# 2024年质检员的个人年终工作总结范文通用(9篇)

来源：网络 作者：九曲桥畔 更新时间：2025-04-03

*20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用一一、通过培训学习和日常工作积累使我对质检员有了更深的认识。作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这四个月的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前...*

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用一**

一、通过培训学习和日常工作积累使我对质检员有了更深的认识。

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这四个月的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂建筑结构图纸，熟悉规范图集，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合施工员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的\'问题及时提出、纠正。对特殊工序的加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进场的产品每道工序严把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班后对检验过程找出往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平;将现场存在的质量问题及须领导协调解决的问题认真反映出来。

二、遵守各项规章制度，认真工作，使自己素养不断得到提高。

爱岗敬业的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障。在这四个月的时间里，我能遵守公司的各项规章制度，兢兢业业做好本职业工作，四个月从未迟到早退，用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务，认真履行岗位职责，平时生活中团结同事、不断提升自己的团队合作精神。一本《细节决定成败》让我豪情万丈，一种积极豁达的心态、一种良好的习惯、一份计划并按时完成竟是如此重要，并最终决定一个的人成败。这本书让我对自己的人生有了进一步的认识，渴望有所突破的我，将会在以后的工作和生活中时时提醒自己，以便自己以后的人生道路越走越精彩。

三、认真学习岗位职能，工作能力得到了一定的提高。

根据目前工作分工，我的主要工作任务是：

(1)负责现场各道工序的检验。

(2)参与技术方案、技术交底、施工组织方案的制定。

(3)施工进度报验和其他临时工作。

通过完成上述工作，使我认识到一个称职的管理人员应当具有良好的语言表达能力、较强的组织领导能力、灵活的处理问题能力、有效的对外联系能力。

在这四个月的工作中，本人也深深地体会到个人的不足：现场检验技术不足、检验过程不是很仔细。前两个月心态不能调整过来，觉得做质检员学不到东西，开始对工作失去信心，使用也不能好好的上班。后来我才发现我错了，人在外面很难找到一份称心如意的工作，我们必须干一行就得敬一行，为现在的工作负责，也是为企业负责。为此，在未来的工作中，我将继续认真工作，虚心学习，提高检验水平，掌握更深的知识。我是一个善于面对困难、接受挑战的人，我也希望公司能提供各种挑战的机会，让我得到不同的锻炼。

公司的人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情。我相信，我一定会在公司大家庭的发展中尽快成长起来!

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用二**

过去的20\_年，我在公司领导的关怀下，业务水平有了进一步提升，工作潜质方面有了长足的进步。个性对出现的质量问题的处理，有了明显的进步，有必须的决定分析潜质。以下我对一年来的工作状况进行总结：

首先，工作时务必做到四个字：认真细心。正因我们所做的保质保量，关联到全公司生产工作的正常运转。如果所做的质量在某个地方出了差错，公司利益会受到影响，那么必将造成不小的危害。生产车间也会正因质量问题而停止生产；这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低公司信誉，给公司造成不可估量的损失。因此我每一天工作时都尽量持续清醒地头脑，确保每一份计划都能准确无误，把工作效率提高到最高点。

其次，工作时务必要有坚定不移、不厌其烦的精神。有人说：看看差不多就行了，其实不然，要想成为一个合格的质检员，务必要有耐心、坚持的态度。但要经常到各个岗位查看这些产品是否合格。倘若已经出现质量问题，而其他操作人员没有发现或及时处理的状况下，就必须要督促他们认真负责，并与其持续良好的沟通，以保证生产计划能顺利进行。因此质检是十分重要的。

最后，工作时务必要与各部门这间处理好人际关联。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时也在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有情绪好，才能在工作中发挥自己最大的潜能。一个团队，最重要的就是同心协力，只有做到这一点，公司的发展才能越来越好。

回顾过去，虽然有了一些可喜的成绩，但同时也发现自身存在的问题。在工作中，有的时候开拓、创新意识不够，事业的发展需要不断地创新，但自己却总是求稳怕乱，在有些问题的处理上瞻前顾后，不够果断。另外在生产过程中出现突发状况时，有时却未能及时向领导汇报。针对自身存在的这些问题，我将认真总结经验，发扬成绩，克服不足，进一步加强理论学习和工作实践，不断地提高自己的工作潜质和管理水平。生活每一天都在继续，公司在发展，我也会透过学习不断地完善自己，为公司发展尽自己微薄之力。我坚信，只要肯付出，只要有着坚定的信念，无论环境如何改变，也阻挡不了前进的步伐，愿公司的明天更加完美。

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。因此这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改善。每一天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平；将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

1、对产品品质方面要求还有必须差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时刻比较长时，工作效率不高。

2、在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮忙。

3、由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时刻长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

1、我将进一步发扬优点，改善不足，全力做好本职工作。要持续良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。

2、在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前就应做好事前准备，检查时认真监督。

最后，我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及用心上班的热情，我坚信，我必须会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们必须会壮大起来！

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用三**

尊敬的质检部经理：

您好！

真是非常的遗憾在这时向您交上我的辞职报告。至今我已经在工厂质检部里工作了3年了，我对工厂有着难以割舍的感情。这里是让我长大的地方。毕业以后的第一站就踏进这里了，从实习生到正式的店员，想想那些还在脑海中回荡的回忆，有欢乐，有收获，药店见证了我的成长。

我们的工厂一直发展着非常的好，真的很感谢工厂给我那么好的环境工作学习。

然而学习是无止境的，我还有很多方面还有不断的学习，这样才更有利我的发展。提交这份辞职报告是我深思熟虑之后才做出的决定的，希望领导能批准我，也希望领导能够谅解！

最后祝愿工厂发展越来越好！

辞职人：xx

20xx年xx月xx日

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用四**

20xx快结束了。回忆在这一年里忙忙碌碌，收获颇丰，让我既开心又难过。我在注塑车间做质检3年多了，岗位确实有一定的工作压力，但是对我来说，没有压力就是没有动力。作为一名质检员，为了让自己成长更快，提高自己的工作水平，我做了如下工作总结：

作为一名质检员，不仅要掌握专业的检验知识，还需要细心发现问题，发现问题，解决问题。所以今年的现场质量工作让我受益匪浅。检查前，学会理解产品图纸，并尝试安装产品。根据质量过程的要求，做好监督工作，发现并纠正检验过程中存在的问题。配合操作人员对产品质量进行全面检查，及时提出并纠正问题。对特殊产品的加工工艺进行全程跟踪检查，确保每道工序合格。严格控制来料质量，对事后结果进行总结分析，以利于工作的持续改进。每天下班前，把检查过程中的质量问题交上来。记录检查过程中容易出现的未来问题的优点，不断提高个人的专业检查水平；认真反映现场存在的质量问题和公司需要解决的问题。

1.产品质量要求还有一定差距，导致小批量退货现象。一方面是由于缺乏详细的个人考核和足够的专业知识，另一方面是工作量大、时间长时工作效率不高。

2.在发现质量问题时，他们不确定是否如此，所以他们在处理一些事情时并不果断，需要领导的帮助。

3.目前由于质检人员不足，工作时间长，工作量增加，一个人请假，没有人替代。

1.我会进一步发挥自己的优势，改善自己的不足，尽我所能做好自己的工作。要保持良好的精神状态，发扬艰苦奋斗、迎难而上、精益求精、严谨细致、学习进取、勇于拼搏的精神。理清工作思路，提高工作效率。

2.在检验之前，首先要了解需要检验的产品，做好检验前的准备工作，并认真监督检验。

最后，我们公司是人性化管理，注重员工技能、团队精神和积极工作热情的培养。我相信我会在你们这个大家庭的发展中共同成长，我们一定会成长的！

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用五**

起初的我，对作为一个质检员应该做到的是：控制好线上的不良品流入给客户，这就是我的使命。然而，想真正做好这个质检员不是像我想象的那么简单，但是，我有这个信心把自己的工作做好。经过这段在各个车间的学习，我重新树立了对质检的另一种看法：质检不简简单单就是检查产品，最重要的就是怎样做才能控制好质量问题。

工作宗旨：公司的生命就是质量，首先我应该深刻认识到质量在我工作中的份量，一切都是围绕改善质量而做。 工作目标：在今后做质检员的过程中，我会全力以赴，把线上产品的质量缺陷不断完善检查制度。

为此我做出了今后以下日常工作计划——

1、 每天做好在生产线上的日常抽检工作，如：外观、包装及成品试压抽检等。做好装配车间的巡检工作，督促员工做好自检、互检的日常工作。

2、 在抽检的过程中发现有不良品，及时隔离写好标识卡片，跟边上员工说明一下。

3、 熟悉掌握产品质量检验规程、方法及检验标准。

4、 协助与装配车间有着联系的部门处理生产上面发生的各种问题。

5、 做一个责任心强的人，勇于承担责任，发现问题及时纠正，决不姑息、敷衍了事。拿出自己的魄力与主见，处理现场问题。

6、 在做好自己日常的工作时，服从领导的工作按排。

7、 工作讲的是策略，今后保持多与线上阿姨和师傅沟通，建立良好的人际关系。

8、 多学多问，带着问题去思考，每天都应捋顺一下一天的工作情况，善于从中发现问题，想想创新的改善方案。

9、 质检面对的工作压力是很大，但我每天会保持一个快乐从容的心态去应对，唯独这样才能做的更好。

10、 在线上自己能帮到他们的，尽力去帮助他们一下，爱人者人恒爱之嘛，以后之间有什么冲突，他们也不会说过分到哪里去。多换位思考，委婉的和他们说，解决实际问题。

我会时刻准备着，始终坚持“质量第一，预防为主”的方针，以后狠抓质量工作。

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用六**

回首过去的一年，在领导的关怀下和同事们协助下，我坚守在生产一线，保持清醒的头脑，有针对性地制定工作计划，每天坚持不懈地对生产现场进行监控，迅速进入工作状态。工作中能够分清轻重缓急，有的放矢。加强与同事之间的沟通协作，积极配合各部门的工作，不推不拖，全力以赴地去完成生产任务。

一、20xx年工作完成情况。

1、车间质量管理无小事，踏踏实实地做好日常生产的质量监控。

(1)、严格控制可见异物。

监控灯检操作人员，严格按《岗位操作规程》操作，发现有灯检工操作不到位，及时纠正。控制灯检速度，加大抽检力度，最大限度降低返检率和漏检率。20xx年，在车间生产量增大，灯检人员数量不足的情况下，全年共抽检各种规格药品632批，一次抽检合格率85.2%，返检后二次抽检合格率100%，市场反馈可见异物不合格14批，占生产批次2.2%。在工作中经常与灯检操作人员交流，让每个人都深刻认识到其工作价值和责任的重大。

(2)、严格控制药品的混批及包装物的混淆。

全程监控灯检与包装工序，检查每批药品的状态标识、取药过程等，防止不同批次药品的混淆。20xx年，车间新上了一条10ml的包装生产线，两条生产线同时包装。由于工作量大、人员不足、新设备也在磨合期，包装工序每天的工作时间多达17-19个小时，很多时候凌晨1、2点才下班。在员工在极度疲劳情况下，更要求质检员勤于检查，全程监控，对每一批包装物、安瓿印字的核对、监控说明书发放使用的每一个环节，以防止包装物的混淆以及人为差错发生。对包装工序实行奖罚管理制度，规范了员工的操作，调动了他们工作的积极性。

(3)、严格检查生产的工艺卫生、人员卫生、环境卫生。

特别对提取半成品药液桶进入洁净区清洁、消毒进行了重点监控。随时检查人员的穿衣戴帽、工作服是否按规定清洗、检查状态标识、生产条件、执行定置管理。对违反规定者进行了及时纠正和培训，并严肃处理。严格按《洁净区尘埃粒子监测规程》进行监测，及时填写记录。

(4)、严格按内控标准检查验收原辅料、包装材料，对于不合格原辅料、包装材料拒绝接收。准时去仓库抄取原辅料批号，及时地填写批生产记录。

2、沟通是解决问题的关键，协作是提高效率的法宝。

一个车间是一个团队，整个企业是也是一个团队。作为一名质检员，不仅要在本车间多沟通、勤协作，更要积极配合各部门的工作。

(1)发现药品的可见异物增多，立即与车间主任、技术员、工艺员沟通，积极寻找原因，加强生产源头的管理。4月份生产的2ml清开灵注射液可见异物明显增多，在与主任沟通研究后，我对两台干燥灭菌机隧道进行了近十次尘埃粒子监测，确定是干燥灭菌机的高效过滤系统出现漏洞，协同设备部把两台干燥灭菌机的高效过滤器全部更换，并且要求洗瓶工每天生产后都对网带进清洗，产品的可见异物得到了有效控制。

(2)20xx年4—7月，药品在市场上出现多批次、多例数不良反应，公司极其重视，并制定调查方案。我对针剂一车间的每个房间分别做了空调状态及非空调的状态下静态尘埃粒子监测。对干燥灭菌机隧道进行了静态监测，并每天对生产中的主要工序和百级层流罩做了动态监测。在近一个月调查中，我为此次调查提供了及时、准确、可靠的数据。

(3)根据gmp要求和车间生产情况，在主任组织下，对车间员工进行了2次质量管理方面的培训。一年中，每有新员工报到，我们质检员都负责对其岗位培训。在日常生产中，我们也找机会进行日常的业务培训。

3、在检查中总结经验、提高管理。

在4-12月间，针剂二车间经历了药监局包括品种核察、车间换证等近7次的检查。作为其中一员，在公司领导关切和各部门共同努力下，我们日夜奋战在检查现场，渡过一个又一个难关，受益匪浅。

车间的产量不断增加，在保证产品质量的同时，安全的生产也同样重要。20xx年3月21日，一名包装工的手指被正在运行印字机夹伤，及时把她送到医院并第一时间报告了主任。从中感到了责任的重大，安全生产不是一句口号，一定要落实到了每一个细小的行为中。一方面建议对设备进行改造，降低危险性。另一方面加强了对员工安全意识的培训，对安全操作的监控。

二、20xx年工作中的不足：

1、全局观念不强，不能全面地考虑问题，需要换个思维，宏观地思考。

2、只顾低头工作，忽略了抬头看工作目标、工作进程。以后一定边工作边总结，及时调整工作方式。

3、工作中被动接受任务时候多，主动的创新意识还不够强。

三、20xx年的工作目标：

1、进一步加强gmp管理工作和gmp培训工作，把好质量关，完成领导下达各项工作任务。

2、加大对生产安全培训和监控，提高对突发事件的应变能力，确保生产质量，生产安全。

3、积极主动学习新知识，新技术，以适应公司发展的需要。

4、在管理方法上要力求创新，主动查找生产管理中出现的漏洞，及时调整工作思路和方法，保证生产任务的顺利完成。

回顾过去，展望未来，机遇和挑战并存。在新的一年里，我对工作会更加给力。严抓管理、勇于创新、不松懈、不托辞。在领导的关怀下，在同事们的协助下，全力以赴!

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用七**

质检员述职报告20\_ 质检员述职报告20\_

尊敬的各位领导、同事们：你们好！

在时间的长廊上，我在质检岗位已经6年了，在领导和同事们的关心帮助下，我认真做好本职工作，坚持学习，与时俱进，对领导交办的事项从不马虎，工作兢兢业业，忠于职守，顺利完成各项工作任务。在思想政治素质、业务知识、质量检验技术能力水平方面有了一定程度的进步和提高，在即将过去xx年，质量监督技术所得到了稳中有升的发展是单位领导正确领导的结果，我做为质检员密切靠拢在局党组的正确指示下，以\\\\\\\"发展、提效、规范、创新\\\\\\\"的先进工作思路，积极完成各项质检工作任务。现将工作情况总结如下：

本人严格按照局机关领导和技术所领导提出的\\\\\\\"发展、提效、规范、创新\\\\\\\"，\\\\\\\"勤于学习、善于创造、乐于奉献\\\\\\\"的要求，坚持\\\\\\\"讲学习、讲政治、讲正气\\\\\\\"，始终把耐得平淡、舍得付出、默默无闻作为自己的准则；深入学习，不断提高观察、分析和处理问题的能力，用各方面的知识充实自己，加快知识更新，增强应变能力。

对于我来说，技术所是一个全新发展的单位。为了能尽快适应环境，更好地开展工作，本人努力坚持\\\\\\\"向人学、向书本学\\\\\\\"的学习型适应思路：一方面，虚心向老同志请教，通过他们对工作的热情、和积极性来规范自己的工作态度；另一方面，认真学习历年的《食品安全法》、《质量监督检验理论基础学》、《食品生产许可法律法规》《食品检验基础学》、《现代微生物学》等书籍杂志并积极参加省局审查员培训的学习，从中汲取营养，努力掌握有关质量方面的专业知识，在最短时间内把自己塑造成为了一名优秀的质量监督员。

工作时必须做到四个字：认真细心。做为质检，必须要有坚定不移、不厌其烦的精神。不断加强和提高自身素质的同时自学《统计学》等书籍。在统计分析工作中，力求做到全面与重点相结合，在全面分析的基础上，对突出的重点问题，认真做好分析，对主要指标的变化情况，及时向领导汇报，使其及时了解、掌握质量情况动态。

过去的一年来，本人作出了一定的努力，在领导和同志们的关心支持下，也取得了一定的成绩，但距领导对我的要求还有不少的差距：

特色的亮点还不突出。综合协调能力方面欠缺，在工作的组织指挥上，缺乏坚定性。

有时考虑问题不够周全，处理问题不够细致。学习不够，知识面不广。

以上这些都有待于在今后的工作中，克服缺点，进一步完善和提高。

总之，我在工作岗位上履行了一名质量检查人员的职责，取得了一定成绩。但是，成绩只属于过去，明年我将迎接新的挑战，珍惜新的机会，扬长避短，做好新的工作，争取新的更大的进步！

以上是我xx年的工作述职，我也特别想借助这样一个机会，感谢局机关领导给我一个施展自已才能的平台，坚决不辜负领导对我的信任！同时感谢我的同事在工作中对我的支持和帮助!

谢谢大家！

质检员述职报告20\_

各位领导、同事们：你们好!

时间过得真快， 20xx年的脚步即将迈向身后，回想走过的脚印，深深浅浅一年时间，有欢笑，有泪水，有小小的成功，也有淡淡的失落。20xx年这一年是有意义的、有价值的、有收获的。在工作上我认真做好本职工作，坚持学习，与时俱进，对领导交办的事项从不马虎，工作兢兢业业，忠于职守，顺利完成各项工作任务。在思想政治素质、业务知识、写作水平方面有了一定程度的进步和提高，在作风上廉洁奉公、务真求实。

20xx年是我们公司创业的第二年，也是我们公司产销量全面提升的一年，从去年的创业年到今年的效益年我们走过了一段艰苦的历程。虽然在今年我们遇到了汹涌的金融危机，企业的产销量随之下降，但是我们更加明确了质量的重要性，并加强了质量管理。我作为供方质量管理员，20xx年在部门领导的带领下不断创新供方质量管理的方式和方法，使得进货检验质量水平不断提高，现将工作情况作述职报告如下：

本人严格按照xx同志提出的 勤于学习、善于创造、乐于奉献 的要求，坚持 讲学习、讲政治、讲正气 ，始终把耐得平淡、舍得付出、默默无闻作为自己的准则;深入学习，不断提高观察、分析和处理问题的能力，用各方面的知识充实自己，加快知识更新，增强应变能力。质检员述职报告20\_质检员述职报告20\_。

xx年年外检站只单纯负责进货检验，没有采购质量控制的职能，与供方的沟通交流少，进货检验的问题不能及时处理和跟踪验证，每月的进货检验合格率都与目标值相差甚远，错漏检现象时常发生，检验员的检验技能急需提高。

20xx年我们强化了外检站职能，将进货检验与供方质量管理有机了结合起来。供方质量管理以前是检验和供方审核、评价、信息反馈分开，现在，我们将供方的质量管理员与外检站整合到一起，有效缩短了供方质量问题的处理时间，提高了效率。与此同时，我们加大了对供方的管理力度。一方面针对内部反馈的供方异常信息、经常出现的不合格项与供方进行沟通交流的频次大大增加，督促供方整改，第二是加大了对供方的考核力度，每月按时对供方造成的损失进行考核和索赔，使供方对质量问题更加重视。第三是实施了红黄牌制度，对重复出现同一质量问题的供方采取警告、停止供货等手段，及时督促供方改进质量。第四是加强了供方审核工作。今年首次将检具、工装的供方纳入了供方审核的范围。通过这些措施，供方质量意识有了明显的好转，进货合格率逐步提高。

我们还建立了《供方异常质量信息台帐》对供方产品质量实施动态管理，特别注重加强与过程检验、剖壳分析、市场反馈信息的沟通，及时反馈属于供方责任的质量问题，建立起有效的信息反馈系统将质量检验、质量信息反馈和质量改进有机结合，适时地了解供方状况和质量改进的进展情况，同时还要求外检站检验员参与到供方质量问题的跟踪验证中来，做到人人落实职责，人人负责检查验证。

20xx年我们针对外检站检验员检验水平不高的问题举办了专门的培训，如：零件质量特性的重要性及对成品的影响培训、gb2828抽样培训、量检具选择和使用的培训等。20xx年我们将进一步加强员工培训工作，通过前期公司举办的ji培训严格按照此模式提高培训的有效性，增强员工的检验技能。

我们将加强供方质量控制。一是培养基地式供方，对质量长期稳定的供方采取放宽检查的优惠政策，提高供方质量管理的积极性，提高检验效率、降低检验成本。二是策划适宜的质量管理体系要求，用受益者推动的方式促进供方提高管理水平，适宜时帮助供方推行spc管理。三是加强供方信息沟通和交流，加大供方考核力度，及时向供方反馈物资质量信息。为了解物资在使用中的质量情况，确保生产，积极主动与车间和生产部门沟通，掌握物资在生产中的质量信息，并及时反馈给供方，提出质量控制要求，使物资质量更加符合生产的要求。

质检员述职报告20\_

各位领导、各位同事：

#from 质检员述职报告20\_来自 end#

回首过去的一年，在领导的关怀下和同事们协助下，我坚守在生产一线，保持清醒的头脑，有针对性地制定工作计划，每天坚持不懈地对生产现场进行监控，迅速进入工作状态。工作中能够分清轻重缓急，有的放矢。加强与同事之间的沟通协作，积极配合各部门的工作，不推不拖，全力以赴地去完成生产任务。

（1）、严格控制可见异物。

监控灯检操作人员，严格按《岗位操作规程》操作，发现有灯检工操作不到位，及时纠正。质检员述职报告20\_文章质检员述职报告20\_出自，此链接！。控制灯检速度，加大抽检力度，最大限度降低返检率和漏检率。xx年，在车间生产量增大，灯检人员数量不足的情况下，全年共抽检各种规格药品632批，一次抽检合格率85.2％，返检后二次抽检合格率100％，市场反馈可见异物不合格14批，占生产批次2.2％。在工作中经常与灯检操作人员交流，让每个人都深刻认识到其工作价值和责任的重大。

（2）、严格控制药品的混批及包装物的混淆。

全程监控灯检与包装工序，检查每批药品的状态标识、取药过程等，防止不同批次药品的混淆。xx年，车间新上了一条10ml的包装生产线，两条生产线同时包装。由于工作量大、人员不足、新设备也在磨合期，包装工序每天的工作时间多达17-19个小时，很多时候凌晨

在员工在极度疲劳情况下，更要求质检员勤于检查，全程监控，对每一批包装物、安瓿印字的核对、监控说明书发放使用的每一个环节，以防止包装物的混淆以及人为差错发生。对包装工序实行奖罚管理制度，规范了员工的操作，调动了他们工作的积极性。

（3）、严格检查生产的工艺卫生、人员卫生、环境卫生。

特别对提取半成品药液桶进入洁净区清洁、消毒进行了重点监控。随时检查人员的穿衣戴帽、工作服是否按规定清洗、检查状态标识、生产条件、执行定置管理。对违反规定者进行了及时纠正和培训，并严肃处理。严格按《洁净区尘埃粒子监测规程》进行监测，及时填写记录。

（4）、严格按内控标准检查验收原辅料、包装材料，对于不合格原辅料、包装材料拒绝接收。准时去仓库抄取原辅料批号，及时地填写批生产记录。

一个车间是一个团队，整个企业是也是一个团队。作为一名质检员，不仅要在本车间多沟通、勤协作，更要积极配合各部门的工作。

（1）发现药品的可见异物增多，立即与车间主任、技术员、工艺员沟通，积极寻找原因，加强生产源头的管理。4月份生产的2ml清开灵注射液可见异物明显增多，在与主任沟通研究后，我对两台干燥灭菌机隧道进行了近十次尘埃粒子监测，确定是干燥灭菌机的高效过滤系统出现漏洞，协同设备部把两台干燥灭菌机的高效过滤器全部更换，并且要求洗瓶工每天生产后都对网带进清洗，产品的可见异物得到了有效控制。

（2）xx年4—7月，药品在市场上出现多批次、多例数不良反应，公司极其重视，并制定调查方案。我对针剂一车间的每个房间分别做了空调状态及非空调的状态下静态尘埃粒子监测。对干燥灭菌机隧道进行了静态监测，并每天对生（20\_德能勤绩廉述职报告）产中的主要工序和百级层流罩做了动态监测。在近一个月调查中，我为此次调查提供了及时、准确、可靠的数据。

质检员个人述职报告

（3）根据gmp要求和车间生产情况，在主任组织下，对车间员工进行了2次质量管理方面的培训。一年中，每有新员工报到，我们质检员都负责对其岗位培训。在日常生产中，我们也找机会进行日常的业务培训。

在4-12月间，针剂二车间经历了药监局包括品种核察、车间换证等近7次的检查。作为其中一员，在公司领导关切和各部门共同努力下，我们日夜奋战在检查现场，渡过一个又一个难关，受益匪浅。

质检员述职报告20\_各类报告。

车间的产量不断增加，在保证产品质量的同时，安全的生产也同样重要。xx年3月21日，一名包装工的手指被正在运行印字机夹伤，及时把她送到医院并第一时间报告了主任。从中感到了责任的重大，安全生产不是一句口号，一定要落实到了每一个细小的行为中。一方面建议对设备进行改造，降低危险性。另一方面加强了对员工安全意识的培训，对安全操作的监控。

以后一定边工作边总结，及时调整工作方式。

回顾过去，展望未来，机遇和挑战并存。在新的一年里，我对工作会更加给力。严抓管理、勇于创新、不松懈、不托辞。在领导的关怀下，在同事们的协助下，全力以赴！

我的述职完毕，谢谢大家！

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用八**

百忙的我来到顶固公司，到岗20\_20\_\_年6月7日，走进顶固品质部，对于质量管理与柜体的知识基本不了解，对于新的环境、新的事物以及较陌生。在公司领导支持下与同事的帮助下，我很快了的解公司的柜体知识与家具==系列的技术知识以及操作方法，我收获很大。此外，我丛中学到了，做人做事的方法，还要广泛了解家具行业的中的标准，走进家具行业的领域。

在繁忙的工作中不知不觉又迎来了新的一年，回顾这一年的工作历程，作为一个质检员工作取得了一点成绩，基本上完成了公司的质量目标与个人的工作职责，但也存在不少的问题，从中我学到了比较深刻的知识与技术技能，为了更好的完成实木项目、与质量控制，特对阶段性的品质问题与建议进行总结。

针对今年质量问题改善，从四个方面进行总结：

一、顶固公司工程项目的问题总结：

为了能让产品流畅与达到品质的质量要求，根据今年工程单出的问题，对于提出建议，对于材料的使用控制，以及对于制成的责任要求，严格按照标准执行，

1.推动每工序的组长来负责员工的操作技术以及方法。

2.工程单，以及样品柜，没有经过批准与审核不允许生产。

3.销售拆单的料单，必须经过1-3人的审核与确认。

4.对工程单的负责人，必须在现场查看，沟通，了解现场的，是否符合图纸以及客户的要求质量以及工艺要求。

5.本批工程单超过20套以上的柜体必须组装一套后，在下单进行批量性生产。

二、品质部的工作协调和责权明确

1.内部的质量问题，在可用的同时下，必须与判定人协调与解决，最终的结果由判定人来协调责任问题。

2.针对于，来料的批量问题，品质部门负责人必须通知供应商现出现的问题，对于改善和预防。

3.对于问题不大，或可协调的原理上，我公司的来料质检员填写品质异常，对于问题进行处理与改善。

4.内部关于更改通知与工艺问题，品质部负责人必须在当天的下午开会时讲解，并对于问题的预防。

三、品质部关于会议的问题总结

会议是一种消息，沟通与分析，在这一项很重要的工作环节和内容中，我们可以对于问题分析与解决，但是我们内部的会议还是与技研的会议结合一起比较好，这样利于技研部和我品质部在过程中的问题与提议，有针对性的解决问题，另外可以在会上提一些关于技术问题，这样的会议才对个人和大家都可以提升。

四、品质部的个人提升

作为品检员中的一员，该品质部一员深深觉到自己身肩重任，自己的一言一行，也同时代表了品质部的形象。所以要提高自身的素质，提高标准的要求自己。在素质的基础上更要加强自己的专业知识和专业技能，这样大大提高个人技术能力与质量解决，此外，还要交际一些家具行业的专业技术人员，有利于家具的更深一步了解。希望在今后的行业里，品质部能取得更好的成绩。

如我个人总结的问题与建议给大家带来不便，请领导给与指正或改善。

**20\_年质检员的个人年终工作总结范文通用九**

尊敬的质检部经理：

您好！

我因为诸多个人原因，经过深刻冷静的思考后，郑重的向领导提出辞职请求。

来到质检部担任质检员的工作三年了，在这很感谢各位领导的教导和照顾。离开质检部，离开曾经一起共事的同事，很舍不得，舍不得领导们的关心和信任，舍不得同事之间的那片真诚和友善。

祝愿工厂在往后的发展中更上一层楼，事业蒸蒸日上！

现正式向工厂质检部提出辞呈，希望领导给予批准，衷心感谢！

辞职人：xx

20xx年xx月xx日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！