# 移动机械工作总结(实用4篇)

来源：网络 作者：沉香触手 更新时间：2025-04-09

*移动机械工作总结1突然，两个月的实习就要结束了。回顾两个月的实习，感触很深，收获也很多。这两个月来，在领导和同事的关心和指导下，通过自己的不懈努力，我学到了自己难得的工作经验和社会感悟。我将从以下几个方面总结自己的经验和体会：>一、努力学习...*

**移动机械工作总结1**

突然，两个月的实习就要结束了。回顾两个月的实习，感触很深，收获也很多。这两个月来，在领导和同事的关心和指导下，通过自己的不懈努力，我学到了自己难得的工作经验和社会感悟。我将从以下几个方面总结自己的经验和体会：

>一、努力学习，理论联系实际，不断提高自己的工作能力。

在工程机械控制技术的实习过程中，我一直把学习作为获取新知识、掌握方法、提高能力、解决问题的重要途径和方法，以理论武装头脑、指导实践、促进工作。积极主动的思考，积极将自己已有的知识运用到社会实践中，从而检验知识在实践中的有用性。我在这两个月的实习中最大的感受就是，我们在学校学到了很多理论知识，却很少用到社会实践中，以至于理论和实践大脱节，以至于在以后的学习和生活中找不到方向，学不到用。同时，在工作中不断学习也是弥补自己不足的有效途径。信息时代，社会在变，人也在变，所以有一天不学习，就会落后。通过这两个月的实践，结合工程机械控制技术岗位的实际情况，对工程机械控制技术岗位的政策、管理制度和工作制度进行了认真研究，使工作中的难点得到了最有力的解决。通过对这些工作规定的学习，进一步加深了对各项工作的认识，能够实事求是地开展各项工作。

>二、着眼工作，突出重点，尽最大努力履行职责。

在工程机械控制技术工作中，我以认真负责的态度对待每一份工作。刚开始因为缺乏经验和了解，觉得在工程机械控制技术这个岗位上找不到事情做，锻炼，但很快就从自己身上寻找原因，和同事沟通，认识到自己的不足，以至于很快改变了自己的角色和工作定位。为了熟悉工作，尽快进入角色，一方面花时间查看相关资料，熟悉工作职责；另一方面虚心向领导和同事请教，使我对工程机械控制技术岗位的工作情况有了更系统全面的认知和了解。根据施工机械控制技术岗位的实际情况，结合自身优势，把握工作重点和难点，全力以赴完成施工机械控制技术岗位的任务。在我两个月的实习期间，我经常受到同事的表扬和领导的表扬。

>三、转变角色，以极大的热情投入工作。

从大学门口到工程机械控制技术这个岗位，一开始我适应不了角色的变化，找不到问题，从而解决问题。我以为没什么事情可做，有点失望，最初的热情也淡了，根本找不到方向。但是，我还是努力保持原来的热情，想做有用的事情，坚持做一些杂活，帮同事做各种工作。我慢慢找到了自己的角色，明白了自己该做什么。这是热情的问题。只要我保持极大的热情，我相信我会得到认可。如果我什么都做不了，我也做不好，也只有你愿意做。改变自己的角色，从学生变成职员，不仅仅是角色的改变，更是观念的改变。

>四、在完成自己工作的同时，发扬团队精神，与其他同事合作。

在车间里，我可以得到领导的充分信任，按时完成上级交办的所有工作，同时，我可以积极协助其他同事处理一些内务工作。只有把自己的能力融入团队，才能实现最大的价值。实习期间，我充分认识到团队精神的重要性。

团队的本质是共同进步。没有共同的进步和相互的合作，团队就像一团乱麻。如果我们互相合作，团队就会一起工作，成为一个强大的集体。很多人经常把团队和工作小组混为一谈，但两者有本质的区别。优秀的工作小组和团队一样，具有分享信息、想法和创造力、共同决策帮助每个成员更好地工作、强化个人工作标准的特点。而工作组主要是将工作目标分解成个人，本质上是关注个人的目标和责任。工作组的目标只是单个目标的简单总和，工作组成员不会对超出自己义务的结果负责，也不会尝试许多成员共同工作带来的增值效应。

动词（verb的缩写）存在的问题。

这几个月来，虽然我努力做了一些工作，但与领导的要求还有很大的差距，如理论水平和工作能力有待进一步提高，对工程机械控制技术的岗位不熟悉等。我决心在以后的工作和学习中改进和解决这些问题，让自己的工作做得更好。

针对实习期间存在的不足和问题，我打算在今后的工作中通过做以下几点来弥补工作中的不足：

1、做好实习期间的工作计划，继续加强对工程机械控制技术岗位各项制度和业务的学习，实现对各项制度和业务的全面深入了解。

2、通过实践和学习，全面提高自己的工作能力。在关注学习的同时关注实践，并在实践中加以利用

**移动机械工作总结2**

首先感谢鸿瑞旅游公司提供这种舒适的工作环境，感谢各位领导给我一个展现自我的机会，这半年来在公司同事的帮助下，领导的指挥下，自己不断努力下，自我感觉成长了许多，也积累了不少的经验，为迎接新的挑战增添了不少信心，同时也发现了自己的不足和缺点。

>一、下面我就对我半年的工作进行一下总结：

2、经过公司营销部对外的大规模的推广和宣传，公司将会慢慢步入国际化，是实属陕线路最长，垂直落差最大的索道，公司还对我们进行一系列的活动，如：员工生日聚会，乒乓球比赛，七一晚会等，还组织了全体员工救护演习，在此项目演习中，我最大的收获就是掌握如何配合其他成员安全顺利的完成工作，同时我也认识到了作为一名索道运营部成员怎样掌握和调解在运营过程中尽可能的不发生意外事故的准备。

>二、我做为公司的一员，有必要向公司提出以下两点我个人的意见：

1、自从本公司索道开业运营以来，我们全体员工就很少徒步上过山，有的同事还没有走上过山顶，使至现在好多同事的身体体质下降，在六月份公司组织的救护演习徒步登到救护索桥处就能看出来，虽然公司每天早晨组织全员工做操，但是做操的运动量太低，只能说是活，动活动人体的关节，对于应急索道突发事件需负重登山作业的来说，还远远不够，所以我建议，公司应该每月至少组织一次全员登山活动，哪怕不用等到索道上站也可以，只要自己最大努力来对待这次活动就可以，索道行业特殊，一旦出现机械故障在短时间内很难运行，所以我们每个员工随时准备着上山的准备，平时一定要加强自身锻炼，这样才会更有效的减少时间来完成其他任务。

2、公司平时的培训应多找出些关于索道技能和安全方面的题材，让我们大家都来讲讲自己的看法，公司成员对这方面的知识了解的还是太少了，也可以不定期的出些试题找几个员工进行测试，但是一定要对待不能只是走走过程，时间长了定会增长不少技能，他也知道自己在拿些方面比较陌生不会，才会去学习。实践测试可以利用日常我们装卸设备来让他亲自指挥全过程的安装，看是否能在最短时间内处理当前的故障，事后再互相交流在装卸过程中指挥有拿些不当之处又应该怎样做才会更合理，然后再让他写一份操作流程和体会加深记忆，这样每个员工才会更加熟练的掌握操作全部的过程，自己的技艺水平也得到更大的提高，以上只是我个人的一点见意和看法，是在不影响公司公司利益的前提下进行，公司可以商议是否采纳，或是公司有别的更好的方法。

最后，我要认真做好今后工作中的任何一件大小事，要凭自己在工作中的经验和努力争取得更多的“优秀员工”好评。

**移动机械工作总结3**

我叫xx，于20xx年考取工人技师资格，在任职的过程当中，自已能认真按照平时所学的业务知识带领班组职工加强设备的养护与维修，不断地改造和提高设备质量。

工作中以新标准严要求、以新理念严控制，在管辖的28公里正线、41组道岔、6条股道和专用线的设备整治中，能不分正线、站线、专用线，一个标准对设备进行精心养护维修，通过设备集中整治，使设备质量达到了全优。

现就本人任职以来主要工作总结如下：

>一、端正工作态度，起好带头作用

在碱柜工区的工作中，我以高昂的工作热情和高度的责任心积极完成领导交给的各项工作任务，从不讲条件，克服各种困难，全力以赴为管辖内的养路维修工作尽职尽责，为铁路运输安全作出了突出贡献。

作为一名工人技师，我深知自己身上肩负的责任和重担，因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在检修时要认真仔细，消灭一切安全隐患。平时遇到脏活累活时，自己抢在别的职工前头干，而且要做好；遇到技术性难题时，挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难题。

>二、继续不断努力学习新经验、新方法，并积极运用到实际工作当中

在现场的维修作业当中，除了所要求必须的技术业务、标准外，工作的“巧”可使质量和效率成倍增长。因此，在一年以来，我搜集了大量的学习材料，不断的学习专业知识，不仅扩展了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，并在设备整治中积极为车间在技术上、管理上献计献策，使车间设备管理有大幅提高。

>三、大力开展技术革新

被评选为技师以来，我不断总结工作经验，探索出一些行之有效的工作方法。曲线和道岔的养护历来使设备养护当中最难也是最薄弱的。运用绳正法每次将曲线整治好后，保持时间很短，因而，在实际工作当中也是投入劳动力最大的。今年x月，我带领职工对管内的2条曲线进行了一次彻底整治。具体方法是：

1、先找出曲中点，然后两侧分点。

2、找水平、拨正曲线，均匀石碴达到石碴饱满、捣固均匀。

3、改轨距、打磨钢轨达到轨控标准不超千分之一标准。

4、定位五大桩的埋设和标志、标识的从新刷写，最后用地锚拉杆按标准进行锁定。经过精心的整治和通过3个月观察、检查，曲线稳定变化率低，有效的控制了曲线难整治问题。道岔的养护仿效了曲线整治的办法收效良好。

>四、鼓励职工奋发好学，互传技艺

在班组业务、政治学习中自已既当教员、也当学员，常常和其他职工进行技术交流和探讨，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习到了自己所不了解的知识，实现了共同进步。另外，我还利用业余时间给徒弟和一些新工人讲解线路设备的使用及维修方法，帮他们提高技术水平。

**移动机械工作总结4**

忙忙碌碌间，我们即将走过充满感动和辛酸的20\_年。对我个人而言，这是值得总结和回味的一年。

这一年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱，让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

>一、 思想意识上的转变

1. 对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计，没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方面都有了比较大的改进。

2. 在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有时候觉得自己能处理的问题，按照自己的方法却没处理好。以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。

3. 设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进步，但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经念。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

>二、 工作的回顾与总结

今年的主要工作有以下几个方面。

1. 完善版本标线器(带L型连接板)

从年初开始，我公司生产的常规标线器从版本（不带L型板）切换至版本（带L型板）。在生产和使用中去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问题。如。中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便；调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆螺钉太短等等。

经过20xx年上半年不断的改进。版本标线器(带L型板)性能更加的稳定、做工更加的成熟、调节更加的方便。产品的质量和外观上都有了大大的提升。

2. 开发控制部分单独开盖标线器

由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检修和使用带来不便。在公司领导的提议下，我们开发出了。控制部分单独开盖标线器。

这款标线器将控制部分和灯标部分的上壳体分开，这样在现场接线和检验就可以只打开控制部分。并且增加了气动支撑的使用。该产品在使用上更方便。不足之处就是壳体的加工较复杂，控制部分和灯标部分的`上壳体之间的配合需要修磨。这样给产品的量产带来了不便。

3. 开发了5个灯的标线器

客户需要将两个标线器放入一个箱体内，要求一个标线器打出5条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4. 完成德国大陆项目标线器

由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安装下的激光灯安放下，并且没有影响标线器的性能和外观。由于L型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下，群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。

该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结创新的精神。

5. 完成高端标线器从研发到生产的过程

高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。 另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善激光单灯等工作。

>三、 不足之处

在这一年的工作中，出现了很多失误的地方，主要表现在以下几个方面。

1. 不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸的方向错误等低级问题。

2. 没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发螺钉等情况。

3.没有对工作进行有效的安排，只是拿到一件事做一件事情。所以经常造成一件事情未做完又做下一件，出现有些工作未完成、漏做一些工作等情况 。

>四、 新年目标

1. 改掉自己不认真不仔细的毛病，对每一张图纸认真仔细的检查。对每一个零件的标注都要有依据，如表面处理，必须与外协厂家确定，保证设计的图纸外协能加工、好加工。公差的标注必须与公司相关人员探讨，确保零件装配没问题。

2. 对站在生产和客户的角度考虑问题。在设计产品前要对产品的性能和使用环境进行充分的了解。学习了解更多加工零件方法，可以让自己设计的产品能节约加工时间和加工成本。

3. 做事有安排。每天～，用xx分钟时间安排一天的工作，将重点、必须完成的写在本子上。下班后用20分钟检查一天的工作，保证一天的工作不出错。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！