# 2024年工厂试用期工作总结怎么写

来源：网络 作者：清幽竹影 更新时间：2025-04-15

*20\_年工厂试用期工作总结怎么写一本次实习预定是三个星期，但由于出现些预想不到的事情，较终把行程缩短为两个星期，而本次生产实习在教学计划是四个星期，所以剩下的两个星期必须在下学期补回！两个星期的生产实习，我们去过了xx空调设备有限公司、xx...*

**20\_年工厂试用期工作总结怎么写一**

本次实习预定是三个星期，但由于出现些预想不到的事情，较终把行程缩短为两个星期，而本次生产实习在教学计划是四个星期，所以剩下的两个星期必须在下学期补回！

两个星期的生产实习，我们去过了xx空调设备有限公司、xx电气有限公司、xx洗碗机公司、联塑科技实业有限公司、广东泓利机器有限公司、顺德科威电子有限公司、广东锻压机床厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在电子工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界。也是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅，在短短的两个星期中让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发！

顺德是个美丽的地方，这里的交通路线四通八达，或许这就是顺德为什么一直保持全国百强县之首的原因吧！当然还有其体制是否健全原因，社会保障是否完善原因！这里也是我们初涉社会的开端，迈向美好而残酷的未来，我一直坚信自己的能力，即使人生路如顺德四通八达的公路，但方向只有一个，那就是前进，永不言弃，永不退缩！

7月1日，这是我们实习的第一天，我们来到了xx，这是一家生产中央空调的厂家。来到该厂，该厂负责人首先介绍了一下xx的一些生产情况。

了解到，广东xx空调设备有限公司于1992年正式建成投产，是集科研、生产、检测、销售、工程服务于一体的现代化企业，是中国500家较大电气机械器材制造企业之一。专业生产“xx”牌大、中型水冷、风冷单元式空调机，洁净式空调机，恒温恒湿型机房专用空调机，屋顶式空调机，高温环境特种空调机，除湿机，冷水机组成风机盘管、柜式风机盘管和组合式空气处理机等末端设备。其中单元式空调机和洁净式空调机包括冷风型、冷风电热型、热泵型、恒温恒湿型等多个系列和品种。

接着将我们分成五组对其生产车间进行参观。

我们首先来到钣金车间。从车间的定置管理图中，可了解到该车间的生产过程是：下料区——冲压成型区——焊料一库——焊料二库——冲压转型区——散件特检点——铝合金加工区——钣金半成品周转区——焊接——喷涂——成品。

在钣金车间，观看了各种机器的生产情况。有m—20xx剪板机、j23—25冲床、j23—40冲床、j23—60冲床、j23—80冲床、j28—500四柱油压机、csw—250冲角床、ta—60t弯板机、rg—80弯板机等等，各种我们熟悉和陌生的机器。

接着是两器车间。

在两器车间，我们观看了压力容器用钻床、翅片冲床的生产过程，以及一些已经记不清名字的机器的生产。

在总装车间，该厂负责人为我们讲解了管壳式换热器和水冷冷凝器的原理。在这个车间，我们已经能够看到完整的中央空调的雏形，在这个庞然大物中，用到了我们所学过各种各样的知识，有传感器了，有电子技术，精密机器制造等等。从xx公司生产车间，我们可以看到中国空调技术已经基本成熟，看是它的中央处理芯片还是要靠进口！

在出厂检验车间，师傅为我们讲解了产品检验的过程，并给我示范了检验是如何进行的，所用到的仪器，有精密仪表了，有常用工具了，有一种仪表是我们从来没见过的，那就是利用传感器技术的安培表。

在检测中心。在与师傅的交流中，我们了解到产品检测进行的过程，以及相关的工作。

一天的参观，在学习之余，也对该厂有了一个初步的印象，虽然该厂用了许多先进的机器，但实话说，这里的自动化程度，实在不敢恭维，而工人的工作条件，也实在是一般！同组的同学对我说，你不要要求得太高，他们制造的是中央空调，这么宠大的物品，要想完成自动化生产实在不容易，或许是吧！但作为中国工业中的一员，我想他们也有必要寻找另一种更好的生产办法！

7月2日一站是xx电气有限公司，这是一家特种变压厂，一家年产值有10。3个亿的大型企业，厂内还建立有技术开发中心（广东省变压器技术开发中心），为该厂生产提供了强大的技术支持。

该厂以生产干式变压器为主体。干式变压器，作为“中国变压器行业第一品牌”（中国调查统计事务所评）、国家科委授予的实施火炬计划的高新技术企业，自1992年起，xx电气干式变压器市场占有率连续10年位居全国第一，占35%以上。目前，干式变压器已发展了sc—sc3—scb3—sc8（scb8）—sc9（scb9）—scl0（scb10）等六代产品，其中sc10系列产品的技术参数水平已全面达到当今国际先进水平。环氧树脂浇注干式变压器，就是xx第一台干式变压器，也是全中国第一台。

干式变压器产品特点：

1、安全，难燃防火，无污染，可直接安装在负荷中心。

2、免维护、安装简便，综合运行成本低。

3、防潮性能好，可在100%湿度下正常运行，停运后不经预干燥即可投入运行。

4、损耗低、局部放电量低、噪音小，散热能力强，强迫风冷条件下可以150%额定负载运行。

5、配备有完善的温度保护控制系统，为变压器安全运行提供可靠保障。

6、可靠性高。据对已经投入运行的20\_0多台产品的运行研究，产品的可靠性指标达到国际先进水平。

在干式变压器技术上走上了自我发展创新的道路、达到了国际先进水平的同时，该厂还开发研制了许多其他类型的城网电气产品如电抗器、美式箱变、组合式变电站、sf6互感器、成套装置、开关柜等。

参观完展示厅，接着我们去参观了生产车间。

大家都知道变压器的两大部分：

①铁芯。

②线圈。

在铁芯车间和线圈车间我们就分别看到了这两大部分的生产过程，这么宠大的变压器器件也是我第一次看到的，真让人瞠目结舌！

带领我们参观的是一位资深工程师，他一边带领我们参观，一边为我们讲解变压器的相关知识。在线圈车间，他问我们，为了保证附件不生锈，我们应该如何处理？各人各议，但都不全，他接着说，有两种：

①热喷金、

②热镀金。

接着又去了总装车间。

我觉得本日给我印象较深的莫过于xx的自动化仓库和成套镀金车间的数控机床。

虽然在很遗憾不能看到自动化仓库的运作，但有幸第一次看到这种自动化仓库实在难得。

而那部从日本进口的数控机床，它的自动化程度，它的精密度，它性能指标也实在令人感叹不矣！而我们中国又什么时候能够生产出这种机器呢？

在xx参观的时间很短，但每天的新景象都让我们的大脑得到了充实，对于不同知识的了解，不同领域的接触，让我们的眼界也得到了开阔。

7月3日，我们来到顺德xx洗碗机制造有限公司。

顺德xx洗碗机制造有限公司座落于顺德市北窖镇工业园内。是1999年顺德市十大招商项目之一，由广东xx集团股份有限公司、意大利普诺泰科有限公司和香港西达有限公司三方共同合资经营。

xx洗碗机制造有限公司投巨资引进意大利梅洛尼公司先进的产品技术及关键的检测设备、制造设备和模具，生产经营洗碗机及其配件，其生产自动化程度在国际同行业中位居前列，在国内更是首屈一指，目前可以年产各式洗碗机50多万台。二期投资完成后，将形成年产100万台各式洗碗机的生产能力。

xx洗碗机制造有限公司坚持以“出口市场支撑为主，带动国内销售为辅”的指导思路，以出口为导向，实现产品的国际化，现在开发出的3大系列近30款产品通过了全球著名认证机构德国tuv的gs、ce、emc，美国的ul，加拿大的csa等多种认证，拿到了产品顺利进入欧洲和美洲市场的有效“通行证”。而且，xx洗碗机公司开发生产的18寸柜式洗碗机的性能指标已达到了aab级标准。，xx洗碗机已成功的销往15个国家和地区，以良好的质量广受欢迎。

xx洗碗机制造有限公司主要生产台式洗碗机和柜式洗碗机。

台式洗碗机的主要参数是：

1、机械程控器较高水温85℃。

2、较高喷水速度7.8米/秒余热干燥。

3、透明视窗供3——5人使用。

柜式洗碗机的主要参数是：

1、配置软水器配置磁化器

2、机械程控器三层喷洗

3、较高水温75℃较高喷水速度7.2米/秒。

4、余热干燥不锈钢碗架。

5、自动排渣供5——8人使用。

听负责人说，由于原料补给不及时主要生产线正好停产，所以我们所能看到的就只是部分生产部件的生产了。

在生产车间中较引人注目的莫过于那套全动化控制的内胆中板生产线了。从抓起原料—à拉裂—à起皱—à划伤—à成品，全部生产过程由机械手和机器全自动化进行。

在油压机控制点中，可以看到这里由两部分构成。一是单动薄板拉伸液压机，二是闭式双点机械压力机。

接着负责人带领我们参观了正好停产的生产线，并为我们讲解生产线的生产过程，他讲得绘声绘色，让人如身临其境其生产，如果能一目其生产过程，真是可一观其壮美景象。

紧接着我们去了样机组和工艺试验区。领队负责人，很详细地为我们讲解了他自己设计的一款洗碗机的工作情况，如何控制、如何运作、内部构成等等。在工艺试验区，我们可以看到成品后，他们对成品进行检验的过程，这对于他们对产品进行改进，性能进行提高是相当重要的。

洗碗机对我们中国人来说，还是一种很新鲜的东西，而xx能够抢先商机可见其眼光是如何的前卫，但他们也是刚刚起步，大部分的产品是帮别人贴牌出口，中央技术也是靠进口。听负责人讲，如果以xx名字出口，效益可能不是很好，此番话实在令人叹息！但我们来的目的是学习，这些事情与我们也相关不大，而我们任务是在不久的将来将所学知识应用于实际，看那时我们是否可以有所作为吧！

**20\_年工厂试用期工作总结怎么写二**

转让方(甲方)：

受让方(乙方)：

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规的规定，甲、乙双方经友好协商，自愿签订以下工厂转让合同。具体如下：

一、甲方将位于中和盛地a区12栋101的工厂(面积㎡,合同租赁期自年月日至年月日)转让给乙方，工厂的经营权及房屋租赁合同、机器设备、生产物料、物业及厂房押金、经营权益等随之转让给乙方，甲方书面附相关合同书、税、及相关费用收款收据、营业证照、注意事项等清单。

二、乙方同意支付甲方工厂转让费用人民币元。

(大写: 元整)。甲方收款后，经甲方开收据签章后给乙方。

三、甲方的相关义务：

(1)甲方需详细告知乙方因工厂相关需要缴交的所有费用(如水电费用、房租费用、管理费用、卫生费用、人员薪资费用、厂房押金费用、其它费用等)、所需要的手续合同、所经手的人员和联系人等，并知会房东等相关人员。

(2)甲方向乙方移交与工厂相关的房屋租赁合同书以及物业,押金

凭据.并与乙方一起与房东协商，在乙方经营期间，甲方与房东协助乙方的证照办理、生产经营、与村委、工商、治安、税务等相关的关系协调、突发事件处理、其它相关事宜等。若厂房租赁合同到期后，在同等条件下，乙方有优先租赁的权益。以上与甲方及房东等的相关事宜可与之达成口头或书面协议。

(3)甲方缴交清楚以前与甲方签约的相关合同，结清以前所有与甲方相关的债权债务。

(4)甲方详细交接注意事项、工厂安全、工厂的优势、劣势等相关情况，不能刻意隐瞒对乙方不利的信息。

(5)甲方应切实履行以上相关义务，当乙方经营过程中遇到困难时，甲方有义务提供必要的协助。对此，乙方表示感谢。

四、乙方的相关义务：

(1)按照本合同的约定，乙方按时付款给甲方，甲方收款后应写收据经甲方签章后给乙方。

(2)乙方应履行甲方之前签订的相关合同，按时缴交房屋租赁费用、水电费用、卫生费用、管理费用等，不可因乙方的原因造成甲方的困扰。

(3)乙方不可向第三方透露有损甲方利益的商业信息，不可做有损甲方利益的事情。

五、违约责任：

(1)以上甲、乙双方应尽的责任，自甲乙双方及公证方签约后生效，若任一方有未尽责任的情况出现时，视为违约，由违约方承担违

约责任。

(2)出现违约时，甲乙双方可通过协商沟通来解决相关责任，若协商不成时，可依法向人民法院提起相关法律诉讼。

(3)公证方对本合同及相关内容有保密责任。

六、本合同一式三份，甲乙双方及公证方各执一份，自三方共同签字盖章之日起生效，三份合同具同等法律效力。

附：其它未尽事宜，经甲、乙双方友好协商，与公证方一起，三方均同意的情况下签订的附件，视同本合同的组成部分，具有本合同相同的法律效力。

甲方：乙方：

年月日

年月日

**20\_年工厂试用期工作总结怎么写三**

尊敬的领导：

您好！

能够在工厂担任班长实在是多亏了领导在工作中对自己的栽培，毕竟无论是工作能力还是人脉都有比自己强得多的员工，因此我十分珍惜这个机会并在以往的工作中为工厂的发展做出贡献，所幸的是底下员工的配合也让我在工厂的工作中省心了许多，只不过因为些许原因导致自己最终还是产生了从工厂辞职的想法。

关于这点主要还是因为身体的不适与家人的劝解所造成的，作为在工厂工作了几十年的老员工早已将这里当成了自己在当地的家，再加上其他同事在工作中的帮助导致自己在短时间内便成为了工厂的班长之一，在这里自己不仅仅是学到了许多生产设备的操作方式以及工作技巧，而且还懂得了些许为人处世的道理并利用这方面的优势建立了属于自己的人脉，按理来说自己应当珍惜来之不易的工作机会并利用剩下的岁月为工厂的发展创造更大的效益，然而现如今主要是因为年龄的增大导致自己的身体难以适应高强度的工作内容。

原本在医院体检的时候自己对于这样的结果还感到有些难以置信，毕竟以往在工厂工作中不服老的自己无论遇到怎样的困难都能够支撑过来，但随着前段时间自己面对工作时展现出来的有心无力让我明白这是真的，只不过我明白像自己这般年龄偏大的员工若是贸然辞职的话可就再也找不到第二份工作了，因此近年来自己无论在工厂遇到怎样的困难都能够凭借坚强的毅力支撑过来，在我的职业规划中应该再工作十几年直至自己正式退休以后才会离开工厂。

令人感到高兴的是自己的孩子大学毕业以后获得了十分不错的工作机会，高薪的待遇让他获得成长的同时也不忘了接父母过去一起生活，在盛情难却之下只得让我重新开始思考自己从工厂辞职的可能性，为了不因自己的贸然离去为工厂造成损失还专门抽空培养接班的人员，xxx作为自己工作中的助手对于工厂班长的职责早已熟记于心，再加上自己有心培养的缘故早已能够胜任当前的车间班长工作，因此在处理好相应的辞职手续以后自己会选择在下个月初正式离开工厂。

几十年的风雨历程早已让我对工厂的工作环境产生了深厚的感情，但是由于家人的要求以及自己身体的不适还是应该辞职离开比较好，毕竟继续勉强下去的话无论对自己的身体还是工厂的工作都会造成一些影响，还希望工厂领导能够理解自己内心的需求并对这次辞去班长职务的申请给予批准。

此致

敬礼！

检讨人：xxx

20xx年x月x日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！