# 电解车间实习总结ppt模板

来源：网络 作者：雨声轻语 更新时间：2025-03-20

*在这个月主要工作是参与电解车间的带负荷试车工作；参与日本四台机组的调试验收工作、国产机组的调试工作；以及同审计核对电解车间pvc软板面积。首先，在电解车间设备调试验收方面。在11月底，日本dm机组、立模铸造机组、阴极制造机组、阴阳极自动排版...*

在这个月主要工作是参与电解车间的带负荷试车工作；参与日本四台机组的调试验收工作、国产机组的调试工作；以及同审计核对电解车间pvc软板面积。

首先，在电解车间设备调试验收方面。在11月底，日本dm机组、立模铸造机组、阴极制造机组、阴阳极自动排版机组基本完成了调试工作。在调试过程中，日本机组出现了在11.28号开始对四台机组进行验收，全部合格。另外，残极洗涤机组、阴极洗涤机组、直线铸锭机组、阳极泥压滤机系统正在调试中。通过这次参与电解车间机组的调试及验收，我发现很多以前的数据和现在的有些差别，于是我开始整理所有数据,将所有资料进行完善。

其次，对电解车间的生产进行跟踪落实方面。

除铜岗位：由于在某次夜晚加锅之后，白天出现无法搅拌情况，由此怀疑可能是由于除铜岗位操作人员辅料添加不足导致。为更好的指导生产，张部长特地成立了夜间电解车间除铜岗位投料跟踪调查小组，以规范此岗位的辅料添加情况。同时，这对我在第二天进行粗铅的配料提供了依据。同时，我组织了负责取样，收铅的人员做好取回样归放等。

电解槽面岗位：记录每天的出装日期，记录出装时间，由此计算出电流密度、电流效率等。每天观察阴极板的的增长情况，以便以后更好的调控电解液的温度，铅离子浓度，硅氟酸根离子的浓度。在此过程中，师傅给我找了一些关于铅电解的一些知识，通过这些资料，我对铅电解有了一定的了解。渐渐的开始学习着做阳极板，精铅，电解液温度，以及硅氟酸根离子、铅离子的变化曲线，逐步了解其中的规律，以便于更好的生产。

不管是除铜岗位还是槽面电调岗位，对辅料的添加应严格控制，多加或少加都可能对半产品或产品造成巨大影响。

第三，在各种产品、半产品的取样化验方面。电解车间需要化验的物料有：粗铅，阳极板，除铜收尘灰，电解液，电铅锭，阳极泥。因为刚开始接触，程序比较混乱。后来在师傅的帮助下，开始理顺这些事情，包括：取样化验流程，跟踪化验时间，以及统计化验结果并进行分析等。

第四，在xx年电解车间的生产计划方面。xx年计划开96槽，根据生产周期，计算出每天应进的粗铅数、电解液进行补液的循环时间。将剩余粗铅中各元素的品位和预期的粗铅品位反映给师傅，以便于下一部进料的粗铅成分控制。根据电解车间工艺，做好粗铅及各辅料进厂，取样化验，生产的产品、半产品的生产指导工作。

在这个月里，学到了很多知识。特别是电解湿法方面有关极板、电解液调控以及精铅除杂方面的知识。另外，还应进一步提高综合协调能力。在以后得工作中做到及时、高效的完成工作任务，保证xx年电解车间的工作计划顺利完成。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！