# 电池厂pqc工作总结(9篇)

来源：网络 作者：莲雾凝露 更新时间：2024-02-28

*电池厂pqc工作总结1各位\*\*：大家好！很荣幸能有这个机会写这份总结报告，时间过得飞快，转眼我从侧三线后测调到五、六线做oqc已经三个月了，在过去的这三个月内我学到了很多东西，同时也看到了一些我个人有些疑惑的问题点，结合我进帝显公司前在其他...*

**电池厂pqc工作总结1**

各位\*\*：

大家好！

很荣幸能有这个机会写这份总结报告，时间过得飞快，转眼我从侧三线后测调到五、六线做oqc已经三个月了，在过去的这三个月内我学到了很多东西，同时也看到了一些我个人有些疑惑的问题点，结合我进帝显公司前在其他公司做品管的经验，现做总结报告如下，请各位\*\*审核及指正：

一、品质标准的认识

我们做品质工作的经常强调品质保证，无非是做三件事：

1.要知道什么是好，什么是不好。

2.要知道为什么好，为什么不好。

3.要知道怎样预防不好，怎样才能做好。

无论是产线的后侧（fqc），还是品管部的oqc，我们只是对已经形成品质的产品进行检验验证，再严格的检验标准和抽样标准都不能形成品质。

可是以前品管部在品质标准方面还不齐全，有个别地方根本上是空白、标准空白，那么要做到什么样，依据什么检验都成了主观臆测，比如前段时间五六线做的sc035所产生的问题与客诉，完全就是我们oqc在检验时候毫无依据二造成，当然对于这些不常见产品检测时我们没有去主动找老品管员询问和查阅图纸，是我们工作本身的一些失误，但是我感觉关键的还是在我们标准系统完善上。

现在我们品管部品管部对一些客诉与经常在检验中发生的问题做了汇总的档案，那么现在我们检验一些产品时就可以直接调出档案来参考，这样一来对我们oqc的工作就起了很大的帮助。

二、品质标准的管控

作为品质oqc感受最深的莫过于与生产部管理人员的品质争议了，经常标准无法和生产部部标准\*\*，容易产生冲突。

其实任何品质问题的产生，责任的归属与技术、品管、生产三个部门完全脱不了关系的。

不论是原料、制程、成品、出货。 只要涉及到产品，关系到品质！而问题的根源在哪里呢？

我们oqc职务不高，其判定结果容易遭到各个部门的异议，但是换个角度考虑，即便是再厉害的oqc，再严格的检验标准和接收质量限，其结果只是减少不良品外流，不能形成产品品质，不能降低品质成本，因为这个时候品质已经形成了，后面的检验只是进行品质验证，公司要承担不合格品的返工成本。

三、表单的填写问题

如何正确填写表单不是一个简单的问题！不要笑，表单涉及的相关项目是否完全的填写，并没有错误说来简单，但在实际的操作中，很多人的填写都有问题存在。

如：不需要填写的项目必须有删除线，要求填写多个项目/数据的，往往有缺漏；该签名的地方却留空等。

特别是我们oqc的出货检验报告，以及生产线的品质异常单，这些表单是否填写完全并正确也是我们品管部oqc和ipqc的一个工作重点，如何填写，并完美的结案是关系到很多方面的东西。

在这一点我感觉自己还要多学习，更加小心的在今后的工作中去注意，因为五、六线生产的都是一些小单、散单，报表也多，如果一不留神写错了，出到客户那里给公司造成的损失可就太大了。

四、品质与产品交期

我之前公司在别的公司作品管都很强调出货的问题，现在在工作之余，谈论到品管工作，有的朋友强调做品管工作的，必须将品质、交期分开，只须单单对产品的品质负责，不要考虑其它的因素！

我认为呢在这里是重点强调品质的单一特性，是产品的固有特性。那么脱离交期的产品是否是客户所满意的呢？回答是否定的。

如果只是将品质当作是品管部门的事情，将交期当作是pmc、生产部门的事，我想肯定是不全面的，所以我感觉做品管工作的要懂得品质外还要兼顾交期才是应该有的想法。

由于我在我们公司作oqc时间还不长，也就只能总结出这么多了，写的不好，还请\*\*能够原谅。

**电池厂pqc工作总结2**

春去冬来，寒暑更替，转眼之间，20\_\_年已经悄然走到尽头，我们又将迈入一个暂新的年头，回首即将成为过去的20\_\_年，在公司领导的正确领导下，我们质量部全体工作人员，团结一致，奋发拼搏，克服了种.种困难，确保了食品安全管理体系的认证及后续的发展，一年来质量部在困境中谋发展，在挑战中寻找机遇，各项工作中实现了新的突破，现就一年来的工作总结如下：

一、20\_\_年质量部主要工作回顾

20\_\_年是公司非常不平凡的一年，是难忘的一年，也是质量部面临工作任务最为繁重和艰巨的一年，在公司领导正确的领导下，质量部全体工作人员围绕着食品安全管理体系的认证和产品质量为中心，着力构建食品安全管理体系，积极认真履行食品安全管理体系的职责，努力提高监管和技术服务能力，为公司食品安全管理体系的认证和生产质量管理制度的建设发挥了不可替代的作用，生产质量监管和服务明显取得了名显的成效。

二、当前质量部存在的问题

质量管理部门是公司的核心部门，食品安全管理体系赋予其独立的质量否决权，在质量管理体系运行中处于十分重要的地位，由于诸多客观因素的制约，影响了其职能的充分发挥，总体表现如下：

(一)机构改革和能力建设人处于发展和完善的初步阶段

公司刚刚通过了食品安全管理体系的认证，但要真正从思想上更新传统管理的旧观念、接受和领会并牢固树立食品安全管理体系的新观念，依然是今后长期而艰巨的任务，因为工作的标准化、程序化一方面需要员工主动自觉的完成，另一方面需要外在管理制度的约束，以规范其行为。目前质量监管能力、技术服务水平、研发创新能力都与同行业相比还有一定距离，体制机制改革和能力建设人处于不断摸索和完善的初级阶段。

(二)管理全限的微弱，缺乏活力

质量管理是公司管理活动的重要内容，监管责任重大，是公司职能发挥和技术支撑的关键部门，但担当的责任与赋予的权力不对等，重义务、轻权利的管理模式，明显影响了工作效率。

(三)人员整体素质需要进一步提高

公司对检验员的操作技能和整体素质提出了更高的要求，而我们的检验员还需进一步提高操作技能和自身素质。工作人员实战经验不足，生产质量管理过程中独立判断和分析解决问题的能力不强，工作创新能力缺乏。

(四)独立履行质量否决权不到位

公司对质量管理部的监管工作支持不够，偶有只考虑公司眼前经济效益而放弃质量原则，使质量管理部的日常监管中存在漏洞而倾与形式。

三、20\_年的重点工作

(一)提高质量管理工作人员的素质

一是建立定期学习培训机制，提高检验员的;二是继续稳定质量检验人员的队伍，使其严把产品及物料检验质量关，杜绝不合格物料投入生产和不合格中间产品流入下道工序，防止不合格产品出厂销售。

(二)加强监督管理

严格按照《食品安全管理法》和《药品生产质量管理规范》的规定，加大对生产过程中的日常监督检查的力度，督促和监督严格按照食品安全管理体系要求组织生产，加强各采购、生产、检验和销售环节的质量控制，把质量管理落实到实处，确保产品质量。

(三)坚持GMP的培训，为提高公司管理水平和提高员工素质发挥作用。

质量管理工作使命关荣，责任重大。让我们在公司正确领导和全体员工共同努力下，进一步振奋精神，团结一致，以更加良好的精神状态，更加扎实细致的工作作风，更加快捷的工作效率，把好产品质量关，为保证产品质量安全和推动公司的创业发挥更大的作用和作出新贡献。

**电池厂pqc工作总结3**

品质是制造出来的，非依检验而得成之，但可依靠检验而促成之， 提升产品品质。

一： IPQC应重视首件。量产。

1、一批产品开始投产时，进行首检。

2、首件，量产，即为试做，就是寻找问题，是指将生产物料，按一定的条件，重新组合后 进行生产，确认其结果，并做出相应判定的过程。

3、首件，量产的重要性、通过试做可以找到最佳组合的生产物料、尽量发现问题，从而采取纠正或改进措施，以防止批次性不合格品发生。

二：IPQC应重视巡视。

1、可以随时发现某工序的品质发生异常，防止大量不良品产生。

2、可以随时检查作业员的制作过程，使品质处于受控状态。

3、及时检查各工序变更之物料是否符合要求。

4、当巡视到某工序品质发生异常时，尽自已的能力快速解决，如果不能及时快速解决，应及时把情况反应给上级。

5、及时检查成品的各项是否符合要求。

总结：

现场中的一切事物都在不停地变化著，昨天还合理的事物，今天就不一定了，改善永无止境，没有最好，只有更好，怀疑越多，对现场了解就越多。IPQC必须时刻有问题发生的意识，真实的记录一切。

**电池厂pqc工作总结4**

各位\*\*：

大家好!

很荣幸能有这个机会写这份总结报告，时间过得飞快，转眼我从侧三线后测调到五、六线做OQC已经三个月了，在过去的这三个月内我学到了很多东西，同时也看到了一些我个人有些疑惑的问题点，结合我进帝显公司前在其他公司做品管的经验，现做总结报告如下，请各位\*\*审核及指正：

一、品质标准的认识

我们做品质工作的经常强调品质保证，无非是做三件事：

1.要知道什么是好，什么是不好。

2.要知道为什么好，为什么不好。

3.要知道怎样预防不好，怎样才能做好。

无论是产线的后侧(FQC)，还是品管部的OQC，我们只是对已经形成品质的产品进行检验验证，再严格的检验标准和抽样标准都不能形成品质。

可是以前品管部在品质标准方面还不齐全，有个别地方根本上是空白、标准空白，那么要做到什么样，依据什么检验都成了主观臆测，比如前段时间五六线做的SC035所产生的问题与客诉，完全就是我们OQC在检验时候毫无依据二造成，当然对于这些不常见产品检测时我们没有去主动找老品管员询问和查阅图纸，是我们工作本身的一些失误，但是我感觉关键的还是在我们标准系统完善上。

现在我们品管部品管部对一些客诉与经常在检验中发生的问题做了汇总的档案，那么现在我们检验一些产品时就可以直接调出档案来参考，这样一来对我们OQC的工作就起了很大的帮助。

二、品质标准的管控

作为品质OQC感受最深的莫过于与生产部管理人员的品质争议了，经常标准无法和生产部部标准\*\*，容易产生冲突。

其实任何品质问题的产生，责任的.归属与技术、品管、生产三个部门完全脱不了关系的。

不论是原料、制程、成品、出货。 只要涉及到产品，关系到品质!而问题的根源在哪里呢?

我们OQC职务不高，其判定结果容易遭到各个部门的异议，但是换个角度考虑，即便是再厉害的OQC，再严格的检验标准和接收质量限，其结果只是减少不良品外流，不能形成产品品质，不能降低品质成本，因为这个时候品质已经形成了，后面的检验只是进行品质验证，公司要承担不合格品的返工成本。

三、表单的填写问题

如何正确填写表单不是一个简单的问题!不要笑，表单涉及的相关项目是否完全的填写，并没有错误说来简单，但在实际的操作中，很多人的填写都有问题存在。

如：不需要填写的项目必须有删除线，要求填写多个项目/数据的，往往有缺漏;该签名的地方却留空等。

特别是我们OQC的出货检验报告，以及生产线的品质异常单，这些表单是否填写完全并正确也是我们品管部OQC和IPQC的一个工作重点，如何填写，并完美的结案是关系到很多方面的东西。

在这一点我感觉自己还要多学习，更加小心的在今后的工作中去注意，因为五、六线生产的都是一些小单、散单，报表也多，如果一不留神写错了，出到客户那里给公司造成的损失可就太大了。

四、品质与产品交期

我之前公司在别的公司作品管都很强调出货的问题，现在在工作之余，谈论到品管工作，有的朋友强调做品管工作的，必须将品质、交期分开，只须单单对产品的品质负责，不要考虑其它的因素!

我认为呢在这里是重点强调品质的单一特性，是产品的固有特性。那么脱离交期的产品是否是客户所满意的呢?回答是否定的。

如果只是将品质当作是品管部门的事情，将交期当作是PMC、生产部门的事，我想肯定是不全面的，所以我感觉做品管工作的要懂得品质外还要兼顾交期才是应该有的想法。

**电池厂pqc工作总结5**

今年上半年，市特种设备监督检验所在市局党组的正确领导下，在省市等上级有关业务部门的关心指导下，全所上下以开展保持\_员先进性教育为指导，以确保特种设备安全运行为目的，以技术机构整合为契机，齐心协力，努力拼搏，积极开拓进取，全方位高质量的开展特种设备的检验检测工作，较好的完成了上半年的工作计划，达到了既定的各项工作目标。现将我所上半年的工作情况简要总结如下：

>一、抓机构建设，提高综合实力

今年上半年，按照国家局、省局关于技术机构整合的有关要求，市局决定原市锅炉压力容器检验所与市特种设备安全检测站整合为菏泽市特种设备监督检验所，整合后的特检所，在机构及人员，管理与服务，仪器环境和检验质量等方面狠下功夫，严格管理，优化配置，取得良好的开端，为下一步检验检测机构的发展打下了坚实的基础。

1、进一步建立健全各项规章制度，并在工作中严格执行，确保各项规章制度真正落到实处。我们把检验工作和日常工作制度化、规范化，真正做到了分工明确、相互协作、各司其职、各负其责。对人员上下班严格考勤，奖勤罚懒，以提高工作效率，增强组织纪律性；对检验人员日常学习进行定期考核，考试成绩记入个人档案并和奖励挂钩，以促进检验人员综合素质的提高；完善环境卫生轮流值日制度，树立良好形象的意识；对检验工作质量跟踪走访、信息反馈，以促进服务意识的提高和服务质量的提升；对检验报告书进行考核，以促进检验工作改进和质量上的提高；对检验人员加强日常安全教育，以杜绝检验安全事故的发生。严格的内部管理和考核，使我所精神面貌明显改善。于此同时我们着手修订机构合并后《质量手册》《程序文件》《作业指导书》等系列的质量管理文件，并且在具体工作中按照新的质量保证体系和安全保证体系进行试运行，通过运行不断修订和完善，现在，新的质保和安全体系已基本成熟。

2、坚持以人为本，通过业务学习、外出培训等方式全面提高检验检测人员的综合业务素质。今年上半年，我所先后派出19人参加了国家、省局组织的各类业务和检验员资格培训班6期，通过培训考核，先后有6人通过了mt、pt探伤资格，8人通过了锅炉检验员资格，2人参加了全国电站锅炉高级培训班，检验工作质量有了较大程度的提高。

3、加大检验仪器设备等资源建设的投入，确保检验数据的准确可靠。上半年，我所投入4万元购置了空气压缩机，投入2万余元装修了新的办公场所，预算投入的8万余元的检验检测仪器设备和电教化设备也在陆续到位。先进的仪器设备为我所的检验工作打下了坚实的基础，整洁的办公环境、热情的服务为前来我所联系业务的客人留下了深刻的印象，树立了良好的\'社会形象。

>二、狠抓定检率，确保特种设备的安全运行。

特种设备的安全运行，事关经济发展和人民群众生命财产安全的大局，为确保特种设备的安全运行，我们从提高定检率入手，通过突重点、攻难点等方式，加大检验检测力度，把检验检测工作覆盖到每个特种设备使用单位，确保安全生产。

1、我们把人员密集区的锅炉、电梯、易燃易爆介质和剧毒介质的压力容器作为重点特种设备，把电厂、商场、学校、化工生产企业和药厂等使用单位作为重点监控目标，动态管理，确保在检验周期内及时检验，严把检验质量关。对检验中发现的设备隐患及时发检验意见通知书，督促其进行整改，对整改后仍不合格及不认真落实整改的特种设备使用单位及时报安全监察机构进行处理。同时，我们还定期不定期的派专业技术人员进行巡查，发现隐患及时排除，确保其安全运行。

2、我们把那些领导安全意识差、不认真落实检验工作、人为检验与不检验无所谓的特种设备使用单位作为工作的难点，通过发催检通知单，积极宣传特种设备监督与管理的法律法规，与检查、稽查机构配合等方式，让使用单位真正体会到安全工作的重要性，认识到特种设备检验工作的必要性，领略到国家队特种设备监督与管理的严肃性。通过耐心细致的工作，绝大多数对检验工作有抵触情绪的使用单位落实了检验工作，确保了再用特种设备的安全运行。

3、针对特种设备定检率不高的问题，我们在6月份组织专门力量对未检的特种设备进行突击检验。我们的检验人员根据检验工作的种类，按南四县一区和北四县一区兵分八个小组，各司其职，各负其责，所里组织专人及时从特种设备金质管理系统列出未检的特种设备使用单位和特种设备的具体数量，合理调度检验工作。同时，把检验数据及时录入金质管理系统，确保定检率的提高。

4、今年上半年，我所和\_门联合，开展了对危化品车的专项检验工作，通过检验消除了事故隐患，确保了安全运行。同时我们还积极把检验工作往外地拓展，我所受理了济宁有关部门委托的无缝钢瓶的检验，容器一室受理了江苏丰县压力容器的检验工作，不仅增加了业务收入，而且取得了良好的社会效益。

5、特种设备事故的发生往往与操作人员的违章操作存有很大的关系，有些甚至是导致事故的直接原因。为提高特种设备操作人员的综合素质和安全操作技能，我们认真开展了特种设备操作人员的培训工作，上半年，我们共培训各类特种设备操作人员100余人，有效地减少了特种设备的违章作业。

通过以上做法，收到了显著的效果。今年上半年，我所共完成锅炉定期检验622台，产品监检221台，安装监检30台；完成压力容器定期检验699台，产品监检1041台，安装监检84台；检验液化汽罐车73辆；检验危险化学品车辆120部；检验无缝钢瓶、液化气钢瓶1200只；检验压力管道100000米；校验安全阀565只；评审充装机构14个；电梯定期检验94台，验收检验21台；起重机械定期检验53台，验收检验93台；厂内机动车辆检验69辆。特种设备的定检率为，其中重要特种设备的定检率为100%。截至6月25日，上半年总计收入250万元，是去年同期的倍。有力的确保了地方经济的发展和“平安菏泽”的建设。

>三、以热情服务促行风建设，树立特检机构新形象。

通过保持\_员先进性教育和深入开展行风建设年活动，我所人员清醒地认识到，特检机构只有服务于社会，服务于广大使用单位，才能一步步发展壮大。为此，我们开展了广泛的为使用单位服务活动，是热情服务渗透到检验工作的各个环节。

1、锻造铁的作风，规范服务行为。特检技术人员通过特检工作对经济建设和社会发展贡献的大小，靠是否树立了亲和力的特检形象来规范检验工作行为。积极开展“微笑服务、高效服务、主动服务”彻底摈弃过去的“门难进、脸难看、话难说、事难办”现象。

2、苦练内功，提升服务经济的能力和手段。我们以“科技强检、人才兴检”为目标，在强化特检人员专业知识充实，提升人力资源素质；改善设备，提升特检机构的资质和设备仪器现代化水平，扩大检测项目覆盖率，提供人力资源支撑上下功夫，为服务地方经济提供支撑平台。

3、发挥特检优势，唱响服务主旋律。我们坚持贴紧政府、贴紧企业、贴紧群众，把特检工作融入到经济工作中去、政府工作中去、企业和群众的需求中去，“做好政府最关心的事，做好企业最称心的事，做好群众最舒心的事”。

总之，尽管我所在今年上半年的工作中取得了一些成绩，但离市局党组的要求还存有一定的差距，同兄弟特检机构相比还有不少不足，如检验数据的上传不够及时，整合后机构的规章制度还需要进一步健全，质保体系还需要进一步完善，还有很多已落实检验的数据无法上传的，今后，我们将积极开拓进取，进一步规范检验工作行为，克服存在的不足，把特检工作推向一个新的台阶。

**电池厂pqc工作总结6**

尊敬的\*\*：

我于20xx年5月28日（周一）成为公司的试用员工，至今已近3个月，根据公司的规章\*\*，现申请转为公司正式员工。初来公司，能够与同事共处顺利开展工作；感觉公司有融洽的工作氛围、团结向上的企业文化。在岗实习期间，在\*\*和同事的耐心指导下，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。

在本部门的\'工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好\*\*布置的每一项任务，同时主动为本职工作；专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教，不断提高充实自己，希望能尽早独当一面，为公司做出一定的贡献。当然，工作期间，难免出现一些小差错需\*\*指正；但前事之鉴，后事之师，这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑得更全面，杜绝类似失误的发生。在此，我要特地感谢部门的\*\*和同事对我初到公司的指引和帮助。

感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。

经过近三个月，我现在已经能够\*\*处理本职工作，整理产品不良统计资料，并进行处理，从整体上把握产品运作流程。当然我还有很多不足，团队协作能力也需要进一步增强，需要不断继续学习以提高自己产品不良分析能力。现已掌握公司产品的结构和性能，能够对产品突发性问题进行分析和处理；对长期存在的质量问题，能够提出改善措施，进行分析改善，把制程中存在的问题降到最少，使产品不良率降到最小。

参与工作项目：根据公司产品测试和检验要求，满足公司产品质量要求，制作检验夹具进行立项：

1.光色箱

2.叶片保持力

3.喷漆螺钉等项目；拟订仪器/试验操作指导书；在\*\*的带领下，对检测室进行布局，整理等工作；能够及时完成上司安排的任务。

工作规划：为了能够更好的作好本职工作，下一步将努力并有信心做好以下工作：完善质量改进流程，建立信息收集渠道；配合qc对现场品质异常的处理，并提出根治措施，对异常问题进行分析汇总，预防不良现象的再次发生；制订新品的检验指导书；质量信息的整理和汇报以及质量例会的核实及跟踪。并能及时完成上司下达的临时任务。

进本公司以来，看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。在此我提出转正申请，恳请\*\*给我继续锻炼自己、实现理想的机会。

**电池厂pqc工作总结7**

1、五月份两次出次差到珠海华冠电子协助工程部测试imr26650e3800电池卷绕和设备各项品质参数，并提供可靠性测试报告。

2、协助研发工程师作相关品质类测试：现场异常、试产和更换材料的相关测试，并提供测试数据。

3、协助部门经理测试工序异常类验证测试如：imr26650e3800粉尘问题，验证焊接贴胶工序极片卷绕时是否会对极片造成掉粉现象；验证工

艺设计正负极极片称重分档的极限工艺范围是否会落在偏重、偏轻档，并提供可靠性测试报告。

**电池厂pqc工作总结8**

>1、研发部工作主要业绩分厂自主产品研发工作：

xx年度分厂自主产品研发主要围绕顺喜系列产品展开，开发了顺喜水饺4个口味和顺喜汤圆4个口味的产品，从xx年度6月份开始立项，完成了成本毛利核算、产品配方和口味设计、包装设计、商品条码和标签认可、产品型式检验等一系列工作，至9月份新品正式上市，完成了一个完整的新品开发流程，为以后的自主产品开发打下了良好的基础。其中使用土豆泥作为填充物添加到顺喜汤圆产品馅料中，解决了以前低档产品用淀粉作为填充物口感粗糙的弊病，并且大大降低了成本。

>2、现有品种的改良工作主要包括以下几个项目：

1）高效机生产黑糯米汤圆项目，通过对工艺和添加剂进行改良，解决了公司用高效机生产黑糯汤圆起泡严重的问题，实现了黑糯汤圆用高效机生产，该项目获得了公司的\'创新奖励，在公司各生产部门推广；

2）三全汤圆甜度调整改良项目，针对西南区域消费群体普通认为三全汤圆馅太甜的问题，对现有的花生和黑芝麻馅进行了调整，口感得到了市场认可，同时改良后成本平均降低约元/件，截至xx年5月，共生产改良后的汤圆产品763374件，节约成本约22万余元；

3）三全黑芝麻、花生汤圆馅料操作性改良项目，高效机生产汤圆对馅料的软硬比较敏感，控制不好容易出现漏芯、外形不好等问题，故目前总部生产黑芝麻汤圆和花生汤圆采用冻料工艺。而分厂由于冷库库位太小，无法满足冻料的要求，这对此问题，我们对馅料配方进行了调整，取消了冻料工艺，此项改良除过冻料的人工成本和冷量消耗不计，仅三全花生汤圆原料成本一项即可节约元/件，截至xx年5月份，花生汤圆的总产量是146784件，节约成本约15万元；

4）小圆子汤圆夹生问题改良项目，针对小圆子经常被投诉煮不熟的问题，我们进行了相关的分析，初步确定是因为使用蒸面工艺后熟淀粉发生老化所致，现通过工艺和配方改良取消蒸面工艺，生产出的产品外观光滑洁白、口感爽滑、不浑汤，并且每件小圆子汤圆成本节约元。该项目目前已经进入市场公测阶段，有望在近期内实施；

5）顺喜水饺改良项目，由于原材料价格飞涨，原研发的顺喜水饺需要降低成本，本次改良对原配方的结构进行了大的调整，同时将面皮改成了三全水饺面皮，口感得到了提升，同时成本和毛利达到了公司要求。

>3、技术文件的制修订和管理工作

1）完成了顺喜水饺，顺喜汤圆的生产工艺作业指导书和投入产出标准的制定以及此后的修订工作；

2）对汤圆的投入产出标准的核算方式进行了改革，从以前的制芯和汤圆制作分段核算改成现在的整体核算，解决了以往经常出现的制芯和汤圆制作双亏损但制芯原料盈余的不正常现象，使统计核算工作更准确，更有效。

**电池厂pqc工作总结9**

品质是制造出来的,非依检验而得成之,但可依靠检验而促成之,故制程检验为品质 管制过程中最重要的环节,影响将是全面的,由此特设IPQC检查,籍以进行制品品质管 控,提升产品品质.

一. 何谓制程检验:

制程检验就是指依照半成品,成品检验标淮进行抽验,管制品质水\*,记录产品品质状 况,为生产提供查核之依据,会同生产部门将不良品彻底消灭于制程中.

二. IPQC的工作职责及应知应会:

1. IPQC的工作职责

A. 制程稳定及制程能力的侦察.

B. 指导按标淮化作业,(人.机.物.法.环.管理)

C. 掌握不良样品之标淮.

D. 管理线上不良品(追溯到作业员,各站不良统计)

E. 异常报告追踪及效果确认.

F. 重工的\*\*.

G. 报表的及时正确,真实,规范填写.

2. IPQC的应知应会.

A. 熟悉产品特性.

B. 熟悉产品的制造流程.

C. 熟悉每一产品的每一工序,会做且了解注意事项.

D. 熟悉产品的检验标淮.

E. 熟悉仪器的使用.

F. 熟悉报表的填写.

G. 熟悉整个品保的运作流程.

H. 熟悉品管手法.

I. 会看蓝图.

J. 娈压器,电感基础知识的了解.

K. 电磁学基础知识的了解.

L. 正确的品保理念.

M. 正确的工作方法

N. 正确的人生观念.

O. 能自我管理.

P. 认识相关英语.

三. IPQC应重视首件,量产.

1. 首件,量产,即为试做,就是寻找问题,是指将生产要素按一定的条件,重新组合后 进行生产,确认其结果,并做出相应判定处置的过程.

2. 首件,量产的重要性.

A. 通过试做可以找到最佳组合的.生产要素.

B. 通过试做可以发现工夹具是否严重磨损或安装定位错误.

C. 可以比较测量仪器精度的偏差.

D. 防止看错图纸,用错材料等系统性原因.

E. 尽量发现问题,从而采取纠正或改进措施,以防止批次性不合格品发生.

四. IPQC应怎样跟踪量试,首件.

1. 首件,量试时检查各种原材料是否符合蓝图之要求.

2. 首件,量试时检查各种仪器,夹具资料的输入,是否符合蓝衅或规定之要求.

3. 检查各站半成品是否有异常发生.

4. 检查成品的各项性能,外观是否符合规定之要求.

5. 开量试会时,研讨解决发生不良的方法.

6. 跟踪改善后的实效性如何.

五. 何种情况下进行首件检查.

1. 一批产品开始投产时,进行首检.

2. 设备重新\*\*或工艺有重大变化时.

3. 轮班或操作工人变化时.

4. 材料发生变化时.

六. IPQC应重视巡视.

1. 巡视不是做样子,何谓巡回检验.

巡回检验就是指检查员按一定的时间间隔和路线依次到工作地或生产场所,用抽查的形式,检查刚加工出来的产品,是否符合图纸,工艺,或检查作业指导书中所规定的要求.

七. 巡视的重要性

1. 可以随时发现某工序的品质发生异常,防止大量不良品产生.

2. 可以\*\*作业员的作业,使品质处于受控状态.

3. 可以\*\*线上的5S情况.

八. IPQC应怎样进行巡视

1. 定时抽检容易发生品质变异之工序.

2. 及时检查各工序变更之原材料是否符合要求.

3. 检查线上5S是否OK.

4. 检查每位作业员是否依标淮作业.

5. 当巡视到某工序品质发生异常时,依自已的能力尽量解决,如果不能解决,应及时把真实情况反应给上级.

6. 检查仪器,治具,资料的输入是否符合要求.

7. 及时检查成品的各项电气特性是否符合要求.

8. 认真真实地填写好每一份报表.

总结:现场中的一切事物都在不停地变化著,昨天还合理的事物,今 天就不一定了,改善永无止境,没有最好,只有更好,怀疑越多,对现场了 解就越多.

所以说IPQC必须时刻有问题发生的意识,有敏锐的洞察力,真实的记录一切.

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！