# 最新氧化车间承包合同 车间承包经营合同(76篇)

来源：网络 作者：紫芸轻舞 更新时间：2024-06-20

*氧化车间承包合同 车间承包经营合同一法定代表人：顾建华乙方(承包人)： 身份证号码： 电话：甲、乙双方根据《^v^合同法》及相关的法律法规，在合法、平等、自愿的基础上，经协商签订本合同，达成如下条款：一、承包期限：自20xx年 月 日至20...*

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同一**

法定代表人：顾建华

乙方(承包人)： 身份证号码： 电话：

甲、乙双方根据《^v^合同法》及相关的法律法规，在合法、平等、自愿的基础上，经协商签订本合同，达成如下条款：

一、承包期限：自20xx年 月 日至20xx年 月 日，工作时间：上午七时至下午五时(中间午餐、休息时间一小时)，甲方有放弃、延长本合同的执行期限，乙方在本合同上签字即表示同意接受。

二、承包核算办法：

1、甲方按照每吨合格产品20元人民币计价(无保底)作为乙方含承包所有人在内的工资报酬。

2、零星送货(公司现小货车、小客车)按小时工100元/9小时(天)支付报酬，原则上一车一人，送货途中不能按时返厂就餐自行通知食堂安排留餐，甲方不支付误餐补贴。

三、承包工作内容：

1、承包甲方保温车间指定全部产品生产作业。包括生产、原、辅材料的装卸车、小料的配制、合格成品的堆放、生产产生的废料回收等任务。

2、严格执行公司产品质量标准、安全生产制度和管理制度，保证质量产品合格、生产安全、生产有序。

3、负责生产区域内的工艺卫生和环境卫生。在因公司原因生产任务不饱满的情况下，完成公司交给的其他任务。

4、负责编制生产用辅料计划，节约使用和正确使用生产原、辅材料和设备，降低生产成本;提出和实施设备保养方案，对设备设施以及使用场所，按照要求进行保养和清扫，保证正常生产秩序。

四、产量计算及工资结算方法：

1、基数：按 吨为日产量计算基数。当月实际开工天数×日产量基数，即为当月产量基数。当月产量工资报表由财务、仓库、人事部门根据当月产量、质量、员工状态等综合数据进行核算，对当月发生的问题当月处罚扣除。核算数据经总经理审批，公司领导和承包人确认后签字存档。

2、无论当月产量多少，月工资均按当月产量基数×每吨承包费作为保底工资预发。实际产量工资在承包期满的最后一个月根据每月报表结算。月产量达不到基数的，当月按照已发工资结算;月产量超出基数的，按照实际产量结算。

3、承包人每月按照当月产量基数×每吨承包费计算承包内人员工资，按照当月实际产量和员工表现安排奖金。公司根据承包人的工资报表提出修正意见并予以审批。财务按照公司审批后的工资表发放。原则上工资表的发放总额应等于或小于保底工资额度，没有发完的部分和超出当月产量基数的工资部分留存在公司财务。当承包人认为需要使用这些余额时，应申明理由和用途，经批准后使用。

4、因乙方原因完不成生产任务的，应在当月保底基数中扣减，同时根据不能完成任务的具体原因，另外处以欠产数量每吨16元的罚款。

5、除国定假日外放假外，因甲方原因造成承包期内累计停产休息时间超过平均每月4天的，超出部分的天数每人每天补贴50元，全年统算。

五、质量要求及保证指标：

1、月生产成品率达到98%。高于指标，每吨结算价上浮1元。低于指标，每下降一个百分点，吨结算价下浮1元。合格率低于95%(含95%)取消承包人资格。

2、物料消耗、电耗以及机辅料消耗应在平均值以下。具体奖惩数据待此承包协议试行两个月后，双方共同商议确定。

3、重大安全事故为零。若因乙方原因发生重大事故，根据事故责任轻重，扣除责任人及承包人当月10%～100%的当月工资，并承担事故损失。发生一般事故，根据公司管理办法处理。

4、因产品质量原因造成客户投诉、赔偿或者退货的，除追究检验、销售、公司主管人员责任外，公司仍要追究乙方的相关责任。

六、甲方权利和义务：

1、甲方提供生产车间、设备、生产配套设施、原材料、水、电、辅助生产工具、生产劳保用品、办公用品。

2、甲方为需要住宿的员工提供宿舍和就餐。参与承包人员按照早、中、晚餐每餐3元的标准向公司缴纳伙食费，不足部分由公司贴补。具体收费时间待食堂管理办法实施后开始执行。

3、甲方按产量、质量、成本等核算每月承包费，交乙方签字确认。工资发放时间按照公司现有规定(次月5日)执行。

4、甲方安排生产任务应充分考虑员工的工作时间和劳动强度，不连续安排四天及以上超过十二小时的生产任务。保证员工每月的日平均出勤时间不超过12小时。

5、甲方对乙方的安全生产、工艺程序、产品质量、节约水电、生产设备的使用等情况进行监督。对乙方所提出需要甲方配合协助的设备维修、设备改造、劳动保护以及其它合理诉求，甲方有义务及时处理和，不得推诿。

6、甲方对乙方的人员调配、工资发放、违纪处理等事项有指导、建议和监督权。甲方有权按照厂规厂纪对违纪员工进行教育和处罚。处罚款当月从承包费中扣除。如乙方员工违犯国家法律的，甲方有权移交司法部门处理。

七、乙方权利和义务：

1、乙方负责依据公司生产订单安排生产，做好人员调配，合理安排用工，全力完成公司交给的生产任务。严格生产工艺，确保产品质量，并按要求如实填写工艺流程单。

2、乙方负责依据公司管理办法，进行生产管理，岗位定员，工资分配。承包人依据结算数额，按照管辖员工的工作任务、工作表现、出勤状态编制工资和奖金发放单。经甲方审核确认后，由甲方负责发放。

3、乙方应按规定保养和维修设备。发现故障或安全隐患，应及时处理。需要甲方处理的，应及时向甲方提出处理时间和要求。如甲方没有及时处置造成损失，乙方不承担责任。

4、如因乙方违章作业导致甲方设备损坏或人身伤害事故的，乙方应承担事故责任和处理费用。其它意外原因导致的上述事故，责任甲方承担。

5、公司每月召开生产调度会，下达月生产计划;每周下达生产任务单，乙方应根据任务单，完成所下达的生产任务。

6、乙方有保守公司商业机密的义务和稳定员工队伍的义务。乙方承包人应秉公处事，平等待人，搞好内部员工团结，共同完成生产任务。

八、违约责任：

1、乙方连续两个月不能按照本协议内容保质、保量完成生产任务，或者管理混乱，严重背离公司管理办法要求的，甲方有权终止合同，并提前15天告知乙方。乙方应将生产人员无条件交予甲方管理。不借故阻挠、设置障碍，确保顺利过渡。甲方在合同终止后5日内扣除相应罚款，予以清账。

2、甲方未按合同约定的时间支付乙方人员的工资，延期15个工作日以上，乙方有权提出申诉，直至提出解除合同、结算工资的要求。

九、本合同相关条款：

1、本协议相关的一些实施细则，在以上条款的原则下，由甲方起草实施细则，双方协商，逐步完善。

2、车间管理奖罚制度、承包内员工工资制定及发放细则，以及后续双方协商确定的其它文本，是本合同不可缺少的补充。

3、本协议有效期终止后，如双方均无异议，20xx年可在完善此协议的基础上延续。因不可抗力造成此合同部分或全部无法执行时，双方协商解决。

4、甲乙双方必须严格遵守合同，如有一方违约，违约方将承担对方的全部损失。如有异议，协商解决。甲乙双方均享有提请企业所在地仲裁机构裁决的权利。

甲方代表(签字)： 乙方(签字)：

年 月 日 年 月 日

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同二**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

为了更好地对生产车间管理，提高生产效率，提高成品质量及提高产品利用率。经甲、乙双方共同协商，决定将生产车间由乙方承包经营。为明确双方的权利、义务，特订立本合同。

甲方将权属于甲方的生产车间承包给乙方为甲方代加工。承包期内：①甲方提供场地，设备及生产线，一切开支包括材料、设备、使用的电费、水费均由甲方负责支付。②乙方只承担工人工资，设备维修费及设备的配件费用。

1、甲方有权对乙方进行各种行政管理，如卫生、安全等。禁止在车间内吸烟，避免火灾发生，如因此造成厂区事故及人身伤亡事故，由乙方承担一切经济损失，甲方概不负责。

2、甲方有权对乙方的生产环境，劳动保护进行监督，甲方发现乙方有违规行为，有权终止合同或给予经济制裁。

3、甲方一星期前给乙方下达生产任务，乙方应按甲方要求保质保量按时完成生产任务，甲方有权对乙方因延误交货进行经济处罚，影响生产速度的每延误一次扣乙方三万元，造成甲方延期的一切费用由乙方承担。

1、乙方负责生产管理及生产操作（监测化验，泵房屋材料八库及产品出库操作，产品车间生产操作，氧化沥青车间生产操作，沥青造粒车间生产操作，导热油炉操作。

2、乙方负责生产操作人员的定员定额的落实安排。

3、乙方在生产经营中，必须服从甲方的管理，及时完场甲方下达的生产任务，按甲方的一切规章制度进行生产。

4、乙方有责任对甲方提供的设备，设施进行定期保养维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于乙方操作失误造成设备损坏，责任由乙方承担。

5、乙方在承包期间不得将车间转包他人。

6、乙方工作人员的人身安全，如发生人身伤亡事故、一切由乙方承担。甲方概不负责。

1、提供厂房、设备和配套设施。

2、提供元材料，水、电、办公用品、宿舍、饭堂设备、工具及劳保用品。（如乙方损坏以上项目，将由乙方承担）。

3、甲方负责各类产品销售，乙方配合产品销售，不透明固原材料采购及产品销售原因造成停产，特殊情况另议。

4、甲方必须每回向乙方提供正确有效的原材料入库报表及每月盘库记录。

1、负责生产线的生产及管理。

2、负责原材料及产品检测化验，泵房入库库操作。

3、负责车间生产。

4、负责氧化沥青车间生产。

5、负责沥青造粒车间生产。

6、负责导热油锅炉车间操作。

7、负责设备的维修及维护保养。

1、生产技术部2人。

2、化验室2人。

3、泵房原料、产品入库2人。

4、产品车间10人。

5、氧化历青工段3人。

6、沥青造粒车间4人。

7、导热油锅炉车间2人。

8、维修工2人。

9、食堂1人。

合同承包期限为一年，从签订日期算起。

1、实行生产加工承包。

2、甲方每月会给乙方提供足够的原材料，以便乙方生产出甲方要求的产量。

3、乙方生产合格达标产品，创造利润最大化。

4、每生产加工一吨原料料加工计人民币20元一吨计算，其中下游产品氧化沥青生产加工和沥青造粒生产加工按35元一吨计算。

5、如果甲方生产停产或产量不满20\_\_\_\_\_\_\_\_吨，按1500吨加工费计算（特殊原因除外，如供电不足，自然灾害等）

1、结算方式：当月乙方将生产报表交给甲方核算后，由甲方财务部核算好并无异议方可结算。

2、发放时间：当月加工费在第二月的10号发放到乙方指定的账户上。（若遇周末延期到上班时间发放）

3、合作保证金：加工费发放时，扣除当月加工费的10%作为合作保证金，合作保证金每半年发放一次。

1、如双方发生合同纠纷，须在甲方工厂所在地即提出诉讼。

2、未尽事宜，由甲乙双方另行协商解决。

3、此合同一式两份，甲乙双方各持一份，具有同等法律效力，签字生效执行。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同三**

xxxxxx：（以下简称甲方）

xxxx：（以下简称乙方）

因业务发展需要，甲方将本模具车间承包给乙方经营。为明确双方的责任与义务，经双方协商，特定以下协议：

一、甲方将模具生产以大包平的方式承包给乙方制作，常用模具单价已经双方确认，列模具报价表附后。

二、乙方应按甲方生产指令单按时完成，保质保量交付甲方合格模具并协助试模，如试模确认有质量问题应立即返修，且乙方不得延误甲方下单日期，如日期延后超过3天（不包含3天），甲方将不给予结算模具费。

三、甲方将模具车间现有机台设备提供给乙方使用，双方办理移交接收手续，乙方应爱护甲方所供机械，定期保养与维修，确保机台正常运转。

四、乙方所需工具，材料向甲方申请购买，办理相关领用手续，所产生材料费用甲方在核算当月模具费中扣回。

五、甲方向乙方提供生产用电，并安装电表计量，乙方每月用电费用在核算当月模具费中扣回。

六、甲、乙双方每月十日前核对清上月模具产值与材料费用，甲方每月二十日前拨付乙方上月模具费。

七、乙方员工必须遵纪守法，遵守甲方规章制度，如有违规，甲方将按工厂有关规定给予处罚。

八、甲方如需模具报价表以外的模具制作，乙方应积极配合，其单价由双方根据该模具生产的工作量商议确认。

九、协议未尽事宜，双方可另行商定协议补充条款，协议补充条款与本协议同等有效。

十、本协议一式两份，由甲、乙双方各执一份。

甲方：xx

日期：

乙方：xx

日期：

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同四**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

身份证：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_身份证：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

家庭地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_家庭地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

承包日期从\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

双方根据有关法律规定，在合法平等、自愿的基础上，与共同遵守，经协商签定本合同，商定如下条款：

一、乙方自愿承包，自主管理，自负盈亏，独立承担生产，保质、保量、按时交货、安全生产等管理事务，并接受甲方的监督管理。一切规章制度按甲方制度实行，另乙方工人工伤、交通事故、法律纠纷由乙方自行解决，与甲方无关。（甲方不承担任何费用，甲方有权收回厂房经营权同时解除本合同）。

二、甲方为乙方提供；

①厂房租金甲方与乙方各承担50%租金。主要设备和配套设施有甲方提供。

②原材料（乙方业务原材料除外）、办公用品、饭堂设备有甲方提供。小型手动工具及劳保用品，正常产品一切磨损件和机器维护费用及水电均有乙方承担。乙方要保管好甲方提供一切设备，不得私自转移、变卖、转包如有此事甲方有权追究法律责任，造成的经济损失有乙方承担。

三、员工必须遵守厂规，遵守法律，做到爱厂如家，节约水电，团结友爱，互相关心的良好风尚，精通工艺、工序，做到保质保量完成任务，为厂为客户贡献力量。

四、乙方在合同期内，乙方不得私自动用甲方仓库的材料，如有需要要通知甲方，要甲方同意才可以使用。如未经甲方同意使用材料，甲方有权要求乙方支付双倍的材料款。在外面安装人员不得私自向客户及产品用户探讨产品价格。现场如果增加项目，要及时向甲方通知有甲方定价，乙方不得私自定价。如乙方私自定价，收费后没有及时通知甲方。经甲方查明属实，甲方可以立即解除合同，同时请乙方退场不再支付乙方已经产生任何加工费用。如乙方不服从，甲方有权通过法律部门处理。

五、结算方式：甲乙双方每个月30号（阳历）对账，帐目无误后甲方要在次月10前结算70%加工费给乙方，留30%年底（农历）结算。年底结算时甲方要从30%扣留人民币叁仟元作为乙方向甲方缴纳产品质量保证金，期限为双方终止合同后的一年。如乙方合同终止后的一年内未发现任何产品质量问题，甲方在一年期满后十个工作日内无条件归还乙方质量保证金。如在质保期内甲方客户反映有质量问题，甲方要及时通知乙方维修。如果乙方接到甲方通知后没有及时维修，甲方有权安排其他人员维修，维修费用由乙方承担或从保证金扣除。乙方不得有任何疑问。

六、在生产过程中，甲、乙双方有不一致的观点或考虑不周的，双方可共同协商解决，不健全的地方可参观有效的合同法参考解决。

七、甲乙双方在合同有效期内，乙方不得擅自撤场或要求提前结清加工费及工人工资，同时甲方也不得以无理由的情况要求乙方撤场或终止合同，如一方违反以上要求，必须付给另一方人民币壹万元作为违约的赔偿。

八、在生产过程中，乙方必须配合甲方的生产周期，按时交货，绝不擅自挑单，但甲方必须保证材料供应齐全，如有生产造成误期不交货造成损失由乙方负责承担。如因材料等造成的误期，甲方承担。

九、本合同附件1、甲方生产要求，2、定价表3、乙方与合作人合作协议。

本合同一式两份，甲、乙双方签字之日起生效。

甲方（签名）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

乙方（签名）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同五**

甲方单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_负责人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_身份证：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方负责人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_身份证：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

承包日期从\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

双方根据有关法律规定，在合法平等、自愿的基础上，与共同遵守，经协商签定本合同，商定如下条款：

一、乙方自愿承包，独立承担生产，保质、保量、安全生产等管理事务，并接受甲方的监督管理。一切规章制度按甲方制度实行，(另乙方工人工伤事故由乙方自行解决)。

二、甲方为乙方提供;

①厂房、设备和配套设施

②材料、水、电、办公用品、宿舍、饭堂设备。(如乙方损坏以上项目，将由乙方承担。)

三、甲方有权押乙方30天的工资作为生产违规奖罚金，但年底必须全部结清工资给乙方。

四、所有生产质量和相关赔款问题由承包人自负。

五、部门员工日常生活行为(包括宿舍分配，宽带安装，工资预支，私开小灶等等)均需由承包人全权负责管理。

六、员工必须遵守厂规，遵守法律，做到爱厂如家，节约水电，团结友爱，互相关心的良好风尚，精通工艺、工序，做到保质保量完成任务，为厂为社会贡献力量。

七、如有乙方员工有违法厂规、法律的，甲方可立即开除出厂，违反法律送政法部门处理。

八、车工做到农历22，甲方可报销车费;

九、在生产过程中，甲、乙双方有不一致的观点或考虑不周的，双方可共同协商解决，不健全的地方可参观有效的劳动合同法参考解决。

十、在生产过程中，乙方必须配合甲方的生产周期，按时交货，绝不擅自挑单，但甲方必须保证材料供应齐全，如有误期不交货造成损失由乙方负责承担。如因布料、色卡、样板确认等造成的误期，甲乙双方协商解决。

甲方负责人(签名)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

乙方负责人(签名)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同六**

甲方单位： 负责人：

身份证： 电话：

乙方负责人： 身份证 ：

电话：

承包日期从 年 月 日至 年 月 日

双方根据有关法律规定，在合法平等、自愿的基础上，与共同遵守，经协商签定本合同，商定如下条款：

一、乙方自愿承包，独立承担生产，保质、保量、安全生产等管理事务，并接受甲方的监督管理。一切规章制度按甲方制度实行，(另乙方工人工伤事故由乙方自行解决)。

二、甲方为乙方提供;①、厂房、设备和配套设施，②、材料、水、电、办公用品、宿舍、饭堂设备、工具及劳保用品。(如乙方损坏以上项目，将由乙方承担。)

三、甲方有权押乙方30天的工资作为生产违规奖罚金，但年底必须全部结清工资给乙方。

四、员工必须遵守厂规，遵守法律，做到爱厂如家，节约水电，团结友爱，互相关心的良好风尚，精通工艺、工序，做到保质保量完成任务，为厂为社会贡献力量。

五、如有乙方员工有违法厂规、法律的，甲方可立即开除出厂，违反法律送政法部门处理。

六、生产成品件、按乙方所要完成的工序计价，每台箱体 元定价计算，每月月底结算工资。乙方人员基本工资由甲方统一每月25日发放。

七、在生产过程中，甲、乙双方有不一致的观点或考虑不周的，双方可共同协商解决，不健全的地方可参观有效的劳动合同法参考解决。

八、甲乙双方在合同有效期内，乙方不得擅自撤场或要求提前结清加工费及工人工资，如乙方违反以上要求，必须付给甲方 万元作为违约的赔偿。

九、在生产过程中，乙方必须配合甲方的生产周期，按时交货，绝不擅自挑单，但甲方必须保证材料供应齐全，如有误期不交货造成损失由乙方负责承担。如因材料、设备等造成的误期，甲乙双方协商解决。

本合同一式两份，甲、乙双方签字之日起生效。

甲方负责人(签名)：

乙方负责人(签名)：

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同七**

甲方：

乙方：

为了更好地对生产车间管理，提高生产效率，提高成品质量及提高产品利用率。经甲、乙双方共同协商，决定将生产车间由乙方承包经营。为明确双方的权利、义务，特订立本合同。

一、 承包方案：

甲方将权属于甲方的生产车间承包给乙方为甲方代加工。承包期内：①甲方提供场地，设备及生产线，一切开支包括材料、设备、使用的电费、水费均由甲方负责支付。②乙方只承担工人工资，设备维修费及设备的配件费用。

二、 甲方职责：

1.甲方有权对乙方进行各种行政管理，如卫生、安全等。禁止在车间内吸烟，避免火灾发生，如因此造成厂区事故及人身伤亡事故，由乙方承担一切经济损失，甲方概不负责。

2.甲方有权对乙方的生产环境，劳动保护进行监督，甲方发现乙方有违规行为，有权终止合同或给予经济制裁。

3.甲方一星期前给乙方下达生产任务，乙方应按甲方要求保质保量按时完成生产任务，甲方有权对乙方因延误交货进行经济处罚，影响生产速度的每延误一次扣乙方三万元，造成甲方延期的一切费用由乙方承担。

三、乙方职责：

1.乙方负责生产管理及生产操作(监测化验，泵房屋材料八库及产品出库操作，产品车间生产操作，氧化沥青车间生产操作，沥青造粒车间生产操作，导热油炉操作。

2.乙方负责生产操作人员的定员定额的落实安排。

3.乙方在生产经营中，必须服从甲方的管理，及时完场甲方下达的生产任务，按甲方的一切规章制度进行生产。

4.乙方有责任对甲方提供的设备，设施进行定期保养维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于乙方操作失误造成设备损坏，责任由乙方承担。

5.乙方在承包期间不得将车间转包他人。

6.乙方工作人员的人身安全，如发生人身伤亡事故、一切由乙方承担。甲方概不负责。

四、甲方义务：

1.提供厂房、设备和配套设施。

2.提供元材料，水、电、办公用品、宿舍、饭堂设备、工具及劳保用品。(如乙方损坏以上项目，将由乙方承担)。

3.甲方负责各类产品销售，乙方配合产品销售，不透明固原材料采购及产品销售原因造成停产，特殊情况另议。

4.甲方必须每回向乙方提供正确有效的原材料入库报表及每月盘库记录。

五、乙方义务：

1.负责生产线的生产及管理。

2.负责原材料及产品检测化验，泵房入库 库操作。

3.负责车间生产。

4.负责氧化沥青车间生产。

5.负责沥青造粒车间生产。

6.负责导热油锅炉车间操作。

7.负责设备的维修及维护保养。

六、生产人员定额28人

1.生产技术部2人。

2.化验室2人。

3.泵房原料、产品入库2人。

4.产品车间10人。

5.氧化历青工段3人。

6.沥青造粒车间4人。

7.导热油锅炉车间2人。

8.维修工2人。

9.食堂1人。

七、承包期限

合同承包期限为一年，从签订日期算起。

八、承包产品的价格及方案

1、实行生产加工承包。

2、甲方每月会给乙方提供足够的原材料，以便乙方生产出甲方要求的产量。

3.乙方生产合格达标产品，创造利润最大化。

4.每生产加工一吨原料料加工计人民币20元一吨计算，其中下游产品氧化沥青生产加工和沥青造粒生产加工按35元一吨计算。

5.如果甲方生产停产或产量不满20\_\_吨，按1500吨加工费计算(特殊原因除外，如供电不足，自然灾害等)

九、结算及发放方式

1.结算方式：当月乙方将生产报表交给甲方核算后，由甲方财务部核算好并无异议方可结算。

2.发放时间：当月加工费在第二月的10号发放到乙方指定的账户上。(若遇周末延期到上班时间发放)

3.合作保证金：加工费发放时，扣除当月加工费的10%作为合作保证金，合作保证金每半年发放一次。

十、其它事项

1、如双方发生合同纠纷，须在甲方工厂所在地即提出诉讼。

2、未尽事宜，由甲乙双方另行协商解决。

3、此合同一式两份，甲乙双方各持一份，具有同等法律效力，签字生效执行。

甲方(盖章)：

乙方(盖章)：

年 月 日

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同八**

甲方： 义乌博奥五金制品有限公司

乙方：

甲方因生产需要，本着优势互补,互惠互利的原则,就乙方承包经营博奥五金制品有限公司模具车间的相关事宜达成如下协议：

一、承包时间

1、承包时间为叁年。即从 年 月日至 月

二、承包业务范围及条款：

1、模具加工场地由甲方提供，场地租赁费用由甲方支付。场地水、电费用由乙方承担支付。 乙方利用甲方提供的场地和设备，制作和维修甲方生产需要的模具，在满足甲方业务的前提下可以面向市场进行模具的加工业务。

2、甲方向乙方提供现有的模具加工主要设备;乙方有责任，对甲方提供的设备做维护保养工 作，设备在使用中出现故障维修费由直接使用方乙方承担。

3、乙方加工甲方模具材质要求：模芯要求为h13材质，模架为p20号钢材。

4、乙方按甲方新产品开发程序和生产计划开发和维修甲方模具，对新开发模具负责调试和维修。新开发模具制作费用以012型酒扣规格参考，给2200元/套价格估算，对甲方老的模具的维修按甲方生产需要按期完成任务(时间一般不超过3天)，特殊情况或工作量大由甲乙双方协商解决，原则是适当解决部分费用。

5、乙方完全按甲方图纸及要求开发模具或维修模具，在开发过程中，因甲方图纸变更给模具开发造成损失的，甲方予以补偿。

6、乙方原则可按甲方工艺制作模具或乙方向甲方提出工艺方案后，经双方认可;模具在制作工艺方案后，如甲方提出对工艺方案进行修改，需承担部分修改费用。

7、模具制作和要求及完成时间经双方在《模具制作委托单》签字确认为准。

8、由于乙方模具交付时间和质量问题超出常规要求，造成甲方客户投诉或不能正常生产的，乙方担任相应赔偿的责任并须负责到底。

三、模具制作流程

1、模具制作完毕后，乙方交付甲方，并把完成单提交甲方，负责把模具运至车间试制，试制过程乙方必须全程跟踪，试制后甲方应及时向乙方提供全尺寸报告及修改单，因甲方尺寸等模具问题涵盖不全，造成乙方重复性劳动的，甲方应赔偿乙方工时和其他消耗造成的费用。

2、乙双方有义务配合对模具进行制作、维修。新开模具试模不得超过两次，超过两次由乙方承担50元/次的试模费用，超过三次以上视为不合格产品，甲方有权拒收此模具。

四、费用结算

本着公正、公开、实事求是的原则，乙方接受甲方模具加工订单时，向甲方提供模具加工预算费用单据，甲方向乙方提供预算费用的50%。乙方须向甲方如实的提供模具的实际加工制作费用核算清单，报主管批准，余额费用按季度结算。

五、违约

乙方承包期间保证公司原有登记在册的资产不流失、不损坏、不变卖(以资产交接清单为准)，如果设备造成人为损坏，由乙方负责维修费用或按原价培偿，如造成资产流失将承担相应的法律责任。

六、本协议未尽事宜，双方协商解决。

本协议一式三份，存档一份，甲乙双方各执一份

签字盖章：甲方代理人: 乙方： 20xx年 月 日

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同九**

甲方：

乙方：

经双方认真协商，甲方同意将油漆车间承包给乙方，具体条款如下。

一、承包时间，定为20xx年2月20日——20xx年2月20日，承包一年(合同到期后如甲乙双方愿意继续合作，合同期限可延续，签订补充合同)。

二、承包办法，包工，即木工车间的人员的组成，管理劳动报酬的分配，各种设备的使用、维护。

三、承包费用的结算方式，人工费压一个月，每个月底结算。

四、产品的计件价格：

1、平板门每套60元，

2、欧式造型门每套90元，

五、乙方生产出的产品，必须符合甲方所规定的标准具体质量标准如下：

1、款式按图纸及加工工艺生产。

2、尺寸按生产下料单进行加工，木门应平整、方正、无翘曲，无开胶变形。符合公差要求(国家标准)。

3、套线接口必须平整，套线弯度允许公差1毫米。

4、木门表面无胶记，平整光滑，造型门接口处必须平整无缝隙。

5、整樘门表面无划伤、磕碰等外伤。

6、在交与下一关之前，整樘门要打磨平整，门扇必须钉护角、打孔。

六、双方责任和义务

1、甲方根据生产需要提供较完备的生产车间，生产设备。

2、根据合同规定，甲方保证按时付给乙方人工费。

3、如果由于任务不足甲方保证承担每人每月三千元的保底工资。

4、根据生产和员工生活的需要，乙方所提出的要求，甲方必须给予认真的考虑，在甲方条件允许的情况下，本着互相谅解的原则，人性化的原则，尽量的合理解决，但绝不允许发生，以罢工，怠工作为实现要求的情况。

5、乙方根据甲方的生产任务，配备好相应技术力量，已保证任务，保质，保量按期完成。

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方因生产需要，本着优势互补，互惠互利的原则，就乙方承包经营博奥五金制品有限公司模具车间的相关事宜达成如下协议：

1、承包时间为叁年。即从20\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_\_月

1、模具加工场地由甲方提供，场地租赁费用由甲方支付。场地水、电费用由乙方承担支付。乙方利用甲方提供的场地和设备，制作和维修甲方生产需要的模具，在满足甲方业务的前提下可以面向市场进行模具的加工业务。

2、甲方向乙方提供现有的模具加工主要设备；乙方有责任，对甲方提供的设备做维护保养工作，设备在使用中出现故障维修费由直接使用方乙方承担。

3、乙方加工甲方模具材质要求：模芯要求为h13材质，模架为p20号钢材。

4、乙方按甲方新产品开发程序和生产计划开发和维修甲方模具，对新开发模具负责调试和维修。新开发模具制作费用以012型酒扣规格参考，给2200元/套价格估算，对甲方老的模具的维修按甲方生产需要按期完成任务（时间一般不超过3天），特殊情况或工作量大由甲乙双方协商解决，原则是适当解决部分费用。

5、乙方完全按甲方图纸及要求开发模具或维修模具，在开发过程中，因甲方图纸变更给模具开发造成损失的，甲方予以补偿。

6、乙方原则可按甲方工艺制作模具或乙方向甲方提出工艺方案后，经双方认可；模具在制作工艺方案后，如甲方提出对工艺方案进行修改，需承担部分修改费用。

7、模具制作和要求及完成时间经双方在《模具制作委托单》签字确认为准。

8、由于乙方模具交付时间和质量问题超出常规要求，造成甲方客户投诉或不能正常生产的，乙方担任相应赔偿的责任并须负责到底。

1、模具制作完毕后，乙方交付甲方，并把完成单提交甲方，负责把模具运至车间试制，试制过程乙方必须全程跟踪，试制后甲方应及时向乙方提供全尺寸报告及修改单，因甲方尺寸等模具问题涵盖不全，造成乙方重复性劳动的，甲方应赔偿乙方工时和其他消耗造成的`费用。

2、乙双方有义务配合对模具进行制作、维修。新开模具试模不得超过两次，超过两次由乙方承担50元/次的试模费用，超过三次以上视为不合格产品，甲方有权拒收此模具。

本着公正、公开、实事求是的原则，乙方接受甲方模具加工订单时，向甲方提供模具加工预算费用单据，甲方向乙方提供预算费用的50%。乙方须向甲方如实的提供模具的实际加工制作费用核算清单，报主管批准，余额费用按季度结算。

乙方承包期间保证公司原有登记在册的资产不流失、不损坏、不变卖（以资产交接清单为准），如果设备造成人为损坏，由乙方负责维修费用或按原价培偿，如造成资产流失将承担相应的法律责任。

本协议一式三份，存档一份，甲乙双方各执一份

签字盖章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十一**

甲方（发包方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（承包人）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_身份证号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲、乙双方根据《^v^合同法》及相关的法律法规，在合法、平等、自愿的基础上，经协商签订本合同，达成如下条款：

一、承包期限：自\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_日，工作时间：上午七时至下午五时（中间午餐、休息时间一小时），甲方有放弃、延长本合同的执行期限，乙方在本合同上签字即表示同意接受。

二、承包核算办法：

1、甲方按照每吨合格产品20元人民币计价（无保底）作为乙方含承包所有人在内的工资报酬。

2、零星送货（公司现小货车、小客车）按小时工100元/9小时（天）支付报酬，原则上一车一人，送货途中不能按时返厂就餐自行通知食堂安排留餐，甲方不支付误餐补贴。

三、承包工作内容：

1、承包甲方保温车间指定全部产品生产作业。包括生产、原、辅材料的装卸车、小料的配制、合格成品的堆放、生产产生的废料回收等任务。

2、严格执行公司产品质量标准、安全生产制度和管理制度，保证质量产品合格、生产安全、生产有序。

3、负责生产区域内的工艺卫生和环境卫生。在因公司原因生产任务不饱满的情况下，完成公司交给的其他任务。

4、负责编制生产用辅料计划，节约使用和正确使用生产原、辅材料和设备，降低生产成本；提出和实施设备保养方案，对设备设施以及使用场所，按照要求进行保养和清扫，保证正常生产秩序。

四、产量计算及工资结算方法：

1、基数：按吨为日产量计算基数。当月实际开工天数×日产量基数，即为当月产量基数。当月产量工资报表由财务、仓库、人事部门根据当月产量、质量、员工状态等综合数据进行核算，对当月发生的问题当月处罚扣除。核算数据经总经理审批，公司领导和承包人确认后签字存档。

2、无论当月产量多少，月工资均按当月产量基数×每吨承包费作为保底工资预发。实际产量工资在承包期满的最后一个月根据每月报表结算。月产量达不到基数的，当月按照已发工资结算；月产量超出基数的，按照实际产量结算。

3、承包人每月按照当月产量基数×每吨承包费计算承包内人员工资，按照当月实际产量和员工表现安排奖金。公司根据承包人的工资报表提出修正意见并予以审批。财务按照公司审批后的工资表发放。原则上工资表的发放总额应等于或小于保底工资额度，没有发完的部分和超出当月产量基数的工资部分留存在公司财务。当承包人认为需要使用这些余额时，应申明理由和用途，经批准后使用。

4、因乙方原因完不成生产任务的，应在当月保底基数中扣减，同时根据不能完成任务的具体原因，另外处以欠产数量每吨16元的罚款。

5、除国定假日外放假外，因甲方原因造成承包期内累计停产休息时间超过平均每月4天的，超出部分的天数每人每天补贴50元，全年统算。

五、质量要求及保证指标：

1、月生产成品率达到98%。高于指标，每吨结算价上浮1元。低于指标，每下降一个百分点，吨结算价下浮1元。合格率低于95%（含95%）取消承包人资格。

2、物料消耗、电耗以及机辅料消耗应在平均值以下。具体奖惩数据待此承包协议试行两个月后，双方共同商议确定。

3、重大安全事故为零。若因乙方原因发生重大事故，根据事故责任轻重，扣除责任人及承包人当月10%～100%的当月工资，并承担事故损失。发生一般事故，根据公司管理办法处理。

4、因产品质量原因造成客户投诉、赔偿或者退货的，除追究检验、销售、公司主管人员责任外，公司仍要追究乙方的相关责任。

六、甲方权利和义务：

1、甲方提供生产车间、设备、生产配套设施、原材料、水、电、辅助生产工具、生产劳保用品、办公用品。

2、甲方为需要住宿的员工提供宿舍和就餐。参与承包人员按照早、中、晚餐每餐3元的标准向公司缴纳伙食费，不足部分由公司贴补。具体收费时间待食堂管理办法实施后开始执行。

3、甲方按产量、质量、成本等核算每月承包费，交乙方签字确认。工资发放时间按照公司现有规定（次月5日）执行。

4、甲方安排生产任务应充分考虑员工的工作时间和劳动强度，不连续安排四天及以上超过十二小时的生产任务。保证员工每月的日平均出勤时间不超过12小时。

5、甲方对乙方的安全生产、工艺程序、产品质量、节约水电、生产设备的使用等情况进行监督。对乙方所提出需要甲方配合协助的设备维修、设备改造、劳动保护以及其它合理诉求，甲方有义务及时处理和，不得推诿。

6、甲方对乙方的人员调配、工资发放、违纪处理等事项有指导、建议和监督权。甲方有权按照厂规厂纪对违纪员工进行教育和处罚。处罚款当月从承包费中扣除。如乙方员工违犯国家法律的，甲方有权移交司法部门处理。

七、乙方权利和义务：

1、乙方负责依据公司生产订单安排生产，做好人员调配，合理安排用工，全力完成公司交给的生产任务。严格生产工艺，确保产品质量，并按要求如实填写工艺流程单。

2、乙方负责依据公司管理办法，进行生产管理，岗位定员，工资分配。承包人依据结算数额，按照管辖员工的工作任务、工作表现、出勤状态编制工资和奖金发放单。经甲方审核确认后，由甲方负责发放。

3、乙方应按规定保养和维修设备。发现故障或安全隐患，应及时处理。需要甲方处理的，应及时向甲方提出处理时间和要求。如甲方没有及时处置造成损失，乙方不承担责任。

4、如因乙方违章作业导致甲方设备损坏或人身伤害事故的，乙方应承担事故责任和处理费用。其它意外原因导致的上述事故，责任甲方承担。

5、公司每月召开生产调度会，下达月生产计划；每周下达生产任务单，乙方应根据任务单，完成所下达的生产任务。

6、乙方有保守公司商业机密的义务和稳定员工队伍的义务。乙方承包人应秉公处事，平等待人，搞好内部员工团结，共同完成生产任务。

八、违约责任：

1、乙方连续两个月不能按照本协议内容保质、保量完成生产任务，或者管理混乱，严重背离公司管理办法要求的，甲方有权终止合同，并提前15天告知乙方。乙方应将生产人员无条件交予甲方管理。不借故阻挠、设置障碍，确保顺利过渡。甲方在合同终止后5日内扣除相应罚款，予以清账。

2、甲方未按合同约定的时间支付乙方人员的工资，延期15个工作日以上，乙方有权提出申诉，直至提出解除合同、结算工资的要求。

九、本合同相关条款：

1、本协议相关的一些实施细则，在以上条款的原则下，由甲方起草实施细则，双方协商，逐步完善。

2、车间管理奖罚制度、承包内员工工资制定及发放细则，以及后续双方协商确定的其它文本，是本合同不可缺少的补充。

3、本协议有效期终止后，如双方均无异议，\_\_\_\_\_\_\_\_年可在完善此协议的基础上延续。因不可抗力造成此合同部分或全部无法执行时，双方协商解决。

4、甲乙双方必须严格遵守合同，如有一方违约，违约方将承担对方的全部损失。如有异议，协商解决。甲乙双方均享有提请企业所在地仲裁机构裁决的权利。

甲方代表（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十二**

一、总则

本制度适用于施工作业的安全管理。规定了作业过程中安全管理的基本内容和要求。

生产部是施工作业的安全监督管理部门。安全管理人员负责施工作业的安全管理工作。

二、施工作业的风险控制和环境保护管理

对于大、中、小修和维修以及新、改、扩建项目的每一项施工作业，生产办组织人员进行风险和环境因素的辨识，填写《环境因素识别与评价清单》和《环境影响评价表》。认真进行风险和环境因素评价，制定消减措施，完成风险和环境评价报告。

风险和环境评价报告经主要负责人审核后，上报公司安全环保部审核。经公司主管领导审批后实施。

施工单位对每一项施工作业必须组织人员进行风险和环境因素的辨识和评价，完成风险和环境评价报告，经公司安全质量环保部审核合格后，方可施工。

三、装置检维修安全管理内容

装置检维修前，必须作好装置停工检维修的准备工作，成立检维修临时组织机构，对检维修工作实行统一领导、统一指挥，组织机构中必须包含安全组，对检修全过程的安全工作进行部署、检查、总结，车间各检维修现场都必须派专人负责现场作业的.安全管理和监督。

停工检维修项目应作到“五定”，即定检修方案、定维修人员、定安全措施、定检修质量、定检修制度。

负责检维修的人员应对所用的机具材料、设备零件及各种安全用具和防护用具进行认真的检查与配备，根据检维修任务布置检维修现场，保证各通道畅通，对于检查不合格的各种设备、安全用具和防护用具等要进行修复或更换。

装置停工检维修必须制定停工、检维修、开工方案及相应的安全措施，并经过生产、技术和安全人员讨论后，生产主管领导批准后执行。

装置停工前，要按照工艺要求绘制出盲板图和盲板拆装表，盲板加装完毕后，由生产办确认后，方可进行检修。

参加检维修的人员(包括外委项目的检修人员)在进入现场之前，检维修组织机构要召开动员会，对参加检维修的所有人员进行风险和环境保护以及预防措施、安全管理制度、安全操作规程的教育，并落实停工检维修的安全措施。

外委项目在签订检维修合同时，必须签订安全合同，明确施工单位对所承包检修项目的安全工作负全责，要求施工单位加强自身安全管理，严格执行国家和上级部门的安全规定和本公司的各项安全管理制度，并接受生产部的统一监督检查。

对于检修的外委施工项目，指定专人负责向施工单位作好检修项目的技术交底，并掌握其施工进度、质量、安全情况，及时作好协调工作。

装置停工由生产部按停工方案停工，确保安全停车。

装置停工后，按照停工方案和工艺要求切断进出装置的物料，并按规定退出装置区，易燃易爆、有毒、强腐蚀性的物料的回收要严格执行国家工业卫生排放标准，不允许任意排放。无火炬设施的带压易燃易爆气体的排空，要缓慢进行，逐渐减压，放空管线末端必须采取防火措施。

对盛装有毒、可燃、腐蚀性物料的设备、容器及管道的检修，在停工后，应进行彻底的蒸汽吹扫、氮气置换，使其内部不含有残渣、余气，取样分析符合安全技术要求后，加上符合其工艺压力等级要求的盲板，使之与相连的设备、管道、系统隔绝，盲板的拆装应按停工方案的盲板图进行，并作好明显标志，指定专人负责管理。

在停工吹扫过程中，应停止装置周围(150米以内)一切预制用火及其他用火作业。

严禁用压缩空气直接吹扫带油品的管线和容器，以防爆炸着火，而应该先用蒸汽(或氮气)将油品和油气吹扫干净后，再用氮气或压缩空气将存水吹扫干净。

在停工检修时，罐、槽、塔、容器、管线等设备中存留易燃易爆、有毒有害物质时，其出入口或与系统连接处所加的盲板，应挂上“有物料，注意防火或防毒”的警告牌，并指定专人看管。

对于进入设备内部检维修的项目，在打开设备人孔前，其内部温度、压力应降到常温、常压，并从上而下依次打开，在打开底部人孔时，应先打开最底部的放料阀、排空阀，待确认内部没有堵塞或残留物料时，方可进行，在打开人孔盖之前，切忌把螺丝全部松开，严防烫伤人员。

对于含油污水系统的检查，包括下水井、地漏要确实封死、盖严，装置区内的地坑、平台及设备、管道外表面的油污、物料要吹扫干净，避免动火时发生爆炸着火。

装置停工的注意事项：

装置停工时，必须有一名领导在场与当班班长统一指挥停工，停工过程不宜过快，并注意加强与有关单位的联系;

设备、管线吹扫必须制定流程和吹扫登记表，明确吹扫程序、吹扫时间和负责人，依次进行吹扫置换，防止遗漏或吹扫后又串进物料;

禁止向地面、下水井和空中排放油品(或物料)，防止发生爆炸、着火、中毒等事故，装置排放物料应在装置全部停车后，方可进行;

凡是检修项目，公司安全负责人必须同检修施工单位负责人进行现场交接，交接内容包括：检修部位的名称及检修作业的内容;检修部位处理情况，包括处理时间、分析结果和分析时间，装拆盲板的部位和采取的措施，检修作业的环境及注意事项等，未经公司安全负责人交待和未经生产岗位班组长同意，检修人员不得进行检修工作。

所有检修人员进入施工现场，必须穿戴好个人防护用品，并严格执行检修规程和本工种的安全技术规程。

检修中的用火管理，严格执行轻化工厂《工业动火安全管理制度》。

在检维修期间要加强保卫工作，保卫科要24小时派专人值班巡逻，关键设备和要害部位的检修，要控制无关人员进入。

在检维修期间要保证厂区内的消防通道畅通无阻，消防水压充足，各种消防器材完好备用。

装置检修后，检修单位与本厂要有明确的交接程序，检修现场必须作到工完、料净、场地清。

开车前，生产办要组织有关人员对装置的各项设施进行全面检查，并使之处于良好的状态。

检修后的压力容器、设备及管线等，必须按规定进行试压、试漏，传动设备要进行单机试运，安全装置要进行调试复位，未经过试验的设备、管道、仪表和连锁等不准投入使用。

接收易燃物料的密闭设备和管道，在接收物料前必须按工艺要求进行气体置换合格，按方案拆除盲板，由生产办组织人员进行验收。

四、监督检查和考核

各级安全人员要深入现场，加强安全监督检查，发现危及安全的作业，有权制止并帮助拟定安全措施。

要派专人在现场进行监督。作业不停，监督人员不能撤离。

施工现场监督人员一般要监督检查如下内容是否符合有关的法律、法规和规章制度

施工人员劳动保护用具的穿戴情况;

消防设施和防护用品的配备情况;

各种施工方案和作业票的实施情况;

施工现场的交叉作业和外部环境的变化情况。

现场监督人员有权制止施工过程中的“三违”行为，及时向上级汇报。紧急情况下，可以先停止作业，再进行汇报。

对车间执行本规定情况，生产部以定检和抽检相结合的方法进行检查，并根据检查情况按有关规定进行奖惩。

违反本规定或造成事故的责任者，视情节给予批评、扣奖或行政处罚。性质恶劣并造成重大事故的责任者，按照事故管理规定进行处理。

五、附则

本制度如与国家法律、法规以及公司相关规定不一致时，按上级规定执行。

本制度由生产部负责解释。

本制度可以和生产设施检维修安全管理制度交互参照。

本制度自下发之日起施行。

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十三**

模具车间承包合同定作方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称甲)

承揽方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称乙方)

甲乙双方就\_\_\_\_\_模具的技术质量具体要求，经协商，达成如下协议：

一、在合同(合同编号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)生效前甲方提供该产品制造所需的有关技术质量文件：产品三维造型□ 产品图纸□ 模具图纸□ 实样□ 模具结构图□ 技术标准文件□ 其他技术文件：

(对提供文件的说明：提供的资料应明确：数据的有效性，明确的技术要求，和与之相对应的检验方法和验收标准。当甲方提供的数据变动时，经双方协商交货期可以相应顺延。)

二、甲方委托乙方制造\_\_\_\_\_模具\_\_\_\_\_付。模具为一模\_\_\_\_\_腔。(图纸号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_模具号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

三、甲方提供使用该模具的设备型号和安装参数。(见附件\_\_\_\_\_号)

四、试模材料

1.材料尺寸：条料尺寸：\_\_\_\_\_长×宽\_\_\_\_\_mm，宽度公差\_\_\_\_\_mm，厚度公差\_\_\_\_\_mm。 卷料宽度尺寸\_\_\_\_\_mm，宽度公差\_\_\_\_\_mm，厚度公差\_\_\_\_\_mm。

2.材质：材料牌号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

五、送料机构

1.送料机构的高度：(从机床台面到刃口高度)\_\_\_\_\_mm。

2.送料机构精度：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_mm。

3.自动送料□， 自动出件□。

六、保护装置

接近传感器 ：是□ 否□，位置尺寸\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

安装误动作监测装置：是□ 否□。

七、冲压设备

冲压设备的牌号型号规格：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

冲压设备的各项主要参数：

1.公称压力 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(kn)。

2.滑块行程(mm)：固定行程\_\_\_\_\_mm，调节行程\_\_\_\_\_mm。

3.最大闭合高度\_\_\_\_\_mm。

4.闭合高度调节距离\_\_\_\_\_mm。

5.工作台尺寸(mm)：左右\_\_\_\_\_×前后\_\_\_\_\_ 。

6.工作台孔尺寸(mm)：左右\_\_\_\_\_，前后\_\_\_\_\_，孔径\_\_\_\_\_。

八、模具材料

1.凹凸模：国产材料：生产商\_\_\_\_\_ ，材料牌号\_\_\_\_\_。其他 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_□\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_□;硬质合金yg□\_\_\_\_\_□。进口材料：产地\_\_\_\_\_ 材料牌号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

2.凹模热处理硬度：hrc\_\_\_\_\_;凸模热处理硬度：hrc \_\_\_\_\_。

九、模具吊装位置：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

十、模具的安装

1.上模固定方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.下模固定方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

十一、模架结构：

1.安装浮动模柄：是□ 否□

2.导柱型式：可卸式□ 固定式□ 滑动式□ 滚珠式□

3.模架材料：45钢□ a3钢□ 铸铁□ 模架材料调质：是□ 否□

十二、排样图的确认

1.工序数的确定\_\_\_\_\_工位。

2.材料辗延方向的确定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3.毛刺方向的确定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4.侧刃切边：是□ 否□。

5.一次冲程成型件数：\_\_\_\_\_件。

6.工艺孔的设置：是□ 否□。

7.导正销设置数\_\_\_\_\_个。

8.导向顶料销设置数\_\_\_\_\_个。

9.防止材料误送导正销：是□ 否□。

10.坯料的放置方式是否唯一：是□ 否□。

十三、主要零部件提示

1.凸模防止废料措施：是弹簧销□ 压缩空气□ 否□。

2.凹模面上安装顶料器：是□ 否□。

3.凸模用导板导向：是□ 否□。

4.废料切刀：是□ 否□。

5.凹模：整体□ 拼块□ ，凸模：整体□ 拼块□ 。

6.φ2以下的冲头是否有备件：是□ 备件数 否□。

十四、确认最终报价为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元，本技术质量细则经由双方签字盖章后，合同有效。

十五、本技术细则协议与承揽合同具有同等法律效力。

十六、未尽事宜，双方协商解决。

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十四**

经甲乙双方共同协商，在平等互利的原则下达成一致，同意签订生产承包合同，双方共同遵守。

发包方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称甲方）

承包方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称乙方）

1、合同期限从一年，从\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日星期五至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日星期五止。

2、合同期前3个月为试用期，合同期满后在甲方认可的情况下，乙方优先续签合同。

1、甲方安排一名生产厂长，负责车间日常生产管理工作；

2、乙方负责车间生产人员的组织，由甲方统一管理，在不违反劳动法和厂规厂纪的情况下，乙方可根据生产的实际情况对车间工作人员作以调整，录用和辞退员工乙方须写出书面报告须经生产厂长和公司人事部同意。

3、乙方必需配合生产厂长工作，服从管理，根据生产计划按时按质按量完成各项生产任务。

4、乙方应根据甲方的工作岗位和要求安排工作人员，必须能够胜任本岗位工作。

5、如无生产任务，甲方可以分配乙方工作人员从事其他工作，乙方人员须服从分配。

6、乙方庆作业时要严格控制能耗，不得浪费。

1、车间工作时间根据甲方生产需要，按甲方规定执行。

2、员工如有事情请假，要事先向生产厂长以书面形式请假，经批准后方可离岗。

1、乙方的工资为计件制，采取多劳多得的原则：加工好的钢构配件经验收合格后每吨230元，（不包括重钢，如格构式构件，次构件），乙方凭生产单验收单月底计算产量，生产车间人员工资由乙方进行具体分配。（但必须在合理的情况下）

2、乙方的当月工资在下月15号发放，但必须由员工本人签字后方可领取。

1、乙方应遵守甲方制定的《公司管理制度》和《生产车间管理制度》，如违反纪律，则按制度进行处罚。

2、乙方在作业时必须遵守安全操作的有关规定，不得违规作业。

1、甲乙双方任何一方违反合同给对方造成的经济损失，根据责任大小，向对方支付赔偿金。

2、乙方如中途单方终止合同，给甲方造成的损失，应按第条生产线的日产量（一个月时间）计算赔偿甲方。

1、乙方在工作期间内，严格按照安全操作规程作业，违反作业规程或不在正常上班和加班时间造成任何人身伤害，甲方不承担责任。

2、乙方人员食宿等事项由乙方处理。

3、甲方对乙方带来的员工统一购买社会保险（五险），费用由乙方自理，工伤意外保险由甲方负责。

4、车间生产如发现安全隐患要及时报告生产厂长即时处理，若出现质量问题视其具体情况乙方将承担相应的经济责任。

（a）误识图纸结构尺寸出现误差，构件需返工，所需的返工费用由乙方承担。

（b）排料不合理的，造成材料浪费，责任由乙方承担。

（c）用料与产品规格尺寸不相符合睥责任由乙方承担。

1、被聘用人员，公司要给予签订劳动合同。

2、每月一条生产线的保底产量为230吨，如达不到保底产量，甲方应按每月230吨保底标准工资给乙方。

3、保证生产设备正常运行，设备出现故障由甲方人员组织维修，乙方须安排人员配合。

4、 提供原辅材料，生产计划单和图纸。

1、乙方每月不能完成保底产量230吨，应按实际产量完成计算工资，甲方不给乙方保底工资。

2、甲方每月每条生产线最高产量定为400吨，乙方有一搭保质保量按时完成生产任务。如连续两月不能按时完成生产任务，甲方有权解除合同。

3、乙方须爱护甲方设备，应对设备进行日常清理保养，按规范操作。如因不保养和违规操作造成设备损坏，甲方将追究乙方责任。

4、乙方工作人员按甲方提供图纸，产品数量和规格进行生产，产量质量必须要达到甲方的要求。出现以下情况由乙方承担材料费、返工费和运输费。（如识图失误造成产品规格和数量与图纸不符的，图纸有疑点的不与甲方沟通擅自生产，产品质量不合格等）

1、甲方下达的生产任务乙方不能按时完成生产任务。

2、乙方员工不服从工作分配，违反《公司管理制度》及《生产车间管理制度》屡教不改。

3、甲方无故长期拖欠工资。

4、乙方生产的产品质量达不到规定要求。

5、乙方解除合同需提前30日以上书面通知甲方。

6、经甲乙双方友好协商一致同意解除合同。

1、本合同在履行中发生争执，任何一方均可向企业劳动争议调解委员会申请调解，也可向劳动争议仲裁委员会申请仲裁。

2、本合同依法订立，即具有法律效力，双方必须严格履行。

3、本合同一式两份。甲乙双方各执一份。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十五**

甲方(发包方)：

乙方(承包方)：

为了更好地对生产模具车间开料组管理，提高生产效率，提高板材利用率。经甲乙双方共同协商，决定将开料组由乙方承包经营。为明确双方得权利、义务，特订立本合同：

一、承包方式

甲方将权属于甲方得生产模具车间开料组承包给乙方为甲方代加工。承包期内，甲方提供场地，设备及生产线;一切开支包括原材料、设备、耗材、辅材、水费、电费、设备维修费等费用均由甲方负责支付，乙方只承担人工工资。 二、承包期限

合同承包期限为一年，从\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止。 三、承包产品价格

每月裁板\_\_\_\_\_，保底\_\_\_\_\_\_元，超出平方数，按每平方\_\_\_\_元支付。 四、甲方权限：

1、甲方有权对乙方进行各种行政管理，如卫生、安全等。禁止在模具车间内吸烟，避免火灾得发生，如因此造成事故，由乙方包赔一切损失。

2、甲方有权对乙方得生产环境、劳动保护进行监督，甲方发现乙方有违规行为，有权终止合同或给予经济制裁。

3、甲方每天给乙方下达生产任务，乙方应按甲方要求保质保量、按时完成生产任务，甲方有权对乙方因延误交货进行经济处罚，影响生产进度得每延误一次扣乙方\_\_\_\_\_元，造成甲方延期得一切费用由乙方承担。

五、乙方责任：

1、乙方在生产经营中，必须服从甲方得管理，及时完成甲方下达得生产任务，按甲方得一切规章制度进行生产。

2、乙方有责任对甲方提供得设备、设施进行定期保养、维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于乙方操作失误造成设备损坏，责任由乙方承担。

3、乙方必须将每天得生产报表数据提供给甲方，由甲方核算部根据乙方得产量进行核算加工费。乙方不得私自承接外单位得货源，一经发现，每次扣罚\_\_\_\_\_元。

4、乙方开料组所有工作人员得人身安全 ，如发生意外，由乙方承担，甲方不承担任何责任。

5、乙方在承包期间不得将模具车间转包他人。六、结算及发放方式

1、结算方式：当月乙方将生产报表交给甲方核算部，由甲方核算部核算好交给甲方财务。 2、发放时间：当月加工费在第三个月得10号发放到乙方卡上(如3月份加工费，在5月10日发放)，若遇到周末，延期到上班时间发放

3、合作保证金：加工费发放时，扣除当月加工费得10%作为合作保证金，合作保证金每半年发一次， 六、其它事项

1、甲乙双方签字后，此合同不受市场行情等任何因素影响，合同期内，任何一方擅自中止合同(包括乙方中途退场等)，则按违约处理。

2、承包期满是否续约或终止合同得，甲乙双方均应提前2个月通知对方

3、如双方发生合同纠纷，须在甲方工厂所在地即\*\*\*提出诉讼。

4、未尽事宜，由甲乙双方另行协商解决。

5、此合同一式两份，甲乙双方各持一份具有同等法律效力，签字生效并执行。

甲方(盖章)：\*\*有限公司

甲方代表(签名)：

乙方(签名)：

签约日期

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十六**

安全生产责任制

一、公司领导（厂长、经理）责任

1.认真贯彻执行国家及上级有关政策、法令、指标、对本公司员工的安全健康负责，全面负责公司的安全生产工作。

2.在计划、布置、检查、总结生产工作的同时，计划、布置、检查、总结安全工作，定期召开安全工作会议。

3.建立安全组织机构，配置安全人员，实现安全生产，及时研究解决有关安全的重大问题。

4.每季定期组织一次安全大检查，对重大的不安全隐患组织落实整改。对避免重大事故的有关人员实行重奖。

5.主持各类重大事故的调查、处理和做出防范措施，执行“三不放过”原则，对事故责任者进行严肃处理。

二、安全员责任

1.在总经理的领导下，制订和修订、审批安全技术规程和安全规章制度及安全技术措施，并组织贯彻实施。

2.负责对员工进行安全生产的宣传教育，组织安全培训和安全技术考核。

3.监督检查安全生产操作规程执行情况，遇有紧急不安全情况时，有权停止生产及有关人员的工作。

4.经常进行现场安全检查，协助解决问题，组织落实整改。

5.负责编制或修订公司防火制度，并监督贯彻执行。

6.负责工伤事故的处理和各类事故的综合上报，参与各类重大事故的调查和鉴定工作。

7.负责安全装置，防护器材，灭火器材的管理。

8.发生事故立即报告，组织抢救，保护好现场负责事故的统计上报，参加各种事故的调查，分析和处理，并提出防范措施。

9.定期组织安全大检查，对查出的问题做到定整改人员、定措施、定期限。

10.负责动火手续的办理工作。

三、班组长安全职责

1.组织学习，贯彻执行公司有关安全生产的规章制度和决定。

2.负责对新员工进行岗位安全教育。

3.做到班前讲安全，班中检查安全，班后总结安全。

4.搞好安全设施，设备检查维护工作，使其经常保持完好和正常运行。

5.督促教育员工正确使用劳动保护用品和防护用品。

6.发生事故立即报告，组织抢救，保护好现场。

7.组织搞好生产现场的清扫和整理工作，管理好消防器材，实现安全生产。

四、员工安全职责

1.严格执行各项安全生产规章制度，不违章作业，并制止他人违章作业。

2.精心操作，严格控制工艺条件，记录整洁、准确、可靠，认真执行交接班制度。

3.及时巡回检查，发现异常及时处理。发生事故要正确分析、判断、处理、保护好现场，并及时向有关领导报告。

4.爱护并正确使用防护设施，加强设备维护。经常保持作业现场所整洁，搞好安全生产。

5.正确使用，妥善保管各种防护用品和器具。

6.对违章指挥有权拒绝操作，险情特别严重时，有权停止作业，并及时向公司领导报告。

安全教育制度

为了认真贯彻执行国家及上级各部门有关安全教育的指示，不断提高公司员工遵纪守法的自觉性，保证生产经营的顺利进行，特制定“安全教育规定”如下：

一、入公司前的教育

1.新入公司的员工由公司组织一级安全教育，由公司领导负责，教育内容主要是：国家有关方针、政策；本公司生产性质和安全生产的有关规定和安全知识。

2.由安全员进行二级安全教育，教育内容主要是：生产特点和工艺流程，安全生产操作规程和安全生产的规章制度，重点操作部位及注意事项，预防事故发生的措施和应急的方法。

3.由班组长进行三级教育：教育内容是本班组的工作性质特点，本岗位的安全操作规程。

二、现场教育

1.从事重大危险工作，必须由安全员进行系统教育，内容是从事此工作的危险特点，注意事项和防范措施。

2.对事故现场进行调查分析，介绍经验教训。

3.推广和介绍避免事故的经验和先进安全操作技术。

安全生产检查制度

开展安全生产检查是为了及时了解和掌握各个时期的安全生产情况，及时发现不安全因素，消除不安全隐患，提出防患于未然的有效方法。为使安全生产检查经常化、制度化，制定检查制度如下：

1.安全生产检查，包括公司的普查、专业检查和季节性检查。

2.每次检查必须有明确的目的要求和具体计划，由公司经理和安全员参加。

3.对查出的隐患，要逐项分析研究，制定整改方案，立即整改，不得拖延。当时不能解决的问题，应采取临时安全措施，并定出计划，按期完成。

4.每年对锅炉、电气装置、运输车辆等分别进行专业检查。

5.视气候特点及季节变化，对防暑降温、防雨防洪、防雷电、防风、防冻保温等工作，进行防预防性季节检查。

交接班制度

1.交接双方的班长（或主操作工）要当面对口交接，交接内容要有记录并双方签字。

2.交接要全面、认真，不得隐瞒事故隐患，否则，由此造成的事故由交班方负责。

3.接班者要及时处理上班遗留下的问题，不得拖延，当班不能处理的问题要及时上报，否则，由此造成的事故由接班者负责。

巡回检查制度

1.操作人员接班后要按时巡回检查，发现问题及时处理，因巡检不及时造成的事故由当班负责。

2.巡回检查要按规定的路线和内容进行，不得漏检。

3.检查要认真、仔细，不得马马乎乎敷衍应付。

4.检查情况要随时记录，记录要清晰，不得随意涂改。

防火管理制度

为保障我公司的财产和人身安全，根据国家颁布的《消防条例》制定本制度。

一、公司主要负责人责任

1.负责领导本公司的消防安全工作，认真贯彻执行国家和上级有关消防安全工作的政策、法令、以及有关防火安全的规定。

2.主持制定和修订防火安全制度，以及企业一切规章制度并组织贯彻执行。

3.部署和组织本单位的宣传教育，教育全体员工严格遵守防火制度，和一切与防火安全有关的规定。

4.定期检查和了解上级防火规定和本公司的防火安全规程的贯彻执行情况，每季组织一次安全防火大检查，每月组织一次小检查，并负责研究解决重大火险隐患等不安因素。

5.负责指导消防器材的配置、维修、保养和管理工作。

6.主持各类重大事故的调查、处理和制定防范改进措施，保证今后的安全生产。

7.决定对发生火灾事故的责任者，按有关规定进行处罚和处理；对防火工作做得好和杜绝重大火险的个人，进行表扬和奖励。

二、生产负责人、安全员责任

1.领导本公司的消防安全工作，具体贯彻执行上级和公司有关消防安全工作的指示和规定，并经常检查防火安全问题。

2.定期总结部署防火、防爆安全工作，经常向员工进行防火安全教育，切实遵守防火制度和安全操作规程。

3.按期组织防火、防爆安全检查和生产操作的检查。经常听取员工对防火、防爆工作的意见，及时消除火险隐患，保证安全生产。发生火情，立即上报告，并协助调查火灾原因，查明事故的性质和责任。

4.组织本部门进行消防学习和训练，正确使用消防器材。

5.负责消防设施、设备、器具的保养检修，确保正常使用。

动火管理制度

根据公司生产过程中原料、产品易燃易爆的特点，必须加强对使用明火的管理，从严控制火源。对生产中确需使用明火作业，如焊割，必须分程度申请用火，实行三级用火管理。

1.一级动火：内有易燃、易爆物质的设备、管道、储罐等需动火时为一级动火。凡能拆下的要拆下，妥善处理后，运到指定地点动火，原则上不能在本体上动火，如确需动火，由动火人员报公司领导和安全员批准。

2.二级动火：除一级和三级用火外的生产装置及划定范围的用火为二级用火，由动火单位领导与安全员共同研究，搞好防火安全措施后，方可动火。

3.三级动火：指已固定的长期用火的地方或不存在引起燃烧的条件的设备动火时，可由班组长负责管理。

动火前，各种设备，容器及管线，都要认真检查，对易燃、易爆、有毒的，都要根据不同物质进行清除处理，或增加挡板，防止火串入其他系统，然后按动火要求办理手续（包括分析化验和审批）。在动火时，必须有监护人，必要时配备消防器材或配带防护用具，作好灭火准备工作。

电气焊防火制度

1.电气焊属于明火作业，操作人员必须持证上岗并严守操作规程，严禁违章作业，非电气焊工人员不得进行此项作业。

2.动火地点应与氧气瓶、乙炔气瓶呈三角位置，保持五米以上距离。

3.氧气瓶嘴禁止接触油污，防止氧化，引起气瓶爆炸。

4.焊、割前应彻底清除附着可燃物，焊、割装过可燃液体的容器或废旧管子内的材料必须排净，带电设备切断电源。

5.气体管线不得漏气，如漏气，应立即关闭阀门并修理。

6.电焊时，禁止将地线搭在其他金属容器管线上。

7.焊割完毕，应及时清除散落的焊割火花和铁屑，以防余火引起火灾。

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十七**

分承包方名称：

为搞好安全生产，提高职工自我保护意识，杜绝违章指挥、违章作业和违反劳动纪律行为，积极有效地预防和控制各类事故的发生，特与职工签订此安全生产协议书。

一、时间

年 月 日至 年 月 日止

二、安全责任目标

杜绝重大责任亡人事故、火灾、交通事故、刑事案件及有政治影响事件的发生。

三、安全责任内容

1、遵守施工现场各项安全生产管理规定，服从管理人员的指挥。

2、不违规作业，严格执行技术交底。

3、进入施工现场戴好安全帽、系好下颌带，两米以上高处作业系好安全带。

4、不私自乱拉乱接电线，不随便动用机械设备、电气设备等。

5、不从高处往下扔工具、材料和建筑用过的废料，不在高处打闹。

6、不在施工区域吸烟，酒后不参加施工作业。

7、在有害作业场所作业时，按规定着职业防护用品，并爱护防护用品及设备。

单位负责人：

职工签字见《分承包方与职工安全生产协议书签字表》

年 月 日

【【精华】承包协议书范文合集5篇】

**氧化车间承包合同 车间承包经营合同篇十八**

甲方：

乙方：

经双方认真协商，甲方同意将油漆车间承包给乙方，具体条款如下。

一、承包时间，定为20xx年2月20日——20xx年2月20日，承包一年(合同到期后如甲乙双方愿意继续合作，合同期限可延续，签订补充合同)。

二、承包办法，包工，即木工车间的人员的组成，管理劳动报酬的分配，各种设备的使用、维护。

三、承包费用的结算方式，人工费压一个月，每个月底结算。

四、产品的计件价格：

1、平板门每套60元，

2、欧式造型门每套90元，

五、乙方生产出的产品，必须符合甲方所规定的标准具体质量标准如下：

1、 款式按图纸及加工工艺生产。

2、 尺寸按生产下料单进行加工，木门应平整、方正、无翘曲，无开胶变形。符合公差要求(国家标准)。

3、 套线接口必须平整，套线弯度允许公差1毫米。

4、 木门表面无胶记，平整光滑，造型门接口处必须平整无缝隙。

5、 整樘门表面无划伤、磕碰等外伤。

6、 在交与下一关之前，整樘门要打磨平整，门扇必须钉护角、打孔。

六、双方责任和义务

1、 甲方根据生产需要提供较完备的生产车间，生产设备。

2、 根据合同规定，甲方保证按时付给乙方人工费。

3、 如果由于任务不足甲方保证承担每人每月三千元的保底工资。

<p

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！