# 员工对检修工作总结(汇总39篇)

来源：网络 作者：明月清风 更新时间：2025-04-22

*员工对检修工作总结1回顾过去一年的学习和工作，氧气工段在能源管理部的正确领导下、在各职能组、兄弟段（站）的鼎力帮助下，通过工段全体员工的艰苦努力，圆满完成了部里下达给我工段的各项工作任务，保证了设备、实施安全高效运行。积极组织开展节能降耗工...*

**员工对检修工作总结1**

回顾过去一年的学习和工作，氧气工段在能源管理部的正确领

导下、在各职能组、兄弟段（站）的鼎力帮助下，通过工段全体员工的艰苦努力，圆满完成了部里下达给我工段的各项工作任务，保证了设备、实施安全高效运行。积极组织开展节能降耗工作，提合理化建议，积极组织人员配合部里对工段现场安全整改，全年完成能源供应率100%。组织工段员工学习岗位技能和相关安全知识，不断提高全体员工的工作技能和安全意识，通过绩效考核，建立公平、公正、公开的绩效考核细则，调动了大家的积极性，充分体现了按劳分配原则，通过大家的共同努力工作，我们取得了一定的成绩，同时也存在着许多不足，下面就工段一年的工作做简要总结：

>一、年终总结：

1、在过去的一年里，我们始终坚持“安全第一、预防为主、综合治理的方针”，牢固树立安全供应理念，细化责任，强化隐患排查、整改，不断提高工段员工安全意识，开创了安全工作的新局面，按要求继续推进tnpm设备管理工作。认真学习tnpm相关知识，加强对设备的检查、维护、维修、保养工作，发现不安全隐患立即组织清除，保证设备在高效安全状态下运行，全年设备完好率100%、生产计划

供应完成率100% 。

2、认真执行kyt危险源的预知预警，工段利用班前会明确当天工作的主要危险源和设备在运行中故障的排除，操作人员严格执行安全操作规程，工段加强安全管理，不断提高员工的安全意识，杜绝各类事

故发生，

3、严格按照公司6s管理小组的要求，组织员工进行自检、自查对不

合格项目落实整改，严格执行要害部门出入管理制度，工段大门设专

人负责，对外来办事人员必须经部领导同意、会签手续齐全，并经登

记后、工段设有专人陪同方可进入院内。

4、工段通过实施绩效管理考核，逐步完善和细化考核细则，充分体

现了公平、公正的考核原则，进一步激发了全体员工的积极性，提高

了员工的整体素质和主观能动性，体现了多劳多得的分配原则，在具

体的绩效考核中逐步进行完善。

5、积极开展节能降耗工作。在接收液氧、液氮、液氩、二氧化碳时

要求班组员工认真检查巡视，仔细核对液体计量做到精确无误，开关

液氧、液氮泵时遇冷则要缓慢少量开启阀门，减少液体浪费，管道输

送气体时，要先与生产单位联系及时调整送气量，避免浪费。

6、创建学习型班组，结合岗位特点制定学习计划，按计划组织员工

集中学习和自学相结合，员工之间相互交流工作心得，做好员工的个

人学习笔记，通过学习不断提高员工的整体素质和理论水平。

>二、存在不足：

1、工段与各职能组、段（站）之间的沟通还有欠缺、协调不够。

2、员工对专业技术学习意识不强。缺乏创新意识

3、自己在组织工作中不够大胆。

在今后工作中，要认真总结经验，克服不足，努力把工作做得更

好、更强。以最佳状态步入到20xx年的工作中去。

>三、明年工作计划：

1、加强与部里各职能组、段（站）的沟通，学习他们的先进经验。

2、认真组织工段全体员工学习现代科学文化知识和本岗位技能，不

断提高班组成员综合素质及工作能力。

3、加强安全知识的学习，不断提高员工责任意识，做到“眼勤、嘴

勤、手勤、腿勤”，在复杂的工作中磨练意志，增长才干。

4、发挥骨干作用，督促工段全体员工积极开展节能降耗工作，及时

提合理化建议、达到安全用能、节约用能的宗旨。

20xx年即将过去，总结过去的经验和教训，我们有决心在新

的一年里取长补短，振作精神，上下一心，坚决完成部领导交给我们

的各项工作任务，为公司早日实现“一体两翼，超越百亿”而努力奋

斗。氧气工段

20xx年12月15日

**员工对检修工作总结2**

20xx即将结束了，进入银海铝业公司已经有4年多时间了。在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，个人在20\_年度取得了不小的进步。本人在工作过程中，较好地完成了20XX年年度工作目标。现将有关20XX年度个人工作情况作如下总结：

>一、加强理论学习，提高自身综合素质。

一年来，本人能够自觉主动地学习公司下发的各种书籍和公司的各类文件资料的文件精神，加强思想道德建设，提高职业修养，树立正确的人生观和价值观；能够加强自身爱岗敬业意识的培养，进一步增强工作的责任心、事业心，以主人翁的精神热爱本职工作，做到“干一行、爱一行、专一行”，牢固树立“企兴我兴、企衰我衰”的工作意识，全身心地投入工作；能够牢固树立“安全，勤俭，诚信，创新，和谐”的理念，时刻把文明优质服务作为衡量各项工作的标准来严格要求自己，自觉接受广大职工监督，定期开展自我批评，力求做一名合格的维修工；能够积极参加公司举行的各种学习、培训活动，认真做好学习笔记，并在实际工作中加以运用；在业余时间，自学参加涵授教育学习，

为更好地适应各岗位的需要奠定良好的基础。

>二、工作情况

一年以来我都是在综合维修车间检修四班从事工作，我们的主要工作就是保证电解的十六台多功能天车和电解槽能够正常运行。检修作业现场存在的职业危害有害因素类多，主要有：起重伤害，触电，灼烫，车辆伤害，物体打击，烟气，粉尘，高温等有毒有害气体以高磁场放射源等职业危险有害因素对安全健康有一定的影响。进入现场作业人员必须穿戴齐全规范的劳动保护用品（安全帽，口罩，工作服，防护鞋，高空作业须系好安全带）在厂房的立柱上安全警示标语、标识随处可见，这都是为了时刻在提醒着我们要牢记住安全。在平时的工作中，首先做好日常工作，很多工作都是一起完成的，在每一项工作中，我们都坚持执行好安全互保工作，大家互相提醒和补充，保证大家能够安全顺利的完成各项任务，又能大大提高了工作效率，在工作中沟通是很重要的，一定要把问题处理的及时、认真的完成每一项任务。

今年广西受到严重的干旱影响，几乎大部分的单位都受到了停产的危机，集团公司下达的节能降耗，降本增效，我们公司也停产了一半的产量，这也是给设备维护的大好时机，所以我们要在明年度启动之前把这16台多功能天车进行维护好。

首先要对二车间的8台天车进行维护，要对各各机构的维护，线路的维护，空压机维护，线端子的紧固等等......做好明年启动槽时天车能够很好的完成每一项任务。如：今年11月21号中班.一号天车出铝车失控。这件事给我一个经验教训.像这种现象首先应该切断380的电源.在查看模块是否有故障.出铝车上的限位是否起作用.通信电缆是否老化引起的失控等等.....。这也是在平时维护方面做得不够好，检查不到位，才会引起这件事的发生。由于本人安全意识不强和对设备的了解不够，事发时没有切断380的电源就进行检查。虽然这件事没有造成很大的损失，但是给了我一个深刻的教训。

>三、存在问题和不足

1、对流程不够熟悉，工作不够精细化；

2、在专业技术上钻研不够

3、理论知识掌握不够扎实，实践能力较差，理论与实践联系不够；

4、缺少平时工作的知识总结；

>四、今后的工作打算：

1、加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

2、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中碰到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

3、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；

4、精细化工作方式的思考和实践

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远在新的一年自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务。

**员工对检修工作总结3**

>资源整合平稳过渡提高服务能力

根据股份的相关要求，20xx年4月1日二公司热电检修整合到机电工程公司三分厂，随着新鲜血液的加入，业务的不断扩展，也对三分厂提出了更高的要求。

>一、以机电公司“无条件服务”理念为指导思想，转变观念

在管理上，分厂领导始终以公司的“无条件服务”理念作为指导思想，以生产运行为重点，设备维护服务为中心，在第一时间设置配备专业主管，班长等检修管理人员，进驻现场，各负其职，并组织专人对目前设备，存在问题进行深入调研，积极与运行单位商讨检修维护、改进方案。

以保障生产正常运行、降低运行成本为工作准则，机电三分厂把做好与运行单位操作人员、班组长及管理人员的沟通交流，作为工作的“润滑剂”。通过及时有效收集运行单位的需求和发现存在的问题，并加以有效解决与反馈，使他们反映的问题得到及时解决，从而营造“实现共赢”的目标，进一步提升了运行单位满意度。通过有效的沟通，在设备的检修上形成了共识，杜绝了以往坏哪修哪，“头痛治头、脚痛治脚”的弊病。

认真执行“服务评价表”制度。以运行单位对分厂当月工作完成情况、服务质量、服务态度等进行评价，促使员工“无条件服务”。坚决执行机电公司的设备检修验收制度，由检修工作负责人认真填写《设备检修验收交接表》由运行单位的设备使用责任人对检修项目从服务态度、服务质量、检修场地清理情况等三个方面进行评价打分，检修质量和检修人员与考核工资直接挂钩，使员工的责任心有了显著的增强，分厂总体检修水平有了进一步的提高。实现了检修业务与设备运行的无缝衔接，

>二、加强安全规范化管理，加大考核力度

安全生产是完成各项生产任务的首要条件之一，班组作为中心生产任务的最终实施者，班组安全的稳定是确保整体安全的基础。针对整合后工作量大、人员交叉作业地点变化等特点。分厂紧紧围绕“安全第一”的方针，杜绝安全隐患。强化检修人员的安全意识，认真做好各项安全措施，检修工作开展前，必须工作票要到位，做到一事一票无票不操作。严格按票的内容执行安全措施。在施工过程中，加强监督，经常提醒，施工结束后，按程序及时终结工作票。

为了切实做好检修工作，加强检修安全的管控，分厂严格执行每周二的班组安全培训日。安全培训的主要内容是施工中易出现的安全问题、如何确保施工现场的安全、施工人员作业安全事项、防护用品的正确使用以及各种施工作业标志的管理等，通过培训，检修人员的安全意识、安全知识、安全技能得到了提高，为检修工作的顺利完成奠定了安全基础。分厂领导及安全员经常去检修现场进行安全检查，发现问题及时纠正，对一些习惯性违章进行必要的处罚，从而提高了员工的安全意识和自我防护意识。加强对特殊工种的培训，尤其是焊工、电工的培训工作。

>三、从生活细节入手，体现人性化管理

在生活上，分厂领导深入班组与员工倾心交流，了解每个班组成员生活，技能情况，鼓励他们多学多干，发挥自己的特长，提高集体荣誉感，以高质量服务完成大小检修任务。在班组管理方面，为每个班组配备了文件柜，在原来检修间专门隔出一间更衣及值班室，配备更衣柜和值班床，为加班和夜间抢修提供了舒服的场所。针对员工的居住地点差别，根据实际合理调整上下班时间，并与二公司协调员工午餐问题，让员工无后顾之忧。从这些实际出发，解决员工实际困难，用人性化管理方式确保工作逐步推进。

>四、实现检修整合过程中平稳过渡、为生产稳定提供了有力的保障

4月17日热电1#炉因故障被迫停机，这次意外停机导致原计划于5月份的1#炉中修提前进行。本次检修任务重、时间紧、人员少，给刚刚整合的班组带来了很大的压力，但是他们没有退缩，而是积极主动地投身到紧张而繁忙的检修工作中。

分厂领导首先会同运行单位对本次中修计划项目表进行全面过滤，针对平时存在的一些问题和可能存在的安全隐患进行梳理，突出重点。存在缺陷的主体设备，坚决给予更换。并集思广益，制定了详细的设备检修方案，落实了检修责任人，明确了检修工期。对外协项目提前协调，限定工期。其次检修过程分厂领导全程跟踪，严格把关，对发现的问题及时提出，协调解决。最后在检修完毕后及时调试和试验。

针对分厂热电检修班人员不足的问题，分厂领导果断调集全分厂检修工参加这次中修工作。为了提高工作效率分厂调整了下班时间，中修期间下班时间改为18时。并在晚上为检修工准备了包子等食品，准备了交通工具把家在市区的检修工送回家，为检修工解决了后顾之忧。

在公司及分厂的领导下，热电1#炉中修期间全体检修人员，严格执行安全、技术措施，实行分厂领导带班制，放弃了双休日，昼夜加班，经过7天的精心检修，最终保质保量的完成了任务。

通过本次中修分厂实现了检修资源整合过程中人与设备平稳过渡、为生产稳定提供了有力的保障，以适应检修队伍逐步市场化及公司改革发展需要。

**员工对检修工作总结4**

紧张而有序的20\_\_\_\_年大检修工作在公司领导的领导下已落下帷幕，回顾如火如荼的检修，对大检修取得成绩与经验以及不足与教训。我对大修总结了以下几点：

一、检修中取得的成绩。

1、保质保量完成各项大检修项目。

从六月份开始，气化仪表班内部就组织召开了多次关于检修的会议，详细讨论安排了检修的工作，广泛听取大家对隐患提出的整改建议，及早制定了各个区域的检修项目与实施方案。在本次大检修中，我们依照计划完成了气化103台调节阀的下线送检工作。完成了346台变送器下线检查与调试。完成了气化装置所有的仪表及调节阀的单校和联试联校工作。完成了气化SIS、DCS联锁系统调试工作。协助机电仪对气化装置的SIS系统和DCS系统进行了点检，解决了I/OLINK通讯错误等问题和利用大检修的机会完成了技改技措中所需仪表卡件的安装工作。此外，我们又根据检修进度，还对未列入检修项目的气化装置与仪表相关的设备进行了一次清扫，为下一步的安全生产奠定了良好的基础。

2、前期人员安排较为细致周密。

在检修前期，着重对人员进行较为科学合理的安排，根据检修内容配备合适的人员。成立检修领导小组，现场检修下设六个组。即检修质量和安全监督组：负责大修、技改项目施工质量把关及验收和安全工作落实到位。五个作业组：按照检修和技改项目组织现场施工。

3、安全教育、安全防护工作到位。

在检修前气化仪表召开了几次检修会议，每次会议都着重进行了安全教育工作，部署或重申了安全防护的具体职责同时在每个小组安排一名安全责任人，确保检修过程安全顺利。

4、备品备件到位及时。

根据检修项目所需的备品备件，我们早布置，早安排，及早领取并登记在案。如提前将气源改造，磨煤机通讯线更换的施工方案落实、材料落实。大量仪表阀门，变送器下线所需垫子、定位器、卡套接头、气源管等情况落实。准备至少三组人员的工器具及提前准备好特殊工具。对现场比较大的设备，我们在检修之前就把设备就位到班组。班组检修人员认真登记。尤其是贵重用品，做到监督控制使用，不乱拿乱用。为大修工作顺利开展提供了物质保障。

5、检修与现场清理同步进行。

大检修给人的第一印象是“脏、乱、差”，但这次大检修中高度重视这一现象，因此在气化仪表大检修期间，我们同步进行了现场清理。如仪表阀门附件下线必须标记，捆绑，分类放好。阀门外送维修必须填好外送单并签字确认，确保不要漏一个螺丝。所有附件紧固螺丝要求紧固在阀上。对现场拆卸下来的坏旧设备、螺丝、胶带等等我们都进行了及时的清理和规范合理堆放。

6、检修不忘修旧利废。

在检修前，我们对部分还有使用价值的元件尽量的修旧利废，拆装组合尽量做到物尽其用，例如仪表上经常用到的过滤减压器、电磁阀的维修以及部分变送器拆装组合等。

二、检修中的不足。

由于是这一次大检修工作任务重、时间紧、班组外援和学员多等原因在检修期间出现工具摆放不整齐不及时归位，进入现场劳保着装不太规范等现象。

现在检修已经结束，设备都已经生产了。装置正常生产过程中一定还存在大大小小的问题还等待我们去处理，所以工作还没有做完，我们还不能休息，要鼓足干劲，继续战斗。以上就是我在此次检修后的工作总结，检修除了一个“累”字，我们还学到了许多东西，借此可以提升自己，励练自己。相信通过我们的不断努力，我们一定能够做的更好。

**员工对检修工作总结5**

时光飞逝，转眼间从配电室调出来工作已近半年。在这半年里，我在厂部和科室的正确领导和关心支持下，本着积极的工作态度和热情的服务精神，一边尽己所能的工作，一边虚心的学习新知识。为机电组和科室做了一些实实在在的事情，取得了一定的成绩。但还存在一些不足，有待提高和改进。现将半年来有关工作情况总结如下：

>一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。

>机电组工作：

1、组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作；

2、参与巡检和重点维护、维修工作；

3、负责机电组和变配电室的现场规范和管理；

>科室工作：

1、安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月报表、安全季报表；

3、完成领导安排的其他工作；

>二、主要成绩

1、在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等；

2、公用工具、备品备件和资料等实行专人分管整理；

3、组织机电组成员及时完成车间设备的巡检、维护和维修，保障了车间生产设备的正常运行；

4、组织班组顶酷暑参与车间新设备安装、放线、接线及调试等工作，为新设备早日投产作好准备；

5、参与能源组设备的部分维修，保证了能源设备的运行；

6、在qxx机液位控制系统故障时，实现了qxx机的液位控制系统的改造、并修复原液位控制器，恢复原控制器控制液位后运行正常，至今正常；

7、参与前加工段均质冷却水系统改造的电气部分安装工作；

8、参与cip中心站系统改造的电气和气动部件的安装和调试工作；

9、完成车间设备巡检表的更改，加大了设备巡检力度；

10、做好安全工作的各种记录、报表；

11、做好设备档案的维护和设备运行、设备用油、车间保养记录的收集；做好设备完好率和监视测量装置有效率的统计；

>三、经验体会

>1、塌实刻苦提高专业技能作为一名技术人员，专业技术水平是根本

搞技术是学无止境的，还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识，还要联系实际，在实际中不断摸索、不断积累。同时，也要虚心求教，掌握各种相关专业知识。

>2、努力钻研提高管理能力

**员工对检修工作总结6**

xxxx年7月参加工作后，在班长及各位师傅的帮助下，通过一年的学习努力，逐步熟悉了高压试验的接线，操作工作，对试验原理有了一定了解，初步具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，做到“三不伤害”。

回顾一年来的工作，我主要做了以下几个方面的工作：

1、爱岗敬业，积极向班内师傅学习。作为一个刚参加工作的新员工，无论在专业知识，还是在业务技能方面，都深深地感觉到自己的不足，都需要虚心向师傅请教，多看多想多问多学。在一年多的的时间里，学习《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，争取尽快熟悉试验原理，设备原理，操作规程。在工作中对不明白的问题及时提问，事后继续查资料，深入了解。

慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的重要性，变电站大部分一次设备的安危都需要细致耐心的试验来保证，试验数据精益求精，做试验不怕麻烦，胆大心细。在工作中我受到班内师傅的影响，操作中注意安全，试验后仔细检查，一根保险丝都不能拉下。

2、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。xx年9月秋检，转遍全市十几个站，初步熟悉试验操作。参与变电站扩建工程，xx年11月随队吃住在邹平肖镇，在书记的鼓励下同诸位同仁抓安全，赶进度。xx年10月无棣大杨站新上间隔，公司组织劳动竞赛，随队陆续完成了220kvⅰ段pt，避雷器，220kv鲁大线cvt，鲁大线-1刀闸，220kv滨大线-1刀闸，cvt，220kv大双线刀闸等设备的交接性试验，为检修班安装的设备把好质量关，确保新上设备合格无恙。

3、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。xx年10月观摩qc小组成果发布会，了解qc小组课题的制作规程，选题，论述，组织，原因分析，等等。参加总公司举办的“反腐倡廉”书法美术作品征集，原创五张漫画，一张海报。参加公司举办的安全生产漫画赛，所作漫画被录入宣传册。

一年来在队领导和班长正确领导下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩，但作为一名刚新员工，与上级领导的要求相比，与其它班组成员所取得的成绩相比还存在一定的差距。主要有以下几个方面：

1、自身的专业业务水平不高，高压试验工作难在后期的数据分析判断，有些时候需要经验判断，而这些是我最为缺乏的，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更需要注意，学习班内师傅找问题，分析问题，解决问题的方法。

2、角色转变不够，仅仅以为做完试验就可以，做好本职工作就可以，缺乏对组织协调工作的学习。另外，对安全问题存在一定惰性心理，以为负责人确认了便可以放心大胆工作，缺乏对自身的保护。

对于上述不足之处，在xx年的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的安全生产工作方面。在成绩面前我要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，只有通过坚持“安全第一，预防为主”的方针，周密细致的工作，才能防患于未然。

**员工对检修工作总结7**

20xx年毕业于xxx技校，同年9月底分配至xxx热电厂除尘脱硫车间工作。在此期间，在各位领导和班长的指导及全车间人员的帮助下，我认真学习除尘脱硫运行和设备维修技术的理论知识，并很快熟悉和掌握对一次、二次设备的现场实际操作，运行设备的异常、事故的判断和处理，以及作为一名检修值班人员应知应会的一些基本常识、常规和各种规章规程，为干好检修工作打下了扎实的基础。在几年的工作生涯中，上级领导的亲切关怀和工作同事的热情帮助，让我的工作能力迅速成长、成熟起来，成为一名合格的检修人员。以工作为圆心，以勤奋刻苦、不断学习、尽职尽责的工作态度为半径是我对个人事业的认识，在事业上，我用心追求着自己的梦想，挥洒青春的汗水。

作为新时代的一名共青团员，我时刻严格要求自己，自觉遵守国家法律和团的纪律，自觉交纳团费，认真完成团组织交给的任务，积极配合团支部工作，参加团委组织的各项活动；在日常生活和工作中处处体现共青团员先进性，能够把批评和自我批评相联系，关心同事，经常交流、沟通，肯吃苦，敢创新，勇于应对挑战，始终站在时代的发展的前列。而且个人素质也得到进一步提高。

>总结起来主要有以下几点：

>一、正确的工作态度

参加工作以来，不论是在运行上还是在检修上，我首先找对自己的正确位置，为自己制定工作目标、工作计划。要求自己怎样做能掌握全面的\'业务知识，怎样做能发挥好自己掌握的技能知识，一系列的怎样做时常会督促我去树立正确的工作态度，做好自己的每一项工作。在自己不断努力下终于换来了领导的一致好评，曾被车间评“亚席员工奖”、“先进个人奖”、“精神文明奖”荣誉称号。

>二、良好地工作作风及娴熟的维修技能

20xx年，我被指派到检修班工作，负责除尘脱硫检修管理工作。面对繁重而琐碎的日常工作、艰苦的工作环境我迎难而上，利用一切可以利用的时间，全面细致地学习车间各项规程和检修知识，谨慎、合理地安排好每一项工作、每一个细节。

那时候，我主要负责维修任务，为了能使设备正常运行，工作中，我尽职尽责，努力钻研业务知识，认真填写报修记录和维修任务单，仔细统计班组各种维修报表，并及时上报。工作之余，我积极与车间负责人沟通，虚心向他们学习维修组的管理办法。功夫不负苦心人，经过努力，在同事们的共同努力下，终于总结出了一套比较适应设备正常运行的检修流程。在自己不断学习下，曾参加集团公司焊工技能比武大赛，获得六等奖。

>三、良好的团队合作精神

在现代的工作环境中具有团队意识是非常重要的。有效的团队工作可以提高工作效率。为此，在工作中我不光自己努力工作，同时也和同事之间处理的非常好。在工作中除了互相学习外，生活中我也经常和同事谈心，了解各自内心的想法，相互出主意、想办法。

作为一名普通的检修工人，不经意间我融入电厂这个大家庭已经4年有余。回眸来时的路，那不远处闪现的依然是蓝色的火焰，升腾起的又分明是姹紫嫣红。驻足长望，凝神静思，伴随着电厂匆匆的步履，守望中国煤气化集团公司鲜明的旗帜，这一刻，我为你自豪，为你骄傲，我的全部激情在为你燃烧。

还记得第一次穿起电厂蓝色的职业装时，那种无法掩饰的内心的喜悦，我梦寐以求的愿望实现了，沐浴着清晨的朝阳我自豪的向工作岗位走去。

工作之余，静静地感受奉献的喜悦，默默地享受着工作的快乐，我的心灵在净化。忙碌是我工作的主旋律，用爱岗敬业中蕴涵的快乐塑造着我，一名普通检修员无悔的人生。

**员工对检修工作总结8**

大检修期间，公司组织开展了专项绩效考核，主要对与大检修有关的安全、质量、进度、开停工、团结协作与服务等内容进行专项考核，考核的主要对象是各检修职能组、工区、承包商以及公司级重点项目，考核频次每周开展一次，并讲评，为确保Ⅰ套大检修任务安全、环保、节能、正点完成提供了有力保障。

>一、全面完成检修总体管理目标

大检修期间，各职能组、工区、承包商相互协作，严格按检修统筹进度要求全面完成了检修总体管理目标，检修进度整体提前2天，质量合格，开工一次成功，大检修修理项目投资5970万元，完成控制目标，安全环保方面创造了历次大检修HSE最好业绩，12个公司级重点项目中3项提前完工，其它9个项目正点完成，15个工区级重点项目均正点完成。

今年，公司对大检修考核形式进行了创新，将总目标分解成施工计划、技术质量、技术改造等10项管理目标，42项分目标，目标完成率100%。其中，装置检修项目，正点率100%，圆满完成检修任务；管道焊接一次合格率90%，新安装和更换的管道，贯通试压后焊缝无泄漏，设备焊缝探伤一次合格率95%；电气设备检修合格率100％，开工时电气设备投用一次成功率100%；冷换设备试压一次试压合格率98%，静密封泄漏率‰；仪表设备检修合格率％，开工时仪表设备投用一次成功率99%等，其它完成情况见附表。

>二、全面完成公司级重点项目

20xx年大检修公司级重点项目考核表

>三、工区考核

大检修期间，公司加强了工区的考核力度，采取工区自评与职能组专业考核相结合，主要从体系、执行力，安全管理，质量管理，施工进度，开停工，团结协作与服务等六个方面对8个工区进行考核。考核结果：加氢制氢工区（分）、长盛公司工区（分）、水联合工区（分）、重整工区（分）、3#联合工区（分）、动力厂工区（分）、油品处工区（分）、1#联合工区（分）。

大检修过程中工区存在的问题：

一、个别项目在统筹的某个中间控制点未达到要求，但通过沟通、协调，采取措施后，最终正点完成控制点；

二、存在监护不到位的现象；

三、检修前期治安保卫工作重视还不够；

四、施工单位出现扯皮现象，工区施工人员发生了打架事件。

>四、承包商考核

大检修期间，公司对工区采取工区自评、职能组专业考核形式，从体系、执行力，安全管理，质量管理，施工进度，团结协作与服务五个方面对10个主要承包商进行了考核。考核结果：机电公司（98分）、通达公司（97分）、四化建（97）、洛阳石化 （95分）、兴长防腐公司（95分）、五公司（95分）、安庆石化（分）、九江石化（90）、武汉石化（分）、天津四公司（87分）。

大检修实施过程中施工单位出现的问题：一、安全意识不强，存在施工人员在检修现场不按要求佩戴安全帽，车辆进入施工区未办理准入证、无证驾驶、施工人员在检修抽烟等现象；二、在重整工区出现因场地协调问题扯皮现象；三、存在检修进度未达到要求的现象，但通过采取措施，调整施工力量，未突破最终进度；四、施工人员法制教育不够，遵章守纪意识淡薄。

>五、周考核

检修期间，公司从计划、质量、安环、开停工、供应、宣传、保卫、综合等专业对施工单位与工区组织开展了五次周考核，共对145项工作进行了考核，并兑现。

**员工对检修工作总结9**

我于20xx年7月底经人才资源部介绍来到南市检修公司外高桥二厂项目部担任暖通空调设备维修检修工作，转眼一年的劳动合同期就到了，在此回顾一下一年来工作小结，自刚进单位，有许多不熟悉的地方，我虽然搞过多年空调设备的\'维修检修工作并积累了一些检修技能与经验，但这里空调设备种类很多，有开利、吉荣、大金、顿汉布什等大型空调设备，品种之多、工作一开始无从下手，幸而得到了师傅们的指点和帮助，逐步了解了各种空调设备的特性和规律，在检修技术上现在有了很大进步。

基本上能独当一面；在这一年的工作中体会最深的是在电厂工作中强调以人为本、安全第一，进入生产现场必须严格执行电力部门两票三制及动火工作票制度，这在我原先工作中没有如此强调的。虽然暖通班人员少、工作量大，在班长的带领下，班组成员间关系融洽，充分发挥了自主主观能动性，能积极完成班长布置的生产任务。我有决心、有信心，继续留在暖通班担任空调设备维护检修工作，在此恳请领导给予我一次机会，为公司贡献自己一份微薄之力。

**员工对检修工作总结10**

我于20xx年xx月底经人才资源部介绍来到南市检修公司外高桥二厂项目部担任暖通空调设备维修检修工作，转眼一年的劳动合同期就到了，在此回顾一下一年来工作小结，自刚进单位，有许多不熟悉的地方，我虽然搞过多年空调设备的维修检修工作并积累了一些检修技能与经验，但这里空调设备种类很多，有开利、吉荣、大金、顿汉布什等大型空调设备，品种之多、工作一开始无从下手，幸而得到了师傅们的指点和帮助，逐步了解了各种空调设备的特性和规律，在检修技术上现在有了很大进步，基本上能独当一面。

在这一年的工作中体会最深的是在电厂工作中强调以人为本、安全第一，进入生产现场必须严格执行电力部门两票三制及动火工作票制度，这在我原先工作中没有如此强调的。虽然暖通班人员少、工作量大，在班长的带领下，班组成员间关系融洽，充分发挥了自主主观能动性，能积极完成班长布置的生产任务。

我有决心、有信心，继续留在暖通班担任空调设备维护检修工作，在此恳请领导给予我一次机会，为公司贡献自己一份微薄之力。

**员工对检修工作总结11**

本次青岛炼化20xx年6月大检修是建厂运行以来首次大检修，也是中石化系统中千万吨炼油系统首次将全厂停车检修与改造同时进行，其工程量之大、任务之艰巨，是历次检修项目之少见。北京燕华公司（以下简称燕华公司）在此次检修中承担了延迟焦化装置、聚丙烯装置、储运单元及全厂甩头等项目的检修和改造工程任务。自20xx年6月23日青岛炼化正式开始停车检修以来，燕华公司本着“团结协作、严细求实、竭诚服务大炼油”的原则，在青岛炼化检修指挥部的统一领导下，在监理单位的大力帮助下，燕华公司紧密围绕检修重点，迎难而上，严细施工，规范管理，克服一切困难，按照大炼油总体统筹计划及相关检修规程要求，顺利完成了本次检修任务。回顾此次检修过程，成绩与不足并存，经验与教训皆在，现总结如下：

>一、检修前期准备工作：

1、健全组织机构，落实岗位职责

为保证青岛大炼油20xx年度停车检修工作的顺利实施，保证检修工作按质、按量、按时完成，我公司于20xx年1月就成立了由副总经理姜涛任总指挥、青岛分公司为主体力量的检修指挥部，组成由延迟焦化、聚丙烯、储运及全厂甩头四个检修项目分部，对每个分部的专业人员进行详细分工，做到责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。另外从后勤保障上充分调动各级人员的积极性，有力推动和促进检修任务的顺利完成。

2、技术质量先行，保证事前控制

1）从20xx年1月份开始，燕华公司就组织技术骨干对本次检修改造任务进行现场落实，并与青岛炼化机动部及单元就各项目检修计划逐项对接，其中焦化完成检修计划对接141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项；

2）对消除瓶颈及技改技措项目的图纸进行审查123份、交底53次、提交材料计划134份；

3）编制检修及改造的施工组织设计及各专项施工方案53份；

4）针对整个检修工作会产生重大影响的项目进行重点控制，如焦化装置的C203塔等，每一项均确定专项负责人，对重难点项目的检修方案均经过多轮讨论，从技术上保证了检修工作的事前控制。

6）细化检修工序，编制检修质量控制点256项；

3、组织人员机具，平衡各种资源

本次计划检修人员643人，实际到岗人数1034人，，其中管理人员93人，占检修总人数的9% 。参加检修改造的有燕华各专业公司及分包单位，参检队伍“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的优良作风，确保了检修改造有力、有效、有序地实施。

本次计划检修工机具281台，实际到位281台，到位率100%。在公司领导高度重视下，优先平衡本次检修资源，其中为保证检修进度，特从北京总部调遣450吨履带吊、130吨汽车吊等大型机具至现场；

4、落实检修材料，力保物资供应

燕华公司一直与大炼油采购部紧密配合，对检修材料的到货情况进行跟踪验证，自检修前一个月每天要求材料人员落实材料的到货情况，未按时到货的及时与大炼油采购部及厂家进行沟通、催促，对已到货的及时进行质量验收，对于关键部分检修物资，采取专人专项负责，在大炼油采购部的全力支持和配合之下，绝大多数的材料均按照计划到货，保障了此次停车检修工作的顺利实施及完成。

5、完善安全体系，制定安全制度

在检修前，明确检修安全体系，严肃分解安全责任，根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，都制定了安全措施方案并进行审批。

为确保整个大检修过程安全顺利进行，根据化工生产燃、易爆、有毒、有害的特点和石化装置大检修过程中安全、环保事故多发的经验，制定了相关规定，规定中对各个检修环节都作了详细的要求。

>二、检修完成工作

本次停车检修计划总项467项，其中延迟焦化141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项。所有计划检修项基本按照计划执行完成，计划执行率达到100%。

主要完成工程量如下：

停开车盲板拆装303块；

加热炉检修2台；塔器检修21台；

换热器检修114台，抽芯试压78台；

空冷器检修66台； 人孔拆装117个； 塔盘检查251层； 工艺设备65台； 阀门更换、检修、定压等共计2589台；

检修计划中工艺管道为7206 DB，消除瓶颈项目中工艺管道为19359DB； 消除瓶颈项目中新增和改造钢结构为326吨；

压力管道检测约75000m；

压力容器检验194台；

>三、检修工作中的亮点

1、检修前期准备工作充分

亮点：

a：组织机构健全，岗位职责清晰；

b：人员、机具准备充分；

c：技术、计划对接细致；

d：物资跟踪紧密，各项体系制度完善

2、安全、质量达到预期目标

3、阀门检维修

亮点：量大、效率高

本次阀门检维修完成全厂80%新阀门试压，共计15421台；全厂安全阀定压， 831台；旧阀门试压2589台；旧阀门维修430台；

4、换热器试压

亮点：

a：队伍专业化、施工效率高；

b：假帽子、假法兰等规格型号齐全；

c：静密封点的施工质量控制较好；

d：在工程量大、工期紧的情况下，保质保量按时完成；

5、焦炭塔的配合检测

亮点：采用新方法，加快进度，提高效率。

焦化装置4台焦炭塔直径大（9400mm）、高度高（43413 mm），采用正常的搭设脚手架施工方法很难满足检修工期要求，我公司本着对检修方案优化创新的原则，决定在焦炭塔内采用电动提升装置代替常规的脚手架搭设，最终将配合检测工期提前7天完成。

6、C203塔改造。

亮点：优化方案，昼夜鏖战 ，紧抓质量，进度提前。

C203塔改造具有“工程量大、作业面窄、质量要求高、工期紧”的施工特点，也是焦化检修最关键的路线和难点。我公司技术人员优化方案，昼夜鏖战 ，紧抓质量，比原检修计划提前两天完成施工，且一次验收通过。

7、预热器的大件吊装。

亮点：采用公司450吨履带吊，提高吊装效率。

焦化装置余热回收系统中2台空气预热器需要拆除并更换新设备，设备吨位大，吊装数量多，为保证检修工期，特从北京总部调遣大型设备450吨履带吊车；高效高质量完成余热回收系统的吊装工作，比原检修计划提前4天完成安装工作；

8、开展劳动竞赛活动，涌现先进个人。

适时开展以“六比六赛”为内容的劳动竞赛活动、以“六优”为内容的党员。

**员工对检修工作总结12**

20\_\_\_\_年，公司认真贯彻国家和上级单位安全生产工作会议精神和安全生产的方针政策、法律法规，根据国家、集团公司和公司总部开展安全生产“隐患治理年”和“基础建设年”活动的总体工作要求，立足防范、强化监管，从安全生产规章制度着手，加强基础建设，完善工作机制，深入开展隐患排查治理工作，通过扎实有效地开展工作，有力地遏制各类安全生产事故，控制和减少了违章和异常，确保了全年安全生产目标任务的实现。

一、年度安全基本情况:

年公司杜绝了特、重大事故，未发生一般设备及以上质量事故，未发生人身轻伤及以上人身伤害事故，未发生交通事故;未发生由于检修质量造成的非计划停运;发生内部统计的责任障碍2次，同比去年增加1次，内部统计的检修质量未遂1次，同比去年增加1次，内部统计的检修质量异常2次，同比去年增加2次，截止20\_\_\_\_年12月31日，我公司安全生产记录1484天。

二、1-12月份安全生产数据:(数据统计截止于20\_\_\_\_年12月31日)、安全方面:

(1)20\_\_\_\_年3月17日下午，宁海#2a检修项目中，在#2a磨煤机进行磨辊翻出作业时，发生1起起重工具损坏事件。

(2)20\_\_\_\_年3月20日上午，宁海#2a检修项目中，在进行#2a引风机风壳(4t)拆吊作业时，发生1起起重工具损坏事件。

(3)20\_\_\_\_年4月19日漳电#4a检修，修后的主机高压导汽管法兰泄漏，质量异常。

(4)20\_\_\_\_年9月4日。在漳电#3机组a级检修过程中，电气工作人员，误将空压机电源线接错，造成空压机电机烧坏，质量异常。

三、1-11月份按实计时长周期奖完成情况:

工程一部、工程二部、工程三部、工程四部装备管理中心阳城项目部主要安全生产工作回顾:

(一)抓制度建设，抓安全预控，做到超前防范。

(1)、为了进一步加强公司安全基础管理和制度化建设，提高安全管理水平，更好地适应现代企业管理要求，根据公司总部的有关要求，公司组织等九项制度进行了重新修订。

(2)、为规范公司安全管理工作，定期对项目部的安全文明生产工作给予全面准确地评价，提高项目部安全管理水平，防止和减少安全事件，专门制定了，创新安全管理方法，有效地促进了公司安全管理水平的提高。

(二)开展安全专项活动，有效遏制违章现象。检修总结。

(1)、精心策划组织开展节日及“保奥运”专项检查，扎实搞好春季和秋季安全大检查和安全生产月活动。分公司和各部门都成立了以安全第一责任人为组长的春检、秋检、安全月活动、保奥运安全领导小组，制定了详细的检查活动计划、检查项目和检查方案，制定并落实了整改措施。

(2)、安全专项活动开展了安全生产隐患排查年和安全基础建设年活动。按照\_、\_、集团公司的统一部署，从安全生产责任制落实、重大危险源管理等七个方面，认真开展自查自纠、治理整顿工作，检查发现安全生产中存在的隐患，有效遏制重大事故的发生。

(3)、为认真贯彻落实集团公司的文件精神和要求，牢固树立“任何风险都可以控制，任何违章都可以预防，任何事故都可以避免”的安全理念，根据上级安排和公司实际安全生产情况，公司决定从8月8日至9月8日，集中开展了“反习惯性违章专项整治活动”。制定发布“习惯性违章种类和认定标准”，“习惯性违章查处与考核管理办法”等管理制度，提高员工遵章守纪的意识和自觉性，有效地遏制了不安全态势。

(三)突出项目安全管理，创新管理机制。

(1)、为全面准确地评价项目部的安全产工作，提高项目部安全管理水平，公司专门制定了，并对原有等规章制度进行修订，大幅度的增加项目部安全管理内容，以适应公司发展的需要。

(2)、结合安全标准化工作，组织专人制定，制定了从项目接收—评审策划——风险分析—人员配备—职责划——等级监控—汇报程序—资料汇总——后评估等一系列程序流程，对项目部的安全工作做了进一步的规范，以保证项目安全工作达到统一规范的要求。

(四)下大力气抓员工培训，提高安全意识。

(1)、广泛开展了施工工序流程辩识危险因素活动，汇总编制，并按风险值大小制定了各级风险控制措施，安排专人旁站监督，以保证施工安全。

**员工对检修工作总结13**

本人于7月毕业于河北工程大学电厂热能与动力工程专业，同年同月进入天津蓝巢电力检修有限公司，时至今日，已达十一年之久。回眸过去十一年的工作历程，收获颇丰，我参与的工程是火电厂检修工程，每个工程对我来说都是一次全新的锻炼，都是一次经验的积累。在这五年中，我已从一个涉世未深的大学生成长为一名合格的自豪的人。岗位从班组的技术员一直做到检修项目经理岗位。

8月至20xx年7月，我被公司分派到锅炉检修处风机班任实习技术员，从基层做起，深入检修现场，实际动手参与设备的检修工作。在领导及同事们的热情帮带下，在较短的时间里，我的业务知识和工作能力都有很大的进步。在此期间我参与设备检修的过程验收、修后的整体验收及检修记录整理，得到了领导及同事们的肯定。

8月至20xx年5月，我被公司正式任命为风机班的技术员，主要负责发电厂风机检修的质量验收工作。在工作中，我仔细阅读作业指导书、设备参数、图纸等，详细了解设备的检修工序和验收质量标准，在检修过程中做好过程监督，杜绝返工情况发生，避免人工浪费。每天我都坚持写施工日志，认真记录当天发生的有关工程上的事件，对于工程上发生的自己不能解决的问题，及时向主管专工汇报。我不怕苦、不怕累，积极配合主管专工，努力完成其交办的各项任务。

20xx年5月至20xx年12月，在我担任锅炉专业专工期间，参与发电厂锅炉大小修共12次，主要负责制定了大小修进度计划、制定质量目标、编制施工方案、建立设备台账、收集和整理检修记录等工作。负责编制和执行反事故措施和安全技术措施。特别是大修后汇总大修记录编写了详尽准确的大修总结，为设备管理、技术管理方面做出突出贡献。由于工作突出我被公司指定为锅炉专业的负责人，独立负责锅炉检修的组织和施工。在时间紧、任务重，缺少厂家有关资料的情况下，凭自己的工作经验及所学知识，完成了电厂锅炉系统的多次大小修工作。坚持每天到工程现场跟踪锅炉检修的施工，及时发现了一些问题并下达整改指令，制定详细的检修规程，确保了锅炉检修工作的圆满完成。

20xx年1月至20xx年12月，我被公司任命为锅炉检修处的副主任，主抓检修处里的质量管理和人员培训工作。在此期间，我全面负责单个项目锅炉检修施工工作。从人员的组织、机具的准备、施工资料的准备，到检修项目施工计划的审核、施工方案的批准、施工安全和质量的过程监督、质量目标的实现全权负责。在施工过程中我狠抓现场的安全管理和质量管理，建立健全的质量体系，使每一个质量体系人员都发挥其应有的作用，做好内部的三级验收制度，责任分工明确，使每一级的验收都切实执行，落实到个人，验收签字，保证每一级的验收都严格按照质量标准来执行，确保整体的检修质量。在我负责的锅炉检修中，多次受到业主的好评，也得到了公司领导的认可。

20xx年1月至20xx年7月，我被公司正式任命为锅炉检修处主任，全面主持锅炉检修处的管理工作。检修处的日常管理。在一年半的主任工作期间，我结合电厂检修的实际情况，在安全管理、绩效考核、职工情绪、责权利统一、前瞻性、系统性管理、原材料管理、班组建设提出了自己的管理思路，得到了公司领导的很高评价。也是因为我对检修处管理工作的参与，让检修处各项管理有了一个新的提高。

20xx年8月至今，我被调到检修事业部，担任检修项目经理职务。代表公司负责检修项目的组织、协调、经营管理工作。担任检修项目经理以来，共独立组织过火电厂600wm机组大修2次，300wm机组小修2次。在项目上抓安全、质量、进度、文明施工和经营管理工作。其中的两次机组大修都得到了业主的一致好评。

理论水平学习方面。实践需要理论指导，只有理论成立才有实践的可能，工作后，我时刻意识到自己知识的还不够，电厂是生产一线，各个环节充满着技术含量。为了使得自己能较透彻掌握自己岗位的技术原理，提高自己的技术水平，多年来我坚持持续不断的自学，阅读了大量专业著作，包括各种标准、规范及手册、技术问答、管理类等等书籍。不仅熟悉常规火力发电厂机、炉、电、化、输煤等专业知识，而且完全靠自学也对燃气轮机组、垃圾焚烧炉有一定程度的了解。使一个原来只知道自己本专业知识的人靠不断的持续再学习从而能达到电厂各个专业知识都有所了解的人，具备了一个工程师应有的专业技能。

回顾这几年来的工作经历，虽然自己付出了很多，甚至为了自己事业，牺牲了与家人的团聚，在遗憾外，也倍感安慰。因为自己的付出也得到了应有的回报，在这几年的专业技术工作中，用自己的所学在电厂的生产实践中作了很多工作，为自己供职的单位解决了一些技术问题，具备了一定的技术工作能力。但学无止境，我将继续坚持再学习，争取成长为一名更优秀的工程技术人员。

**员工对检修工作总结14**

20XX年在公司安生部的领导下，顺利组织开展内蒙区域所属项目的脱硝装置的日常维护、等级检修、生产物资需求、零星工程、技改工程、技术监督等管理工作。

>一、20XX年主要工作完成情况

1、跟踪区域所属项目日常维护工作开展情况，完成日常维护物资报审、维护验收。

2、完成区域所属项目八台次等级检修的修前分析、物资报审、立项审批、非标方案修编报审和检修全过程跟踪以及修后的检修总结及验收结算。

区域所属项目等级检修合计完成机务、电气、热控专业及其他标准项目378项；完成非标项目7项，分别是金山项目DCS深度维护、喷氨优化试验、电动葫芦安装，新丰项目两台空压机大修、DCS深度维护，锡林项目氨区加装摄像头。

结合等级检修完成热工、继保、金属、绝缘等专业的技术监督工作，其中热工专业完成表计校验779块，热工保护试验138套，调整试验模拟量控制系统16套，检查试验顺序控制系统16套；继保专业完成MCC配电柜进线电源自动切换装置检测12套，UPS检测4套，金属专业完成涉氨管道焊口的抽检，绝缘专业完成了氨区和硝区的防雷接地系统检测。完成项目设备逻辑保护异动4项。

3、完成区域所属项目零星工程报审6项，分别是新丰项目氨区北侧围墙增加安全出口、#1硝区CEMS机柜UPS电源修理及硝区稀释风机平台加装护栏及操作平台、金山项目氨区院内积水治理、乌斯太项目#1、#2硝区增加防爆监控设备、锡林项目搭建库房工程。截至年底零星工程完成3项工程的施工、验收及结算。

4、完成区域所属项目脱硝装置8层催化剂换装工程，金山项目#1、2脱硝装置共四层催化剂换装工作全部完成，新丰项目#1、2脱硝装置共四层催化剂换装工作完成三层，遗留#2脱硝第二层催化剂换装未完成。乌斯太项目#2脱硝装置第二层催化剂换装工作已完成。

5、协助审核项目日常维护合同、零星工程及非标项目合同，协同完成20\_年度的检修、维护、和技改的年度生产计划编审。

6、组织开展区域生产技能培训工作，积极协调和处理本项目重大技术难题，组织开展区域维护班组标准化管理。

>二、存在的问题及原因分析：

1、日常维护工作做得不够深入，由于日常维护单位人员不稳定，对设备系统的熟悉程度不够和本身技能不高，导致处理缺陷主要以更换设备为主，没有以主人翁的态度分析原因、修理设备和预防缺陷。

2、检修管理流程不熟悉，检修队伍人员不足，导致检修工作应急能力差，部分检修工作开展不够及时。

3、项目人员合作意识需增强。

>三、面临的形势和困难

随着设备运行时间的增长，设备的老化问题就会越来越突出，设备维护和改造的费用会有所增高，目前所属项目的催化剂磨损问题需要根本性的原因分析，检测不合格氨管道整改需要的资金较高。

>四、20XX年工作计划

>日常维护方面：

加强缺陷管理，强化分析诊断，随着维护队伍人员的稳定和技能的提升，加强落实设备责任制和维护质量，在日常巡检、定期工作以及充分结合春、秋季安全大检查的时机和加强设备隐患排查，做到防治并举，提升现场设备管理水平。

>等级检修方面：

熟悉检修管理流程，严格按照公司要求进行合规施工。深入检修现场，加强检修过程监控，实行全过程的安全、质量、进度跟踪监督。修编检修规程、作业指导书及检修文件包等指导文件落地现场实际工作，严抓检修工艺，提升检修质量。

>技术监督方面：

按照公司技术监督导则和年度计划在日常和等级检修过程中，按要求开展各专业的技术监督。

>技术改造方面：

激励现场工作人员和日常维护人员的创新意识，增加小改小造的项目。

>工作制度方面：

组织学习特许颁发的检修文件包管理办法、检修管理办法、技改项目管理办法、设备缺陷管理办法、设备维修管理办法、技术监督管理标准等16部检修维护管理制度，并针对实际情况完成区域制度的修编。

**员工对检修工作总结15**

当20\_\_\_\_年即将来临之际，我们庆丰已经成功改制一年多。回顾过去的一年里，维修车间在公司领导的大力支持与正确领导下，紧紧围绕以生产为中心，克服人员紧张、管理困难等诸多不利因素，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，经过全体职工的共同努力，车间的综合管理工作逐步走向正轨。

维修车间在上级职能部门和各个生产车间的关心与帮助下，在车间全体员工的共同努力下，顺利完成各种维护保养、检修、技改等任务。虽然取得了一定的工作业绩，但是也存在一定的不足之处。现将20\_\_\_\_年的工作总结如下：

一、完善制度建设，夯实基础管理

维修车间经过公司从国有制改为民营体制，为了满足制度的适宜性、时效性。及时安排专人配合公司做好维修车间的各项制度的草似，以实践经验结合当今好的管理模式，根据公司的规定与要求，对国有体制中的各项管理制度作一个总的梳理，取长补短。并在此基础上完善了车间的定员、定岗工作，协助公司人事部编制了各岗位的《岗位职责》，明确各岗位的要求、职责，健全了维修车间的管理体系建设及各项工作的管理规章制度建设。通过规范维修车间的管理制度，使车间的各项工作得到落实，并使管理水平在原来的基础上有了显著的提升。

二、加强教育培训，提高职工综合素质

1、消防知识、安全生产培训

维修车间在EHS部的帮助协调下，多次组织全体员工参加安全知识培训，在培训中结合现场实际情况，轻松有序，并且内容通俗易懂。

通过培训活动的开展，进一步增强了维修人员的安全生产意识和安全消防知识。灌输全体员工安全不是一个人的事情，是需要人人参与，才能切实做好“安全第一，预防为主”的理念，也为以后的安全管理工作有一个良好的基础。

2、加强新员工的培训，做好新旧换血工作

为了充实维修车间的技术实力，在公司人力资源部的帮助下，安排新员工进入维修车间这个大家庭。车间的管理班子对新员工的到来表示热烈的欢迎与高度的重度，由班组长牵头，安排熟练的技工从技能、安全生产知识等进行维护岗位实际操作培训。在实习期内，新员工对工作认真负责，认真学习岗位操作技能。通过一段时间的培训，已能独立对简单的故障进行维护，得到其它员工的一致肯定，也赢得了车间领导的好评。

三、加强节能降耗工作，争创企业效益

为了保障公司的正常运行，合理降低生产成本。维修车间根据公司的统一安排，紧紧围绕“节能降耗”的工作方针，主要做了以下：

1、车间内部初步实行检修的质量管理和返修控制方面的规定，相应的制度还在草似中。

2、检修质量通过全体员工的思想教育，与车间班组的积极引导，通过《ISO9000质量管理体系》的学习，使每个人对设备的维护质量有一个充分的认识。

3、坚持“设备是企业发展的基础”的管理思路，维修车间通过各种激励机制与精神引导，加强设备的维护保养，努力确保在用设备完好，保障车间的生产正常运行。但是因我车间的人员编制存在一定的不足，这方面的工作还存在一定困难。

4、坚持修旧利废的活动，在保证安全的基础上，能修复的积极修复，合理控制设备的维护成本。

四、加强车间安全管理工作，强化员工安全意识

根据公司制定“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，车间在做好职工安全培训的基础上，积极配合人力资源部、公司EHS部完善各项安全规章制度，并与EHS部签订《安全责任书》，并将公司的安全目标(指标)层层分解到各班组，并与班组签订《班组安全责任书》

一年来，车间始终把安全工作作为重点工作，车间安排专职人员对车间的各项安全工作进行管理，并对车间的环境因素、危险源进行了识别。定期组织员工对车间内的安全消防设施、喷淋装置、有毒有害气体报警装置、防毒面具柜进行检查，发现问题及时巡查。同时，车间根据EHS部与生产部的要求，对氨气与氮气的使用状况全程进行监护。

通过工作的开展，职工的安全意识、操作技能、自我防护意识和能力都有了显著的提高。20\_\_\_\_年基本上实现了无重大安全责任事故、火灾事故为零，但是由于王迪立同志由于长期疲劳操作，造成摔伤事故，这是全年维修车间安全工作中美中不足的一点。

五、加强设备管理工作，保障生产正常运行

1、积极与生产车间进行沟通，加强在用生产设备的信息收集。根据生产实际情况，制定设备的维护保养计划。

、设备现场方面，组织维修人员与生产车间操作人员参与，梳理设备存在的跑冒滴漏、不正常的密封材料、固定螺丝的缺失等问题并加以认真解决;

、根据设备的实际生产情况与故障存在的问题，做好设备的换型或零配件材质的更换等工作，使车间的设备维修率同比有了显著的提高。

2、努力提升技术装备素质，确保设备保值、增值。

设备管理的任务是通过维修人员的维护保养与操作人员的精心操作，确保设备的完好率，提高设备的使用性能，创造良好的经济效益。维修车间根据公司的年度安排，立足于实际，在生产运行部的统一安排下并与各个生产车间积极协调，做了以下几方面的工作：

1、进一步加强设备的维修、保养工作：根据车间生产安排，掌握设备运行过程中的设备状态，合理制定设备维护计划，在保证生产正常的前提下，加强对设备的监测，制定相应的保养计划，降低设备的故障发生率。

**员工对检修工作总结16**

XXXX年马上就要过去，XXXX年即将到来，回顾XXXX年，维修班全体员工在公司领导的正确领导和指引下，通过全体员工的共同努力，取得了比较不错的成绩，在这里，我代表维修班，感谢各位领导对维修班给予的大力支持和帮助。

我作为维修班的班长，在这一年来我认真履行自己的各项职责，紧密围绕在公司领导班子的周围，带领全班员工以安全生产为重点，圆满完成领导交给的各项生产目标任务，实现了职工队伍稳定，全年无安全生产事故的目标。同时提出了“两个全新”，即以全新的思维方式快速转变观念，适应企业的发展的内在要求，以全新的工作态度积极工作，推动全厂的进步，建立全新的高尚人际关系，创造合心、和气、合力的工作环境和良好的集体形象和“三个治理”即治理设备、治理环境、治理人的工作思路，拉开了维修车间治理年、落实年、管理年的序幕。也为下一年度的工作打下了更坚实的基础，使下年度的工作能在大家的努力下更好的完成，保证设备的正常运行，保证车间安全生产。

下面我将这一年来的工作情况及思想状况作如下述职：

>一、思想方面

这一年来，我牢固树立企业文化理念。对自己高标准、严要求，严格执行公司、车间的规定，从不计较个人得失，以集体利益为重，为了尽快修复设备，保障生产，主动放弃一些节假日的休息，加班工作。为公司的发展贡献一份自己的力量

>二、工作方面

维修车间的职责是对全厂设备进行维修、保养，保障全厂设备长久、高效、稳定的运行，为公司的正常生产提供强有力的支持。设备是现代化企业生产的物质技术基础，设备性能状况直接关系到生产任务的完成和经济效益的提高。我作为一个设备维修工作人员，一年来，一直把提高设备的完好率和利用率，作为公司改善和提高企业经济效益、降低生产成本的主要途径。

1、进行设备的定期检查有极其重要的作用。严格执查、维护保养制度，提高设备完好率和利用率。对传动设备来说，维护保养可以延长设备的使用寿命，提高设备工作效率，增强安全性。

2、加强设备诊断工作，针对设备状况，预测设备可靠性，对可能出现的设备故障的部位、原因、程度进行识别和评价，并确定故障的修复方法，努力使检修工作成为以可靠性为中心的维修，保障设备的安全稳定运行。

3、加强管理人员和员工的安全教育学习，切实、认真搞好现场排查工作，再忙不忘安全，制订了“人带人，人帮人，责任到人，处理到人”的制度，认真填写操作票，动火证，做好防护措施到位，在工作中确认、反确认的落实工作。

4、检修技能安全培训，从业务技能和生产安全入手，在班内积极开展技能知识、安全生产的培训，提高了员工规范作业行为意识和安全生产知识水平，同时也加强了员工的专业技能知识，了解设备知识，提高设备维修质量和效率，保证设备正常运行。

5、除了平时设备的维修和维护保养工作，我们还积极配合生产部门对现场生产设备进行改进和设备自制，例如为提高氮气纯度，对主控楼氮气管线的改造；为提高溶剂油的合格率，在溶剂油罐区增加冷凝器等等，为生产部门顺利生产提供了有力的保障。

>三、学习方面

随着二十一世纪知识经济时代的到来，随着科学技术的发展，越来越多的新技术、新产品被广泛地应用，不学习，安于现状的人最终将会被时代所淘汰。作为一名专业技术人员，今年以来，我加紧了对专业知识的学习，对车间生产区域内的一些设备的性能、基本状况、基本结构进行了解，掌握其工作原理，提高了工作效率。

>四、狠抓安全、杜绝安全生产事故

一年来我们始终把安全生产作为重点工作，时刻提醒员工注意安全，让每一名员工熟悉车间环境固有危险因素，在工作中避免因自己的错误操作而带来安全隐患。定期对车间安全设施进行检查，发现问题及时整改，确保安全防护设施的完善。平时工作中，不断加强设备安全操作的监督检查工作，把安全事故扼杀在摇篮之中。通过以上工作的开展，职工的安全意识、自我防范意识和能力得到普遍提高，XXXX年实现了设备事故，轻伤、重伤事故为零。

在今后的工作中，我将通过以下几方面来提高自己：

1、加强专业知识的学习，提高本职工作的能力，在工作中不断

积累经验教训，提高自己处理和解决问题的能力。

2、加强对员工思想状态的了解，在管理中做到公平公正的同时，对有特殊情况的员工给予照顾，把维修班打造成一个大家庭，增强员工的归属感。

3、在检修工作中，坚持“降本增效”的原则，以“最低的成本、最优的质量，取得最大的效益”为宗旨，抓管理、降能耗、增效益，增强了检修人员的主人翁意识，大家以厂为家，立足本岗，在节能降耗上挖潜革新，做到能修的不换、能利用的不废弃、能自己干的不外委，时时处处注意节约。

总之，在即将过去的XXXX年中，维修班通过全体员工的共同努力，在公司和部门领导的正确领导下，取得了一些成绩，但是我不会自满，在今后的工作中，我会继续努力，力求让维修班为公司创造更大的价值！

**员工对检修工作总结17**

20xx年我继续担任天驰汽车修理厂副厂长，继续协助寇国瑞厂长，主管仓库配件工作，兼管厂区卫生、安全工作，协助维修质量、车间生产、质量认证工作。在厂领导及公司领导的指导下，围绕修理厂20xx年经济责任制开展工作，全面完成了公司下达的各项指标和任务。在工作中能自觉接受职工的监督，尽职尽责，踏实工作，严于律己，严格管理。现将20xx年工作情况做如下总结。

>一、工作情况

1、经营创效情况

20xx年，我主要负责修理厂配件仓库的经营管理工作，为了圆满完成经济任务，着重做了以下几个方面的工作。

（1）参观考察，进一步增长了配件知识，增加了配件进货渠道，有利于更好的选择物优价廉的配件。

（2）基本确定了配件仓库“质量保证、价格优惠、专业服务、诚信经营”的经营理念和“用行动感动客户”的服务理念，并积极灌输给仓库人员，以提高服务意识。

在仓库全体人员的共同努力下，修理厂配件仓库全年完成配件销售任务。

2、抓队伍建设，打造核心团队。

好的团队，带来好的效益，没有员工的努力，就不会有企业的发展。作为修理厂副厂长和仓库负责人，通过完善员工激励机制，加强对管理人员的考核要求，促进员工自省、自觉遵守各项规章制度，通过今年的队伍建设，最终培养了一支能吃苦、能奋斗、能奉献的团队，为经济指标的完成奠定了良好的人力资源。

3、关心员工工作生活，致力解决实际问题。

能够关心员工特别是学徒工的工作生活，遇到加班及紧急救援能够给予支持。学徒工工资不够生活费用，遇到困难，我主动借给同事钱，以缓解他的资金压力。

4、加强自身学习

作为一个普通领导，不学习就要落后，不学习就赶不上时代潮流，不学习就要被历史淘汰。我努力提高管理水平及业务水平。通过学习使我更加具有紧迫感、危机感，在今后的工作里我会更加努力学习，不断提高自身知识和获取信息的能力，更进一步推动工作的开展。

>二、存在的主要问题及解决办法：

1.副职干部的助手作用发挥不够。

20xx年工作中，将通过多沟通、多汇报、多交流的.方式，充分领悟领导意图，多为领导分忧解难，更好的发挥副职的助手作用。

年将积极按时参加厂里每月组织的安全例会，并做好记录，及时把会议精神传达给每位职工。班前要经常强调安全工作，提醒职工先安全后生产，时刻把安全牢记心头。

以上是我的工作总结，敬请领导和同事们进行监督。对于存在的问题，我会在今后的工作中努力加以改正。

在此我感谢公司各位领导、感谢公司给予我为公司服务和施展自己才华的舞台、感谢公司每位员工给予我的无私帮助，对此我将在新的一年中以实际行动尽我所能为公司创造良好的经济效益。

**员工对检修工作总结18**

20xx年，也是本人在xx物业有限公司工程部工作的第二年，在这一年的时间里，本人能够遵纪守法，认真学习，努力钻研，扎实工作，以勤勤恳恳，兢兢业业的态度对待本职工作，在运维岗位上发挥了应有的作用，作出了贡献，主要总结如下几方面：

>一、爱岗敬业，扎实工作，协助领导完成接收工作

今年，根据公司工作的按排，本人在xx月份由xx调至xx新闻中心运维组，从事电工维修。在岗位变动过程中，本人能够顾全大局，服从领导按排;接收期间，执行领导的指示，对所负责的交接项目进行认真检查，对异常，损坏，故障等有问题的设备第一时间上报，要求原单位物业及时处理，协助领导做好接收工作。

>二、熟悉地理位置以及各区域机房，电房设备

初来新闻中心，对这里的环境，设备都是完全不熟悉，而原百花物业也不配合，所以很多东西都是靠自己以往的经验通过摸索，思考和总结，再加上xx主管、xx主管的亲自讲解，培训以及按排一些有非常丰富经验的师傅前来讲解，现在对这里的地理位置、中央空调系统、高低压电路系统、消防系统、生活用水和园林绿化系统、电梯系统等都相当熟悉，可以独立上岗。

>三、做好中央空调和高低压电路系统的运行和保养工作

中央空调方面，根据客户的需求，季节、天气情况，合理控制中央空调，并做好运行记录工作，对各项参数认真看，发现异常认真分析原因并上报，通知保养单位迅速前来处理。保养方面，因原物业公司对以前的中央空调系统完全没有做保养工作，致使冷却系统内壁生锈，损坏，根据领导的按排，严格执行领导的要求，加强外单位的保养监督工作，按排班员专人监督跟进，要求做到每星期定期清洗，每月定期加药水，有保养不到位的地方要求其立刻处理，防止外单位保养人员，马虎了事，致使冷却系统进一步损坏，保证空调主机正常运行。

而另一方面，在xx主管的制定下，每月按排班员对机房地面、空调主机，冷却泵，冷冻泵的表面进行了清洁，并定期对冷却泵，冷冻泵轴承进行加雪油等保养工作。高低压系统方面，加强了高压保养单位的保养工作，要求每星期进行检查俩次，发现问题及时前来处理，低压方面刚接手时，公用电房2号电容补偿柜接触器曾出现线路松脱，致使相线触碰电柜外壳对地烧毁接触器现象，根据领导的按排，严格执行领导要求，对所有电房的电容补偿柜内所有的触点进行了全面加固处理，对有问题的电容进行更换，对公用电房(没有空调)的电容柜作开门并用风扇散热。以及对各楼层的电井进行清洁，触点加固，更换损坏的指示灯等全面排查，还对所有电房的地面卫生定期清洁，保证设备在良好的环境下运行。

>四、对运维组人员进行中央空调培训

在领导的按排和支持下，本人对运维组人员进行了简单的中央空调讲解，一些对空调不熟或者部分完全没有接触过空调的员工都收到了少少效果，而自己在表达能力，自信心等方面都得到了较大的提升，也对自己的空调知识进一步加固，在此多谢xx主管、xx主管等领导对本人的信任和支持。

>五、做好班员的管理工作、做好上级按排的任务和新闻单位的来电报修工作

本人以身作则，要求班员遵纪守法，遵纪公司的规章制度，做到不迟到，不早退，加强班员的责任心培训，认真做好设备的检查工作和运行记录工作。对上级按排的工作，合理按排，调动班员，迅速处理。对新闻中心的来电报修，认真听讲，记录来电的单位，报修内容以及故障的位置等，迅速调动班员迅速处理，对较大的故障或不能处理的问题认真向客户解释并上报处理。

以上主要是这一年来的主要工作情况，有可喜的也有需要提高的，喜的是在这里做了班组的负责人，得到了少少的管理经验，而且在这个接收过程中也学会了很多知识，技能也得到了进一步的提升，而需要提高的是管理的水平，人际关系处理以及技术技能也需要进一步提高，所以我一定会更加努力，争取明年更上一层楼。

**员工对检修工作总结19**

公用工程仪表班全体员工经过半个多月的辛勤付出，在检修中坚持“用心做事，追求卓越”的企业作风，严把安全关、质量关，于1月31号之前全面完成了本班所属常规仪表的检修和技改工作，现将有关情况总结如下：

>一、检修任务：

本次检修工作的重点是处理开车时不能解决的问题，如锅炉床温套管烧坏太多，为了保证开车后床温显示正常，本班组织人员进入炉膛内部切割烧坏套管并一一更换新热电偶；过热蒸汽流量正负导压管截止阀内漏，切割并焊接新截止阀；空分损坏仪表的重新安装调试及气源管的配制工作等。除此之外本班加大了伴热保温的巡检力度，如发现伴热空开跳，立即查明原因必要时重新敷设伴热丝。

>二、技改工作：

2、热电锅炉主/旁路给水、一级减温水和二级减温水调节阀的定位器使用的均是吴忠仪表机械式定位器，为了保证调节阀的长期稳定精确调节，本班已将A炉主给水调节阀定位器更换成山武智能阀门定位器。

>三、学习总结：

本班员工在检修期间，对所发现的问题进行了积极地思考和激烈地讨论，并对所检修的项目进行了记录总结，极大地提高了本班人员的工作热情和技术水平。

本班的这次检修工作能顺利提前完成，与领导的悉心指导及大力支持是分不开的，本班人员将一如既往把本职工作做好，保证生产的顺利进行。

**员工对检修工作总结20**

20xx年x月毕业于x大学电气工程及其自动化专业，20xx年月x日到20xx年月x日在公司，从事风力发电售后运维工作。20xx年月x日入职分公司，作为检修工岗位，发扬不怕苦，不怕累的精神。经过x年多在风电运维岗位的磨炼，已经逐步成长为一名风电运维技术骨干。

>一、入职公司融入团队

从进入风电场的第一天起，就深刻知道自己肩上承担的使命，在发挥自己风机方面的专业特长的同时，还需要将这些知识传授给更多的人，培养一批运检一体多面手人才。所以，要团结同事，严于律己，严格遵守作息制度，深挖专业技能，并且利用工作之余组织风电场运检人员对金风MW永磁直驱机组电控系统进行学习和培训。对于在培训期间不能理解的内容，我亲自带领大家到风机对照实物，点对点手把手的进行传授。通过大量的培训，使得风电场运检人员对MW风机工作原理有了系统的认识，对于值班期间的风机故障那些能复位哪些不能复位，有了明确的了解，提高了风机监盘的技能。通过对各种故障的分析和讲解，培养了运检人员分析故障的思路，提高了他们处理故障的能力。

>二、工作总结

作为风电场检修工，对风机无微不至的照顾着，设备有任何问题都不放过，保证风机健康稳定运行着。20xx年风电场台发电机确认存在磁钢脱落的异常现象后，我带领检修班同事加强对这台发电机的运行数据的监控和分析，并且积极和金风联系加快落实发电机更换方案。通过公司领导和现场的努力，金风组织现场技术负责和吊装队伍于月日开始对x台发电机电机进行更换。发电机更换工作中他紧盯施工质量和作业现场安全，最终在月日顺利完成发电机更换任务。带领下大家以饱满的热情投入到工作中，在更换发电机的同时，保证全年检修的工作进度，月日提前完成了全场台机组全年检修工作，保证风机安全稳定运行。

继20xx年风电场台发电机确因磁钢脱落问题更换后，20xx年他带领检修班全体员工加强对剩余台未更换的发电机运行数据进行监控和分析，并且逐台登机检查，通过排查确认台发电机中又有x台出现黑色粉末，初步确认发电机磁钢脱落。之后他发函联系金风公司协商具体处理事宜，通过金风公司技术服务人员到场确认后，金风公司同意免费对这x台出现问题的发电机进行更换，为公司挽回了一定的经济损失。

在运维工作中，不断的探索和总结，努力创新，研究并且制造出一套叶片对零工装，避免了因人为目测造成风机叶片机械对零误差大，产生机组振动大和功率曲线差的问题。并且将这一科技成果申报集团新能源202年科技创新奖，最终通过专家和领导的审核，荣获三等奖；为了解决20xx年电场因风速小造成发电量低的问题，他苦思冥想解决办法，最后制定出一套偏航加脂程序优化方案，在保证风机原有性能的条件下，降低了偏航加脂风速，从而减少了风机因偏航加脂造成的电量损失，通过估算每年可以为风电场减少电量损失约为万KWh；为提高取断丝的工作效率，他带领检修成员，研究并且制造出一套取断丝工装，将取断丝时间由原来的x小时缩短到小时，大大提高了工作效率。

>三、不足及改进之处

**员工对检修工作总结21**

时光荏苒，xxxx年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在公司及分厂的正确领导下，在化工、包装工段的支持下，我们检修班组全体员工齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率100%，日常检修工作完成率100%，为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工名，岁以下青年名，青工比例占x%，其中具有本科学历人，大专学历名，高级技工人，技师人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满朝气和青春活力！

在即将过去的一年里，我们主要做了以下几个方面的工作：

>一、安全方面

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章制度，并且认真学习公司的安全报，始终坚持“安全第一，预防我为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！