# 模具寄存合同范本(优选10篇)

来源：网络 作者：紫陌红颜 更新时间：2024-01-14

*模具寄存合同范本1甲方：\*\*电子（集团）有限公司 合同编号： 乙方： 签订地点：签订日期：甲、乙双方依据《合同法》规定，经双方友好协商，达成共识，并于20xx年6月1日就甲方的插头、SR线卡、尾套等模具共计 十 付模具开模一事达成如下协议：...*

**模具寄存合同范本1**

甲方：\*\*电子（集团）有限公司 合同编号： 乙方： 签订地点：

签订日期：

甲、乙双方依据《合同法》规定，经双方友好协商，达成共识，并于20xx年6月1日就甲方的插头、SR线卡、尾套等模具共计 十 付模具开模一事达成如下协议： 一、 制作项目、数量、金额：

二、 图纸及技术资料的提供：

1、 乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作；

2、 模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用，须经甲方确认后方可使用；

3、 甲方向乙方提供以上产品的图纸及技术要求和实物样品，乙方根据甲方所提供的图纸及技术要求和实物样品，而进行模具设计与制作，并加工出样品供甲方确认、验收；验收标准以甲方提供的图纸及技术要求和实物样品为准。

三、 技术要求以及质量要求：

1、 模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合技术要求和RoHS环保要求的制件；

2、 模具必须符合甲方在向乙方提供的技术资料中明示的技术要求以及质量要求；

3、 乙方制作的模具应保证\_100\_万啤次以上的使用寿命。

四、 制造工期：

1、 模具的制作期为21天（第一次交符合功能装配的样件），即于20xx年6月22日前提供全部首样；

2、 首样交付后，甲方未提出改模，乙方于7天内（即于 20xx年6 月 30 日前）向甲方交付合格样品，作为今后甲方验货依据；

五、 模具制作费用的支付：

1、 签订合同五日内，甲方将模具金额的50%元付至乙方账户，作为合同定金；

2、 样品验收合格后，乙方开具4%的增值\_到甲方后，一个星期内将模具金额的50%付清。

六、 加工条款：

1、乙方向甲方提供合格产品时，应有良好的包装以免在运输途中造成各种损坏，若有损坏应由乙方无条件给予调换；

2、 若甲方单个产品订单累计达到万只，乙方应向甲方返还甲方承担的单个产品模具费用（扣除4%的税款），返还方式为冲抵货款；若单个产品累计订单量未达到约定数量而甲方无故提出终止本合同的，乙方不退还模具费；

3、 在乙方返还模具款后，甲方不得无故提走模具另寻供应商；

4、每次采购时，双方签订单独的《订货合同》，具体条款以《订货合同》条款为准；

5、 合同一经签定，乙方根据甲方订单数量生产。

七、 商业保密承诺：

1、 本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有；

2、 甲方向乙方提供的以上产品图纸资料，未经甲方允许，乙方不得以任何理由、任何方式传递给任何第三方；

3、 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具；更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件；

4、 若乙方违反上述1、2、3款的任意一款，乙方均需向甲方支付人民币伍万元的违约金，同时甲方收回全部模具取消乙方的供货资格（如非乙方泄露信息的，乙方不承担违约责任）。

八、 模具的保管

1、 模具试产合格后，模具由乙方保管，具体条款见附件1《模具保管协议书》，协议书与本合同具有同等的法律约束力；

九、 违约责任：

1、 甲方如不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息，其他情况的违约责

任按《\_合同法》规定执行；

2、 乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担；

3、 甲方在合同执行中无正当理由退货的，乙方不返还定金；

4、 如乙方不能按期向甲方交付首样，在所拖延时间内，则需每推迟一天向甲方支付模具款的3%作为违约

金；由于甲方图纸更改或尺寸不准造成工期延迟，乙方不承担违约金，若甲方有尺寸重大改动，甲方应另支付乙方改模费用；

5、 若由于甲方的原因致使乙方不能按期向甲方交付合格样品的，乙方不承担相应的违约责任；

6、 如甲方在合同规定的验收期限内，未进行验收或验收后未在规定期限内提出异议的，视为默认本批次产品质量符合合同规定。

7、 经甲、乙双方友好协商同意，延期交货、退货、延期支付资金且无须罚款者可不受上述1、3、4、5款约束。

十、 其它约定：

1、 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交原告方所在地人民法院裁决；

2、 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理；

3、 乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认；

4、 本合同条款的任何改动，均须由合同签署双方签署合同修改书或合同补充协议，该合同修改或补充被视

为本合同的组成部分，具有与本合同同等法律效力。

十一、 适用法律：

1、 甲、乙双方所订立的合同应按照\_的法律进行解释。

十二、 合同生效：

1、 本合同经甲、乙双方委托代理人签字并加盖本单位公章后，即日生效；

2、 本合同一式贰份，甲方壹份，乙方壹份，均具有同等法律效力。

甲方：\*\*电子（集团）有限公司乙方：

委托代理人： 法人： 委托代理人： 法人： 开户银行：开户银行： 帐号： 帐号： 电话： 电话： 地址： 地址：

**模具寄存合同范本2**

外发方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，以下简称甲方;

承揽方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_以下简称乙方。

1.乙方根据甲方的产品2D和3D要求来设计模具，并按客户确认好的2D结构图制作以上模具。

2.此款模具是日本出口模，要求很高：模具所有外观面要求光亮平整，线条清晰。加工精细，完全按标准制作。

3.乙方保证此款模具完全采用客户要求的进口钢材牌号，模胚LKM及配件HASCO标准进行一流工艺制作。

4.乙方保证以上钢材，模胚，配件都是正规正牌来源，钢材须有正规钢厂的材质证明及热处理证明。

5.甲方因乙方钢材及配件的品质问题所造成的模具扣款由乙方全部承担。

6.乙方保证此模具试模的样品，完全达到客户的2D产品图的尺寸公差要求.并每次附有产品全检报告。

7.乙方每次须提供不少于50个试模样件给甲方.最后一次试模及小批量试产材料由甲方提供。

8.乙方保证模具在正常使用情况下的寿命为100万次。在此生产数量之内模具出现异常(不含人意破环)则由乙方负责维修，一切费用由乙方承当。

9.模具开始时间，从签订合同日开始计。

10.乙方模具逾期，不能按期交付合格样品时，甲方会处罚每天以该模具总款5%的赔偿金，直到甲方收到合格样品为止，如果逾期时间超过15天乙方所开的模具还不能达到甲方的品质要求，甲方有权拒支付乙方一切费用并取消以后的合作供应商资格，模具甲方收回处理。

11.交货方法：

工厂提货。

12.付款方式：

合同签订一周内预付40%，试模合格样板付30%(走模前)，交模并确认后90天内付清30%(走模后)。

13.解决合同纠纷的方式：

双方一旦产生争议，应通过友好协商解决。协商不能达成一致，提交东莞市经济合同仲裁委员会申请仲裁。

14.其它约定事项：

本协议一式两份，双方各执一份，示尽事宜甲乙双方协议解决，本协议在双方签字或盖章后生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具寄存合同范本3**

5. 负责给乙方下达需用本合同项下的模具制造的产品订单，具体订单量根据甲方自身的实际需要确定。

6. 可以随时到乙方处检查有关乙方存放本合同模具的状况，若发现存储不当或者模具不具备正常生产情形的，有权要求乙方立即改正并保证以后不会出现类似情形。

7. 有义务按照本合同的约定向乙方支付模具加工款及其他约定由甲方支付的费用。

（二）乙方权利及义务

1. 负责根据甲方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。

2. 负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时乙方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供甲方确认。如需修模、改模, 送板时同时也要附检验测试报告（注明修改的地方）。

3. 模具由甲方认证合格后，由乙方负责模具的封存、修理和维护，乙方必须根据甲方或甲方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给甲方生产的所有模具，如图纸等由乙方提供的，乙方应提供详细的设计图纸给甲方，并且必须在开模之前以电子档形式传给甲方以供批准。

5. 负责保管本合同项下的模具及其附属产品、相关工具，确保模具及其附属产品、相关工具等在任何时候都处于可正常生产状态。

6. 负责对模具进行组装、防锈以及对磨损部件等的更换，保证模具随时可以重新开始生产，并且该费用由乙方自行承担。

7. 承诺本合同项下的模具及其附属产品、相关工具等是专门用于生产甲方订单产品，未经甲方同意不得将其用于生产乙方自身产品和任何第三方之产品 。

8. 保证未经甲方书面许可，绝不将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工。

三、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责，费用由乙方自理。

2. 甲方提供产品设计图纸及相关技术资料给乙方, 并派工程人员同乙方进行技术交流或乙方派工程人员到甲方进行技术交流，产品图纸及技术要求详见附件。

3. 乙方承诺不但本合同的模具完全符合甲方质量要求，并且用该模具生产出的产品也完全能够满足甲方订单的\'品质及数量等所有要求。

4. 本合同中所涉及的所有模具如需更新，其寿命均能达到50万次。

四、商务条款：

（一） 模具价格：

1. 经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

2. 模具合同总金额（含\_\_\_\_%增值税）RMB\_\_\_ 元。

3. 模具价格总金额已包含如下费用，乙方不得以以下原因再行向甲方要求费用：

（1） 乙方对产品进行成型、二次加工、组装所需的所有夹具和治具的模具费用；

（2） 乙方按本合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等支出费用；

（3） 乙方自行或者提供给甲方进行模具和产品认证的试模样品的费用；

（4） 乙方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

（5） 乙方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

4. 甲方书面要求乙方根据产品设计的变更对模具进行修改的，

（1） 如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，或者模具修改的费用不足该模具价款总额的5%的，乙方不得向甲方收费；

（2）如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由乙方根据修改模具所需工时向甲方报价，由甲方承担相应的模具修改费用。

（3） 但是因乙方的原因或模具的自然损耗，致使模具不能满足甲方的要求而进行的修模或改模的，甲方不承担任何费用。

5. 由于乙方原因导致甲方需要花费正常技术支持外的人工及费用，乙方应无条件接受甲方认可的方式给予相应的补偿。

（二） 开模进度

1. 乙方在收到甲方确认后的产品图样之后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为 天 。

2. 由于甲方原因造成制模进度的延误，延误的期限不计算在模具加工的期限内。

3. 如果乙方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格的，乙方必须立即再根据图纸和样板等设计要求免费重新开模，若因此延误甲方订单产品生产的还需承担违约责任。

（三） 付款方式

乙方同意甲方按如下方式付款：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

（1） 本合同制造整批模具的总金额（含增值税）为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整（人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整），甲方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费在下达首次订单时付清。

（2） 自双方合同签订后，乙方提供增值税发票（模具总额的\_\_\_%），甲方在二十个工作日内支付。

（四） 产品订单：唯有产品样品品质验收合格且经甲方书面确认后，乙方方可生产甲方或甲方授权的第三方的订单。

五、 产品品质保证

1. 乙方在完成模具后，乙方同意按照甲方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

2. 甲方对品质标准的内容根据实际需要有保留修改的权利。

3. 乙方确保提供给甲方的订单项下的产品完全符合甲方的要求，并且该产品的保质期为三年。该三年内甲方有权要求乙方承担更换、修理、重作等服务，如乙方不能及时提供上述服务的，甲方有权自行或聘请第三方进行更换、修理、重作等，费用由乙方承担。

六、模具所有权

1． 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。

2. 在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方书面同意，乙方不得将此模具提供给任何第三者生产或者为任何第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿造成的损失。

3．本合同终止后，甲方有权要求将模具从乙方处转出，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换、对模具进行组装、防锈和包装处理，以保证重新开始生产并发运至甲方指定的地点。所有模具的组装图、零件图、夹治具以及相关工具必须同时转移给甲方。

4. 在模具的转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

七、 模具维护

1. 乙方保证模具使用寿命60万次,并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2. 乙方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由甲方提出。如甲方要询问有关的技术细节或证据，甲方可以随时间登记，无需通知。乙方每三个月应将登记记录复印一次给甲方。乙方应主动定期完成此项任务，无需甲方另行提出要求。

八、知识产权

1. 本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，未经甲方许可，乙方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由乙方负责；甲方仅同意乙方基于本合同项下的目的使用甲方所提供的一切资料和信息。

2. 乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任；未经甲方书面许可，乙方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及乙方提供或已提供之任何资料和信息。

3. 未经甲方书面许可，乙方禁止使用本模具向除甲方或甲方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

4. 本合同系甲、乙双方的商业秘密，甲、乙双方均不得将本合同的内容向任何第三方泄露。

5. 其它未尽保密事项，甲、乙双方可另行签订“保密协议”执行。

九、合同解除、终止

1. 本合同约定的期限届满，甲方未要求顺延合同期限的。

2. 甲、乙双方经协商一致，同意终止本合同的。

2. 出现法律规定不可抗力的情形，致使合同目的无法实现的；

3. 出现不可抗力持续2周以上，甲方解除本合同的。

4. 任何一方严重违约，致使合同目的无法实现的。

十、违约责任

1．甲方若未能按照合同约定向乙方付清模具加工款等费用的，应按所欠费用的1‰向乙方支付违约金，若造成乙方直接经济损失大于违约金的，应赔偿乙方该损失。

2. 乙方未能按约定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的1‰作为违约金。若造成甲方实际损失大于违约金的，乙方还需支付甲方的经济损失。

3．模具品质达不到合同约定要求致使甲方被迫延迟或者取消订单，从而使甲方及其客户遭受严重的经济损失的，乙方应全额赔偿甲方由此造成的所有经济损失。

4. 乙方提供给甲方的订单产品的品质和进度达不到甲方的要求，使甲方及其客户错过了产品上市的最佳时机，则乙方除退还甲方所支付的所有货款外，视实际情况另外向甲方承担赔偿责任。

5. 因乙方提供给甲方的订单产品存在缺陷或质量瑕疵等，致使甲方遭受客户索赔或退货、更换、修理、重作等经济损失的，乙方应赔偿甲方由此造成的所有经济损失。

6. 乙方因不可抗力，包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的加工延迟，乙方应在不可抗力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。

7. 其它乙方有违反本合同约定的，应当按本合同总金额的1%向甲方支付违约金，若造成甲方损失的，还需另行赔偿甲方因此造成的所有经济损失。

十一、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可将争议提交甲方所在地有管辖权的法院处理。

十二、其他

1. 本合同不是甲方购买产品的订单，除承担约定的模具加工及其相关费用外，甲方不对其他任何产品的费用承担责任。

2. 订单的具体内容及其要求等，由甲、乙双方在订单中确定。

3. 所有经济损失，是指包括但不限于直接损失、间接损失、赔偿费用以及为实现债权等一切经济损失。

4. 本合同未尽事宜，甲、乙双方可另行签订补充协议，补充协议与附件、订单、保密协议等视为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前两周征得对方同意，方可终止本合同。

6. 本合同经甲、乙双方签字盖章后生效，本合同一式二份，甲、乙双方各执一份。

甲方：乙方：

**模具寄存合同范本4**

购货单位（甲方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙两方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方的充分协商，特订立了本合同，以便共同遵守。

>第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称：C6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）没有国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）没有国家和部颁标准的，按照企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但是需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

>第二条 模具的包装标准

>\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

>第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4、交货期限：20xx年 月 日以前将模具交付甲方

>第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

>第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）。

>第六条 模具的工艺要求：

模具图纸如附件。

>第七条 验收方法

1、验收时间：\_\_\_\_\_\_ ；

2、验收手段：\_\_\_\_\_\_；

3、验收标准：\_\_\_\_\_\_；

4、由谁负责验收和试验：\_\_\_\_\_\_；

>第八条 乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的\'，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

>第九条 甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

>第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

>第十一条 其他

1、如过甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

2、解决合同纠纷的方式为甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

3、 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

4、 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）：（公章）

代表人：（签字）

供货单位（乙方）：（公章）

代表人：（签字）

日期：

**模具寄存合同范本5**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

就甲方向乙方■定购□修改模具，经双方平等协商，本着互利互惠的原则，同意按照下列条款签订本合同：

二、技术资料、图面的提供

1、乙方若没有按时收到技术资料及图纸，或发现甲方提供的图纸及技术要求不合理，应当及时通知甲方。

2、乙方应自合同签订之日起日内向甲方模具进度开发计划表交甲方审定，甲方收到草图应在内回复，视逾期认可，此认可不作为免除乙方模具出现质量问题的责任依据。本条款的执行不影响合格样品送样时间的约定。

3、所有的技术资料、图低均为甲方所有，乙方负有保密义务。在合同期内，乙方享有使用权，合同终止时，所有的技术资料、图纸必须归还甲方，乙方不得留存技术资料、图纸的复制品，不得继续使用，也不得提供给第三方使用。

三、开模时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_天（含法定节假日）

T1试模日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

T2试模日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

完成日期：\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日（在无设计变更、修改状况下，需提供合格样品），样品合格后请提供模具相关配件图面（固定针、顶竿等）

四、付款方式

1、付款日期：在\_\_\_\_\_\_月内付清。

2、本合同在双方未确认之前有效期为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_天，如确认后请签字盖章回传。

3、本合同双方提出设计变更、修改，变更费用双方另议协议。

五、模具的验收

1、标准：以甲方提供产品图面或样品验收。

2、验收：模具由乙方自行试模后，向甲方交付T1试模成品（模次产品）后，开始进行验收程序，若T1试样不合格，允许重新调整后，乙方进行T2试样，若T2试样不合格，将扣除模具款的%整后进行T3试样，如再不合格甲方有权要求重新开模或终止合约，甲方造成的一切损失由乙方承担。样品验收合格后，模具由乙方进入小批量生产，判定模具在压铸过程中的成品合格率状况，应符合甲方产品质量要求后，由甲方开立模具验收完成之文件予乙方，该模具之验收始完成。

3、若乙方在安排在甲方处试模，甲方则按以下标准向乙方收取费用：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

六、模具的质量

经双方约定，乙方交付给甲方使用的模具质量上就当符合以下要求：

1、模具的技术条件：如附件《成品图》，并会同成型厂商协议决定。

2、模具的模仁材料要求：

3、冷却装置：浇口套■点式冷却■循环冷却■

4、符合模具的使用寿命要求，如在使用寿命期内出现模具问题，乙方无条件为甲方修复模具，

七、违约责任

经双方约定，双方应严格遵守以下责任条款：

1、甲方允许乙方有两次规定的试模时间，如在规定时间内没有完成，延期一天每付违约金为模具费用的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。乙方应在模具完成日期前交付使用，延期后造成的损失应由乙方退赔甲方支付的模具费用。

2、如无异议，甲方应严格遵守付款方式。

3、由于乙方对模具维护不当，或修改、重新开模未经甲方确认，影响甲方生产，乙方应承担赔偿责任。

4、乙方违反本合同第二条第3款的规定，应赔偿甲方知识产权及其它相关的全部损失（应至少不低于模具款费金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_倍）。

5、甲方未按约定日期支付乙方模具费用（末期支付前，乙方应提供提供全额模具费发票，否则支付中止），每逾期一天，按中国人民银行当日活期存款利率\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_支付利息。

6、甲方在开模中途或开模完成以后提出修改图纸造成乙方损失的，经双方协商确定损失金额由甲方予以补偿。

7、甲方无正当理由解除合同的，应支付乙方全部模具费用。乙方提出来解除合同的，应首先履行本合同的相关条款并赔偿甲方全部损失。

八、模具管理

1、乙方有责任对模具进行维护、保持完好，如需修改或重新开模具必须事先通知甲方，经甲方确认，费用由乙方承担。

2、模具的所有权归甲方。甲方享有对模具的独占性，乙方只能把模具用于为甲方生产产品，不得将产品或模具提供给任何其它第三方。

九、未经双方事先达成书面一致，本合同任何条款不得被变更。

十、本合同一式\_\_\_\_\_\_份，双方各执\_\_\_\_\_\_份，签字盖章后方可生效。

甲方（公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方（公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具寄存合同范本6**

甲方:

乙方:

(一下简称甲方)因产品生产需要,委托(以下简称乙方)制造耳机塑料模具5副,经双方友好协商达成如下协议:

一:模具名称、数量及价格:(见附表)

二:模具要求:

1、型芯材料D61,型腔材料D61.

2、模具全部自动脱模.

3、模具首次交样时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前,交模时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前。.

4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具,注塑件无飞边、毛刺.收缩等缺陷;

5、模具寿命:100万模次以上;

6、模具分型面错型不得有;

7、其它要求按照甲乙双方商议所做的技术备忘录为标准.

三:制模依据:按甲方提供的实物样件进行设计加工;

四:售后服务:

1、模具质保寿命期内,乙方负责模具的修理,原则上修模地点在甲方,如遇甲方加工设备等原因无法在甲方完成修理的,可以送回到乙方修理,相关费用由乙方负责;

2、由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改,乙方酌情收取成本费,不计劳务费.

五:乙方需要提供给甲方的资料:

1、最终开模产品图;

2、全部模具零件，装配图;

3、模具操作及保养说明书;

4、模具材料的质量保证书。

六:付款方式:

1、合同正式签订之后首付定金(预付款)为总额的`40%,即4万元整;

2、模具交货验收合格后再付总额的40%,即4万元整;

3、余款在模具交货验收合格后10天内付清.

七:违约责任:

1、如乙方准时按质量完成模具加工,甲方应按时支付给乙方相应的模具款,如未按时支付(非人为因素除外)模具款,甲方每天应支付迟纳金或延期模具总价的.

2、乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理,如乙方不能按时交模,则每延迟交模时间(含试模合格的时间)一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚，如果延迟交模时间超过1个月,甲方就不再接收此模具,并有权收回此模具之全部已付款,乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金,并承担甲方由此造成的一切损失,其它事项双方协商解决或按民法典相关条款处理.

八:本协议一式两份,甲、乙双方各执一份,甲、乙双方代表签字、盖章生效.

甲方:

代表:

日期:

乙方:

代表:

**模具寄存合同范本7**

买方:卖方：

联系人:联系人:

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_\_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议

模具基本情况:

产品名称

零件名称

穴数(模具类型)

模具单价(rmb元)

交货条件

总价：(含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

>一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1.买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2.买方负责交付给卖方执行本模具加工合同范本所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3.对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4.卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本模具加工合同范本中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1.卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方负责按照模具加工合同范本规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2.卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模,送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3.模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4.对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

>二、技术条款：

1.模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责;

2.在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方,并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流，产品图纸及技术要求列表见附件1;

3.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_k

月产能：\_\_\_\_\_\_k

5.卖方承诺本模具加工合同范本中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6.未经买方允许,严禁卖方将本模具加工合同范本中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本模具加工合同范本的违约条款承担违约责任。

>三、商务条款：

1模具价格：

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本模具加工合同范本不可缺少的一部分。

模具模具加工合同范本总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_。

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的`费用;

卖方按模具加工合同范本规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因,因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模,买方不承担任何责任.

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2.开模进度：

卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段,开模周期为\_\_25\_\_天

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3.付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式：

月结，开票后60天，开17%增值税发票.

本模具加工合同范本制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

自双方模具加工合同范本签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%),买方在二十个工作日内支付。

4.产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购模具加工合同范本服从于本模具加工合同范本。

>四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告).

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

>五、模具所有权

1.本模具加工合同范本所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产,

否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失.

2.买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3.模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

>六、模具维护

1.卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修,

如模具在使用寿命内不能使用,

卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用.

2.卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由

买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。

买方:

日期：

卖方：

日期：

**模具寄存合同范本8**

甲方： (以下简称甲方) 乙方： (以下简称乙方)

甲方委托乙方制作模具及样件，经双方平等协商后确定如下责任和义务。

1、 甲方负责提供实物样件及图纸、验收标准、模具制作要求。

2、 乙方负责按照甲方规定的模具质量及要求制作，并及时向甲方汇报模具制作进度。

3、 乙方负责甲方提供图纸及实样的保密，并在模具交付时将实样返回甲方

4、 模具制出的零件质量需达到实样外观尺寸、结构合理、强度要求，无毛刺等其它不良，模具等级按照甲方制定的内部标准。

5、 ①、模具制作要求以人性化、安全为基础，模具在调试、正常生产情况下不得出现掉落或断裂等严重危害生产安全的情况，此类情况造成的损失由乙方负全责;

②、试模前按要求完成模脚刻字、镶块刻字。

③、模具制作完成后，由乙方负责全部试模费用，直至模具与产品验证合格。试模材料由甲方提供(跟生产用料一致)

7、 模具验收后如果甲方由于各种原因需修改模具，费用另外报价，相关修改模具费用双方进行协商，以书面形式达成一致。

8、模具费由甲方承担，产权由甲方所有，合同生效后模具费先预付50%，余款待模具小批量试产后付30%，尾款20%在模具移加工合同模板交给甲方后三个月内结清。(如果模具无订单试产则在样品合格后三个月内付40%，尾款10%在五个月内结清)

9、开模周期为收到预付款后天(第一次交付符合功能装配的样件)

10、首次试模样品按合同推迟超过二天罚款1%/天、超过十天罚款3%/天;合格样按合同规定时间推迟超出二天罚款2%/天、超过10天罚款5%/天。

11、模具正式移交时乙方同时需提供全套模具图纸(包括2D图纸与3D图纸,以电子稿形式发送)，给甲方。 12、若模具寿命不足合同规定寿命，乙方无偿提供维修配件，以使模具达到设计寿命要求。

13、在生产过程中存在连续修模或者无法解决问题的甲方可追回乙方不超过模具价格40%的.模具费用。

14、甲方技术部工程人员就模具的制造进程和具体的配合，有权对乙方项目负责人和工程师进行协商，乙方就甲方技术人员提出合 理的要求(如时间进度)应积极配合，不得推诿和拖延，有困难双方协商解决 。

15、解决合同纠纷的方式：未尽事宜双方协商解决，协商不成由合同履行地法院解决，本合同履行地为浙江省宁海县。 此协议一式贰份，甲乙双方各执一份，并自双方签字盖章之日起生效，有效期为二年。

甲方代表： 乙方代表：

甲方盖章： 乙方盖章： `

日期： 年 月 日

**模具寄存合同范本9**

甲方：

乙方：

台州时达水暖制造有限公司（简称甲方）因生产发展需要，委托 （简称乙方）制造塑料模具 副，经双方友好协商达成如下协议：

>一：模具名称、数量及价格：（见附表）

>二：模具要求：

1、 型芯材料40Gr，型腔材料P20或德产2738。

2、 模具全部自动脱模。

3、 模具首次交样时间为38天，交模时间为45天。

4、 按国家相关的模具技术要求设计加工模具，注塑件无飞边、毛刺。收缩等缺陷；

5、 模具寿命：万模次以上；

6、 模具分型面错型不得大于0。05mm；

7、 其它要求按照甲方图纸所列的技术要求达到标准。

>三：制模依据：

按甲方提供的加工；

>四：售后服务：

1、 模具质保期内，乙方负责模具的修理，原则上修模地点在甲方，如遇甲方加工设备等原因无法在甲方

完成修理的，可以送回到乙方修理，相关费用由乙方负责；

2、 由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改，乙方酌情收取成本费，不计劳务费。

>五：乙方需要提供给甲方的资料：

1、 模具结构图

2、 模具操作及保养说明书

3、 模具材料的质量保证书（国产材料另行协商）

>六：付款方式：

1、合同正式签订之后首付定金（预付款）为总额的 %，即 元整； 2、模具交货验收合格后再付总额的 %，即 元整； 3、余款在模具交货验收合格后 天内付清。

>七：违约责任：

1、 如乙方准时按质量完成模具加工，甲方应按时支付给乙方相应的模具款，如未按时支付（非人为因素

除外）模具款，甲方应支付迟纳金或延期模具总价的 %。

2、 乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理，如乙方不能按时交模，则每延迟交模时间（含试模

合格的时间）一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚，如果延迟交模时间超过1个月，甲方就不再接收此模具，并有权收回此模具之全部已付款，乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金，并承担甲方由此造成的一切损失，其它事项双方协商解决或按？合同法？相关条款处理。

>八：本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，甲、乙双方代表签字、盖章生效。

甲方：台州时达水暖制造有限公司

代表：

日期：

乙方：

代表：

日期：

模具加工委托协议附件

1、 模具的表面不允许有影响模具使用及维修的划伤或碰凹处；凡质量超过25kg的 板必须做吊装孔；模具要求结构合理，产品脱模顺利；

2、 对于新委托加工模具的分供方，本公司规定第一次只能付预付款为模具总价的40%，后期付款方式待乙方第一批（副）模具加工出来之后视其模具加工的质量而定。对定向委托加工方按本协议第六条之规定付款；

3、 乙方必须按照严格甲方要求选用正确的.模具材料，如果甲方发现乙方未经甲方同意擅自改动模具用料或者在模具材料选用方面以假乱真，甲方有权向乙方索取相应赔偿为该模具总价的1倍。乙方加工的模具的型芯及型腔、滑块等重要构件在试样合格以后均需氮化处理，同时乙方有必要在交付模具的时候附上重要构件的材料牌号证明及相关热处理说明；，

4、 甲方有权定期或不定期核实乙方的模具加工进度，当甲方在核实到实际情况认为乙方没有能力或未能按时按质完成本合同时甲方有权单方面终止合同，同时收回已付款项，并拥有向乙方索取相应赔偿的权利；乙方在正式加工模具前必须向甲方开列模具结构图，并做必要的说明，以便甲方进行可行性分析。

5、 乙方加工模具需严格按照GB4170—84？注塑模零件技术条件及附录？内容加工，模具验收时甲方要求

乙方提供加工该模具所用的电极（易损处日后维修用）； 乙方在正式交付模具之前须由甲方派工程师到乙方工厂现场试模（每模试样20模次以上），待试模件正式验证合格并经本公司相应工程技术人员签字确认后方可拉回本公司试模，经本公司（产品设计工程师、模具设计工程师、质量检测部）相关人员签字确认并经入库之后方可再付相应的二期模具款；

6、 在加工过程中，如乙方为达到甲方的要求需要改动产品结构时，必须提交相关的书面说明报知甲方，待甲方相关人员审核通过之后才能着手加工；

7、 一般情况下模具要求采用标准模架制作，模具加工完工后乙方须在模具的侧面（非工作表面或模脚）刻上该模具名称，文字线宽为3mm，深度为0。5mm左右；

8、 对于复杂模具的安装，乙方为甲方指导安装或提供相关说明；一般情况下模具的简单维修可由本公司模具车间员工进行，如遇不能解决或无法解决之维修情况，乙方有义务在接到甲方的维修要求电话或其他信息24小时以内到位着手维修，否则甲方将拒付相应模具款，同时乙方不能享受本公司定向委托方的相关条例所定之优惠条件。

9、 乙方必须对甲方提供的产品结构图及其它有关图纸保密，如发现因乙方泄露而导致甲方损失的，甲方有权照实际损失对乙方进行索赔；

10、本附件由双方代表签字、盖章后随合同一起生效。

甲方： 乙方：

代表： 代表：

日期： 日期：

PE模具价格表（附表）

注：以上价格含国家规定增值税，模具协作方在本公司按合同支付出相应款项后应开列相应的正式发票。

**模具寄存合同范本10**

甲乙双方经过友好协商，达成如下协议：

一、甲方现有模具 款交给乙方保管并用于生产。

模具名称

模具规格

模具制作费用

二、保管期限：自模具交接之日起，至甲方拿回模具或本协议终止之日止。

三、保管细则条款：

1、 甲方将该模具交给乙方保管期间，乙方只有接到甲方订单后方可按单生产，交予甲方。乙方不得私自使用该模具生产交予其它客户，否则，每生产一次罚款壹万元人民币。

2、 该模具所有权归甲方，乙方未经甲方同意不得将该模具转让、转租、复制交予第三者生产或作为其它任何之使用。如有上述情况一经甲方发现，乙方必须赔偿甲方因此而导致的一切损失费用。

3、 乙方自接管模具之日起，须负责模具的一切免费保管及维护责任。

4、 该模具如甲方需要，乙方必须无条件的立即把完好无损的`模具交与甲方，乙方不得以任何理由扣留(包括多余存货要求甲方购买)。

四、以上两套模具生产累计满1万套，退回模具费。

五、本协议一式两份，甲乙双方各执一份，经双方交接签字盖章后即刻生效。若双方交接签字者离职，本协议书仍然有效。

甲方(签章) 乙方(签章)

经办人： 经办人：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！