损失和运输费用及罚金。

第七条 产品价格如须调整，必须经双方协商，并报请物价部门批准后方能变更。在物价主管部门批准前，仍应按合同原订价格执行。如乙方因价格问题而影响交货，则每延期交货一天，乙方应按延期交货部分总值的万分之三作为罚金付给甲方。

第八条 甲、乙、任何一方如要求全部或部分注销合同，必须提出充分理由，经双方协商，并报请上级主管部门备案。提出注销合同一方须向对方偿付注销合同部分总额X %的补偿金。

第九条 如因生产资料、生产设备、生产工艺或市场发生重大变化，乙方须变更产品品种、花色、规格、质量、包装时，应提前\_\_天与甲方协商。

第十条 本合同所订一切条款，甲、乙任何一方不得擅自变更或修改。如一方单独变更、修改本合同，对方有权拒绝生产或收货，并要求单独变更、修改合同一方赔偿一切损失。

第十一条 甲、乙任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同时，应及时向对方通知不能履行或须延期履行，部分履行合同的理由。在取得对方主管机关证明后，本合同可以不履行或延期履行或部分履行，并免予承担违约责任。

第十二条 本合同在执行中如发生争议或纠纷，甲、乙双方应协商解决，解决不了时，任何一方均可向国家规定的合同管理机关申请调解仲裁。如一方对仲裁不服，可于接到仲裁书后15日内向人民法院起诉。

第十三条 本合同自双方签章之日起生效，到乙方将全部订货送齐经甲方验收无误，并按本合同规定将货款结算以后作废。

第十四条 本合同在执行期间，如有未尽事宜，得由甲乙双方协商，另订附则

附于本合同之内，所有附则在法律上均与本合同有同等效力。

第十五条 本合同共一式\_\_份，由甲、乙双方各执正本一份、副本\_\_份，

并报双方主管部门各一份。

订立合同人：

甲方：\_\_\_\_\_\_(盖章) 乙方：\_\_\_\_\_\_(盖章)<

经办人：\_\_(盖章) 经办人：\_\_(盖章)

负责人：\_\_(盖章) 负责人：\_\_(盖章)

地址：\_\_\_\_\_\_ 地址：\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_\_

开户银行、帐号：\_\_\_\_ 开户银行、帐户\_\_\_\_

**模具用工合同范本6**

为规范公司管理，确保劳动纪律和管理程序运作实施，经双方平等协商，订立如下条款，由双方共同遵守。

1、甲方聘任乙方为\_部\_。

2、您的试用期为\_个月，自\_年\_月\_日始，至\_年\_月\_日止。试用期基本工资为\_元。转正后，基本工资为\_元，其他补贴\_元，合计\_元/月，并按基本工资数为员工缴交五险一金。

3、甲方视乙方工作情况，酌情延长或缩短乙方的试用期(最长不超过三个月)。如乙方在试用期内的工作表现突出，考核成绩达标，本公司将书面通知给予转正并签订相应劳动合同，考核不合格者，将通知其终止试用。

4、甲方于每月的10日以货币形式向乙方支付上月(自然月)工资(若薪资发放日恰逢周日或假日，则做顺延或提前发放)。

5、此协议书是员工试用期间务必遵守的协议承诺保证。

6、新员工必须保证向公司提交的所有证件材料均真实有效，否则公司可随时解除劳动关系并追究相关经济法律责任。

7、自进入公司工作之日起，乙方必须严格遵守甲方的各项规章制度，并根据甲方工作安排，认真履行职责，保守甲方的商业秘密，自觉维护甲方的合法权益。

8、乙方任职期间，如违反了公司的制度或规定，公司有权据制度做出相应的处罚。

9、在职期间，乙方由于自身原因提出解除本协议时，须提前7天以书面形式通知甲方，以便商洽、办理工作交接及薪资发放等事宜。交接手续办理完毕方可正式离职，否则，将依照公司有关的规章制度做出相应处理。

10、员工享有入职培训的权利，并依法享有国家法定节假日休假权利，遇特殊情况，依公司相关考勤制度配合公司完成调休工作。

11、未尽事宜经甲、乙双方协商可修改、补充。本协议双方签字即生效。协议一式贰份，甲、乙双方各持一份,具有同等法律效力。

部门主管确认：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！