# 水泥预制厂工作总结(必备46篇)

来源：网络 作者：海棠云影 更新时间：2024-01-28

*水泥预制厂工作总结1自20xx年初到XX项目部工地试验室，任职实验员。在工期紧、任务重的情况下，圆满完成了工作任务，维护了集体荣誉，积极响应公司的号召，认真贯彻执行公司文件及会议精神。工作积极努力，任劳任怨，认真学习相关试验知识，不断充实完...*

**水泥预制厂工作总结1**

自20xx年初到XX项目部工地试验室，任职实验员。在工期紧、任务重的情况下，圆满完成了工作任务，维护了集体荣誉，积极响应公司的号召，认真贯彻执行公司文件及会议精神。工作积极努力，任劳任怨，认真学习相关试验知识，不断充实完善自己。回顾这一年的工作，既是忙碌又是充实三年，在这三年里，有困难也有收获，认真工作的结果，完成了个人职责，也加强了自身能力。现将这一年工作简要总结如下：

>一、思想方面

我从做好本职工作和日常工作入手，从我做起，从现在做起，从身边小事做起并持之以恒，在任职工作中尽心尽力，孜孜不倦地做出成绩，我要不断的提高自己试验本领，努力精通本职的岗位知识，做本职工作的骨干和行家，脚踏实地的做好本职工作。

>二、学习方面

在工作的同时我积极的学习试验检测规范知识，不断地提高自己的业务水平，通过理论学习与现场实际相结合，一点一滴的积累现场实践经验，全面掌握各项试验检测GB规范、SL规范、DL规范，熟悉检测规程，了解检测过程，踏实认真的做好每一项检测工作，保证工程质量，认真与XX师傅、XXX师傅、XXX师傅进行试验混凝土试验配比；砂石骨料级配；水泥各项性能；钢筋抗折抗拉；混凝土添加剂等各项学习。

>三、工作方面

在项目部试验室，我的主要职责是做好原材料资料的检验给予XX审批，如：水泥、粉煤灰、砂石骨料、工字钢、焊管、钢筋、等；进行对所有原材料取样检测，并对成品进行抽检如：混凝土、砂浆。施工过程中按领导每星期定时并与各部门同事到洞内和洞外施工现场进行检测质量问题，如：钢筋间距根数、钢筋搭接长度、工字钢锁脚、混凝土厚度、锚杆拉拔试验检测、混凝土回弹强度试验检测等洞内检查，现场加工厂；工字钢、焊管、钢筋制作与焊接是否达到质量要求，洞外对砂石骨料含水率检测后对混凝土拌合楼试验配比进行调整与监督。每月定时给监理报送检测报告。并把试验相关的内容及时输入到电脑进行电子存档。

在工作过程中，我深深感到加强自身学习、提高自身素质的紧迫性，从规程到规范要求进行深入学习，坚持每天写日记从回忆中把错误记录并反省将不在重犯。端正对错误的态度，改进方法，灵活变通，广泛汲取各种正确的“营养”;向周围的前辈、同事、师傅学习，工作中我始终保持谦虚谨慎、虚心求教的态度，学习他们任劳任怨、求真务实的工作作风和处理问题的方法;

向“实践”学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中检验所学知识，查找不足，提高自己，防止和克服浅尝辄止、一知半解的倾向。陆续的在试验室接触更多的项目检验，明确了工作程序，在具体工作中形成了一个比较清晰的工作思路，能够顺利的开展工作，并熟练圆满的完成本职工作。

这一年当中虽然我也学习了很多知识，但相对于工地与公司里的优秀试验人员还相差甚远。所以在以后的工作中，我会更加的努力，不断提高自己的专业技术水平，更好的完成领导安排的任务。拓宽思路，深化细化本职工作，积极为XX公司的发展付出更大的贡献。

**水泥预制厂工作总结2**

我将进一步发扬优点，改善不足，全力做好本职工作。要坚持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应当做好事前准备，检查时认真监督。

我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及进取上班的热情，我相信，我必须会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们必须会壮大起来！

20xx年\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*项目经理部

拌和站半年工作总结

各位领导大家好：

转眼间，20xx年即将过去，在公司领导、项目领导及各部门的大力支持和配合下，我们满怀坚定的信心，迎来了最具挑战的20xx年，过去的一年里：我们付出了辛苦，也感受到了收获。我对20xx年来的工作情况总结如下：

一、安全及生产方面：在公司领导及全体员工的共同努力下，本年安全生产混凝土8万立方，完成生产产值\*\*\*万元。在新的工作之前，我们制定了工作流程，以实验室搅拌操作人员为中心，控制砼的生产质量。从搅拌楼、泵车、铲车、搅拌车及后勤人员的安全教育开始；进行了搅拌站生产制度的制定，由于自建站新人多，经验严重不足，还有很多的工作及困难需要我们客服和改正，为此在20xx度要做以下几方面工作。

1、加强与介休指挥部各项目的沟通联系，增强砼的供应量，努力把自建站的效率尽可能的发挥，较好的完成生产目标。

2、重点安排好自建站的安全工作，时刻警钟常鸣，加强司机的安全意识，严格执行交通安全，按照操作规程安全驾驶.

3、加强对车辆用油的跟踪及控制，保证了公司生产运输的需要。

4、以实验为中心，加强不同标号砼强度的试配次数，满足砼的质量技术要求，控制好进场原材的质量，以实验检测，材料

员，门卫三方共同参与的进场材料收料制度，从源头控制砼的强度稳定及自建站的成本。

5、完善自建站的管理制度，修订建立各岗位职责，建立健全奖罚制度，依照集团公司节点绩效考核办法，制定适合可行的考核办法，激励员工积极性。

6、加强搅拌站的设备保养、日检工作保证设备正常运行，充分发挥其效率。维修工定期检查机械使用情况，电工人员定期检查现场正常供电和电气设备运行安全。

7、加强源头治超工作力度，严格执行各项规章制度，积极响应政府“打非治违”要建立磅房及门卫的管理制度。

8、建立健全后勤管理制度，厨房制度，宿舍制度，食堂做好各项卫生工作。

二、试验室在20xx年完成了从C20到C50的配合比的试配

生产工作，共生产普通砼、泵送砼、道路砼、膨胀砼、细石砼、早强砼、高强砼，混凝土合格率达到98%以上。

三、总结经验，吸取教训：过去一年自建站还存在很多不足

1、加强对自建站设备的检查保养，避免重大设备故障。

2、积累数据经验，稳定砼质量，保证出厂砼质量的合格率。

3、要控制原材料的进场成本，规范原材料的进场验收工作。 4、严格执行各种安全规章制度，对车辆进行安全管理，只有

以制度管人，才能使管理工作得以顺利开展。

5、加大管理力度，勤上路和到工地检查，及时发现安全隐患，以便和有关项目及公司有关部门的沟通，完善应有的安全措施，保证按时完成生产任务。

我们总结过去，是为了更好的`展望未来，20xx年我们有公司领导的正确决策和全体员工的共同努力，让我们以百倍信心，在以公司领导班子的带领下，战胜一切困难，努力做好本职工作，为公司、为\*\*工程部创造更多的效益！

加强机械管理提高企业竞争力

四公司机械租赁分公司是公司专业化分公司，负责公司设备的租、用、养、修的管理。公司现有员工人，管理人员人，司操人员名，维修保障人员人，其中机务管理人员名。分公司现有设备台，其中类设备台设备新旧系数。

机械是保证完成工程施工的重要工具，是确保工程质量、加快工程进度、提高经济效益，改善劳动条件的重要手段，是机械化施工的物质条件。机械管理是公路施工，机械化施工的最重要的环节。因此，建立健全机械管理制度，提高设备管理水\*，是促进工程现代化建设的重要保证。我们分公司十分重视设备的管理，在领导的大力支持下，机务部门正确贯彻执行党和国家的方针政策，按照技术管理与经济管理相结合，专业管理和群众管理相结合，修理、改造和更新相结合，维修保养和计划检修相结合的原则，认真抓好机械设备的租赁、使用、保养、维修的各个环节，制定了一系列的管理措施，通过部门全体人员的共同努力在机务管理方面取得了长足的进步。截止到月份，共完成修理产值万元，完成大中项修台，现场抢修设备台，自修率，设备完好率（截止到月份）。配件材料消耗万元，比去年同期降低了万元，通过加强材料管理为企业节约资金万元。现将一年的工作汇报如下：

**水泥预制厂工作总结3**

20\_\_\_年在紧张的工作中临近岁尾，作为水泥厂出纳，我在收付、反映、监督、管理四个方面尽到了应尽的职责，在过去的一年里在不断改善工作方式方法的同时，顺利完成如下工作：

>一、日常工作：

1、与银行相关部门联系，根据公司需要提取现金备用。

2、核对保单，与保险公司办理好交接手续，完成对我公司职工的投保工作。每月按时交公司按揭款。

3、做为现金出纳，每天对收入和支出的凭证要认真核对，及时记帐。月底和会计对帐、盘点，做月报表。

4、做好20\_\_\_年各种财务报表，并及时送交部门领导。

>二、其他工作

1、迎接公司评估，准备所需财务相关材料，及时送交部门领导。

2、为迎接税务部门对我公司帐务情况的检查工作，做好前期自查自纠工作，对检查中可能出现的问题做好统计，并提交领导审阅。

>三、在本年度工作中

1、严格执行现金管理和结算制度，定期向会计核对现金与帐目，发现现金金额不符，做到及时汇报，及时处理。从无坐支现金。

2、根据会计提供的凭证，及时发放职工工资和发放工费。

3、坚持财务手续，严格审核，对不符手续的票据不付款。

随着不断的学习和深入，我对本职工作有了更深刻的认识。我的工作内容可以说既简单又繁琐。例如登账，公司各项目独立合算，账本有十几本之多，要逐笔登记汇总。庞大的工作量，使我必须细心、耐心的操作。经常是一天下来眼花缭乱的。

**水泥预制厂工作总结4**

一年来，我能严格按照年初制定的安全工作目标，全面贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，强化安全生产管理。在热电厂领导的支持下和同事们的帮助下，20xx年热电厂安全工作开展比较顺利。现将一年来的工作情况进行总结如下：

1、以“做一名合格的安全员”作为自己工作的动力，协助分管领导认真落实安全生产责任制，加强有关安全生产法规法规宣传及传达，扎实作好安全培训工作，坚定地履行《安全目标责任书》承诺，确保顺利实现热电厂安全生产目标。在管理中敬业爱岗，严谨安全意识和职业道德，对安全意识淡薄、经验不足、怕麻烦、惰性思想作祟的苗头，通过安全日活动、安全例会进行分析并扼杀在萌芽状态。

2、在分管领导的正确领导下，认真履行安全职能监督，在计划、布置、检查、总结、考核安全生产工作中，杜绝习惯性违章行为，坚决狠抓无证作业，坚决惩治其他安全违规行为，使自己能够掌握威胁安全生产的重大隐患与薄弱环节。

3、通过每日安全巡视及时了解安全生产情况。积极主动牵头做好做好“春季”、“夏季”、“秋季”“冬季”安全大检查活动，做好应急预案编制及演练工作，做好每年的安全月活动等，在这些活动中以严、细、实的要求认真扎实开展，取得良好的效果，受到上级的表扬。

4、认真履行职责，在落实“安全评价”“安全标准化建设”工作中严把安全关，组织相关人员切实做好查评工作，严格执行制度，进一步提高了安全管理水平，改善了热电厂的安全生产局面。

5、20xx年的安全工作围绕“安全标准化”这一管理体系，主要从职业健康、安全、环保三大方面开展。经常深入生产一线，与生产一线的职工多多沟通，广泛吸取各方经验，及时发现问题。

6、正确处理好人际关系。在日常的工作中，同上级、机关同事、施工人员的交流比较多，在日常工作过程中就有可能存在这样或那样的问题，难免出现摩擦。我能摆正态度，积极避免此类问题的发生。

7、做好外协队伍资质审查和监管工作。外协队伍是我单位施工过程中不可或缺的协作单位，其作业人员普遍存在学历偏低、安全意识淡薄、不服从管理等诸多问题，所以做好外协人员的三级安全教育是监管工作的重点。在工作中，我积极组织新进人员进行三级安全教育培训，切实将安全知识带给每位施工人员。

8、积极开展隐患排查工作，切实做到安全事务心中有数。指导车间、班组建立、完善隐患排查治理制度并认真开展隐患排查登记工作，切实对治理过程进行监控和指导。认真听取、收集班组的合理化安全建议和意见，向上级切实反映职工的安全心声。

20xx年由于对安全生产工作的高度重视，加上热电厂各级领导和全厂干部职工的共同努力，热电厂的安全生产工作取得了一些成绩，未发生一起安全事故，为热电厂的经济发展和人员稳定作出了贡献。在肯定成绩的同时，我也清醒地认识到安全生产治理工作仍存在一些不足：第一点是少数职工安全生产意识不强，安全生产观念还比较淡薄，存有侥幸心理；第二点是少数外协队队安全隐患整改不及时、不到位，，存在无证上岗问题；第三点是安全生产宣传教育需要持久深入开展。我将在总结成绩的基础上，继续寻找差距、寻找薄弱点、理清努力方向，力争把我的安全工作推上更高水平。

**水泥预制厂工作总结5**

我于9月进公司到现在4个月了，逐步熟悉厂里的设备、工艺流程、到质量管理系列工作，从熟悉到熟练。特别是10月份任质量总工以来，在总经理的直接领导下，在生产副总的协助下，根据公司质量管理体系及公司考核考评的规定要求，为了确保出厂水泥产品合格率达到100%，出厂水泥富裕强度合格率达到100%，出厂水泥袋重合格率达到100%，实现优质、高产、低耗的目的，针对公司员工的实际情况，结合公司年初的各项计划和安排，对质量管理工作进行了系统的跟进，密切配合质量部和生产工艺技术部完善了改进措施，现将工作情况总结如下:

1. 认真学习了公司员工手册、各种规章制度。对公司的发展和壮大充满了深深的敬意，立志誓死效忠企业，忠诚于企业，热爱自己的岗位。不迟到、不早退，严格遵守各种规章制度，作为一个老水泥人，深深懂得遵守职业道德和社会公德的重要性。“今天工作不努力，明天努力找工作”。

2. 本人从事水泥工作30年，水泥工艺科班出身，具有工程师专业技术职称，人力资源专业中级管理师管理能力，财会专业出身的成本管理能力。丰富的生产、安全、质量、现场管理经验，完全具有与岗位匹配的专业管理能力。

3. 加强员工内部学习培训，提升员工的整体素质

质量管理工作与产、供、销紧密相连，产品质量的稳定与

提升，生产过程的控制与化验室员工的技能、素质水平密切相关，提高员工的质量管理专业知识和技能，对员工进行专业知识和技能的培训是质量管理的必须手段，几个月来对员工进行专业知识和技能的培训4次，学习会议5次。通过培训学习，让员工提高了思想意识、工作技能和综合素质。

4.加强了样品的质量管理工作

加强了对样品的管理，对样品的取样、检测流程作了更详细的规定，规范了样品的管理，特别是煤和出厂水泥，对样品的检测状态(已检、待检、留样)进行了区域划分，对不同状态的样品进行分类存放，有效避免了因样品的混淆而造成的错检、漏检或样品不具有代表性。

5. 完善了检测方法，提升了工作技能，确保了检测结果的准确性

对检测方法进行了完善，减少测试过程的不必要误差。在原有操作规程基础上，更进一步完善了检测方法。如煤的检测，从取样方法、取样数量、制样方法、分样方法、留样等进行了完善，并对员工进行了专项培训，检测结果准确性大大提高，进厂煤热量与煤磨煤粉热量误差在100大卡以内。出厂水泥425散装，存在误差大，样品没有代表性，安装了自动取样器，对每班的取样留样进行确认，并与物检相互确认、相互监督，解决了几年来的老大难问题，保证了出厂水泥的稳定。

4.加强试验研究工作，节能降耗增效益

积极进行试验探索，通过查阅大量的历史数据和技术资料，对水泥配方进行工艺技术优化，根据熟料质量情况灵活机动的采取跟踪措施，优化工艺参数。11月325R水泥熟料掺量，425R水泥熟料掺量，在同行中也是说的起话的，也是我厂几年来的最好水平。12月对混合材进行优化搭配，425R水泥灰石掺量由4%提高到5%，每吨水泥可降低成本元以上，每年增加利润50万元以上。

7. 在熟料质量管理方面从源头抓起，对各种原燃材料进厂质量进行每天监管，与生产工艺技术部和质控部密切配合，共同研究，讨论配料方案，优化窑、磨工艺技术参数，使本厂窑磨达到优质、高产、低消耗的良性状态。

8. 在出厂水泥售后服务方面，水泥销售难免有这样或那样的不符合用户的要求，偶尔也会出现一些质量上的纠纷，又往往是用户的操作不当，当然用户是上帝，我们必须耐心地给用户作技术上的指导和解释，使用户用的放心，心中满意，达到长期合作的目的。

9.加强仪器、设备的管理对化验室的仪器、设备进行了系统的维护和管理，仪器、设备责任到人，做好仪器、设备标识(责任人、仪器设备编号、仪器设备名称、状态)，并由责任人定期进行检查维护，加强仪器设备的管理意识，减少消耗品的消耗量，提高仪器设备

使用率，对煤质分析仪、热量仪、定硫仪、荧光仪等仪器设备进行期间核查、校正，减少由设备引起的误差。

在总经理和公司各位领导的关怀重视下，在全体同仁的支持配合努力下，工作取得了一定的成绩，但还有一定的差距。准备在明年从完善质量管理的细节入手，做好仪器设备、化学试剂的各类数据的各类工作，做好质量信息统计管理工作，加强内部培训，提升全员素质，打造出专业素质过关，技术素质过硬，业务素质超强的分析检验团队。为保证原燃材料、生产过程、产品质量，严格要求，严谨工作，严把质量关，为公司的发展壮大做出自己更大的贡献，为实现中国梦、企业梦而努力奋斗。

**水泥预制厂工作总结6**

20xx这一年是最有意义最有价值最有收获的一年，但不管有多精彩，他已是昨天它即将成为历史。未来在以后的日子中，我会在高素质的基础上更要加强自己的专业知识和专业技能，此外还要广泛的.了解整个房地产市场的动态，走在市场的最前沿，。俗话说“客户是上帝”，接好来访和来电的客户是我义不容辞的义务，在客户心理树立良好的公司形象，这里的工作环境令我十分满意，领导的关爱以及工作条件的不断改善给了我工作的动力。同事之间的友情关怀以及协作互助给了我工作的舒畅感和踏实感。所以我也会全力以赴的做好本职工作，让自己有更多收获的同时也使自己变的更加强壮。总之，在这短短半年工作时间里，我虽然取得了一点成绩与进步，但离领导的要求尚有一定的差距。

**水泥预制厂工作总结7**

20xx年在紧张的工作中临近岁尾，作为水泥厂出纳，我在收付、反映、监督、管理四个方面尽到了应尽的职责，在过去的一年里在不断改善工作方式方法的同时，顺利完成如下工作：

>一、日常工作：

1、与银行相关部门联系，根据公司需要提取现金备用。

2、核对保单，与保险公司办理好交接手续，完成对我公司职工的投保工作。每月按时交公司按揭款。

3、做为现金出纳，每天对收入和支出的凭证要认真核对，及时记帐。月底和会计对帐、盘点，做月报表。

4、做好20xx年各种财务报表，并及时送交部门领导。

>二、其他工作

1、迎接公司评估，准备所需财务相关材料，及时送交部门领导。

2、为迎接税务部门对我公司帐务情况的检查工作，做好前期自查自纠工作，对检查中可能出现的问题做好统计，并提交领导审阅。

>三、在本年度工作中

1、严格执行现金管理和结算制度，定期向会计核对现金与帐目，发现现金金额不符，做到及时汇报，及时处理。从无坐支现金。

2、根据会计提供的凭证，及时发放职工工资和发放工费。

3、坚持财务手续，严格审核，对不符手续的票据不付款。

随着不断的学习和深入，我对本职工作有了更深刻的认识。我的工作内容可以说既简单又繁琐。例如登账，公司各项目独立合算，账本有十几本之多，要逐笔登记汇总。庞大的工作量，使我必须细心、耐心的操作。经常是一天下来眼花缭乱的。

**水泥预制厂工作总结8**

一年的时间很快过去了，在项目领导的关心与带领下试验室正常有序的完成监理以及业主要求的各项试验检测工作。在工作中我们全面系统的了解以往的情况，明确哪些是应该做的，哪些是应该纠正和避免的，从成功中吸取经验，从失败中吸取教训，不断更新工作思想，以便更好的开展工作。工程试验检测是公路工程施工技术管理中的一个重要组成部分，同时也是公路工程施工质量控制和竣工验收评定工作中不可缺少的一个主要环节。工程对质量要求越高，我们试验任务就越重。在过去的xx年里，我就试验室的工作情况，向大家述职，敬请大家评议:

>一、20xx年工作回顾

XXXXX项目试验室分两大部分，一部分为路面试验组，一部分为路基桥涵组。两大部分按监理及规范规定现已顺利完成对施工原材的检测有：沥青混凝土原材碎石、水泥混凝土原材碎石、及水稳碎石、河砂、水泥、沥青、钢材、及相应资料整理。并对需要外委的钢绞线、施工水质及碎石材料的个别指标进行了国家试验室外委试验。成品料检测有：填土土方、水泥稳定碎石基层底基层、沥青混合料基层、水泥混凝土的检测工作。提交并得到监理批复的配比有水泥稳定碎石基层底基层、沥青面层AC-xx，沥青基层AC-20ATB-25，水泥混凝土C20、C25、C30、C35、C40、C50及砂浆、M10。

与监理、XX、以及第三方测桩公司共同对XXX铁路桥、XXX互通、XXX铁路桥及XXX互通和XXX小桥已完成的150根桩基进行了完整性检测。并将存在的质量问题已报告形式递交与项目主管领导。严格监督对后期施工的混凝土工程、项目混凝土拌合站及各施工队按要求配比进行拌合使用。经常深入施工现场，监督检查工程质量，配合监理及业主对现场试验的检测工作。

当然我们是企业，是企业就得有利润就得考虑成本，试验室紧紧有常规的试验检测是远远不够的，还必须站在更高层次去为项目为公司节省成本。中期我与监理沟通并征得项目领导同意，在保证工程质量的前提下，使用平均2%的回收分替代水泥填料铺筑的约4万多吨ATB-25AC-20成品料共节省人民币约76万。控制使用平均低于设计要求3%的水泥剂量控制施工水稳基层及底基层，约节约水泥987吨，节省成本约人民币93万。使用30%粉煤灰替代水泥作为水泥混凝土胶凝材料，折算后节省人民币约为59万。总和节省成本约人民币228万。

XXX项目试验室仪器分国内和国外购买两部分，仪器共计76件，因国外试验物资严重缺乏，国内不好发货及仪器售后无法保证，且当地工人难以熟练操作等原因。设中方专人对仪器进行日常的维护与保养，及时修理小问题。避免因仪器原因造成正常试验无法开展而影响正常的施工。并定期对试验仪器进行标定，顺利取得监理及业主的认定。积极配合监理、业主対试验室的检查并顺利通过。

试验室现有中方人员3名，当地员工xx名，当地员工占试验室总人数的81%，所以管理好当地员工使当地员工发挥最大作用十分重要。上半年当地试验员只实行上下班签到制度，造成一些员工迟到早退无故旷工等违纪行为，对正常的试验检测造成严重影响。下半年通过对所有当地试验员进行严格上下班签到考勤卡领放工作制度，做到人到卡在，人走卡带。员工的出勤率明显提升，几乎没有无故旷工及迟到早退现象。此制度将一直实行下去。

>二、20xx年工作中存在的不足

总结一年的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足，比如水泥混凝土质量控制还不够稳定，当地员工的管理还有待提升，英语开会水平还不够熟练，这些已制定详细计划并在今后的工作中加以改进提升。

>三、20xx年的工作思路

首先、为开年大干AC-xx沥青面层优化调整好配比，配合工程部顺利安全的铺筑完II-2IV线所有面层沥青混合料。其次为大干桥梁施工控制更精确的水泥混凝土成品料。并配合项目其他部门及监理、XX完成xx年项目的竣工收尾工作，完成竣工资料的编制。

其次、严格执行试验室工作办法，遵守项目管理制度，强化质量意识，严格管理现场质量控制。进一步明确试验室工作职责，明确分工。

继续组织当地员工学习试验检测技术，提高个人综合工作能力，以便更好的发挥当地员工开展试验工作，最大范围的节省成本。

>四、廉洁自律

严格遵守中国\_员廉洁准则，自觉遵守廉洁自律各项规定，廉洁自律做好表率。从未报销不合理的费用，从不参与活动，没有为本人谋取不正当的利益，没有违反规定操办任何事情，没有违反行业规定。

以上是我的述职述廉报告，请领导和同事批评指正。

**水泥预制厂工作总结9**

光阴似箭，岁月如流，弹指之间20xx年悄然已过。这一年我在平凡的工作岗位上默默的努力奋战着，虽然工作中遇到这样和那样的难题，但总算能顺利完成各项工作。作为试验室主任的我倍感责任重大，因为试验室是担任公司产品质量的主要职能部门，任何一次产品质量事故都可能导致公司重大损失或威胁到人民群众的生命、财产安全。还有试验室每年都要应对上级监督部门的质量检查，如果检查不过关，最严重的结果是公司被停业整改，一旦停业整改公司的经济损失是很严重的。所以这一年里我尽最大的努力领导试验室所有员工顶住各种压力认认真真的工作。总结20xx年是为了更好、更顺利的完成xx年的工作。以下就是我对20xx年的个人工作总结：

>一，日常工种总结：

1.每天对将要开盘的工地下达生产配合比，并根据工程施工部位、客户、钢筋间距、混凝土厚度、运送距离、天气、当天的原材料质量情况调整配合比，做到即合理又经济。

2.每天监督各个试验工作岗位员工工作完成情况及完成质量，如发现问题及时指出并指导其纠正。

3.每天对工地进行巡查，深入施工现场，分析混凝土的质量，发现工地往混凝土加水的及时阻止。

4.解决工地质量投诉问题。

5.经常和工地施工员沟通关于混凝土技术问题，并对工地所提出的一些合理要求进行技术改进收到工地施工员的好评。

6.审核工地的技术资料。

7.组织试验人员培训，对新入职的员工先进行安全生产和技能培训，培训合格后方可独立上岗。每个月进行一次员工集中培训，各项培训按计划圆满完成，员工的技能水平有不同程度提高。

>二、领导技术开发方面

20xx年领导员工进行100余组的试配试验，对不同原材进行试配试验。做出了即合理又经济的配合比。即使在原材料不断波动的情况下质量和成本也得到有效控制。特别是自卸料和部分泵送料全部用石粉代替河砂使用，直接成本比用河砂每方混凝土降低15元左右。而广西其他搅拌站用石粉完全代替河砂几乎是没有的，最多也就按1:1使用，而我们的泵送混凝土每立方米河砂和石粉的使用比例也仅仅为3:7。

>三、应对区检查情况

20xx年4月在本人领导下试验室通过了自治区建设厅的检查，在全区有30多家被停业整改或通报批评中，没有我们公司名单。试验室经受住了又一次重大考验。

>四、存在不足方面

1、员工的思想教育方面还做不到位，部分员工对未来专业规划不明确无法安稳的工作。xx年还要加强员工思想教育让其安心工作，只有让他们看到未来、看到希望才会认真的工作为公司做贡献。

2、工地服务还不到位，xx年必须加强工地施工员的技术培训让他们提高工地服务质量。

3、原材料波动较大的情况下偶尔出现一些质量不稳定情况，这方面需要加强。

>五、结束语

20xx年公司产量24万方左右，在本人和试验室其他员工共同努力下，一年里没有出现过一例混凝土质量事故，混凝土出厂试块的合格率达到了98%，也通过区建设厅的质量大检查。同时也顶住了一些外来原因对原材料检测干扰的压力，但是我们坚持原则做事，哪怕自身利益受损也为质量为公司效益！但是这一年里我也认识到有很多不足的地方，这些都需要继续改进。xx年工作压力将会更大所以我必须一步一个脚印踏踏实实工作。xx年将会充满希望和梦想的一年，每天要给自己也给下属看到希望，只要有希望工作就会做得更好！

**水泥预制厂工作总结10**

在这一年来，取得了一些成绩，但也存在一些问题和不足，主要表现在：第一，脾气太急躁，个人心理承受能力不是很好，对某些事情个人感观较浓，说话的尺度把握有所欠缺，办事的分寸掌握的不够完美。这中性格会造成本部门和其他部门的同事造成误解，亟待改之；第二，不细心，考虑问题太少不够精细，该考虑的问题没考虑到，有些工作还不够过细，一些工作协调的不是十分到位；第三，管理方式有些“粗犷”，不够细腻，管理制度的严密性与连续性没有监管到位。

**水泥预制厂工作总结11**

本人自5月份进入公司以来到现在已经接近3年，遵守公司及项目部的各项规章制度，积极服从领导的安排，为了争取集体荣誉，思想上要求进步，积极响应公司的文件指示精神和工作安排，认真做好本职工作，任劳任怨，认真学习相关试验知识，不断充实和完善自己。

回顾一年的工作，我感觉这一年既是忙碌又是充实的，从实践中点点滴滴积累起来的经验，才是我我一生的财富和珍藏。在这一年里，有困难也有收获，认真工作的结果，是完成了个人的职责，也加强了自身能力。现将工作简要总结如下：

一、本着强烈的主人翁意识，我从做好日常工作入手，从我做起，从现在做起，并持之以恒在本职工作中尽心尽力地做出成绩，我要不断提高自己的岗位业务，精通本职位的岗位知识，做本职工作的骨干手，脚踏实地的做好本职工作。

二、无论在工作还是生活当中，我一直相信一分耕耘，一分收获，所以我一直在努力，不断努力学习，不断努力工作。热爱自己的本职工作能够使我对待每一项工作，工作投入，按时出勤，有效利用工作时间，坚守岗位。保证按时完成检验任务，保证工程检验畅通，表现出我们试验人员的动手能力强，发扬了我们试验人员连续工作、吃苦耐劳的精神。

三、认真贯彻国家有关标准化，试验方法及有关规定，做到所做每项检验都有章可依。做好委托单接受，项目检验，资料，反馈等工作，做好跟踪台帐，便于日后查阅。由于工程分（海河堤岸结构工程春意桥至吉兆桥右岸）及（海河堤岸结构工程吉兆桥至外环桥左岸），由两个单位分别试验，检验项目多，项目检验时间不一，提前将工作做到位，避免施工单位技术人员不了解工程检验要求及技术指标而延误工期，影响进度。作为试验人员，本着贯彻质量方针，落实质量目标，遵守规章制度，全心全意服务与施工现场。

四、我所从事的工作主要是对一些工程类材料（水泥、砂、石子、钢材等）及成品（钢筋焊件、混凝土试块等）进行试验、检验；对搅拌站混凝土的搅拌进行材质单监督；对现场混凝土及回填土进行控制工作等。陆续的在试验接触更多的项目检验，明确了工作程序，在具体工作中形成了一个比较完整的思路，能够顺利的开展工作，并熟练圆满的完成本职工作。

⑴对原材料的控制：凡进入现场的原材料，每批都应出具生产厂家的质量保证书、检验报告，每批次的原材料都应按规定的数量进行检验。对于水泥，在右岸土锚杆灌浆使用袋装水泥时，应有防护隔潮措施，避免水泥受潮结块。超过三个月的水泥在使用时，应提前与实验室联系，对水泥的实际标号进行二次复查。对石子等在试验室接受委托后二十四小时内出具试验报告。所有需要检验的材料必须由试验室检验合格报告出来后才可使用。即先检验，后使用的原则，否则视为不合格品，禁止在工程中使用。

⑵对于回填土的控制：回填土的施工之前，按国家规范执行。回填土施工选择的土料含水率要求最佳含水率，每层的铺土厚度按规范分层夯实，不得漏夯，逐层验收。经试验合格后，才能进行下一步回填，不合格的部位进行返工处理。

⑶对于砼工程：对于有特殊要求的砼提前委托，开罐后应进行开仓申请。对于现场砼控制好塌落度及和易性，并做开仓证记录。使用砼制作的胸墙、防洪墙、锚定板等砼材料安全可靠有一定的保障依据。

⑷对于钢筋工程：对于进场的钢材，有厂家质量合格证和材质单等基本资料，随后第一时间按批次、规格数量进行送检复试，及时取得试验结果，以免影响施工进度。等试验报告出来后方可使用。对于合格的钢材做好试验台帐，以便检阅核对。

⑸对于其它材料如防水泡沫板、土锚杆、钢拉杆、橡胶止水带根据试验规程及时收集材料并进行复检，做好试验台帐，取得合格报告后方可投入使用。

我刚到项目部时对实验也是一知半解，在各位同事的帮助下，我很快融入到工作中去了，不断要求自己，不断督促自己提高。作为一名资料员还掌管试验工作，对待工作我丝毫不敢懈怠，要求自己做到把工作中的得失和每次出现的问题记下来作为教训，遇到疑难问题或者工作中的困难就向同事和领导请教，耐心的听取他们的意见和建议。我要及时与工长、技术接触，了解工程程序、步骤，便于今后更好的服务于工作。

五、这一年当中我虽然取得了一些小小的成绩，但但相对于公司及上级领导对我们的重托还相差甚远。在以后的工作中，我会更加的.努力，不断提高自己的专业技术水平，更好的完成领导交给的任务。拓宽思路，深化细化本职工作，努力为海河堤岸结构工程这支强大的胜利军做出更大贡献。

**水泥预制厂工作总结12**

>1. 总则

. 本指导书规定了窑巡检工的职责范围，工作内容与要求，操作及注意事项，交接班制度以及检查与考核办法。

. 本指导书适用于烧成工段窑巡检岗位

>2. 工艺流程简介

预热器由双系列五级旋风预热器和管道式分解炉构成，生料在C2-C1的风管处进入预热器。生料自上而下与热气体悬浮换热升温，入分解炉分解碳酸盐后，经C5收集后，从窑尾烟室喂入回转窑。入窑物料经回转窑高温煅烧，发生固、液相反应，形成高温熟料。高温熟料出窑入篦冷机。

回转窑内煤粉燃烧后，生成的高温废气经烟室从分解炉底部入炉。在分解炉内，煤粉、三次风、预热后的生料及回转窑的高温废气，通过喷腾，实现气料充分混合，完成燃烧、分解。分解炉排出的气料，在C5内气料分离，物料入窑，废气经各级旋风筒，自下而上与生料悬浮换热降温，最后从C1排出，窑尾高温风机将废气送入废气处理系统，或部分入生料磨。

熟料在篦冷机的推动下与鼓入的冷空气进行热交换，排出的高温热空气在大窑门罩处一部分作为二次风入窑供煤粉燃烧，另一部分作为三次风经三次风管送入分解炉。该篦冷机采用了目前先进的第四代篦冷机技术，冷却效率较高。排出的低温热空气入窑头电收尘器净化，再排入大气。

充分冷却后的熟料经篦冷机末端破碎机破碎，由槽式输送机送到熟料库储存。

>3. 职责与权限

. 本岗位巡检工在窑操作员的指挥下进行工作。

. 本岗位所辖设备：三次风管、回转窑胴体及支撑装置、窑传动装置（包括辅助传动部分）、窑头窑尾密封装置及密封冷却装置、筒体和轮带冷却风机、窑头燃烧器、 窑点火装置、窑头收尘系统、现场控制开关及吊装电动葫芦；

负责本岗位所有设备的维护和安全运转。

按规定准时填写岗位记录，对设备非正常状态提出分析、处理意见。

做好设备的清洁卫生，每班清理设备灰尘、油污，保持设备附近工作面的清洁，做到“三好、四无、六不漏”。

参加生产部有关工作会议，根据设备运行情况提出本岗位设备检修和改进

的意见建议，参加检修和检修的验收工作。

根据设备运行情况，注意观察设备的负荷、振动、异响、温度等，以保证

设备稳定的运行。

加强运转中设备的检查与维护，各部件都应保持正常的紧固状态。

生产中和中控及时保持联系，以保证整个系统运行正常。

3. 10 发现有危及设备及人身安全征兆，应立即报告现场班长，情况紧急时，

有权采取临时措施，并报告值班长。

.完成窑操作员、值班长及生产主管下达的临时任务。

积极参加生产部、班组组织的技术学习活动。

>4. 操作规程

开车前的准备

检查窑、三次风管内耐火砖有无松动，新砌耐火砖、浇注料是否符合要求，其检修质量是否符合要求，有无遗漏，如有不良之处，不得开车。

. 清除窑、三次风管内因检修后留下的残砖、木板及其他异物。

. 检查人孔门、检修门、捅料孔、观察孔是否关好密闭。

. 检查燃烧器、点火器是否正常，运动小车是否进退自如，位置是否符合要求，以及点火装置、轻油输送系统、点火用油是否准备妥当。

. 检查大小齿轮间隙是否符合规定；挡轮斜面与轮带侧面空隙是否正确。

. 检查各托轮与轮带接触情况，托轮冷却循环水是否畅通。

. 检查各部位连接螺栓和地脚螺栓的紧固情况。

. 检查现场每一个温度和压力测量仪器是否正常。

. 检查空气压缩机阀门位置是否正常，确保空压机能顺利启动。

检查空压机各零部件的联接（运输、安装造成有关部位发生松动、漏油等现象。如管路接头、仪表接头、电路联接接头等）。

.检查所有冷却、润滑系统是否正常，各润滑部分的油质、油量是否符合标准。

.检查各仪表和控制器的连锁、报警等功能。各风机风门是否处于关闭位置，调整是否灵活，各电位器是否在“0”位。

.检查安全设施是否正常。

.在所有设备都正常的情况下，搬开与开车无关的障碍物，督促无关人员离开现场，与中控室联系开车。

电收尘器的检查:

空载试车前要对电收尘内部进行全面检查，内部不得有任何杂物，检查两极结构位置是否正确，有无短路隐患。

伸缩节上的固定螺栓应全部拆除。以便壳体受热膨胀自由伸缩。

检查支坐绝缘套管，穿墙套管及提升部分的绝缘棒是否清洁，有无损坏并及时更换。

接地装置及其它安全设施必须安全可靠。

检查两极振打机构是否安装完好，各转动点、电机、减速机是否有足够的润滑油。

拉链机及回转卸料器是否转动灵活。

关闭所有的人孔门并上锁。

检查完毕，确认符合开机条件后，通知中控室操作员可以开机。

开车顺序

废气处理系统→打开点火烟冒→一次风机→油泵→燃油点火器点火→按回转窑升温制度升温→回转窑辅助传动→高温风机→启动窑头喂煤系统及其罗茨风机→回转窑主电机→启动窑尾喂煤系统及其罗茨风机→启动窑尾喂料系统→启动篦冷机及其冷却风机

运行中的检查

巡检路线

窑尾密封装置 →托轮及轮带 →液压挡轮→窑传动装置→筒体冷却风机→窑头密封装置→窑头密封风机→窑头燃烧器→窑头一次风机→窑头电收尘器→三次风管。

巡检内容

F风机：有无撞击声；有无漏风、漏气；轴承油位、温升是否正常；电机温度是否正常；

罗茨风机：检查轴承温度、声音、振动情况，及油位、油温、进排气压力是否正常；三角带张紧程度；

电动阀门：开度、限位是否正常；有无异物堵塞；

燃烧器：位置是否合适，火焰形状是否正常；内外风的比例；

回转窑：窑尾、窑头密封是否良好；有无掉砖、红窑、结圈现象；注意观察窑的轴向窜动情况及挡轮工作情况；

支撑装置：检查各组托轮轴、瓦（振动、温度、声响、带油、油膜、油量）情况；检查托轮和轮带有无破裂现象；检查托轮和轮带接触、受力情况；检查垫铁与轮带之间空隙位置的变化，即焊接固定情况；检查冷却循环水是否通畅。用手触摸水管，有无发热现象；

传动装置：主电机、减速机的振动、润滑、冷却情况；大小齿轮啮合声响及润滑情况；液压油站与冷却风机工作是否正常；

轴流风机：有无异常振动、噪音；有无异物堵塞、积存；

螺栓：检查各部位联接螺栓和地脚螺栓的紧固情况。

链式输送机：机体有无异常摩擦声；头尾轴承润滑是否良好；有无漏灰；

电收尘器：有无冒灰、漏风、堵料、积灰情况；排灰系统运转是否正常；

停车顺序

停止窑系统投料→停喂煤系统及其罗茨风机→停回转窑主电机→停回转窑辅助传动→停高温风机→废气处理收尘系统→窑头收尘系统→停熟料输送系统

停车后检查

检查三次风管、窑内的耐火衬料的磨损及烧蚀情况；

检查三次风管内是否有结皮，集料形成。

检查燃烧器的耐火材料的烧蚀情况及风道、喷嘴磨损情；

检查翻板阀是否变形；

检查各润滑点的油量、油质。

检查各部位联接螺栓、地脚螺栓是否松动或开裂；

检查罗茨风机传动皮带的松紧程度和磨损情况；

检查煤粉仓内是否有煤粉结块，粘附在仓壁上；

检查窑头窑尾密封情况。

电收尘器：

（1） 检查和调整振打锤、清扫电场内积灰；

（2） 检查分布板及其他各部并消除不正常现象；

（3） 检查排灰系统是否畅通；

（4）校准指示仪表；

设备的维护和保养

罗茨风机

每次启动或停机前应打开排气阀以泄压减载，机组运行过程中应经常注意轴承温度、声音、振动情况，检查油位、油温、进排气压力，电流表指数等，如出现局部温升过高而导致外表的喷漆烧焦，则应立即停车检查。

经常检查风机在运行过程中有无异常（如振动和噪音），发现异常情况必须及时修理。

定期清除风机及风筒内外的异物。

任何维修工作，只有在风机停机的状态下才能进行。

检查固定螺栓和连接螺栓的\'紧固性。

检查润滑油的温度，检查油位。

检查所有的阀门，并适当调整。

电收尘器

岗位人员应熟悉收尘器的原理、性能、使用条件，并掌握调整和维修方法。

每1个月将绝缘套管内外表面清扫一次，以保证其绝缘性能。

顶梁内的恒温控制器在使用中每隔两个月检查一次，每动作10000次后应检验调整一次，以保证测量温度的准确性。

所有电动机、减速机、轴承及外部各运转零部件每班均应检查二遍，各润滑点应定期检查润滑情况，必要时应增加润滑油。

每班必须检查二次拉链机或回转卸料器运行情况，是否有断链或传动销轴断裂，造成电机转下料器不转，无法卸料的问题。

巡检工需要进入电场检查前，在断电、放电后才可进入检查。

>5.安全注意事项

要树立安全第一的生产意识，凡是上岗员工都要遵守安全操作规定，认真执行安全制度。

严禁酒后上岗和当班饮酒，上岗人员要保持良好的精神状态，严禁在工作区域打闹。

巡检时要对周围的环境要做到心中有数，以便于工作。

进入工作岗位要穿戴好劳动保护用品。

进入生产区要注意安全标志，不得跨越运转中的设备。

保持工作岗位、设备及环境卫生的清洁。

清理设备表面油污、灰尘时，要注意安全，严禁一切不安全的行为出现。

未经与中控室联系好，不得随意启动任一设备，得到中控室同意启动指令后，也要到四周观察，确认无误后方可起动设备。

停机处理故障时，与中控室联系后，切断电源，再行检修，并挂出检修牌。

>6. 交接班制度

交班前应将岗位区域内的环境卫生和设备卫生清理干净，清除所有的积料、漏料、漏

交班前填写好岗位巡检工作记录和交接班纪录。字迹要工整、干净、整洁，禁止涂改。

交班时，必须告知接班人员本班生产情况，设备运行状况，不安全因素，设备存在隐

患，采取的应对措施，事故处理情况以及主管部门下发的通知 要求，注意事项，交办的任务等。

交班时要保证各工序衔接处下料顺畅，预热器各级下料管，出口处压力，温度正常。

各种仓储物料储量符合要求，并保证下班正常生产两个小时以上。

生料库、熟料库、交班前要量库位，要做好记录并报中控操作员。

停电检修的岗位交班时，要向中控或电工说明下班的送电联络人。

**水泥预制厂工作总结13**

以前很多企业基本上是“重使用，轻保养”，“重维修，轻保养”的模式，由此便会造成机械故障率增加，维修成本大大的增加，甚至会造成机损事故的发生。所以，我们机务部门改变了以前的模式，逐渐转变成“重使用，勤保养”，“重保养，轻维修“的模式。保养管理工作中，我们设立了专职的保养机务员，每月定期根据设备的运转状况和机质的情况，编制设备月份保养计划，下达车间和调度，协同机务将保养作好，机务员负责保养的实施和监督。另外，针对机械的特点和施工的要求，制定了三个专业保养管理办法，分别是机械设备走合期保养管理办法；机械设备换季保养管理办法；机械设备转场保养管理办法。机械保养必须坚持”预防为主，质量第一“的原则，严格按照细则的具体要求来执行。另外，我们还建立了自检、互检、专检的检查制度，力求保证保养的质量，确保机械设备的正常运行。

**水泥预制厂工作总结14**

回顾过去的一年。烧成工段在公司领导的关怀和烧成车间的正确领导下，经过工段全体员工的共同努力，以设备管理为抓手，通过点检、定查、勤维护“三位一体”的工作方式，积极做好各项工作，较好的完成了全年生产的各项任务。

总结过去的一年，我们主要做了以下几个方面的工作：

>一、狠抓安全生产，坚持常年不懈

安全是生产的生命线，没有安全就没有生产。本工段清醒的认识到安全的重要性。我工段坚持走“安全生产、预防为主”的方针，时刻把安全放在第一位。每次工段召开安全例会都要根据当时情况，布置安全任务，并且认真记录每周安全例会的内容。每次检修抢修时，计划工作的同时也要考虑安全措施。

另外在兄弟单位及上级安全部门的帮助下，通过自查、自检整改了很多的安全隐患。

>二、狠抓现场管理、设备管理，确保生产正常

今年公司现场管理达标验收，烧成工段积极配合公司搞好现场管理工作。解决了一个又一个难题，设备的“跑、冒、滴、漏”以及现场卫生，为此，整个工段付出较大精力，最终现场管理取得较大成效。烧成工段的设备都是大型重要设备，如：预热器、窑、篦冷机等。这些设备的正常运行是窑运转率的可靠保证。烧成工段借鉴其他工段的好经验、好办法，结合自身的特点，不断摸索和充实，建立了一套具有特色的管理体系。并且围绕公司下达的硬性指标。从人性化、精细化、诚信化三个管理方面入手，突出“认真”、“严格”四字。以设备管理为抓手，以做好润滑工作为突破口，发动全体职工，认认真真、扎扎实实地做好润滑工作，减小了机械设备的非正常磨损。从而大大地减小了故障率，提升了运转率。我们要求每位员工在检修过程中都要发挥作用，利用节能限产期间的检修工作，群策群力，努力仔细地排查故障隐患。使每次检修更彻底、更完善。使我们的工作效率和技能一次比一次更进步。

>三、加强生产管理，严格控制成本。

我工段响应全国性的节能减排的号召，坚持不懈地开展勤俭节约工作，完善节约各项制度和奖励措施。并从杜绝“跑冒滴漏”工作做起，采取勤查、勤修、勤维护的方法。做到不浪费水、不浪费气、不浪费热、不浪费电。开展节约一分钱、节约一张纸、节约一度电的活动，达到了严格控制成本的效果。

>四、合理分配劳动报酬，增强员工凝聚力

在公平、公正、公开的分配原则下，每次的工资及其他指标的奖励，都通过预分配，并张榜明示。在员工无异议的前提下报生产部核准发放，进一步加强了工段的凝聚力和管理自信心。

在新的一年里，我们希望公司继续给予大力支持，使我们保持高昂的生产热情和积极性，让我们不断发扬成绩，纠正错误，振奋精神。继续抓安全、抓生产、抓效益。为xxxx水泥有限公司的美好未来，做出自己应有的贡献。

我们烧成工段在公司与分厂的正确领导，兄弟工段的配合与支持，工段全体职员共同努力下，累计生产优质熟料万吨。超额完成全年的生产任务。回顾20xx，我们烧成工段主要从以下几个方面开展工作：

>一、基础管理：

1）我们烧成工段在分厂的指导带领下，以日常工作为抓手，强化内部管理，狠抓劳动纪律与工作执行力。对各项规章制度进一步完善与细化，使工作责任更加明确，考核制度更加规范、明朗化。人人头上有压力，使压力有效分解与传递，人人做事有动力。做到工作有计划、有布置、有要求、有落实、有检查、有考核。同时工段管理人员认真学习公司与分厂各项规章制度、文件精神，及时有效的传达公司与分厂各项指示精神，使员工明确了解公司与分厂生产形势及工作重点，工段每天对员工的工作执行情况进行检查，及时对检查结果按照制度进行奖惩，考核结果公开上墙。使员工明确了解自己的工作不足与当月考核情况，主动查找对比差距，起到调动激发工作积极性同时督促员工及时整改工作不足，也避免了因考核不规范而打击员工工作积极性的现象发生。

2）在运行管理上，我们以稳定运行为目标，把物流输送线作为生命线。以查两头、堵中间的工作思路，稳定物料确保输送的畅通。上半年由于耐火材料使用周期的延长以及C1A进口处积料和内筒挂片的脱落，造成预热器堵塞六次的工艺事故，使生产很被动，在分厂的指导下，我们工段痛定思痛，认真查找总结了制约生产运行的瓶颈因素，积极协调利用分厂资源，对烧成工段设备与工艺进行运行评估，通过对隐患排查，制定检修计划。分厂领导对检修计划多次评审，在分厂的组织下，分别于二、五、九三个月份内进行了计划检修，及时排除了影响运行隐患。同时我们工段在分厂三级点检的基础上，又制定了详细的点检计划于点检周期，并责任到人，通过点检来弥补巡检的不足，及时制定新的隐患监控措施。着重抓住两台磨机的预检修质量，并有专人负责，使磨机的故障停机率由每月每台10次降为每月每台2至3次，磨多次实现了零故障停机。在备用机的使用上，定期切换保养，确保了备用机的完好率。从而保证了回转窑长期安全稳定运行，为全年生产任务完成夯实了基础。

3）在班组管理上，我们定期召开民主生活会，不搞“一言堂”，积极听取采纳员工的合理化建议，对于员工反应的问题，及时予以协调解决，我们职责范围内解决不了的，及时上报分厂。平时注重与员工交流谈心，及时掌握员工的思想动态，关心员工的生活与身体健康，由过去一人管理变为众人参与管理，充分调动大家管理积极性，同时提高了员工的能动性，我们由追求工作效率到追求工作效果，使员工的自信心和主人翁意识都得到了增强。由过去的“要我干”转变为我要干。我们为休息室添置了饮水机，方便了职工的饮水。通过交流谈心，众人参与管理提高职工的向心力与凝聚力，使我们烧成工段成为一只敢打，敢拼，敢打硬仗的队伍。

>二）环保管理：

根据分厂清洁文明生产的要求，我们加强了对现场“跑、冒、滴、漏”的治理工作，重点对各油站及各设备的漏油进行集中整治，不仅减少了油污的污染又减轻了员工的劳动强度，设备卫生治理难度降低，同时大大激发了员工工作积极性，我们对袋收尘、电收尘运行跟踪处理，漏风点进行密封，更换了电收尘软连接，收沉内部振打调整，收沉效果得到了保证。针对煤磨袋收尘分格轮漏灰严重，与维修工段协调研究，利用磨机预检修机会，改造20台分格轮的密封，彻底解决袋收尘的二次扬沉。我们又加了大现场环境卫生治理力度，对现场卫生死角彻底清理，并把设备包机到人。现场基本上做到了设备见本色，卫生无死角，窗明几亮，无白色垃圾。使我们的工作在一个舒适的工作环境当中。

**水泥预制厂工作总结15**

一季度，水泥公司认真贯彻两级职代会精神，紧紧围绕20xx年任务目标，严抓基础管理，创新管理方法，扎实开展工作。亲热关注市场变化，准时调整销售策略，努力提高产品价格，确保企业利润最大化。各项工作稳步推动前进，为全年生产经营目标任务的完成奠定了坚实的基础。一季度生产经营状况：估量生产熟料吨，完成220万吨年度方案任务的%;销售熟料吨，完成125万吨年度方案任务的%;磨制水泥吨，完成150万吨年度方案任务的%;销售水泥吨，完成150万吨年度方案任务的%;余热发电量万KWh，完成7000万KWh年度方案的%;实现净利润万元，完成4600万元全年任务的%，开创了水泥公司历史之先河，缔造了一季度水泥生产经营历史新记录。具体工作总结如下：

>一、夯实基础管理，提高精细化管理水平

“不积跬步无以至千里”，基础管理工作是企业各项管理的根基。年初伊始，我们深刻查找自身存在的管理漏洞和薄弱环节，领先提议“第一次把事情做对”的理念，关注细节、关注每一个动作，彻底解决管理标准不高、易反复的.问题，提高精细化管理水平。

“先立章程，后以制度治厂”。对公司个单项考核办法进行梳理完善，并纳入体系文件，有效防止了“两张皮“现象。

推动前进流程管理。面对全体管理人员开展了流程管理学问培训，对车间骨干开展了巡检操作流程学问培训，面对全员开展了质量培训。通过多角度，多层次培训，使流程管理规范化、制度化，确保达到“每人每天干好每一件事”，从而提升基础管理水平。

依据现场管理推动前进方案每天下午召开标准量化管理工作会议，总结当日工作状况并对次日的工作进行布置支配，明确工作进度，严格落实考核。

>二、抓指标降成本，确保效益最大化

进一步优化操作，加大指标对标，旋窑运转率、熟料标准煤耗等关键经济技术指标分别达到%、kg/t熟料，旋窑运转率同比提高个百分点，熟料标准煤耗同比降低%。依据公司《关于进一步降低和把握公司可控费用支出的通知》要求，将全年预算进行分降落实到各单位，并将各车间、科室预算指标纳入绩效考核当中，提高各单位预算意识。强化预算执行的严峻性，通过预算管理来降低和削减企业成本。将预算管理渗透至人、财、物及购、销的各个层面与环2/10节，健全相关制度，加强对预算执行状况的实时监控和有效监督，提高预算管理的科学性和精确性，发挥预算管理的硬2约束作用。

>三、应对市场变化，创新营销管理

针对市场形式，销售工作主要是在夯实长期用户的基础上，努力提高产品销售价格，并加大利润率较高产品水泥的市场开发力度，确保企业利润最大化。

一是限量保价。20xx年底水泥价格持续高位，为维护20xx年水泥价格的高位运行，在1、2月份水泥淡季时不销售冬储水泥，保持水泥销售价格的稳定，与去年同比，单价上升130元/吨左右，为全年水泥价格高位运行打好基础。二是建立长期战略合作伙伴关系，稳定长期用户。对混凝土搅拌站、管桩企业等长期用户进一步建立战略合作伙伴关系，实行“独家供货、常年使用”策略，保证山铝水泥长期客户群的稳定及销售量的稳定，增加对市场变化处理的弹性。一季度已签订两家独家供货合同，年定销水泥30万吨。三是以制度为导向，鼓舞业务人员高价销售。实行以“品种提成单价和基础管理”为主的绩效提成考核方法，销售人员主动性进一步提高。在今年销售人员考核中加入价格系数考核，鼓舞业务人员高价销售水泥，并对销售价格低于平均价格的销售人员进行相应考核，提高产品利润率。四是加大重点工程开发力度。重点工程具有用量大，价格高、提升产品信誉等特点，20xx年是“十二五”规划的开局年，各地重点工程相继开工，水泥公司统筹各项资源，全力做好每个工程的投标工作，提高市场占有率。

五是实施“团队营销”初见成效。通过对业务人员和区域部进步行考评、选评双向选择，优化组合。新选出两名业务部长，淘汰两名业务部长，内部双向选择组合3人。四、开展“党员攀登、全员创优”主题活动，为生产经营供应有力保障

扎实开展“党员攀登、全员创优”主题实践活动。依据上级党委要求，制定活动看法，把活动与生产经营实际紧密结合，促进淡季生产经营任务的完成。

主动开展学习型党组织创建。制订水泥公司20xx年学习型党组织创建实施方案，制订干部读书会年度方案，各支部认真开展活动，党委中心组学习，干部读书会学习按方案进行，提高了宽阔党员干部和管理人员的理论和技术素养。大力开展形势任务训练。结合公司两会，加大形势任务训练，认清形势、统一思想，立足岗位、尽职奉献。更新宣布传达栏内容，营造宣布传达氛围，对班组政治学习进行检查督促。

加强党风和反腐倡廉建设。建立健全训练、制度、监督并重的惩治和预防体系，加强廉洁从业训练，主动推动前进强基工程，效能监察立项，核查处理信访问题，提高了管理效能。

群众组织工作丰富多彩。主动开展以争创“工人先锋号”、争当“优秀员工”，短距离劳动竞赛和职工技能竞赛为主要内容的“双争双赛”活动，开展了提高旋窑运转率、红旗机台等活动。

一季度工作中存在的问题和不足主要表现在：1.现场管理、设备维护等基础管理工作有待于进一步加强。2.市场猜度揣测及掌控力气仍有待于进一步提高。以上这些不足和问题，需要在二季度选择实行切实有效的措施加以解决。二季度工作预备

二季度，是水泥销售传统旺季，也是全年生产经营工作的关键时期，我们充分熟识到担负的责任，依据公司部署主动、扎实推动前进各项工作，为全年任务的完成打好基础。一、连续深入到到推动前进基础管理工作，切实提高企业竞争力一季度基础管理工作虽然有了确定进展，但离公司要求还有确定距离，要认清规基础管理长期性和长效性的严竣形势，工作中戒骄戒躁，将抓常态，抓长效，始终作为一项重点工作来抓。坚持不懈地连续深入到到抓好基础管理工作，把基础管理作为生产经营工作的基础，常抓不懈，层层深入到到，步步推动前进，边巩固边提高，上台阶创水平。通过抓基础管理，确保主机设备运转率，确保全年各项生产经营目标的完成。狠抓基层建设、基础工作和基本功训练，5/10实实在在地从最基本的管理工作做起，推动基层基础管理向规范化、程序化、科学化、人性化方向迈进。

结合体系文件，进一步深化细化流程管理工作，在工作中不断优化、完善、固化岗位工作流程，达到工作的螺旋式进步。

**水泥预制厂工作总结16**

在这段时间的工作中，做好每天的取样成型及检测试块的压力值。对每天进厂的原材料（如：水泥、粉煤灰、矿粉，外加剂，粗骨料，细骨料）进行检测，如：检测水泥的净浆流动度及细度，水泥胶砂强度，还有粉煤灰的细度及需水等等。按照标准要求正确规范的进行每一样材料的检测，如有不合格及时通知并要求退货。对于目前的材料检测操作流程和标准要求已经基本掌握，在以后的工作中就是要通过多做实验来累积经验，让自己通过观察和感觉能够比较准确的估计出他们的真实值。当然，我还有很多需要去学习，比如配合比的设计，各种级配的设计，对于目前学到基本技能远远不够，在今后的工作还要请教老邓师傅，还要继续付出更多的努力，还要花费更多的心思到工作中来。

**水泥预制厂工作总结17**

从四月份儿进场始，青松建化项目土建工程面临工期紧迫，现场施工条件不完善，分包商山东鸿海人员、设备不充足，图纸到场较慢等问题。但通过项目领导的支持和各个部门的大力配合，土建工作还是很快步入轨道，有条不紊的展开了。受地勘与实际施工不符、场地平整难度大等影响，工程前期进展缓慢。但面对困难我们没有退缩，反而激发出克服困难的斗志与激情，众人团结一心，众志成城，克服了各种限制条件。一面同业主和监理多方沟通；一方面与分包商积极协作解决问题，最终顺利完成场平、桩基、结构基础等前期施工任务。自7月份始，工程进入结构主体建设。10月份以来进入主体结构抢工阶段，具体情况不再赘述。土建工作自开始至今，无安全生产事故；工程进度与预期偏差不大；质量控制较好，得到甲方和监理方好评。很好的发扬了中材建设的施工作风，较好完成了项目部分配的`任务。

以下就本人和土建部工作具体情况做简介：

>一、本年度完成的工作：

新疆乌鲁木齐青松建材有限责任公司2×7500d/t熟料生产线工程，合同工期15个月，自进场以来，按照图纸设计，结合其它同类水泥厂建设的实践经验，项目部对土建工作做了总计划安排。目前，土建部分完成情况为：

煤预均化堆场、石灰石预均化堆场、辅料预均化堆场已交安；原煤堆棚、辅助原料堆棚、脱硫石膏堆棚已交安；石膏及混合材料堆棚：挡墙和网架柱施工完成；石膏破碎：土建主体已完成；煤破碎：卸车坑主体结构完成，转运站主体完成；石灰石破碎：卸车坑挡土墙完成；料斗完成；辅料破碎：料斗完成，挡土墙全部完成，主体结构完成；原料调配站：设备基础完成，电力室完成；原料粉磨：顶层（）平面砼浇筑完成；烧成窑头：主体结构全部完成，篦冷机基础施工完成；熟料库：主体结构完成，预应力张拉完成，室内回填土完成；水泥立磨：主体结构已完成，已完成交安；水泥粉磨：主体结构完成，设备基础完成；水泥调配：主体框架完成，库体完成；水泥库：12个库体全部完成；水泥汽车散装：主体框架完成；中控室：砌筑完成，抹灰完成；总降压变电站：主体结构全部完成；全场独立电力室：土建部分施工完成；输送：至水泥立磨之前输送段土建施工全部完成；全场电缆桥架预制完成。

然而，由于进入冬季施工以来，气温明显降低，施工条件恶劣，分包单位施工人员减少，工程机具受天气、气温影响不能正常工作等原因，造成实际进度与总进度计划有一定偏差。项目部适时分析各主客观因素，结合实际情况，先后多次找业主和施工方沟通，根据实际总工期的目标要求，利用现场专题会议、每周例会等形式，查明原因、找出问题、制订措施。协调各方“统一思想、强化督促管理力度、团结一致、鼓足干劲、真抓实干、争分夺秒”抓好每个阶段的冲刺，力争如期点火的总体目标实现。

>二、工作中的心得体会

作为土建部部长，我在质量管理上，牢固树立了“三个意识”，抓住“一个关键”。即：土建部全体员工树立“质量第一”的意识，将工程质量放在首位；现场管理人员树立“宁可万次徒劳，不可一次失误”的意识，不折不扣地督促和监督分包商按施工规范和技术标准施工。另外除切实按规范、规程、标准进行管理外，我的工作重点是实现“三个确保”：“确保砼强度”；“确保测量放线准确无误”；“确保有关设备安装的预埋件、预留洞位置精度”；严格要求我部门人员树立“铁面无私、不徇私情”的意识，在施工中严把各道质量关。

在技术环节上，我力争做到技术先行，及时解决问题。督促、监督分包商在工程施工前先做好施工技术策划，并在施工中严格执行公司、分公司、项目部三级技术交底制度。针对工程重点、难点编制专项技术措施、作业指导书，设置质量控制点，重点管理，如钢筋保护层控制、砼的浇捣质量等。

在工程进度上，面对工期紧迫，现场施工条件不完善，分包商山东鸿海人员、设备不充足，图纸到场较慢等问题。我部门没有退缩，反而激发出克服困难的斗志与激情，众人团结一心，众志成城，决心克服困难。一方面及时准确的向项目领导反映工程进展情况和影响工程进度的问题；一方面与业主协商施工方案变更问题；一方面积极与分包商积极协作，最终基本保证了土建施工进度。

在其它方面，施工现场严格按施工平面图布置，现场路面、砂石场地硬化。现场材料堆放整齐，要求一头齐，一般高，一条线，并且各种标识牌清晰齐全。施工现场，确定责任人，保持场区的清洁，施

工过程中严格三清六好，做到工完料清场地净，不野蛮施工，保证了施工场地的文明整洁。

同时，通过处理土建施工中存在的各种问题，我也意识到自身仍存在一些不足之处。比如，有时为了督促工程进度，与分包商沟通的时候没有特别注意语气方式；有些施工过程中存在的小问题没能及时向领导汇报，影响了领导对项目总体进展情况的判断等。在今后的工作当中，我会时刻提醒自己注意工作方式的转变，并进一步提升自己的综合素质和能力。

>三．对项目管理的建议

我认为，青松建化项目管理工作有条不紊，卓有成效。但工程项目的管理本身就是一项繁琐复杂啊的工作，本项目管理上也会有一些不足之处。项目部在管理上应该进一步加强凝聚力与执行力。各部门之间的沟通协作应该进一步加强。只有项目部的凝聚力进一步加强，众志成城，各部门才能切实提高执行力，更有效率完成各项工作。

**水泥预制厂工作总结18**

本人任技术质检部副部长，主持全面工作。技术质检部主要承担工艺技术管理、生产过程控制检验、出厂产品检验等工作。20\_\_\_\_年度在公司党政的正确领导下，在本部门员工的共同努力下，在有关车间部室的配合下，我部门较好的完成了所承担的各项工作。现把20\_\_\_\_年度各项工作完成情况总结如下：

一、承包指标完成情况

20\_\_\_\_年度承包指标中主要指标有：出厂产品合格率、无重大质量事故、无重大工艺事故、部门可控费用;辅助指标有：熟料三天强度、f-CaO合格率、水泥混合材掺量等指标。从全年看各项指标完成的较好。

1、出厂水泥

出厂水泥合格率达到100%;富裕标号合格率100%;水泥袋重合格率100%。全年出厂水泥未发生任何质量事故，出厂水泥没有任何投诉，产品在用户当中享有较高的威信。

2、出厂熟料

商品熟料内控指标完成的比较好。但出厂熟料用户有时有意见，产品质量有波动，用户满意率未达到100%。但是产品实物质量较20\_\_年度有很大提高，用户反应较好，满意率可达95%。

3、可控费用未超计划指标，略有结余。

4、其他指标(安全、固定资产保值)均完成指标。

二、质量指标完成情况及原因分析

(一) 质量指标完成情况

1、水泥

出磨水泥细度≤，计划合格率≥\_\_\_\_%，实际合格率\_\_\_\_%;出磨水泥SO3计划合格率≥\_\_\_\_%，实际合格率\_\_\_\_\_\_%;出厂水泥袋重

平均值，合格率。

2、熟料

出窑熟料三天强度计划\_\_\_\_Mpa，计划合格率>\_\_\_\_%，实际合格率\_\_\_\_;出窑熟料f-CaO计划≤\_\_\_\_%，计划合格率≥\_\_\_\_%，实际合格率\_\_\_\_\_\_%;熟料28天强度平均值≥\_\_\_\_Mpa，实际合格率\_\_\_\_%。

(二) 未完成计划指标的项目及原因

除水泥混合材掺量未完成计划指标外，其它各项指标均完成年度计划指标。

20\_\_\_\_年度：

水泥计划掺量\_\_%，实际\_\_\_\_\_\_%，超计划\_\_\_\_%; PO\_\_\_\_R水泥计划掺量\_\_\_\_%，实际\_\_\_\_%，超计划\_\_\_\_%;

(不掺外加剂)计划掺量\_\_\_\_%，实际\_\_\_\_，低计划\_\_\_\_%; (掺外加剂)计划掺量\_\_\_\_%，实际\_\_\_\_\_\_%，低计划\_\_\_\_%。水泥混合材掺量未完成计划指标。主要是以下几方面原因：

(1)20\_\_\_\_年度从\_\_月份开始，凡是生产过程中出现的不合格料都自用，不外销。由于熟料质量不好，影响混合材掺量。

(2)冬贮水泥混合材掺量少。\_\_月份之前大部分水泥用来贮存，为了保证这部分水泥届时质量合格，故在生产时富裕号比平时高出1—2Mpa，所以影响了混合材的掺量。

(3)出磨水泥比表面积偏低。水泥车间\_\_台均系老型号磨机。水泥磨制时比表面积偏低，一般在\_\_\_\_—\_\_\_\_m2/kg，影响了混合材的掺量。

三、为完成年度工作任务所开展的工作

1、围绕公司20\_\_\_\_年度计划、工作目标，将本部门承担的各项工作、指标分解落实到管理干部和班组。做到人人肩上有指标，工作分工明确，没有推诿扯皮现象，都能积极主动做好所承担的工作。

2、建立内部考核机制，对各班组、

管理干部、员工建立了考核细则，并能认真考核，做到奖罚分明，调动了员工的积极性。

3、进行了岗位培训、技术练兵活动，提高了检测人员的操作技能，保证了分析数据的准确性。

(1)20\_\_\_\_年度物理组与国家水泥质检中心、吉林省水泥检验站、吉林省研究院进行熟料、水泥强度对比试验，各项检验结果均在允许误差范围内，并在20\_\_\_\_年度全省水泥试验大对比中获得第五名。

分析组在20\_\_\_\_年度全省分析大对比中获得“优胜单位”称号。内部密码抽样化验分析准确率;物检检验准确率(强度)达到100%，其它指标检验准确率达到。

(2)荧光分析检验数据与化学分析数据吻合率达到98%。

4、积极组织相关部门开展熟料质量攻关活动，收到较好效果。

用户一致反映20\_\_\_\_年度熟料质量好于20\_\_\_\_年。熟料各项指标合格率超额完成计划指标。

5、做好售后服务工作。20\_\_\_\_年度\_\_月份安排专人负责售后服务工作，及时与用户沟通，及时处理用户提出的各种质量问题。

6、把住进厂原材料的质量关。\_\_\_\_年度先后两次召开供方质量会议，对供方质量情况进行讲评，提高了供方的质量意识，稳定了进厂原材料质量。全年共计对分供方不合格品处罚30余次。

四、其它工作

1、做好免税工作。20\_\_\_\_年度配合有关部门依照国家有关政策进行了免税申报，并制定方案积极实施。上级有关部门几次检查工业废渣掺入量达到免税要求。

2、做好全员水泥销售工作。全部门共销售水泥\_\_\_\_\_\_吨，人均\_\_\_\_吨。

3、完成了\_\_\_\_公司与水泥公司生产许可证合并工作。

4、完成了PC\_\_\_\_、PO\_\_\_\_、PO\_\_\_\_水泥产品质量认证工作。

五、\_\_\_\_年度工作中存在的问题

(一)产品质量方面

1、商品熟料质量有波动。

2、水泥混合材掺量未完成计划指标。

(二)质量管理方面

1、对用户提出的质量问题处理的不及时。

2、由于疏于管理，矿山车间出现两次大的波动，给熟料质量带来影响。

20\_\_\_\_年度工作中存在的问题，本人将在20\_\_\_\_年工作中加以解决。\_\_x\_\_度已经过去了，在这一年里我们较好的完成了所承担的各项工作。这些成绩的取得，与领导的支持、帮助是分不开的，与兄弟车间、部室的支持、配合是分不开的，是技术质检部全体员工共同努力的结果。我们将再接再厉，在20x\_\_年工作中巩固发扬好的方面，整改完善问题和不足，全面完成20x\_\_年的各项工作任务。

**水泥预制厂工作总结19**

自参加工作以来，遵守公司及所在项目部的各项规章制度，积极服从领导的工作安排，圆满完成工作任务，维护集体荣誉，思想上要求进步，积极响应公司的号召，认真贯彻执行公司文件及会议精神。工作积极努力，任劳任怨，认真学习相关试验知识，不断充实完善自己。回顾过去四年的工作，有困难也有收获，认真工作的结果，是完成了个人职责，也加强了自身能力。将四年工作简要总结如下：

我所从事的工作主要是对一些工程土建类材料（水泥、砂、石子、钢材等）及成品（钢筋焊件、混凝土试块等）进行试验、检验；参与进行混凝土配合比试配检验；对搅拌站混凝土的搅拌进行监督控；对现场混凝土进行控制工作等。陆续的在试验室接触更多的项目检验，明确了工作程序，在具体工作中形成了一个比较清晰的工作思路，能够顺利的开展工作，并熟练圆满的完成本职工作。

1、对原材料的控制：凡进入现场的原材料，每批都应出具生产厂家的质量保证书、检验合格证，每批次的原材料都应按规定的数量进行检验。

①对于水泥，在使用散装水泥仓时，不同厂家、不同品种、不同标号的水泥严禁混用。在使用袋装水泥时，应有防护隔潮措施，避免水泥受潮结块。对于存放超过三个月的水泥在使用时，应提前与试验室联系，对水泥的实际标号进行二次复查。

②砂石中不得含杂异物、煤屑等。尤其是不能混白灰。当发现原材料与样品不符或异常时，应及时处置。所有进厂原材料都必须及时试验，对水泥试验采用3d强度和28d强度，钢材、砂、石等在接受委托后二十四小时内出具试验报告。所有需要检验的材料必须由试验室出具试验合格报告后才可使用。既先检验，后使用的原则，否则视为不合格品。禁止在工程中使用。

2、对于回填土的控制：回填土的施工之前，施工部门应如实的填写回填土委托单，设计图纸有要求的按图纸要求施工。没有要求的按国家规范执行。回填土施工选择的土料含水率要求最佳。回填土每层的铺土厚度按规范分层夯实，不得漏夯，逐层验收。经试验合格后，才能进行下一步回填，否则施工单位进行返工处理。

3、混凝土质量控制：搅拌站每次搅拌砼时，应严格执行配合比，控制好塌落度及和易性，并做好搅拌和生产控制记录。如果含水量变化较大时，要及时作动态调整，搅拌站留置砼试块，试验室将根据搅拌站生产砼等级、批次、时间、对搅拌站进行砼生产评定，使砼生产的\'水平得到控制。

4、对于进入施工现场土建操作的焊工，其所在的单位必须在工程开工前，将焊工的技术等级证书复印件及名单交到项目部。工程开工之前要对焊工试焊进行考核。出具试验合格报告后，焊工才可进行正式操作。

这四年当中虽然我也取得了一些小小的成绩，但相对于公司及上级领导们对我的重托和期望还相差甚远。在以后的工作中，我会更加的努力，不断提高自己的专业技术水平，更好的完成领导安排的任务。拓宽思路，深化细化本职工作，努力为二公局三公司这支强大的路建铁军作出自己应有的贡献。

**水泥预制厂工作总结20**

>一、目的：

水泥磨粉磨系统的长期、安全、稳定、优质、低能耗、高运转率运行，在水泥磨系统范围内，在公司、部门规章制度指引下，负责水泥磨系统设备开、停机及安全运行。

>二、职责：

1、生产任务的控制：按水泥磨操作规程操作，确保设备在最佳状况下运转，与巡检工配合，全面完成当班作业计划。

2、质量控制：为了所在水泥磨系统的质量达到公司预定目标，在相关技术人员的指导下，不断优化系统参数，提高产品的.合格率，使水泥质量满足市场的要求。

3、磨机运转率的控制：为了水泥磨系统的电耗达到公司预定目标，根据磨机电流、辊压机电流、出磨负压等参数合理调整各种工艺参数，在质量合格的前提下提高磨机产量，使水泥磨优质高产运转，生产过程中必须密切监控操作画面上各种操作参数，出现异常情况的及时分析判断处理，使磨机长期、稳定、安全运转；为稳定成品质量，使磨机稳定正常运转，必须严格按照《中控操作规程》进行操作，严禁大幅度调节各种操作参数，严禁恶意交班，以达到磨机稳定、质量稳定的目标。

4、安全生产：为使磨机安全生产，严格按照各种《操作规程》开停机，发现人生事故隐患或发现设备隐患时及时采取措施，避免事故的进一步扩大。

5、卫生：为使中控室有一个干净、整洁的工作环境，操作员要爱惜公物，做好交接班卫生工作。

**水泥预制厂工作总结21**

时光荏苒，岁月如梭，转眼之间，又到了20xx年岁末年终，20xx年是我进入总公司工作的第四年，也是我进入商品砼分公司工作的第一年，经过之前三年在试验检测中心的工作积累

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！