# 车间气控工作总结(精选46篇)

来源：网络 作者：倾听心灵 更新时间：2024-02-27

*车间气控工作总结1回顾\_\_全年的工作，我们车间以围绕安全生产、保质保量完成生产任务为前提主要做了以下几方面的工作：1、合理调整劳动组合确保完成生产任务在生产工作中包装车间根据生产科的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成 ，特别是在旺季生...*

**车间气控工作总结1**

回顾\_\_全年的工作，我们车间以围绕安全生产、保质保量完成生产任务为前提主要做了以下几方面的工作：1、合理调整劳动组合确保完成生产任务

在生产工作中包装车间根据生产科的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成 ，特别是在旺季生产的时期，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，在劳资部门和生产科的积极支持下合理招收短期合同工，合理调整劳动力、有效利用工作时间，生产车间工作总结。通过车间.工段长和各班组长的积极配合努力，本年度1-10月车间完成了公司及生产科下达的生产任务，及各项生产质量技术指标。保证了销售的供货需求。

2、严把质量关

1.车间在生产过程中各班组对自己的产品负有主人翁的责任感，

对产品的质量有高度的认识。本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，不管是工段长.班组长对自己所包装的成品负责，配合检验员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。

2.在生产旺季到来以前车间配合质管和其他部门对净化间进行了管理提升，增加了专用擦手毛巾以及专用消毒喷雾机和专用消毒液。对车间员工进行质量的意识教育，做到自觉遵守规则，人人自觉消毒。更进一步加强了净化间的管理有效地阻止细菌产生。保证产成品的无菌入库率为100%。

3.在新产品面膜的试制和产品的生产过程中，在操作技术都不建全的情况下，车间本作对产品质量和产品销售负责地太度积极地配合质管以及相关部门反复摸索，成功地完成了新产品地试制和生产。在批量生产的过程中车间将继续不断地摸索，提高，逐步规范适应今后各种新产品的产生。

4.今年七月质检部门发现黄芪系列出现质量问题，是公司从未出现而且是生命力十分顽强的芽孢菌，工作总结《生产车间工作总结》。公司和质管部门对此事高度重视积极的出主意想办法到处寻医问药查资料。我们车间也极积的配合质管和其他部门解决芽孢菌。同时动员车间力量组织人员利用休息时间(期间正处于公司放年休假)，对全车间所使用全部设备以及生产用具进行全面酒精浸泡清洗和双氧水消毒，经过质管部门反复抽查，化验确定无菌后此项工作才算完成，成功地杜绝了细菌在此地的发生。

3、安全生产

年生产过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。车间向员工进行安全教育、培训、答卷，使员工清楚的认识到安全工作的重要性，提高员工的安全工作防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效的避免了各类事故的发生。

2.车间对安全事故做到了齐抓共管。九月出了一个轻伤事故，由于临工本人操作不当造成托盘倒下砸伤事件，车间配合劳资部门对当事人进行教育以及医疗鉴定妥善地解决了此事。车间同样对此事高度重视，找原因，排故障，做到了安全事故“四个不过”的原则。并采取了相应的措施，杜绝此类事件的再度发生。通过此事车间再次对车间长期合同工和短期合同工进行操作规程和安全的意识教育。把事故消灭在发生之前。

3.通过车间工段班组细致的工作，车间在本年度的安全生产基本达到了公司对车间的指标和要求。

4、学习、提高

车间领导，工段长以及班组长在部门主管领导的带领下，发扬团结协作的精神，战胜了“”给大家带来的重重困难，员工们努力克服自己的恐惧心理，调整好心态，加强理论和技术方面的学习，提高自身的政治素质和管理水平带领全车间各班组员工，不断学习提高，重视产品质量，配合各部门保证安全生产不折不扣地完成公司下达的生产任务和各项指标。

5.发扬成绩找差距

1.公司经过改制通过全员购买的方式变成了民营企业员工又变成了股东。多年的国营企业机制在员工心目根深蒂固，不管是需求，心态和劳动态度以及积极性都和民营企业的要求差之甚远。要改变现状只有公司加深改革力度，要么就用时间来磨合完成。

年工作计划

20\_\_年就要到了，在即将开始的新的一年的工作，车间将继续带领员工加强自身的思想和业务学习，将继续调动生产技术骨干和各工段，班组人员的积极性，配合各部门保质保量的完成公司、生产科下达的生产任务和各项指标。在生产过程中加强加大现场管理的力度做到安全生产，消除隐患。要让安全生产在车间员工心目中警钟长鸣，安全生产意识不减。加强质量管理严把质量关，杜绝各类事故的发生。积极配合、完善生产现场条件达到

**车间气控工作总结2**

时光似箭、日月如梭。在欢乐气氛里结束了20X年，我们迎来了新的一年。在过去的一年中生产部在上级领导的大力支持和全体员工的共同努力下完成了公司下达的各项任务，在此，我对生产部一年来的工作给予总结，同时祝愿我们公司明年更上一层楼。

一、一年工作回顾

1、产品产量方面

从x月x日开业以来，共生产产品x吨，己发货产品x吨，库存x吨，消耗废钢x吨，石英砂x吨，水玻璃x吨。目前共有x种产品，在批量小、技术不稳定和不完善的情况下，进行实验和摸索。为达到客户产量和质量的要求，生产部合理的调整生产计划，和利用有限的资源，及时满足客户的交货期，为公司今后产品的多元化打下了基础。

2、产品品质方面

今年工作中，在确保生产任务的情况下合格产品入库率达到x%，离公司的目标有一定的距离。只要每个员工在提高产品质量意识情况下，全力的投入到生产每个环节中，产品质量一定会稳步提高。

3、设备管理方面

在过去的一年里，各设备运转良好，并没有因为设备的问题影响到较大的工作，在定期的检修和保养下保证了设备的正常运转，进而确保了生产的稳定。

4、人员管理方面

今年是我公司刚起步的一年，在员工对产品的工艺不太熟悉，人员不太稳定的情况下，这无疑给生产管理带来了极大的压力，但在这压力的推动下本部门坚持对新进员工由老师傅代为培训，确保新进员工的顺利进入岗位角色，做到基本能胜任本岗位工作，在这我要感谢老师傅们对新员工的教育和技术培训，正因为有他们的支持生产部才有了今天的良好局面。

5、安全生产方面

在过去的一年里，我部门将安全生产纳入生产日常管理工作之中，随时做到各车间员工的安全知识教育，监督和排除各工段存在的安全隐患。确保了生产的有序运行。全年度未发生较大的人体伤害和设备损坏事故。

二、存在的不足和对策

生产部在过去的一年里虽然做了很多的工作，也取得了一定的成绩，但也存在较多的问题，主要有以下方面的不足。

1、质量管理方面

1)员工质量意识淡泊，目前在一部分员工身上还存在事不关己，漠然置之的态度。这与培养员工质量意识，树立质量危机感，落实产品质量责任制做得不够好，不到位有很大的关系。

2)缺乏全员参与质量管理理念，我们现在缺乏的就是全员参与质量意识，而且有的时候在生产现场存在执行力不到位的现象。

3)缺乏生产质量记录意识，由于我部门追求生产产量，忽略了产品生产过程质量的记录。产品在整个制造过程中，如何完整记录生产过程质量状态尤为重要。虽然这方面在逐步的改善，但离我们质量管理所要求做的还差很远!

2、人员管理方面

员工的精神面貌和紧迫感缺乏，在这方面我们在策划，整顿，制定完善的规章制度和培训计划。实施有效的激励措施，不断的提高员工的综合素质，以适应企业以后发展的需要。

3、物料消耗管理方面

由于我们没有对物料消耗及成本进行考核，在非正常成本增加时，如工具损耗率高，物料使用质量过剩，工人生产不当引起的浪费。导致这样的现象存在，主要是员工节约意识不强。本部门将根据实际情况实施相应的奖罚措施和节约能源降低成本的思想教育，使员工的节约意思和主人翁精神逐步的提高

4、模具检验方面

由于模具的原因使我们的产品加工余量不够，造成了次品。生产部将由专人对模具进行检测、检验。

5、理化管理方面

理化分析是产品的重要保障，做好理化分析尤为重要，今后的工作中对化验员加强岗位培训，提高化验员思想觉悟。

三、从公司整体方面，我有几点建议

1、建立健全员工工作职责制度。对车间各工段和员工都明确规定在工作中的具体任务、责任和权利，以便做到质量工作事事有人管，层层、人人有专责，办事有标准，工作有检查，这样才可以把质量有关的工作和广大员工的积极性结合起来形成一个严密的控制体系。

2、因公司员工的自身素质，车间团队凝聚力和归属感不强，长期以来必将影响产品质量、工作效率，因此建议公司在企业文化和员工归属感和团队的凝聚力方面加强树立与培训。

四、自身总结

20X年即将结束，20X年的工作也即将告一段落，在这一年里，我经过自身努力，克服各种困难，特别是在领导的大力支持下，这一年是有意义的、有价值的、有收获的。基本上完成了本年度的工作，经历这一年来的生产管理工作。通过这些项目的管理，熟悉了公司的运作流程，掌握了公司系统的操作过程，这为今后的工作打下了一定的经验基础。

虽然20X年有所收获，但是自身的不足之处也暴露无疑：

1.虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺。

2.跟不上工艺流程和技术的需求，还缺乏主动沟通和交流的积极性，不善于有效的表达。这些个人因素直接影响到了工作的效果。

3.生产进度状况不能完全掌控，造成拖期、延期现象。

五、20X年度工作规划和工作计划

1.加强学习和实践，继续提高本职工作。针对自己的岗位，重点是深入学习各工序的工艺流程及研发相关知识，提高解决问题的能力。

2.竭尽全力完成生产任务。在生产过程中充分沟通，过程受控，在生产上下更大的力度，牢记速度、完美的执行，以健康愉快的心态积极主动地完成生产任务。

3.完善自身素质。新的一年，要毫不动摇地成为一个品德好、素质高、技术强、勤学习、善思考、会办事的聪明人而努力。工作保持长久的热情和积极性，更需要有“不待扬鞭自奋蹄”的精神。所以今年来我一直坚持做好本职工作，一直做积累，一步一个脚印坚定的向着我的目标前行。

4、加强本职工作，技能学习使自己本职工作以及工艺流程能力得进一步提高与加强。

5、树立终身学习的观念，加强自身文化素质学习，不断提高自身素质。

6、工作中做到积极主动，团结同事，结合不同的工作环境及个人脾气、性格，做好一线配合工作，使各种人际关系更加融洽和谐。

最后，我想说不管在哪里工作，做什么工作，态度和心态很重要，遇事把心放宽，才能更好的处理和解决面对的问题，从容的面对挑战，不断的去丰富充实自己，客观的面对自己的不足，更好的去改进，每个人都会有美好的明天!

在公司不断的发展中，我的工作能力和个人能力都得到了很大的提高，这些和公司的领导，同事帮助是分不开的，相信自己在以后的工作中一定会做到。公司的发展和自己的发展息息相关，这一点觉悟我还是有的，所以我会一直坚持努力的工作下去，我相信一定能够顺利的完成公司交给我的工作。虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验和磨砺。

**车间气控工作总结3**

本人地址的支架车间是矿机公司首要出产车间，支架车间今朝有员工\*\*人，男员工\*\*人，女员工\*\*人，其中党员\*\*人，共表团员\*\*人，今年支架车间在公司有关率领的正确率领下，全体工作人员战胜坚苦，团结一心，进一步促进支架车间各项工作健康持续成长。全年完成公司下达的架液压支架的年夜改削造使命，为矿机公司盈利万

元，为XX年度公司的经济成长作出了必然的进献。现就支架车间XX年工作情形进行如下总结：

一、增强思惟，成立健全分配轨制

支架车间党支部在公司党委的统一率领下，以“”为首要思惟，当真贯彻公司党委的首要精神，支架车间党支部在党风廉政培植中，支架车间都能以身作则，当真履行《党风廉政培植查核细则》的有关划定，严于律己，坚持原则秉公处事;在泛博员工中树立了精采的形象，无一人违纪违规现象发生。 支架车间在分配轨制上，按照今朝青年员工工资低及员工奖金分配不合理等现实情形，并为下一步工作顺遂开展和支架修理工作慢慢走向正规化、合理化、轨制化，合理分配员工的收入，充实调动泛博员工工作的积极性，为更好地完成公司下达的出产使命这条主线，依据矿机公司对《出产车间考查法

子》，拟定计件工作定额。严酷按劳取酬，坚持按规章轨制落实奖金，加班费用。同时，每月公开分配收入的透明度，让员工享有知情权、介入权。为泛博员工缔造愉悦的工作空气，全身心地投入到平安出产工作中去。

二、统一思惟，抢抓机缘

支架车间在公司党政工的率领和鼎力撑持下，以提高经济效益为中心，以思惟道德培植和企业文化培植为重点，以培育“四有”员工队伍，培植现代企业为方针，坚持以酬报本，紧紧环绕车间出产为中心，抓不变，保平安，促效益，进一步促进支架车间各项工作健康持续成长。

在今年4-6月份时代，公司下达使命重，工期要求紧，支架车间按照现实情形，多次与班组长进行切磋研究，最终形成统一思惟，用不到一月的时刻完成完成120架液压支架全数解体——修复——组装的年夜改削造工作，在车间干活的一线员工严重不足和外委件不能到的情形下，车间抉择进行两班工作，即白班和夜班，白班筹备所有的零部件的组装筹备工作，夜班进行整体组装成型，就这样苦熬一个月的时刻，终于把这块硬骨头给啃下了。这一使命的完成，是在液压支架年夜修中史无前例的，也给集团证实年夜修液压支架的实力，又一次磨炼了年夜修液压支架在时刻上的考验。持续几个月下来，倦怠的身影总显此刻每个员工的身上，但没有人要求一天的歇息。这恰是浮现巨匠对集体的凝聚感，不怕牺牲自己，为集体就是为自己的团结一致的真实浮现。

三、增强教育，增强法制和平安意识

按照党委、行政的有关平安出产会议精神的要乞降放置，支架车间对平安出产工作做到早抓、早部署，坚持预防为主、防治连系、增强教育、群防群治的原则，切实增强对平安出产工作的率领。

支架车间年青员工的自保和互保意识差，针对在七月份呈现的的一路轻伤事务，车间进一步增强了平安教育勾当。如操作车间班前会、平安出产影碟录像和张贴口号等宣传工具等形式开展丰硕多彩的平安教育。并经由过程报刊、座谈及会议等形式宣传和进修了有关法令律例，对存在的社会焦点热点进行分解和谈判，对不道德及违反社会公德的行为进行斗胆的说出自己的不雅概念和观点，提高了熟悉，统一了思惟。这一系列的平安教育勾当提高了车间员工的平安意识、平安提防能力和自我呵护能力，从而切实保障员工平安和财富不受损失踪，维护公司及车间正常的出产秩序，使得泛博员工的集体主义不美观念、法制不美观念和奉献主义精神较着增强，达到了精采的下场。车间员工都能遵章遵纪守法，无刑事犯罪过为和无“黄、赌、毒”现象发生。

**车间气控工作总结4**

我已经来天辰化工电气工作一年多了，虽然获得了工作经验，也留下了遗憾…对于我而言，选择电气工作，可以说是从零开始，因为我学的是计算机信息管理专业。刚开始，从认识电气元件、学习电路图到电气设备故障维修等等，对我的压力很大，有时候在想，不知道自己可以坚持多久。后来，通过车间老师傅们谈心，渐渐地就下了决心我就不相信自己做不好电气这份工作，更不甘心做一个逃兵。

俗话说：兴趣是最好的老师。我通过调整自己的心态，深夜不断反思，对自己采取了一系列措施，慢慢培养起了对电气工作的兴趣，从而全心投入到电气工作中。

>一、在思想上：

刚开始很长一段时间没有把全部心思用在工作上，而是经常苦恼于工作的不顺心，总是认为在这里实现不了自己的人生价值。来天业的前两个月也曾经偷偷找过几份工作，可是结果并不乐观，社会很现实，并没有想象的那么完美。那段时间长期处于矛盾选择的思想状态，我甚至连着好几天失眠，所以刚开始没有好好地认真对待这份工作，后来通过调整反思，终于明白了一个道理：有时候，人没有办法选择自己的工作;但是，有办法改变自己的命运。当我反省醒悟过来以后已经半年了，那时就想到了给自己留下了很多遗憾，遗憾的是没有把全部心思用在现在的工作上，失去了很多学习机会，在领导眼里也没有留下好影响。后半年至今，我时刻保持从头开始，转变原来的观念，从思想上彻底接受现实，做好自己的思想工作，从心底做好电气工作，不管在电气哪个岗位都调整自己的心态，心态决定一切，只有在思想出发，才可以做好本职工作。

>二、在学习上：

>三、在工作上：

有时候，工作也需要心情。我一直坚持踏踏实实做事，认认真真做人。从xx年7月31日来到40万吨参加筹建工作，在筹建的时候，我一直参与的工作是临时电，因为参与筹建的化建公司很多，所以临时电的工作很琐碎，安全相当重要，我和周文学师傅也用心做好了每一项工作，没有让任何的电气事故发生过。有时候也参与放电缆，安装电气供电设备等等工作，虽然有时加班很累，但是苦中也有乐。因为忙碌起来的人，过的才会充实，再说自己也是一个闲不下来的人。 我厂正常投产以后，开始我参与了电气高、低压运行班工作，在工作中，一直服从车间领导和班长的安排，从小事做起，时刻保持学习工作经验，耐心听取老师傅们的指点和教导，不断积累自己的工作经验，只有这样，工作起来才会得心应手。 现在我在电气长日班岗位，同时也负责部门通讯员工作。长日班在电气主要负责电气新增供电设备的安装和前期调试，从新增电缆铺，桥架改装，灯具的架设到变频器的调试工作，有时候感觉很累，但是，当我闲下来，看到安装好的供电设备和安装的照明亮起来的时候，心中很有成就感，因为那是自己付出的得到了回报，证明没有白干，有了实际的效果。 时间就如棉花里的水，挤总是会有的，长日班的工作虽然很忙，但是我还是抽时间做好部门宣传工作，有时候为了写好一篇短短的报道，我也会常常修改到深夜，因为文章是修改出来的。 随着对公司和电气工作的进一步熟悉，我也希望领导今后多分配一些工作，我觉得多做一些工作更能体现自己的人生价值。

>四、在作风上：

本人能自觉遵章守纪、团结同事、乐观上进，同时也要主动处理好与同事间的关系时刻牢记党员的责任和义务，维护好党的形象。 总而言之，今后我将再接再厉，一如既往有所创新的做好我的本职工作，努力使我在电气工作整体水平有更大的起色。

**车间气控工作总结5**

开拓市场，对内狠抓企业管理、保证质量，以市场为导向，面对今年全球性金融危机的挑战，抢抓机遇，销售部全体人员团结拼搏，齐心协力完成了本年度的销售工作任务，现将本年度工作总结如下：

>一、20xx年销售情况

20xx年我们公司在北京、上海等展览会和惠聪、发现资源等专业杂志推广后，我公司的海尔牌产品已有一定的知名度，国内外的客户对我们的产品都有了一定的认识和了解。20xx年度老板给销售部定下700万元的销售额，我们销售部完成了全年累计销售总额760万元，产销率95%，货款回收率98%。

>二、加强业务培训，提高综合素质。

>四、关注行业动态，把握市场信息。

密切关注行业发展趋势；建立客户档案、厂家档案，努力作好基础信息的收集；要根据市场情况积极派驻业务人员对国内各销售市场动态跟踪把握。

>五、再接再厉，迎接新的挑战。

回首一年来，我们销售部全体业务人员吃苦耐劳，积极进取，团结协作取得了良好的销售业绩。成绩属于过去，展望未来，摆在销售部面前的路更长，困难更大，任务更艰巨。我们销售部全体业务人员一致表示，一定要在20xx年发挥工作的积极性、主动性、创造性，履行好自己的岗位职责，全力以赴做好20xx年度的销售工作，要深入了解电子行业动态，要进一步开拓和巩固国内市场，为公司创造更高的销售业绩。

**车间气控工作总结6**

在工厂当车间组长已经不短的时间了，在这段时间了，我学到了很多。有如何管理车间员工，处理好与员工的关系以及和上级的关系，如何激励员工加大生产，提高他们的积极性，这是我学到的感受了。

一年也要过去了，在年终的时候写出自己的心理感受和总结，用来给明年我以激励和鼓舞，我相信我能够做到。

一、对设备进行技术改造。

1、分别对一、二、三、六车间的部分设备根据实际情况进行了改造，降低了工人劳动强度，提高了产品质量，节约了生产成本。

2、通过公司组织处出学习，对生产工艺进行改进，将新的生产工艺配方成功应用于生产，降低了生产成本。

二、班组的建设与管理得到加强。

1、充分利用例会和车间班前班后会，将公司第二次创业的精神认真传达，使车间员工真正领会到公司的发展要求、前景和目标，筑建员工以厂为家的思想。

2、加强了班组培训学习。车间班组长的责任直接影响车间的工作质量，因此，在XX年的班组建设中重点加强了班组长的培训与学习，使他们真正发挥技术骨干和模范带头作用。

三、现场管理得到改善。

1、制定了现场管理制度，并在生产过程中认真执行，宣传贯彻“5s”活动，并认真组织实施，使现场管理得到大的改善。

2、将东厂所有积压余料进行消化，避免了原材物料的浪费，节约了生产成本，改善了现场。

四、生产、技术管理得到加强。

积极配合质量管理部门对车间质量的检查力度，并强化生产技术的管理力度，使产品质量一次抽检合格率大大提高，水分超标现象减少，产品板结现象得到较好控制。

五、狠抓安全管理不放松。

1、加强了对班组安全检查力度，完善了岗位责任制，发现问题及时通报并限期整改，使安全隐患大大降低，确保了XX年的安全生产。

2、充分利用周二安全例会时间，认真分析一周来的安全生产情况，将车间发生的安全事故认真分析总结，吸取经验，杜绝类似事故的再次发生。

200\*年虽然取得了一定的成绩，但仍存在着很多问题和不足，主要表现如下方面：

一、安全方面：安全管理有好多没有到位，这主要表现在以下几点：

1、安全管理力度不够。安全作制度不健全，安全培训不到位，检查不到位，有好多时候，由于我们的工作当中劳动量比较大，工人的体力消耗比较大，为此在生产安全检查过程中，发现的安全隐患没有严肃的指出或者没有按照安全管理制度进行处罚，现在想来是完全不对的，在安全事故没有发生以前，就应该不讲情面，只有这样，才能彻底消灭安全隐患。为此，我想在今后的工作中，对存在人情面子的安全隐患没有指出或处理的，我们将严肃处罚当班安全责任人。

2、安全标志仍不够健全。，东西两个厂子，我自己简单的找了找，发现像高空作业、高温作业、高压作业安全标志没有设立，准备限期解决。

3、安全隐患整改及时不彻底。由于存在侥幸心理，有些安全隐患的整改工作存在应付现象，并且还认为这样会降低一些生产成本，这样在有些安全隐患的整改中没有彻底整改，我想在今后的工作中，不论要付出多少，只要是安全隐患，只要是不符合安全管理规定的，就要坚决不折不扣的进行整改，并安排整改责任人限期整改。对整改不彻底的，严肃处理整改责任人。

4、违章操作的几乎没有处理过。在工作过程中，有好多操作没有严格按照操作规程操作，但是当时又没有发生安全事故，所以大多只是口头批评，而没有严肃处理。现在想来，这是安全隐患的重中之重。象前段时间一名操作工违章操作，作业完成后，直接从2米高的地方跳下，造成足跟撕裂。因此在今后的工作中，凡是出现的任何违章操作的，一律停工休息。

二、生产、成本方面：因简单追求产量，使有时个别班组为了当班的自身的利益，出现了：

1、技术岗位的培训欠缺。现在看来技术岗位的培训确实太少了，如果能经常进行技术岗位的培训，使同一工种的技术人员的技术水平都在不断的提高，那么我们的产量一定会提高，产品的生产成本就一定会下降。我们已经采取了一项措施就是定期召开技术研讨会，要求大家在会上畅所欲言，把自己在生产过程中发现的问题和方法都说出来，是问题的，大家讨论解决，是经验的，大家共同吸取。我想还要让他们这些技术人员从文化方面、技术方面从外面吸取更新的知识，来进一步提高技术人员的思想素质和技术水平。

2、管理不到位，有跑冒漏现象，成本考核制度不健全，落实责任不到位。加大管理力度，建立成本考核制度，量化考核。

3、交接班不协调。比如个别班组以清理现场、准备交接为由，采取应付投料的方法，造成下个班次的产量降低。这一点对我作为管理者来说确实是个头痛的事，目前解决的办法就是首先尽可能的提高班组长的思想素质，并要求他们要考虑整体利益，其次就是硬性规定处理现场的时间，以保证交班工作的正常进行行。对于发现有明显故意应付投料的班组，严厉处罚班组长，或者扣减当班的产量。

4、设备带病工作。个别班组在生产过程中，为了尽可能的提高产量，在设备出现故障隐患时，没有及时进行修理，结果既缩短了设备使用寿命，又加大了设备维修资金的投入，把设备的维修时间转移到了下一个班次，并延长了维修时间。凡是已经发现设备有简单的小故障应该停车检修而没有停车的，加大处罚班组长和维修工的力度，同时我们在今后的工作中要进一步建立完善的管理制度，我在想能不能把技术工（维修工）分出几个档次，这可以通过考核或者评审的办法进行分档，这样如果发现维修工人不处理当班设备故障的，进行降低技术工档次的处罚。

虽然我们车间问题不小，可是我相信，只要我们只要安全生产，不会出现任何问题的。现在全球金融危机的情况下，大量制造业企业倒闭，关门，我们厂也面临着如此的困境，所以我们更要加强生产，提高效率，使我们厂在金融危机的影响下做到最小，我相信我们能够度过难关的。

以后的生活就是这样了，我不求做到，也要做到尽善尽美，不求凯旋归来，但求无愧我心，我会做好的！

**车间气控工作总结7**

过去的上半年可以说是不平凡的半年，作为车间的一名技术人员，我在车间领导和同志们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献。在过去的上半年中，我在工作和生活中高标准要求自己，做了很多工作，现将上半年的工作总结如下：

>一、加强政治理论和技术知识学习

我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的，在工作中不断的学习新技术新工艺，不断的充实自己，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

>二、工作中发扬团队合作精神

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务。根据行业协会的精神，公司要求车间北区停车，我配合其他技术员做好停车期间的工艺处理和平时的串碱工作，并把在工作中遇到的问题及时向车间领导汇报，安排相关人员解决。北区开车，做好开车前期的准备工作，做好工艺处理，提前将各项工艺参数调整到位，确保开车成功，保证产品质量。

由于车间长期纺木桨，导丝轮废丝多，可纺性差，我经常和原液车间的技术员沟通，反映车间的可纺性情况，并与职能处室的技术员多联系沟通，希望能够改变桨粕的配比来提高可纺性，上半年公司采取了使用多种桨粕混用的办法，大大提高了可纺性。每月将车间的生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处；将车间的主材消耗进行总结，及时上交处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的异常情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

>三、完成作业指导书的编写和印刷工作

根据企管处的安排，要求各个车间完成作业指导书的换版工作，新的作业要求按照体系的要求编写，我和其他技术员明确分工，使新的作业指导书包含环境和职业健康方面的内容，更适用于实际操作。将作业指导书及时发放到了职工手中，圆满完成了作业指导书的换版工作。

>四、认真安排好职工培训工作

搞好职工培训工作是我们车间一项长抓不懈的工作，为此我们车间特别制定了培训制度，要求每个班组每月至少组织两次职工培训，开展形式多样的职工培训，对于新工转岗工要求有师带徒合同，由技术员合格后方可独立上岗。组织职工做体系知识答卷，加强了职工对体系知识的了解。又利用业余时间组织职工进行体系知识的学习，使职工对公司的方针目标有更好理解等，为公司内审和外审打下良好基础。配合各工段班组搞好青工技术比赛，提高职工实际操作技能。

加强新版作业指导书的学习，组织我车间全体职工全部进行了理论知识考试。提高了职工理论知识。班职工坚持第二个早班学习，由于班纺丝工是控制车间产品质量的关键岗位。平时很注重纺丝工工艺知识的学习，对影响产品质量的主要工艺要让职工明白，反复的给职工讲，尤其是总经理走访客户后，带回来的脆断丝筒子，让职工亲自感受脆断丝给用户带来损失，让职工在工作中如何避免脆断丝的产生，始终给职工敲响警钟，增强职工在工作中的责任感。

**车间气控工作总结8**

20\_\_年，在车间领导的正确领导和指引下，在全班员工紧密团结和奋斗下，以“规范、高效、更好”为追求目标，以人本治理为突破口，切实转变思想观念，牢固树立发展意识、竞争意识和创新意识，大力推动班组基础治理更上一个新的台阶。较为圆满地完成了厂、车间下达的各项生产任务;并能积极有序地开展各项工作，班组建设也得到提高。现将一年来主要工作述职：

一：建立了一套符合我们班生产运行的新线运行模式

二次创业初期，有许许多多需要我们思考的问题，如何有效归范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，需要我们首先将所预料的各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数;再加上“三定”工作的有效开展，使员工们的危机感进一步增强，进一步提高各方面知识已成为车间员工的当务之急。我班在当前的形式和任务面前，必须选择一套较为符合新线的运行模式，来适应我班的经营活动，以便提高班组的各项工作。我们班班委经过几个月的不断探索和实践，总结出一套较为适合我班的运行模式。

二：建立了新线设备保养制度。

“产品质量的\'体现在现场”，我们车间一向注重车间形象，现在我们车间设备增加了一倍以上，搞好现场治理和设备保养是新线治理工作的重要组成部分，也是产品质量得以保证的前提和基础。所以如何搞好设备维修和保养是今年工作的重点。班组根据实际情况制定了一套维护现场治理和设备保养的规章制度来规范现场治理。

三：严格执行生产调度指令，认真组织生产

一个企业的生产是否能够正常进行，取决于生产调度的合理调度，我们生产班果断服从生产调度指令，为全面完成全年的生产任务打下基础。首先，在实际生产过程中班组能够很好的协调各方面的工作，能从培养员工素质和提高工作效率两方面着手开展各项工作，并且能有效运用人力资源进行合理安排，认真组织生产，今年同期生产产量比去年增长百分之十以上;其次，班组为提高班组员工的综合素质，逐步将员工岗位进行轮换，让他们有机会接触和把握各岗位的操作技能，班组为他们提供岗位轮换机会，使员工们的综合素质得到进一步提高。

**车间气控工作总结9**

今年\_月，我来到\_\_工厂苯酚车间工作。回顾一年来的工作情况，感触很深，收获颇丰。这一年在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过我自身的不懈努力学习和钻研，我很快掌握了装置工艺流程技术，同时工作和政治思想上都有了新的进步，个人综合素质也有了新的提高。

回顾这一年来的工作历程，工作总结主要有以下几点：

一、思想上与集体保持高度一致

在工作、学习过程中，我深切体会到，苯酚车间是一个讲学习、讲政治、讲正气的集体，在这样的氛围中，只有在思想上与集体保持高度一致、严于律己、积极上进，才能融入到这个集体之中。所以我更加深入地学习，用理论知识武装自己的头脑，指导实践，科学地研究、思考和解决工作中遇到的问题，使自己能够与集体共同进步。

二、通过理论学习和日常工作积累使我对苯酚工艺流程有了较为深刻的认识

1、抓住车间倒班学习

俗话说“一分耕耘、一分收获”。进厂期间，在厂领导的带领下，我深入苯酚车间进行观察和了解。我们一边观察一边听领导对各条工艺流程的介绍，并认真地作了记录。后来深入车间倒班，我亲眼目睹了操作人员的辛勤与令人叹服的操作技术。倒班，是我一段丰满的记忆，在岁月中酝酿，在回忆中沉醉。倒班期间我能虚心向师傅请教，努力学习工艺技术，同时学习他们吃苦耐劳的精神和克服种种困难的方法。车间实施“名师带徒”计划，师徒的传帮带，始终把自己培养成“一岗精、两岗通、多岗能”的目标作为自己的奋斗方向。对于刚刚毕业的我，很快融入了基层班组，通过一年的工作学习，确保了装置的安全、稳定、满负荷运转。

在见习期间，我工作积极努力，吃苦耐劳，能很快适应现场的艰苦环境，与同事相处和谐，提高了自己的组织能力。

2、抓住车间每个四点班的学习

不断的学习，是我不断进步的保障。每班第一个四点学习，是车间组织的车间级学习。在课堂上能认真听取兼职教师所讲的内容，并将其与实际生产紧密联系起来，努力做到学以致用。

3、利用日常时间学习“应知应会”和苯酚丙酮生产工艺技术

为了确保生产安全、高效进行，我积极学习工厂及车间的“应知应会”，注意生产上的细节问题。

在过去的一年里，我主要学习“\_\_”岗位，简要的工艺岗位任务如下：

(1)精馏岗位是回收粗产品中的异丙苯和并将粗产品精制成苯酚丙酮。

(2)\_\_加氢岗位是将精馏岗位回收的\_\_经过酚回收岗位碱洗后加氢转化为异丙苯。

(3)\_\_精制岗位是将精馏岗位回收的粗\_\_经过碱洗后，将粗\_\_精制成产\_\_品。

精馏岗位是利用精馏原理，将粗产品精制成产品，在丙酮提纯中，存在与沸点范围相近的醛类及杂质，单凭精馏无法将其从丙酮中除去，将稀碱加入塔内使醛发生羟醛缩合反应，生成高分子量化合物，可用精馏方法与丙酮分离开。

4、抓住车间培训工作的学习

实施“车间级”培训，车间建立对管理层、技术层、操作层不同层面以及同一层面不同层次员工全面培养的“梯级平台”的同时，使每名员工都能在自己的“跑道”上施展才华，进一步保证装置的安全运行，这也使自己在这项工作中也受益匪浅。

加强岗位操作人员的基本技能训练。以提高管理人员管理工作能力和水平，大力开展仿真培训;开拓他们的视野，建立新的“以文化力增强凝聚力、以执行力促进发展力”的管理理念。使培训工作与选拔拔尖人才相结合，与提高岗位操作能力相结合，与技能鉴定相结合，切实提高岗位操作人员的技能水平，形成“以点带线，以线带面”的培训格局。就是在这种培训工作中，自己真正懂得了企业如果要生存、要发展，员工的培训是缺一不可的。

在这3～4个月的培训工作中，我深切体会到具有良好的业务能力是基础。在工作岗位上，有着良好的业务能力是一种重要的基础能力，而理论学习是业务实践的基础，因此，对于刚迈入社会的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

三、要扬长避短，不断完善自己

20\_\_年又是一个充满激情的一年，在今后的工作中，我将努力提高自身素质，克服不足，朝着以下几个方向努力：

1、学无止镜，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种工艺和管理知识，并用于指导实践。

2、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

总之，在今后的工作中，我要继续努力，克服自己的缺点，弥补不足，加强政治理论知识和业务知识方面的学习，力争成为学习型、创新型、实干型兼备的新世纪人才。

苏轼有句话：“古之立大事者，不惟有超世之才，就必有坚韧不拨之志。”这句话的意思是，成功的大门从来都是向意志坚强的人敞开的，现在我想我是真的懂了。

**车间气控工作总结10**

20\_\_\_\_年在井下地质品位下降，黄金价格持续下降、矿体顶板岩石破碎，现场施工安全形势严峻、采矿难度加大、设备老化的情况下，根据公司年度生产经营计划和年度采掘计划，采矿车间强抓井下安全生产，合理安排、精心组织生产，加强设备保养与维护，降低设备故障对生产的影响，在公司经营层的领导和支持下，在其它部门、车间的积极配合下，经过车间全体员工的积极努力，发挥各工种的技术优势，克服井下地质品位负变、矿体厚度变薄、顶底板围岩破碎，设备老化，安全生产形势严峻的挑战;以提高设备运转率、降低损失贫化率为主线，结合降本增效，做到全体动员，全员参与，积极完成了公司全年的安全、生产任务。

一、主要完成工作如下：

1、20\_\_\_\_年生产完成情况

供矿量：274607吨，完成年计划的。

供矿品位：克/吨，完成年计划的。

掘进量：6378米，完成全年计划的。

2、安全工作情况

①全年车间坚持‘安全第一、生产第二’的\'安全生产方针，牢固树立‘以人为本，安全为首’的理念’，坚持不安全不生产宣传安全法律法规、通报安全隐患、沟通安全信息，做到警钟长鸣，对施工违章人员做到一次制止、二次警告、三次辞退的原则，全年井下辞退违章施工人员2人，未发生一起死亡施工。

②加大对重点设备、生产现场的安全检查力度，规范检查内容，提高检查效果，全年发生一起设备事故。

③坚持自查自纠，落实隐患整改，建立完善自查自纠和隐患整改档案， 全年查出安全隐患136条，全部整改完成。

④、加大现场施工人员的安全培训，以安全确认为基础，结合井下的实际情况，培养施工人员‘安全是自己的，有安全才有钱’的思想，全年对施工人员培训159人次，全部培训合格上岗。

3、设备完好情况

车间20\_\_\_\_年对主要设备严格按周检、月检、季检及年检的要求，对设备进行保养、维护、维修工作，加大了巡检次数，规范检查内容，提高检查效果，确保设备的平稳运行，全年进行周检53次，月检12次、季检4次，年检1次。

4、严格控制井下损失贫化率

全年在生产技术部的指导下，车间以先保安全，再保品位、其次矿量的工作思路，强抓施工现场的跟踪管理，做到安全质量一手抓，严格以设计接和现场实际施工，重抓采场的顶板管理，严格控制矿体界限，降低矿体损失贫化，同时监控矿石运输，防止矿石的二次贫化。

5、防洪

20\_\_\_\_年7月、8月、9月降雨量较往年大，而且暴雨量次数增加，井下防洪压力增大，车间克服排水设备老化，积极组织防洪人，车间全体动员和参与，由一中段对洪水进行节流，调整岗位人员在一中水泵硐室值班，严防死守，缓解1315水仓压力，共计组织防洪次数13次，调整岗位人员8次，确保了井下的正常生产。

6、降本增效

20\_\_\_\_年车间积极落实公司总体降本增效部署，制定部门降本增效考核办法，针对班组和个人进行考核，以生产经营计划、两率指标为考核基础，狠抓成本控制，着重废旧利兴，全年消耗成本万元，吨矿辅助成本为元/吨。

7、防尘改造

1365中段溜矿井倒矿时粉尘较大，车间立即组织会议，利用矿位控制加风机吸尘方案，有效的控制了井下的粉尘。

二、存在问题

1、井下施工人员的文化程度低，素质高低不齐，对井下安全的重视程度不够，加大了井下安全管理的难度。

2、随着开采中段的下移矿体厚度变薄，矿石的地质品位也出现了大幅降低，致影响供矿品位和局部损失贫化率增大;同时矿体的顶板围岩多为以大隆组灰黑色含蒙脱石的粘土岩，也给安全工作带来了难度。

3、设备老化，车间设备大多为20\_\_\_\_年配备的，设备多处于老化形态，设备的保养、维护、维修、检修次数较大，物资、设备成本增大，极大的影响了吨矿的辅助成本。

三、20\_\_\_\_年工作安排

随着开采中段的下移，20\_\_\_\_的采掘任务将更加艰巨繁重，要认真总结20\_\_\_\_年的经验，坚持发扬好的工作作风，改进不足。根据井下的实际情况，按着公司的年度生产经营计划和年度采掘计划，敢抓敢管，主要工作安排如下：

1、强抓井下施工现场和设备的安全管理，加大安全的巡查次数，做到谁检查、谁签字、谁负责，做到不安全不生产，不确认不生产，以安全第一生产第二?的工作思路，严禁设备设施带病作业。

2、加强施工现场的安全生产管理，在确保安全的前提下，严格控制矿体顶板围岩，学习新的支护技术，严控矿石的损失贫化，坚决制止和处罚人为贫化，同时监督矿石运输，严防矿体的二次贫化。

3、做好设备的保养与维护工作，以降低设备的维修成本，减少对生产的影响，降低吨矿的辅助成本。

4、建立详细员工的考核体系，实行多劳多得，不劳不得的考核方案，同时加强车间各工段的成本考核，以节约要奖、浪费要发的考核方针。

5、配合做好副井卷扬设备的更换工作。

6、做好井下生产的施工组织工作，做到精心组织，紧密衔接，力争在15年底取消大夜班的井下施工。

7、做好井下的残采工作，做到人员组织到位，确保安全、安排合理，施工进度块，质量保证等工作。

8、配合其它部门做好公司的其它工作。

9、及时完成公司领导交办的相关工作。

**车间气控工作总结11**

20xx年在紧张和忙碌中即将过去了,回首过去的一年，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验。在这辞旧迎新之际，我个人谨代表本部门一年来的工作及得失作出一个总结，同时祈愿我们公司明年会更好。

>一、生产产量

过去的一年里，生产部对生产工艺进行了大量的摸索试验，对产品质量有了大幅提高，对保温箱工艺的改进，眉头的更换，端子箱工艺的改进，门轴工艺的改进，暗装箱工艺的改进，对GGD后门的改进，这些工艺的改进不但提高了工作效率，而且产品工艺也有了很大的提高。

>二，产品质量

在完成产量的同时，我们生产部门也高度重视产品质量，严把生产工序的每一个质量控

制关，我们制定了工艺文件，增加了检验环节，对生产线上的半成品进行抽样检查和成品的检验，使我们的产品质量得到了保证。

>三、人员管理

因公司生产任务的增加，产品型号的多样化，公司新招聘员工很多，大部分员工文化素质较低、工作态度自由散漫，使员工的责任、团队、服从管理意识不强，给生产各方面管理带来极大压力，在生产中心吕总的领导下，我们利用晨会对员工进行培训和各方面的教育，现在得到很大的改观，如喷塑车间虽然都是新员工，但公司下达的生产任务他们都能保质保量的完成。

>四、安全生产

安全生产是公司最重要的一个方面之一，安全是效益。在过去的一年里，基于行业的特殊性，我们生产部门将安全生产纳入了日常的管理工作之中，年初对车间的电路进行了整改，经常对各岗位员工，进行安全知识的教育，但仍然发生了因违反操作规程而造成的人身伤害事故，，针对此类事件，生产部对全体操作工进行了更加频繁的安全警示教育。现在只要发现有人违反操作，将进行了严肃的经济处罚和批评警告。

>五，明年的工作计划

1，加强生产现场管理，各岗位的生产现场管理较为混乱，主要是生产过程的各种辅助用品摆放不整齐，主要是半成品,配件没有做到定置管理。还有就是环境卫生、设备卫生、人员卫生很差，操作工甚至班长在更换型材换规格时清场意识薄弱。明年要加大对员工现场管理教育，尽量做到5s标准。

2，产能的提高，公司要加大对金工的投入，如数控折边机，制动点焊机，螺柱焊机的投入，和喷塑车间的改造，以及员工技能的提高。

**车间气控工作总结12**

光阴似箭，转眼间，来到单位已经两个多月了，现在对这两个月时间的工作情况进行一下总结，无论收获多少，感受多少，只为自己以后的工作与学习定下一个引航的标志。确切的说应该是这两月来的心得与体会，下面，我从工作、思想、两个方面对这段时间的工作作一下总结：

在两个月的试用期里，我对公司有了一定的了解。我很幸运，刚进入公司，就遇到了这样好的学习机会，我的职位是设备安装维护管理，被分配到了公司的设备部，在刚刚接触实际工作的时候，确实感觉和书本上所学的知识大相径庭，经过这两个月的磨合，我已经适应了自己的本职工作，我的专业是电气工程及其自动化。所谓设备安装维护管理包含的内容有很多，除水、电、通风所有的安装之外还要包括日常维护，智能监控等等，同时也知道责任重大，所要学习的内容也很广阔，远远超出了自己的专业知识。在此期间，通过实践学习，我也慢慢的接触到了关于工程中的材料问题，材料的预算、质量监督。

在这里，我学的最多的可以说是图纸了，关于图纸，我主要接触的是水、电、通风三类图纸。比如电气图纸，首先设计需要按现行的设计规范进行，分为强电和弱点两个部分，强电中又包括电源的设计和符合等级的规定，而在供电设计中又涉及到配电系统的选择、照明器具的选择等，它们的线路敷设，安装调试也都需要依据《火灾自动报警系统设计规范》要求进行。

由于安装所涉及的项目多且比较繁琐，因此管理和学习起来需要有明确的方法和目标，比如我是电专业，所有在电气安装这方面需要深入了解，结合自己的专业知识，慢慢在实践中强化并达到精益求精。除电气外，给排水、电力监控等需要依靠自己平时对图纸规范的认识及在实际中的接触，结合老师的指导来从最基础的方面着手学习，慢慢的得到提升。

由于项目众多，所有在平时的时间安排上也很重要，我不需要一直呆在同一个项目上而忽略其他的项目，比如一天之中，早上的这段时间很重要，也很宝贵，因此需要放在最需要的那个项目上安排自己，按照前一天整理好的计划安排实行，一天的时间里能学到什么，学到多少，主要取决于自己的安排和计划目标。因此，合理的安排自己的学习和完成自己的工作也是必须的。记得在前段时间里，和谐花苑进行分户验收，作为管理的一员对验收并不是十分了解，所以在此我需要不断学习分户验收的内容及规范，对于给排水内容就包括管道配件安装、功能试验等，而电气工程的验收我也有了一定的认识，如配电箱、开关插座的安装、导线连接、等电位连接等。现在这段时间，和谐接近完工，而剩余一份重要的工作就是安装部分的全部竣工图，分配好在工地上管理的时间和图纸修改的时间也是主要的任务。

在工作方法上，我还有许多需要学习的地方，每天该做些什么，什么时候完成，对于一天下来有什么收获或者完成了什么，下一天的任务是什么，该如何灵活安排，我觉得自己在这方面表现的不够。常会出现这样的情况，在进行一项工作的同时会出现另外一项或几项出现的突发情况，而在这个时候如何去衡量轻重，如何迅速解决方面，我显得经验不足。而在学习方面，主动性对于我来说是最为重要的一点，因为在工作中会碰到自己不懂或者不能解决的迷惑，也会出现不知道该怎样去学习理解一个问题，此时我需要请教老师或者同事，同他们一起探讨来解决问题，毕竟我要做的是完成这项工作，对于学习方面是我自己的事，需要我自己去主动。

比如在管理方面，首先的一点是该管理哪些事，也就是管什么，我认为这需要按照工作进度，根据实际的项目情况，去做最要优先解决的工作，可能在这方面我也碰到过自己解决不了的事，而老师或者同事那里我了解到，自己解决不了的事，最好的方法就是及时向上级汇报具体情况，听取意见。这样自己也算得上是一次成长。另外，管理的思路，也就是我一直觉得很重要的如何安排计划，这也是我要克服的问题，因为我觉得好多没有做的事或者没做好没考虑到的事，往往都是没有意识到这种情况，等事情出现了，才发现自己已经在犯错误了。我记得导师说的一句话：“去做一件事的时候，要去动脑筋，而不是生搬硬套，对于这件事，所有的情况都需要考虑，这样可以最大程度的避免出现错误”。所以做事的时候好好的动动脑子很重要，磨刀不误砍柴工！可能这也是需要长期的累积和坚持才能达到的吧。

对于我这样一个刚刚接触不久建筑安装管理人员来讲，可能图纸和规范理论知识是我最最要把握的基础，在图纸里，可以反映出很多问题，也能帮助我意识到我该做什么，由于生产中需要规范来保证质量，所有在理论方面的知识还值得我去下一番功夫。像我们这样，一般除了晚上不加班外，真的晚上有一大笔的时间给我们自己去学习思考，如何把握好自己的业余时间来训练自己的综合管理能力也是对我自己的极大考验。

在图纸方面，我发现不同的图纸有许多出入，就拿水电图纸来讲，在水电图纸上面反应出来的问题，在通风或者其他图纸上可能没有，这需要我自己去一个一个对照，这样可以防止出现不必要的漏洞。在每一份图纸的最前面都有图纸设计说明，从这里面也可以读出图纸中没有反映或者未标明的解释，然后再结合图，可以很容易的一目了然。

在安全管理方面，在工作过程中，主动配合安全科完成施工人员的人员的安全管理和教育工作。总结这几个月来，自己的工作还存在不足之处，还有很多需要自己主动去学习，工作方法需重新改过，对于每一段时间都需要好好总结，并对自己该做该学习的都做好一个计划安排，虚心接受陈文华老师和公司各上级的教导，增强与同事施工人员的交流探讨，认真完成每个自己该做的任务，配合好各方面的工作，争取在最短的时间里取得最大的进步，不断加强自己的综合能力，做好自己的工作。

新的一年里我会加强自身专业知识学习，使自己的专业素质得到提高，在今后的施工过程中更加明确自己的管理岗位及安装质量管理意识，在安装过程当中对业主提出的要求及建议及时采纳、落实解决好。另外，增强自己的安全意识，并把安全、质量施工落实到每个施工队、班组及个人，确保安装工作安全、质量、技术、国家有关规范能顺利的进行，力争为公司在20xx年安装业绩更上一级台阶而贡献自己微薄的力量。

**车间气控工作总结13**

20\_\_年转瞬即逝，在这一年里我经历了很多、学会了很多、同时也收获了很多。在这一年里我通过不断的努力，加强管理、技术学习，加强了车间的现场管理，把好质量关，尽自已的努力把工作做到;在这一年里，在公司领导的正确领导下，扎实整改，稳定生产，圆满完成了20\_\_年的生产任务。

20\_\_年工作总结如下：

1、强化安全意识，落实安全措施：高度重视安全生产工作，充分利用班前会，向员工进行安全教育，使员工清楚了安全工作的重要性，提高了员工安全工作的防范意识。

2、基本保证了生产进度：全年共完成220个订单与样机，其中90%的是保证了进度要求。这在上年有所提高，其中不能保进度的大多都是希望的，这也与我们员工和管理者的技能有关，质量与效率都不是很高。

3、提高生产效率：人员合理调配，规范工作纪律，培养了一部分技术员工。生产效率的提高在装配组表现的最为明显。

4、加强基础设施的建设：(如工桩。夹具。样板等)努力为生产服务来保证生产效率。

20\_\_年需要改进的：

20\_\_年就要到了，在即将开始的新一年的工作中，为了在今后的工作中取得更好的成绩，我将朝着以下方向努力：

1、完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为。

2、奖惩分明，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性。

3、进一步加强日常管理工作的程序化，做到责任到人、分工明确、各负其责、协调互助。

4、进一步完善每一种产品的计划、备件、材料、消耗的记录管理，为生产和效益服务。

5、合理搭配人员分配工作，取长补短，充分发挥每一个人的优点。

6、个别职工和班组长质量意识不强，对待工作中出现的质量问题不够重视，严重影响车间整体形象。以上问题，我们会在下年的工作中重点解决。

20\_\_年自己需要加强的：

1、完善各项制度及操作流程。

2、提高自身管理水平，完成工作任务。

3、摆正工作态度，调整心态，不断接受新的挑战。

4、培养沟通，协调能力。

20\_\_将努力学习管理知识，积极参与各种疑难问题的分析及解决，不断提高自身的技术水平，使自己的技能和管理水平更上一个台阶，使自己能更好的为生产服务，为公司创造更大效益。

**车间气控工作总结14**

光阴似箭、日月如梭，转眼20xx年已圆满过去，在这岁末年初，辞旧迎新的时刻，回首一年的工作，感慨万千;从5月份进场时的两三人到年末工程处机构的健全，从开始的干干停停到现在的加班加点;我们经历了一个从零星到完整，从无序到规范的不断发展壮大的过程。在安全文明施工、质量控制、施工进度、工程处建设上取得了一定成绩;现就我处20xx年工作作如下总结。

>一、安全文明施工方面

从进场到现在我处严格按照分公司《安全文明施工管理办法》来指导安全工作，并制定了相应的《安全文明施工管理实施细则》，不定期组织员工进行学习，加深大家对安全文明施工的认识。我们充分利用工程处墙报进行安全文明施工的宣传，更进一步地提高员工的个人安全防护意识，牢固树立“安全第一，预防为主”的方针;从过去的要我安全,转变为我要安全、我懂安全、我会安全，有力地促进了安全工作的开展。我们不仅在安全学习和宣传上下功夫，在安全过程控制上，要求处专职安全员每天八小时在各施工区点进行全天候巡查，及时发现安全隐患，将各种事故消除在萌芽状态，对违章现象按照“三不放过”的原则及时纠正、处理、整改;对严重违章的必须停工整顿、学习;并要求各施工点必须做到有边就有栏，有洞就有盖，有人员施工的地方就有相应的安全防护设施。在工程处内部我们每月进行一次安全文明施工“流动红旗”评比;每周六由工程处主任组织处安全员、各班班长进行安全文明施工检查，对工程处所管辖的各班施工区域的安全防护设施、文明施工、习惯性违章及班组的班容班貌、安全台帐等进行检查评比;每月第一名工程处将授予“流动红旗”，并在物质上给予一定奖励;对查出有问题的班组将给予处罚，并限期整改。我们要求班组在下达生产任务前必须进行安全技术交底,使员工在接受生产任务时，就对自己所要承担工作的安全风险事故发生率的大小有足够的了解，从而使员工在施工中的自我防护意识有更进一步的提高。我处各班组积极认真地开展“五个一”活动，广大职工、协作工为安全生产提建议、献良策，并做了大量的安全生产实事，查出了一些安全生产隐患。我们在安全工作上的不懈努力得到了分公司领导的肯定，十二月份我处荣获分公司安全文明施工“流动红旗”评比第一名。

>二、质量控制方面

我们要求工程处员工牢记“建一座电厂，树一座丰碑”的质量方针,紧紧围绕公司质量目标，树立“没有最好，只有更好”的质量信念;从而在思想上加深广大员工的质量意识，让员工知道质量的重要性，质量是企业的生命，是企业参与市场竞争的砝码和通行证。在工程处内部我们制定了《焊接质量管理办法》、《安装质量管理办法》来指导、约束大家，做到控制有法，执行有据。并根据各阶段施工特点经常组织班组长、技术员学习相关规程规范，加深理解，不断提高他们的理论知识和技术水平。在项目施工前必须认真做好作业指导书编制，并对施工人员进行技术交底，使他们能清楚地了解施工的程序、操作方法、施工工艺、保证质量的措施、技术检验要求和检查验收标准、规范等，真正做到全过程、全方位加以控制，避免了施工中人为造成的不合格品和质量事故，从而保证施工项目质量的可靠性。为有效进行过程控制，我们设置了一名安装质检员、一名焊接质检员，要求他们对每一个施工点的施工程序进行控制，重要施工点必须旁站监护，发现不符合质量要求的一律返工纠正，严重的给予处罚，并在处墙报上进行通报批评。在钢梁制作上，最初防止变形控制得不好，工程处对此问题非常重视，组织相关班组开了几次专题会，首先在思想上让大家统一认识，知道控制钢梁变形的重要性;其次分析每道工序，找出变形原因，采取正确防控措施;经过以上步骤的实施，现在钢梁制作变形得到有效控制，受到质检、监理相关人员的肯定。在移交验收上我们严格按程序办事，必须经过工程处一、二级验收合格，才通知质检科进行三级验收;目前各项验收一次合格率达100%，受监焊口一次合格率>98%。为有效控制600MW机组安装中有可能遇到的新、难问题，我处成立了以处专工为组长的QC小组，各班结合自己的工作特点都申报了QC课题，如附属班的《减小一般离心泵振动》、本体班的《汽轮发电机地脚螺栓安装精度控制》等;目前各项课题开展得有声有色。

>三、施工进度方面

在市场竞争日趋激烈的今天，作为施工企业要想取得最大的经济效益，抓进度、抢工期是最有效手段之一;只有抱着时不我待，只争朝夕，不断进取的精神，满足业主对工期的要求，才能在今后市场中占有一席之地。我处想公司之所想，急公司之所急;在员工中大力宣传发扬主人翁精神，树立企兴我兴，企衰我衰的思想，增强大家的责任感、使命感、紧迫感，调动大家的积极性、主动性、创造性;既然“西电东送、黔电送粤”给了我们一个展示的舞台，作为主角我们就应把握这历史的机遇，演好这场戏。夏日的发耳骄阳似火，我处承担进厂区域主干道地下埋管施工，当时工程处办公楼还在建设中，在工地上连遮阳落脚的地方都没有;可大家没有半句怨言，头顶烈日、克服困难、战胜环境，保质量、抢进度;为工地上一条条道路的形成，作出了我们的努力。随着施工图册陆续到来，我处工作逐渐步入正轨，首先要求各班技术员必须认真仔细地审图，发现问题，不能坐、等、靠，应主动与施工科专工联系，尽快解决问题。对物资供应我们要求班组多和物资处联系，掌握重要设备供货情况，对于一般物资在每个项目开工前必须备齐，避免造成施工人员窝工。汽机加热器平台施工，从施工图到至开始下料制作只用了不到一个月时间;化水设备从基础移交后只用一个星期就安装完成;汽轮发电机组地脚螺栓及固定板预埋由于厂家供货严重滞后，为不影响下一步汽轮发电机组基础浇灌，我处经过精心策划，打破常规，优化施工方案，组织人员两班倒，大家团结一致，发扬我处善打硬仗的优良传统，苦干、实干加巧干，迎难而上，最终比分公司要求的时间提前三天完成。现在，我处广大员工任劳任怨每天加班加点，为保证汽机加热器平台明年三月份达到安装条件而不懈努力。

>四、工程处建设管理方面

一个工程处就是公司的一面旗帜。工程处建设的好坏，表现在广大员工的精神面貌，思想境界上;表现在工程处各班的班容班貌，班风班纪上;表现在做事是否规范化、标准化、程序化;表现在是否团结和谐，积极进取上。我处是一支年青人占多数的队伍，年青人干劲大，思想波动也大。

20xx年已过去，展望新的一年，任重道远，我处工作将全面铺开，取水口、净水站、厂外补给水管、综合水泵房、锅炉补给水系统、循环水管、空压机房、#1、#2汽机加热器平台、除氧器等将全部安装完成;主厂区水工系统其它设备、管道;全厂热力系统中的凝结器、部分附属机械、辅助设备、及管道等都将陆续开始安装。面对如此艰巨的任务，我处全体员工将以更加高昂的斗志和更加饱满的热情，团结一致、克服困难、积极进取、奋勇拼搏，优质、高效地圆满完成各项工作，为公司20xx年目标的实现作出我们的贡献。

**车间气控工作总结15**

新的一年即将到来，过去的一年，在各级领导的关心和帮助下，以及同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真干工作的原则，圆满完成自己所承担的各项工作任务，个人在思想政治和工作能力都取得了一定的进步，同时积累量一些工作经验。现将本年度的工作和学习情况总结如下：

>一、思想方面

>二、工作方面

过去的一年，作为汽机主管我深入现场，立足本职,扎实工作，从技术和管理水平方面不断提高自己。一年来主要工作是圆满完成汽机专业2次C级检修的安全、质量、进度方面的过程管理工作，机组日常检修维护和4次停备消缺检查工作，以及所负责的公用系统日常检修维护工作。其中#1机C修，检修项目50项，#2机C级检修工作，检修项目47项。公用系统日常检修维护工作，化学系统，辅冷水系统，主厂房采暖系统，工业废水系统，厂前区采暖系统，中水系统检查的检修维护，在定期和季节性工作方面，指导督促对转动机械进行巡查、保养维护;供暖停止后，对生产区汽机房、化水车间、综合泵房、工业废水车间等区域暖气系统进行了一次全面的检修维护;机力塔挡风板根据气温变化进行拆装，减速机润滑油根据气温变化进行排放、添加等工作。

>三、检修工作和技术改造工作的亮点

20xx年度，公司面临着火力发电市场竞争激烈，经营形严峻的困难，作为检修汽机主管，我责无旁贷，尽职尽责，在自己岗位上充分发挥自己的优势，利用技术改造、优化检修工艺、修旧利废、突发重大问题及时全程跟踪指导处理方式，为公司提质增效，机组安全、稳定、经济、长周期运行打下了坚实的基础。

过去的一年,我所负责的专业完成了2台机组技改项目共11项，检修工艺优化1项，公用系统技改3项，日常开展的专项活动，重大技改项目全程跟踪，突发缺陷的及时处理，主要完成情况如下：

1、汽机系统检修优化和技改

1)检修工艺方面，2台机在修前取EH油油样化验，EH油装置检修前搭设隔离棚，防止油质污染;在检修过程连续滤油，确保油质;停备消缺时，务必对EH油系统打压查漏、泵出口和溢油阀的压力整定，提前排除隐患，保证设备的健康水平。

2)2台机EH油装置油箱油位技改，EH油装置油箱上加装1套磁翻板油位计，提高了油位监测的直观性;EH油装置取样阀加装二次阀，提高了系统的安全性。

3)2台机EH油装置滤油系统技改,在滤油管道上加装隔离阀和接管，为系统滤油、检修放油、补油提供了方便，避免油质污染。

4)2台机轴加系统：两台机轴加风机在运行中出现倒转，或者无法正常切换问题，进行技改，将出口管道的逆止阀换型和管道优化改造，提高系统安全运行的可靠性。

5)2台机闭式水泵出口逆止阀在运行中出现异音大，阀板复位弹簧频繁断裂问题，进行技改将出口管道的逆止阀换型优化，提高系统安全运行的可靠性，降低生产维护成本。

6)2台机闭式水泵出口管道就地加设取样管道，为水质监测提供了便利。

7)#2机5号低加正常疏水管道振动大，进行调研和技改，将疏水阀换型改造，解决了管道振动。

8)暖风器疏水管道加设取样管道，为水质监测提供了便利。

2、公用系统设施技改和监督

1)厂前区地下室热水、空调系的疏水系统未回收，系统运行时管道振动大问题，进行调研和技改，增加一套凝回水装置，实现了疏水回收，解决了管道振动。

2)化水东侧管沟岩隙水进入浸泡蒸汽管道问题，进行技改，将岩隙水引入进内，通过潜水泵输入辅冷水池回收利用。

3)制氢站4台储气罐加装取样二次阀。

3、监督重大技改项目

监督参与完成重大技改项目，#1机成A、B给水泵节能改造，提高机组的经济性，2台机组超低排放改造脱硝楼监督管控。

4、突发缺陷的跟踪处理

20xx年度本专业突发的缺陷及时跟踪处理，主要完成情况如下：

1)#1机#3高调门整定时，突然发生EH油系统参数失常。

2)#1机运行中右侧中压主汽门突然关闭。

3)#1机左侧中压主汽门关不到位问题。

4)#1机右侧中压主汽门油动机逆止阀渗油问题。

5)#1、2#机空冷冲洗水泵震动大问题。

>四、工作中存在的不足

1、自己的讲政治等方面思想认识不深。

2、自己与外界专业间的交流、沟通、学习途径少。

3、自身的工作细致化程度欠缺。

4、自己的综合的知识不足。

5、自己的管理能力不足。

>五、下一年的工作计划、改进措施及建议

20xx年虽然学到了很多，成长了不少，但是仍有许多不足之处，20xx年是公司经营上扭亏为盈的一年，电厂发电量29亿度，生产任务艰巨，作为电厂检修主管，我将在后续工作和学习中不断总结成功的经验，坚持发扬，勇于担当，锐意进取，立足本职，为公司安全发展、生产任务的完成做出自己应有的贡献，现将20xx年的工作计划、改进措施及建议总结如下：

1、在讲政治方面，加强自身的政治理论学习，提高思想意识，不断反思个人工作和学习中的不足，结合工作实际不断开展自我批评，不折不扣完成领导安排的工作任务。

2、做好本职工作，严把检修安全、质量、进度，圆满完成#1#2机C修管控工作。同时利用C修或者停备消缺间歇，通过技改、工艺优化、借助外部力量等方式解决机组存在的缺陷和隐患。

3、加强自身学习，不断提升自身的综合业务能力

1)坚持自身专业知识学习，以及有关专业知识学习，丰富自己的视野，如锅炉专业、热控专业、集控运行等知识的学习，为有理有据，快速、准确、有效分析、解决问题，打下坚实的基础。

2)不断的学习思考，实践，与外界的技术交流，遇到问题多分析判断，与设备厂家、其他电厂专业间相互交流先进的技术及经验，取长补短。

3)利用新技术、新科技、新材料等，将2台机设备进行优化和技改，不断提高设备的性能、可靠性及经济性。

4、提高工作细致化程度

1)在编写各种文字材料时严格要求自己，仔细认真检查。

2)在备件材料编制审核时，仔仔细细检查。

3)严格执行公司各项规章制度，依据公司的程序制度开展工作。

5、做好大机务的管理工作

为了公司明天的发展更美好，电厂检修生产工作整体的向前有力推进，作为检修一名主管，在工作中敢于担当，转作风，做好大机务的管理协调，淡化专业间概念，从技术、劳动力、工器具等方面达到资源共享，使其发挥更好更大的作用。

在技术管理方面，严把检修质量关，加强专业之间沟通和交流，尤其是缺陷为专业之间任何一个均有可能导致缺陷时，解决处理过程，更应共同分析判断原因，及时解决问题。

成立技术攻关小组，准确、有效的分析问题，解决问题。

在技术力量的培养方面，做好技术工作的传帮带，不断培养复合型技术人才。

6、在管理方面，学习理论上的管理知识同时，结合实际，不断探索、想法设法，利用公司规章制度，考核办法等，加强外委单位的管理力度。

7、建议：

1)设备或者部件的故障，对其检修周期及更换的条件进行联合评估，前提是满足系统运行的安全可靠性及经济性要求。尤其是进口的部件，如进口阀门内漏，换热器清洗等。

2)物资管理和储备，物资库房将专用备件和普通备件分开储存;常用、通用件联系几个供货单位，短时间供货，降低库存和费用，如各种型号的密封垫、螺栓、油品、油脂、皮带、六角螺栓等。

3)引进专业土建设施的修缮队伍，以便及时有效的将有问题、有隐患的修缮，如地下设施的开挖恢复，建筑物的修复等工作。

**车间气控工作总结16**

回顾08全年的工作，我们车间以围绕安全生产、保质保量完成生产任务为前提主要做了以下几方面的工作：

>1、合理调整劳动组合确保完成生产任务

在生产工作中包装车间根据生产科的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成，异常是在旺季生产的时期，充分调动生产技术骨干和员工的进取性，在劳资部门和生产科的进取支持下合理招收短期合同工，合理调整劳动力、有效利用工作时间。经过车间、工段长和各班组长的积极配合努力，本年度1—10月车间完成了公司及生产科下达的生产任务，及各项生产质量技术指标。保证了销售的供货需求。

>2、严把质量关

1、车间在生产过程中各班组对自己的产品负有主人翁的职责感，对产品的质量有高度的认识。本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，不管是工段长、班组长对自我所包装的成品负责，配合检验员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。

2、在生产旺季到来以前车间配合质管和其他部门对净化间进行了管理提升，增加了专用擦手毛巾以及专用消毒喷雾机和专用消毒液。对车间员工进行质量的意识教育，做到自觉遵守规则，人人自觉消毒。更进一步加强了净化间的管理有效地阻止细菌产生。保证产成品的无菌入库率为100%。

3、在新产品面膜的试制和产品的生产过程中，在操作技术都不建全的情景下，车间本作对产品质量和产品销售负责地太度进取地配合质管以及相关部门反复摸索，成功地完成了新产品地试制和生产。在批量生产的过程中车间将继续不断地摸索，提高，逐步规范适应今后各种新产品的`产生。

4、今年七月质检部门发现黄芪系列出现质量问题，是公司从未出现并且是生命力十分顽强的芽孢菌。公司和质管部门对此事高度重视进取的出主意想办法到处寻医问药查资料。我们车间也极积的配合质管和其他部门解决芽孢菌。同时动员车间力量组织人员利用休息时间（期间正处于公司放年休假），对全车间所使用全部设备以及生产用具进行全面酒精浸泡清洗和双氧水消毒，经过质管部门反复抽查，化验确定无菌后此项工作才算完成，成功地杜绝了细菌在此地的发生。

>3、安全生产

1、包装车间在XX年生产过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。车间向员工进行安全教育、培训、答卷，使员工清楚的认识到安全工作的重要性，提高员工的安全工作防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效的避免了各类事故的发生。

2、车间对安全事故做到了齐抓共管。九月出了一个轻伤事故，由于临工本人操作不当造成托盘倒下砸伤事件，车间配合劳资部门对当事人进行教育以及医疗鉴定妥善地解决了此事。车间同样对此事高度重视，找原因，排故障，做到了安全事故“四个可是”的原则。并采取了相应的措施，杜绝此类事件的再度发生。经过此事车间再次对车间长期合同工和短期合同工进行操作规程和安全的意识教育。把事故消灭在发生之前。

3、经过车间工段班组细致的工作，车间在本年度的安全生产基本到达了公司对车间的指标和要求。

>4、学习、提高

车间领导，工段长以及班组长在部门主管领导的带领下，发扬团结协作的精神，战胜了“512”给大家带来的重重困难，员工们努力克服自我的恐惧心理，调整好心态，加强理论和技术方面的学习，提高自身的政治素质和管理水平带领全车间各班组员工，不断学习提高，重视产品质量，配合各部门保证安全生产不折不扣地完成公司下达的生产任务和各项指标。

>5、发扬成绩找差距

公司经过改制经过全员购买的方式变成了民营企业员工又变成了股东。多年的国营企业机制在员工心目根深蒂固，不管是需求，心态和劳动态度以及进取性都和民营企业的要求差之甚远。要改变现状仅有公司加深改革力度，要么就用时间来磨合完成。

>6．XX年工作计划

XX年就要到了，在即将开始的新的一年的工作，车间将继续带领员工加强自身的思想和业务学习，将继续调动生产技术骨干和各工段，班组人员的进取性，配合各部门保质保量的完成公司、生产科下达的生产任务和各项指标。在生产过程中加强加大现场管理的力度做到安全生产，消除隐患。要让安全生产在车间员工心目中警钟长鸣，安全生产意识不减。加强质量管理严把质量关，杜绝各类事故的发生。积极配合、完善生产现场条件到达＜化妆品生产企业卫生规范〔XX年版〕要求，高标准的完成XX年的各项工作。

**车间气控工作总结17**

时光荏苒，不知不觉已经进院工作一年多，在领导和同事们的关心和帮助下，我学到了很多在学校学不到的知识，也对自己的工作有了更进一步的认识。下面从以下几个方面总结我这段时间的工作情况：

一、非常感激院里前辈们热情的帮助，使我刚进院就能切实感受到一分院作为一个大家庭的温暖和院里上下一心、团结友爱、和谐共进的优良风气。特别是每当我在工作中遇到难题和疑惑的时候，李工总是耐心细致的给我答疑解惑，他在本专业上的造诣以及平时为人处世上的谦和热情让我深深折服。院里的领导们没有一点官僚作风，年轻员工充满朝气和活力，感谢院里的前辈们为我们营造了这么好的工作氛围，我一定会抓住机遇，努力工作。

二、专业素养方面需要继续提高。由于刚从事设计工作时间并不长，专业知识和经验方面都非常缺乏。虽然经过一段时间的学习使我对专业有了更深的认识，但是和自己的目标还有很大的差距，我要在工作中加倍努力的投入到自己的工作中去，多学习，多实践，经常向前辈老师们请教。争取尽快让自己的工作干的又好又快。

三、通过这段时间的工作，使我对建筑电气设计有了更进一步的认识和理解。建筑设计里面的电气设计有点类似于结构设计，使用安全是头等重要的大事。如果电气设计不科学、不合理，不仅会增加一些不必要的成本、增加施工难度，还有可能造成由电气方面引起的火灾，或者人员触电事故。不管是火灾还是触电引起的伤亡和财产损失，都是非常严重的后果。作为一名电气设计人员必须要明确这根红线，时刻把用户的使用安全放在心上，在设计中处处体现出这种人文精神。

四、设计是一份需要耐心的工作，通过这段时间的电气设计工作，感觉尤为强烈。在一个工程中电气专业的图纸数量在设备专业中肯定是最多的，每张图纸上的信息密度又是最大的，打开一张电气施工图，通常都是密密麻麻的一片。如果其中的某个元素出现了失误，可能就会对现场施工带来很大的麻烦，甚至出现安全事故。这使我感到身上的责任更重了，这就要求我在工作中必须严格要求自己，在绘图时耐心、专心，尽可能的去避免一些不必要的失误和错误。

总之，在今后的工作中，我会以更加饱满的热情，努力工作，多作贡献，为公司的发展壮大献出自己最大的力量！

**车间气控工作总结18**

在过去的一学年里，电气专业全体师生共同努力，圆满完成了本学年的各项工作，现总结如下：

>一、紧抓专业特色，积极参加电子大赛

在过去的一年中，电气专业抓住“天华杯”全国电子设计大赛的契机，鼓励学生参加大赛，在上半学年的大赛中，取得了不错的成绩，在参赛的10名学生中，xx赛区预赛获得一等奖、二等奖、三等奖各一名，优秀奖三名，两名同学进入全国决赛，并取得较好的成绩。在成绩的背后，体现了如下几个特点：

（一）电气专业课程设置合理

电气专业所开设的理论课程如电子技术、电力电子技术、自动检测技术及单片机应用技术为大赛提供了良好的理论基础。

电子技能实训让学生熟悉了电烙铁、万用表、双踪示波器等基本工具仪表的使用训练，常用元器件如二极管、三极管、模拟集成运算放大器等的识别和检测训练，较复杂电子电路的组装、焊接、调试和检测能力训练。

单片机技能实训通过学生设计制作一个简单的实用单片机控制系统的完整过程，从硬件电路设计、选型、焊接、组装、调试，到编制程序、调试程序，训练学生对单片机的使用技巧。

实训为学生

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！