# 钳工毕业实习日记5篇范文

来源：网络 作者：风华正茂 更新时间：2024-01-01

*普通钳工对零件进行装配，修整，加工的人员。机修钳工主要从事各种机械设备的维护修理工作。工具钳工：主要从事工具，模具，刀具的设计制造和修理。下面给大家分享一些关于钳工毕业实习日记5篇，供大家参考。钳工毕业实习日记(1)钳工实习锻炼了我们，提高...*

普通钳工对零件进行装配，修整，加工的人员。机修钳工主要从事各种机械设备的维护修理工作。工具钳工：主要从事工具，模具，刀具的设计制造和修理。下面给大家分享一些关于钳工毕业实习日记5篇，供大家参考。

**钳工毕业实习日记(1)**

钳工实习锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工的实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义,非常实在.它们给我的大学生活添上了精彩的一笔.让我更贴近技术工人的生活,让我增长了更多的专业知识,让我认识到自己的长处与不足。

一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

**钳工毕业实习日记(2)**

回首钳工实习的峥嵘岁月，我学到的东西和感受颇多，可谓苦乐参半。苦的是操作前的担心受怕，恐惧受伤;操作时又手不由心，失误频出，终于体会到了古代军事名言的滋味：将在外君命有所受有所不受。而这个君指的是心，将则是手。乐的是终于可以亲手操作，将自己的理论知识付诸实践了;认识到自己心理素质差，动手能力低，亟待培养与提高。

看着坯料在知道老师娴熟的操作和掌控之下，规规矩矩地变成工件，使我的心里有一点蚂蚁触动般的微痒，很想上手亲自一试。终于轮到自己了，小心翼翼地用钳子夹着坯料放到下砥铁上，手脚却不住地颤抖，头上也不由渗出细密的汗珠。

第一锤脚用力过猛，反应太慢，回过神时工件已经面目全非;于是赶紧改变椴打方向可手却不听指挥，差点松掉工件。停下之后将坯料放回火炉，心中却有着泰山崩于前的感觉，心理素质太差，动手能力，手脑配合能力太低，成为初尝失败苦果的始作俑者。痛定思痛，注意高度集中，反复试验后终于在同组同学的协作下完成了指定产品，此时已是殚精竭力，心疲身累。

通过两天半的钳工实习，我初步掌握了自由锻的步骤以及安全注意事项，体会到沉重的铁锤并没有想象的那样危险，了解到只有不畏首畏尾才能做好。同时也充分暴露了我的诸多缺点和不足，心理素质太差致使我临阵心虚，手足无措，苦不堪言;在今后的工作和学习中注意培养自己，使之成形稳固的素质。动手能力差，脑手配合不佳，不能把知识付之于实践，形成专业技能。这些感受将对我的今后学习和生活产生很深的影响。

**钳工毕业实习日记(3)**

在假期实习的放假期间，我感觉最大的就是累。这使我感受到了工人师傅们劳动成果的来之不易，但让我欣慰的是我看到了学习的可以应用到实践上了，也让我更加清楚的看到了老师平时对我们严格要求的好处。所以在学习的过程中一定要严格要求自己，养成严谨的求学习惯。

在实习的这么多工种中，给我感触最大的就是钳工。虽然说，钳工基本上是手工操作，感觉比较累，但是通过这两天半的实习，我学到了很多。

钳工是机械制造和机械修理工作中不可缺少的重要工种，其主要特点是手持工具进行操作，加工灵活，方便。在我们制造小榔头的过程中，体现的工作种类和划线，锯削，锉削，钻空，攻螺纹。其中划线是最基础的，它可以影响产品的质量，甚至决定了其是成品还是废品，所以在做这第一项工作的时候，大家都特别小心，宁多不少。

第二步，就是锯削。这可以说是该工种中学的最多的一个过程。通过这项工作，我知道锯是由锯条和锯弓组成的。安装锯条的时候，锯齿要向正前方，锯条安装松紧要合适，既不能太松，也不能太紧，更不能有歪斜和扭曲。工件在虎钳上一定要放牢;起锯的时候，锯条和工件表面要有一个小的夹角，一般夹角不大于15度，为防止锯条滑动，可用左手拇指靠住锯条，锯削时，锯弓应直线往复，不得左右摇摆，用力要均匀平稳，动作要协调，切忌猛拉和强扭，锯削速度不宜过快，以免锯条发热而加剧磨损，锯削钢板时，可加机油冷却和润滑，锯条往复尽量长些，不应小于锯条全长的2/3，以免中间部分迅速磨钝。

第三步是锉削，就是要对锯削的表面进行加工，提高榔头的精度，减小表面粗糙度值。在使用锉刀的时候，用力要均匀，要保持锉刀的平衡，用力方向和榔头长度方向要基本上垂直。锉削速度不能够太快，否则会打滑，不要用手摸正在锉削的表面，以防再锉时打滑。锉面被锉削堵塞时，应用钢丝刷沿锉放方向刷去锉削。

第四步是打样冲眼，修圆弧面。

第五步是用立式钻床钻空。

第六步是用丝锥攻螺纹。

这就是我们学习操作的主要步骤和我所学到的内容。虽然实习很累，但我很高兴。因为我通过那短短的两天半学到了好多东西，我认为这是值得的。钳工是工人用手持各种工具来完成零件的制造，装配和修理，它是以手工操作为主的工种。钳工的劳动强度较大，生产率低，但在机械制造和修理中仍占有重要的地位，是切削加工不可缺少的一个组成部分。按照工作性质把钳工又细分为：普通钳工，装配钳工，修理钳工，样板钳工，工具钳工，划线钳工及电气钳工。

**钳工毕业实习日记(4)**

钳工实习，短短的一天就这样结束了，在这几天中，我深刻感受到理论联系实际的重要性。把理论运用到实际中并不那么简单。

这次实习包括组装第一个收音机和一个充电器两大内容。主要是让我们了解电子产品的生产流程，掌握元器件识别与检测的方法，熟悉电子工艺操作技术，掌握电子产品的焊接技术。调试过程中的各项技术指标，会运用仪表查找各级、各种类型故障的方法。

在实习中我们要去想，更重要的是做。在听理论课的时候，认为很简单;在看电路安装图的时，认为也就是那么一回事。然而当你真正去操作时，你就会发现并不是那么简单。我们先实习的是收音机的装配，在不足手掌大的一个线路板上要安装那么多的电阻、电容、二极管、三极管，首先是对一个人的耐心的考验，更是考验你是否认真，电阻阻值的大小的测定，电容的测定，以及检测各个元器件是否正常，在焊接前为保证焊接质量还要挂去表面的氧化膜，焊接前检查元件是否正确，焊接完后对收音机进行调试，每一个步骤都要求认真仔细，装完收音机后，学会对钳工工具的运用，一些元器件的安装和焊接的技巧。在装充电器时，有一种熟悉的感觉，元器件明显装的快，正确率也有所提高。排线的安装，也是一块难啃的骨头，15根线，不仅要对号入座，还要一一焊好，共焊30次，不是太简单。

通过五天的实习，认识到理论的重要，实践更重要，要想把实践和理论联系到一起，决不是人们主观认为的那般轻松，要求我们去积极思考，踏踏实实的实践。这次实习不仅增加我们的理论知识，同时我们也学会干的更多，能把理论联系到实践中。

**钳工毕业实习日记(5)**

钳工很累，钳工老师太严肃钳工条件很差，没有来钳工实习之前，耳边经常传来这样的感觉，不由自主地产生一种望而生畏的恐惧。终于我们闯过一次又一次铁关之后，来到了钳工车间。乍眼一看果然名不虚传，车间高高在上(有点不胜热)，两堆沙子横立车间，老师们个个板着脸，车间简陋之极，怕是孔老夫子也要惊叹：问何陋之有?

这就是我们的钳工车间，和传言中的不相上下，听了老师的一节课后，我们更加坚信传言之真实。然则迫于学习压力，我们还不得不老实受教，安心学习。既来之，则安之。只盼这五天时间如白驹过隙间即逝，而以优秀的成绩来结束。

我们的实习任务很简单，就是每天做一次模型，经过验收后再毁了，到结束前铸一架小飞机，仅此而已。自以为经历人生风浪的我更是不屑于此，这简直是小儿科，十几年前就玩过类似的。然而生产的玩耍的毕竟是有区别的，而且有很大的区别。玩耍的时候可以不必计较模型的好坏，不必关心光滑程度，不必注意整体的造型，只在于玩的是否开心。而此时我们要铸砂型，将来投入生产时做出来的可是零件呀，它的尺寸、形状、粗糙度，直接影响着产品的质量，尽管我们只是做做而已，但这种事实求是的态度是必须具备的，它可是进行科学研究的根本。由于我的轻浮，第一天我没有按时完成任务，没有像自以为的那样，做一个精巧的模型。取而代之的是一个又一个的残缺的模，而且力度永远那么的难以控制，精度永远的那么难以达到，甚至是无法达到。看一样的结果，却有着质的不同。在理论上的完美无缺，实践上却有着天上地下的差别。　理论上只是实践的开始，即使是觉对正确的理论，在生产和实践的过程中，都有可能有着完全相反的结论。因为生产的绝对条件是难以达到的，而且还要受到很多未知因素的制约。

其实自己所学的东西太少了，远不及到达实践的地步。试想我一味的在理想化的理论世界里研究，而不去考虑时间中是否可行，无异于缘木求鱼。做过才知难易，试过才晓深浅。一味猜想，计算，不如亲自实验一番。

钳工在我不慌不忙，做并痛着的实践中，一天一天的流逝着。此时的感觉，自与来时大相径庭。顿时觉得那时的自己是何等的肤浅，何等的无知，其实人生处处都有一番学问，你缺乏的就是一颗猎知心。累是有一点，可对于经历过更大苦累的人生来说，那简直就是微不足道的。严是严厉了些，可严师出高徒，更何况老师有着一颗怜悯之心。差是有一些，可我们是老师都能长年累月的守在这里，更何况我们呢?

随着钳工的结束，我们的金工实习也将告一段落，在这漫长而有短暂的一个月，我们经历着人生的美好时光，留下了无尽回味的往昔，学到很多无法在课堂上学到的知识。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！