# 推荐车间技术员个人年终工作总结简短(八篇)

来源：网络 作者：春暖花香 更新时间：2024-01-02

*推荐车间技术员个人年终工作总结简短一1、加强设备的日常巡检管理工作。2、我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并...*

**推荐车间技术员个人年终工作总结简短一**

1、加强设备的日常巡检管理工作。

2、我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。动力车间j103c3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450-1a、450-1c、450-1d、450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

3、集中技术骨干解决技术难题。

4、动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。1#捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

二、生产设备技术改造项目工作

为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造。在这些技术改造中，我们车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安装施工。这些技术改造电气部分的设计、安装都很成功。具体如下：

1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安装;

2、脱盐水站中和液下泵增大功率电气安装;

3、低压配电室电容器柜改造;

4、冷却塔风机电动机风叶改造;

5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造;

6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造。

7、p1605有站控制回路改造;

三、年度大检修工作

为了提高每一位职工的责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制。每张工作单记录每项工作内容、工作完成人、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现的质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚。这样大大增强了检修人员的责任心，确保检修质量。电气检修，安全是个大问题。由于牵扯到的岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求。在停送电时，要严格执行操作票制度，按规程操作，确保了检修人员的安全。经过我们采取以上措施，经过我车间检修人员的共同努力，终于保质保量的圆满完成这次检修任务，为检修工作的顺利完成做出了应有的贡献。

**推荐车间技术员个人年终工作总结简短二**

自7月我来到一园区工作现今，已有一年多的时间了。在这一年中，我一直在项目部工作，负责电气施工的现场管理及技术指导工作，凭借自己的努力和领导的提携，从一名普通的电气监理，进而又被提拔到兼任电仪车间技术员一职。在这期间，我除负责对南北厂区所属的车间进行电气施工监理的工作之外，还承担电仪车间技术员应尽的职责。虽然工作量比以前要繁重的多，但给我提供了一个全面了解公司整个电气系统的机会，加强了我对公司电气系统的认知和掌握，并提高了我对一些系统发生各类事故时独立分析和处理问题的能力，为我进一步从事电气技术工作打下良好的基础。

下面我对承担车间技术员工作进行总结。

1、我对电仪技术员工作的认识及态度

我被任命为电仪车间技术员之后，开始逐渐进入这一角色。虽然以前我在制药有限公司承担电气设备员一职，对高低压电气技术及设备有着深入的了解和掌握。但自从来了新工地以后，在从事电气监理工作的过程中，感到要想当好一个合格电仪技术员的压力在增大。主要有以下几方面原因，一是公司的电气设备数量庞大；二是电气设备种类繁多，涉及高低压输电、配电、送电和电气维修等方方面面；三是新旧设备混用增加了电气设备发生故障的几率和排除故障的难度；四是新上了110kva变电站，这是以前我未曾接触的新生事物；五是我有三、四年没有从事仪表工作了，我必须把以前漏掉的知识重新学习一次。

面对这种压力，我感到自己责任的重大。为公司电仪设备的正常稳定运行，提供技术支持，处理突发故障，就成了我的工作重点。我相信我有能力把这项工作做好，压力越大动力就越大。在从事电仪技术员初期，我对以前不熟悉的7-aca发酵车间、7-aca提炼车间、动力车间和制水站、110kv变电站及10kv开闭所的电气设备进行熟悉和了解。并对以前未接触过的电气设备收集使用说明书，熟悉其工作原理和参数的设定、维护保养及故障的排除方法。对有异议的问题与厂家和相关人员进行探讨，确保对相关设备掌握的彻底性。

另为我与车间的维修组、运行组及仪表组进行沟通，了解现有员工的知识层次和对目前工作中存在那些技术问题需要解决。

2、本工作内容

一、日常工作内容

（1）、克拉维酸口服无菌车间离心机，在料满的情况下，无法启动。我去检查后，发现离心机在启动前，负载太重。变频器送出功率无法克服此扭矩，造成离心机无法启动。了解工作原因以后，我对变频器的启动扭矩重新设置并投入直流制动电阻，延长了启动时间，保证了该离心机的正常使用。

（2）、锅炉车间1引风机变频器在正常停车时，总报“停车时过电流”，经我分析，发现停车时，操作人员停车太快，没有在逐步减小频率的情况下，就迅速停车。为彻底解决本问题，我为该变频器安装了直流电抗器，并设置直流电抗器的投用参数，从技术层面解决了此问题。另外为保证设备的正常运行，我还给锅炉车间的操作工讲解了设备正常的启动程序和注意事项。

（3）、克拉维酸提炼一车间薄膜蒸发器，在使用过程中，压力一直处于高位，无法保证生产的正常运行，对此我与杨波协商后，建议使用变频控制方式。用人为方式控制设备的压力，确保生产的稳定性。最终，我们为8台薄膜蒸发器安装了变频器，通过一个时期的运行，确定效果达到预期要求。

（4）、克拉维酸发酵一车间3反渗透高压泵，在试用行时，变频器无法正常工作，我检查后，发现变频器的参数人为改动过，造成变频器运行参数冲突。为解决本问题，我重新设定参数，确保了该设备的正式使用。

（5）、污水站脱水机房离心机，在运行中，报过电流故障，我在现场检查后，确认该变频器所带电机有问题。经进一步检查电机，发现电机匝间短路。对电机维修后，设备恢复正常。

（6）、锅炉车间主热水电磁阀，电路板经常被击穿，我分析认为系工作电源受变频器及其它直流电气设备的污染，导致电压叠加，形成高电压，造成工作电路板击穿。所以我建议车间安装稳压器，单独为仪表类设备供电，以保证仪表设备的使用安全和运行稳定。

这些只是我日常工作的很小一部分，这样的突发事故常有发生，当需要我去处理是我总会第一个来到现场，尽自己所能尽快为车间排除故障，恢复设备的正常运行。

二、技术改造

(1)、七月对克拉维酸发酵304大罐变频控制柜主回路进行技术改造，由4变压器负载回路变更为1变压器负载回路。减少4变压器所带负荷。4变压器在未进行改造前，负荷最高时可到达4000a以上，高出变压器额定电流的15%以上，严重威胁4变压器的安全运行，给车间的正常生产留下重大隐患。对此，我们在车间的统一领导下，提出方案，并进行可行性论证后，进行了上述改造。通过改造，使4变压器的负荷在生产高分期都能维持在3200a已下，确保了设备的安全，达到改造的预期效果。

(2)、八月份对锅炉车间1-4炉的鼓、引风电气控制回路进行

**推荐车间技术员个人年终工作总结简短三**

紧张的20\_\_年过去了，过去的一年可以说是不平凡的一年，作为车间的一名技术人员，我在车间领导和同志们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献。在过去的一年中，我在工作和生活中高标准要求自己，做了很多工作，现将一年来的工作总结如下：

一、加强技术知识学习，全面提高自己的业务水平

在20\_\_年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的。在工作中不断的学习新技术新工艺，不断的充实自己，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

二、工作中发扬团队合作精神，努务完成车间的生产任务

1、在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务。20\_\_年配合其他技术员根据车间可纺性合理安排小修机台和换喷头机台，累计改纺413台，十几个品种。

2、根据行业协会的精神，20\_\_年\_月份公司要求\_\_\_车间北区停车，我配合其他技术员做好停车期间的工艺处理和平时的串碱工作，并把在工作中遇到的问题及时向车间领导汇报，安排相关人员解决。9月份北区开车，做好开车前期的准备工作，做好工艺处理，提前将各项工艺参数调整到位，确保开车成功，保证产品质量。

3、由于\_\_\_车间长期纺木桨，导丝轮废丝多，可纺性差，我经常和原液车间的技术员沟通，反映车间的可纺性情况，并与职能处室的技术员多联系沟通，希望能够改变桨粕的配比来提高可纺性，今年公司采取了使用多种桨粕混用的办法，大大提高了可纺性。满筒率由原来的不足80上升到了现的85左右。

4、每月将车间的生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处;将车间的主材消耗进行总结，及时上交计划处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的异常情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

三、完成第\_\_\_车间作业指导书的编写和印刷工作

20\_\_年根据企管处的安排，要求各个车间完成作业指导书的换版工作，新的作业要求按照三合一体系的要求编写，我和其他技术员明确分工，使新的作业指导书包含环境和职业健康方面的内容，更适用于实际操作。3月份将作业指导书及时发放到了职工手中，圆满完成了作业指导书的换版工作。

四、认真安排好职工培训工作提高职工的理论水平和操作水平

搞好职工培训工作是我们车间一项长抓不懈的工作，为此我们车间特别制定了培训制度，要求每个班组每月至少组织两次职工培训，开展形式多样的职工培训，对于新工转岗工要求有师带徒合同，由技术员鉴定合格后方可独立上岗。今年5月份组织职工做三合一体系知识答卷，加强了职工对三合一体系知识的了解。又利用业余时间组织职工进行三合一体系知识的学习，使职工对公司的方针目标有更好理解等，为公司内审和外审打下良好基础。配合各工段班组搞好青工技术比赛，提高职工实际操作技能。加强新版作业指导书的学习，今年10月份，组织我车间全体职工全部进行了理论知识考试。提高了职工理论知识。四班职工坚持第二个早班学习，由于四班纺丝工是控制车间产品质量的关键岗位。平时很注重纺丝工工艺知识的学习，对影响产品质量的主要工艺要让职工明白，反复的给职工讲，尤其是六月份总经理走访客户后，带回来的脆断丝筒子，让职工亲自感受脆断丝给用户带来损失，让职工在工作中如何避免脆断丝的产生，始终给职工敲响警钟，增强职工在工作中的责任感。

五、按照三合一体系的要求搞好车间的认证工作，推进三合一体系在车间的有效运行

在过去的一年中积极推进三个体系在本部门的有效运行，认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照《内部审核程序》的要求，编制本部门的年度审核计划，并按照计划组织部门的内审工作，今年三月份，组织车间有关人员对车间的危险源和环境因素进行了重新辨识和完善，对车间的法律法规清单等相关文件进行更新，规范各种报表记录。5月份邀请其他兄弟部门和相关职能处室内审员对本部门进行内部审核，对审核中别人提出的问题，提出改进的议建和建议，推进三合一管理体系在本部门的不断完善和改进，来迎接公司一年一度的内审和外审工作。与认证办的同志多联系、多沟通、发挥桥梁和纽带作用，对我车间的职工和来我们车间参观的相关人员，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全管理方面的有关要求。并对公司的目标、指标进行分解，制定本部门的目标、指标和管理方案，并及时向职工传达。

下一年工作计划：

新的一年对自己要有新的目标和要求在今后的工作中，我会更加努力，不辜负领导对我的信任。

1、加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

2、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中遇到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

3、加强车间锭位管理工作，确保机台锭位工艺的一致，严格工艺上车、规范操作，保质保量的完成公司、车间下达的各项生产任务。

4、合理安排公司下达的改纺、试纺工作，新产品的开发实验工作。

5、加强统计技术的推广和应用，做到有目的的指导生产。

6、认真组织推广qc攻关活动，及时针对生产中出现的问题，有目标的开展攻关活动。

7、加强工艺事故的处理和预防措施，提高可预见性防范。做好不合格品的控制，采取纠正措施。

8、制定更加详细的职工培训计划和内容，使职工能够真正的能够提高自身素质。

**推荐车间技术员个人年终工作总结简短四**

(1)实习时间：20xx年8月26日至20xx年12月30日

(2)实习地点：江苏省昆山市xx有限公司

(3)实习性质：社会实践报告

xx集团,成立于1984年。全球第一大笔记本电脑（nb）研发与制造厂商。全球500强企业。全球科技100强。台湾企业排名第三名。20xx年进出口总额全国第八名，江苏省第一名。

实习期间，我在实习工厂的abo车间a77部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，领班1名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名，ipqc人员14名多名左右。

(1)了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作4个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的测试电脑的内部结构，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着测试该产品，在测试的同时注意操作流程及有关注意事项等。实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上测试产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(白，夜班)，两班的工作时间段为：早上8：00至晚上8：00;晚上8：00至早上8：00。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

(2)摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定，地点等待领班集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：k/b胶膜，sd卡，mmc卡，刷枪)。在流水线进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品测试好，并刷枪。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现无法睡眠、色差等)。出现上述情况时，要及时告知领班、工程师，万能工让他们帮助解决出现的问题，领班、工程师通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间有些产品的测试难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，工作效率不高，测试出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的测试方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着测试这有难度的产品，从中体会测试产品的效果。同时在测试中选择适合的测试工具，也有利于提高工作的效率。

实习期间，我对实习工厂的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

**推荐车间技术员个人年终工作总结简短五**

本人作为 车间主任，自愿接受分公司管理，并郑重承诺，在工作中严格履行以下职责和义务：

1、严格遵守国家法律、法规和公司的各项安全规章制度和安全管理规定，积极参加本单位组织的各项安全活动。

2、自愿接受公司、分公司各级安全教育和业务技能培训，努力提高自身安全意识及工作业务管理水平，做到“不违章指挥、不让员工违章作业”。

3、工作中自觉遵守安全生产管理制度，认真按要求和程序安排车间人员工作，检查督促车间、班组作业中的安全事项。

4、督促作业人员正确佩戴和使用劳动防护用品，按要求设置、配备安全防护设施。

5、熟悉车间各岗位的安全操作规程、安全技能，知道本车间范围内生产作业中存在的危险因素，采取积极预防措施和应急方法。

6、积极参加车间事故隐患检查和整改工作，工作中发现重大事故隐患，立即向上报告分公司并采取有效地控制措施。

7、发现生产安全事故时，及时向上报告，并积极组织本车间人员参与事故应急救援工作。

8、切实做好本车间安全生产工作，经常对本车间作业人员进行安全教育，检查和督促车间安全生产工作，保证车间安全生产无事故。

如本车间在生产作业中有严重违反安全生产有关规定，本人将自愿接受分公司的处罚，并承担相应后果。

承诺人：

日期：xx年xx月xx日

**推荐车间技术员个人年终工作总结简短六**

通过对高炉炼铁环节尤其是原料的实地实习认识，使我对高炉炼铁的原料处理、高炉原料的成分构成、上料系统的设计、高炉原料皮带运行与更换以及其它高炉原料系统相关设施的设计与布置，有了一次全面的感性认识，加深了我们对酒钢炼铁工艺及铁山企业文化内涵的理解，使学习和实践相结合。

通过实习，让新员工对公司的性质、经营方式和营运环境获得初步认识，同时结合所学专业观察和了解公司的管理制度、运作特点、业务要求和主要产品等，为进一步正式工作打下坚实的工作经验基础。无论从事什么都将是对我职业素养和工作态度的考核，同时培养人际交往与社交能力，为成为集团法律事务人员作经验与技巧的准备。

20xx年xx月xx日—20xx年xx月xx日

xx钢铁股份有限公司是酒泉钢铁(集团)有限责任公司下属子公司，酒泉钢铁(集团)有限责任公司(以下简称酒钢集团) 酒钢始建于1958年，是国家“一五”期间重点建设项目之一，位于万里长城西端、古丝绸之路中段的甘肃省嘉峪关市。下设：xx钢铁股份有限公司、榆中钢铁有限公司、翼城钢铁有限公司、紫轩酒业有限公司等分子公司，现已形成从“采、选、烧”到“铁、钢、材”完整配套的钢铁工业生产体系和以钢铁业为主是集钢铁冶炼、火力发电、机械制造、电器修造、焊接材料、钢结构制作、水泥建材、工业民用建筑、区域物流、房产开发、高科技种植养殖、葡萄酿酒、餐饮商贸、工业旅游、国际贸易等多元产业并举的跨地区、跨行业、跨所有制新格局，成为西北地区的钢铁联合企业之一。

xxxx年已位列中国企业500强第144位。 公司现已形成从“采、选、烧”到“铁、钢、材”完整配套的钢铁工业生产体系，公司现有：主要有高速线材、棒材和中厚板材及部分连铸钢坯。公司产品执行的技术标准全部达到国家和行业标准，并获得中国冶金工业质量体系认证中心颁发的质量认证证书。

xx股份有限公司设有：几大矿山、烧结厂、炼铁厂、炼钢厂、轧钢厂、碳钢薄板厂等，我就在公司炼铁厂实习，炼铁厂分为：厂长办公室、综合科、生产技术科及安全生产科等职能处室、及大小七座高炉为中心的七个生产、三个原料、一个设备保障作业区，本人实习于七号高炉三号原料作业区，对于刚走出校园的我对钢铁行业一点都不了解、其原料岗位工作职责是什么?利用每天空余时间;虚心的请教师傅同事、明白了原料区每天都做什么工作;什么事该做什么事不该做，遇到问题后该怎样处理等等。

转眼在炼铁厂实习已经快四个月，很感谢各位领导及同事对我的支持和帮助，让我在这段时间的工作当中明白努力就有收获，在这几个月里我熟练掌握了各个岗位安全操作规程、具备了高炉原料工所要的能力与责任，在车间遇到不明白的地方，不碍于面子向员工请教，学习各种设备的操作规程及熟悉了解工艺流程。

(一)工作职责

高炉原料工作是高炉炼铁中的一项重要环节，其主要工作是有计划的按照高炉工长的生产调度指挥;严格按章操作使每个生产环节有机的衔接起来，确保高炉原料的供给的标准化、准确化、成分科学化、事故率降低化。

1.高炉原料喷煤岗位

高炉喷煤是现代炼铁工艺的一项新技术，它即有利于节焦增产，又有利于改进高炉冶炼工艺和促进高炉顺行，其经济效益和社会效益显著。

理论上，现代高炉冶炼需用焦炭，高炉喷吹煤粉是从高炉风口向炉内直接喷吹磨细了的无烟煤粉或烟煤粉或这两者的混合煤粉，它在高炉中的作用主要表现在将廉价的煤炭按高炉要求磨制成合格的煤粉，喷入高炉，代替昂贵的焦炭起到还原和发热剂的作用;从而降低焦比，来降低生铁成本。其置换比一般在 0.7-0.8之间降低生铁成本，它是现代高炉冶炼的一项重大技术革命。

高炉喷煤工艺系统主要由原煤贮运、煤粉制备、煤粉输送、煤粉喷吹、干燥气体制备和供气动力系统组成。酒钢七号高炉-三号原料喷煤系统，主要由供配煤、煤粉制备、煤粉喷吹、烟气炉、布袋除尘、供气系统、消防水、冷却水等几大部分组成。

而从煤粉制备和喷吹设施的配置上来分，高炉喷煤工艺有两种模式，即间接喷吹模式和直接喷吹模式。三号原料区运用的就是直接喷吹工艺，即制粉系统和喷吹系统结合在一起直接向高炉喷吹的工艺;其典型的工艺流程是：热风炉废气+烟气炉-磨制粉-大布袋收粉-并联喷吹罐-直接喷吹-单管喷吹+高炉煤粉分配器。在此前提下，三号原料作业区喷煤岗位分为喷煤主操、煤粉制备(包含烟气炉)、煤粉喷吹、设备维护几大岗位。

(1).制粉岗位：一直以来，国内喷煤工艺的制粉流程采用是负压制粉，烟气作为载体，充分利用热风炉废气并对系统的气氛进行严格控制,保证了即使在烟煤制粉时的系统安全。并利用热风炉废气作为喷吹烟煤的惰性干燥剂，同时利用其余热对原煤进行干燥。该系统既节约能源，又保障了烟煤制粉系统的安全。

煤粉制备是通过磨煤机将原煤加工成粒度和含水量均符合高炉喷吹需要的煤粉。制粉系统主要由给料、干燥与研磨、大布袋箱(收粉与除尘)几部分组成。在烟煤制粉中，还必须设置相应的惰化、防爆、抑爆及监测控制装置。磨煤机出口干燥剂温度和煤粉温度不得超过规定值，且无升温趋势。煤粉制备岗位的重要性由此可见。

在设备上，酒钢七号高炉-三号原料区喷煤系统制粉系统的主要设备有:磨煤机、煤粉风机、布袋箱、烟气炉、给煤机、润滑站、液压站、卸灰阀等;其中磨煤机尤为关键，酒钢-七号高炉三号原料区运行的为中速磨煤机，其结构包括位于上方的给煤管、磨煤辊、磨盘、加压弹簧装置、粗粉分离器、传动装置行星齿轮箱和热烟气入口、石子煤排出口，其最主要的是优点明显，即：密封性好、占地面积小、耗电量低(仅为球磨机的50%)、噪音小。

在技术上，酒钢七号高炉-三号原料区喷煤系统制粉系统正是在采用废气工作制、烟气炉发生烟气工作制、混合烟气工作制三种工作制(由90%-95%热风炉废气和5%-10%的烟气炉烟气组成干燥煤粉的工作方式)的基础上，充分发挥了烟气炉的三大作用，即:为制粉系统提高煤粉运行的载体、烘干煤粉水分、为制粉系统提高惰性的介质，以保证安全，有效解决了制粉设备的常见安全隐患及制粉系统顺利运行的诸多技术安全问题。

在控制磨煤机出入、口温度这个核心环节上，则主要通过运用调节烟气炉控制入口温度、通过增大给煤量来降低出口温度两种操作方式进行，捎带解决烟气炉及磨煤机实际氧含量的问题，解除了制粉系统温度异常可能发生自燃爆炸的警报，同时提供制粉系统安全环境，以此来确保磨煤机的正常运行，为制粉乃至喷煤系统安全顺利运行保驾护航。

(2). 喷吹岗位：生产中，喷吹系统通常由不同形式的喷吹罐组和相应的钟阀、流化装置等组成。高炉喷煤工艺系统中主要涉及压缩空气、氮气、氧气和少量的蒸汽。压缩空气主要用于煤的输送和喷吹，同时也为一些气动设备提供动力。氮气和蒸汽主要用于维持系统的安全正常运行。在此，酒钢-七号高炉三号原料区喷煤系统，煤粉喷吹、喷枪冷却、喷吹罐加压、补气、流化、煤粉仓流化以及系统充氮用气均为氮气。

氧气则用于富氧鼓风或氧煤喷吹。煤粉喷吹通常是在喷吹罐组内充以压缩空气，再自混合器引入二次压缩空气将煤粉经管道和喷枪喷入高炉风口，而喷吹罐组通常采用并联式布置或采用串联式布置，底罐只做喷煤罐。间接喷吹则是将制备好的煤粉，经专用输煤管道或罐车送入高炉附近的喷吹站，再由喷吹站将煤粉喷入高炉。

其特点是投资较大，设备配置复杂，除喷吹罐组外，还必须配制相应的收粉、除尘装置。为便于处理喷吹事故，通常并列罐数为3个。并列式喷吹若采用顺序倒罐，则对喷吹的稳定性会产生一定的影响;酒钢-七号高炉-三号原料区主要采用a、b双罐并联式，交叉倒罐式，则改善喷吹的稳定性，但必须配备精确的测量和控制手段。

另外，此种并列式喷吹占地面积大，但喷吹罐称量简单，投资较重叠式的要小。通过喷吹罐罐顶充气或补气，刚倒完罐需要较高的罐压。随着喷吹的不断进行，罐内料面不断下移，料层减薄，这时的罐压应当低些，补气时当料层进一步减薄时显然将破坏自然料面，补充气与喷吹气相通，这就要加大补气量，提高罐内压力。而罐压应随罐内粉位的变化而改变。

罐顶补气容易将罐内的煤粉压结。停喷时应把罐内压缩空气放掉，把罐压卸到零。利用喷吹罐锥体部位的流态化装置进行补气，可起到松动煤粉和增强煤粉流动性的作用，实现恒定罐压操作。在此理论基础上，酒钢-七号高炉三号原料区喷煤系统在计算机自动化系统保障的条件下，主要采用以下三种提高喷吹率的操作方式：

① 通过给a、b喷吹罐加压提高喷煤量;

② 通过增大a、b喷吹罐补气量减少喷吹量;

③ 通过控制高炉的喷煤枪数量来控制。

由喷吹罐向高炉喷煤的具体程序主要有以下几点：

①首先，确认计算机显示的高炉要喷煤量及喷煤风口，插好喷枪，

②打开开喷吹风阀，

③打开喷煤管路上各阀门，

④打开自动切断阀并投入自动，

⑤打开喷煤罐充压阀，使罐压力达到一定的数值后，关闭喷煤罐充压，

⑥打开喷枪上的阀门并关严倒喷阀，

⑦打开开下煤阀，

⑧开补压阀并调整到一定位置，

⑨检查各喷煤风口、喷枪不漏煤并且煤流在风口中心线。

日常工作中，停止喷吹的条件有：

①高炉休风。，

②高炉出现事故，

③炉况不顺，风温过低，高炉工长指令时，

④高炉大量减风，不能满足煤粉喷吹操作时，

⑤喷煤设备出现故障不能短期内恢复或压缩空气压力过低，布袋的脉冲气源一般都是采用氮气，氮气用量应根据需要进行控制等等。喷吹环节起着沟通制粉系统与高炉，保障高炉喷煤量的至关重要作用。

(3).设备维护：喷煤生产安全措施，煤气设施着火时，应逐渐降低煤气压力，通入大量蒸汽或氮气，但设施内煤气压力最低不得小于100 pa。直径小于或等于100 mm的管道起火可直接关闭煤气阀灭火。积粉自燃是另一个需要重视的安全问题。因此,防止自燃的措施是消除系统的积粉点。酒钢七号高炉-三号原料喷煤系统则制定诸多的安全操作规程及工艺技术、安全职责等制度保障措施，来确保喷煤系统的安全顺利运行。诸如煤粉工岗位(1000立方米高炉及以上)安全操作规程：

① 喷煤厂房内严禁动火和吸烟,消防器材必须经常检查;常备齐全,各平台、地面外表无死角或积存煤粉;

② 计划停喷≧8小时，将罐内煤粉喷空，如遇异常停喷;罐内有积存煤粉时，要对罐内煤粉温度进行检测，罐温始终保持在50～80℃之间;

③ 电气设备起火时，必须先切断电源，用干粉灭火器灭火，严禁打水;

④ 处理设备前认真执行《设备检修安全管理制度》。系统设备检修需动火时，必须办理动火证，有专人联系，检查周围环境;确认安全装置灵敏可靠后方可作业;

⑤ 密切关注各罐体压力、温度，发现问题，及时通知有关人员进行处理，时刻保证各测量点的及各阀灵敏可靠;

⑥ 进入容器或氮气区域作业，必须携带测氧仪测量氧含量19.5-23%方可作业;

⑦ 不得在煤气、氮气区域长期停留，停(引)煤气时必须严格按照“技术操作规程”进行，并安排专人指挥、监护，出外点检需时刻与主控室联系;

⑧ 严格按岗位技术操作规程，要求进行操作，遇系统发生爆炸着火事故执行事故应急预案进行操作。

2. 高炉原料地沟岗位

担负着炼铁原燃料输送任务、原料运输系统维护、设备点检、故障排除等工作。主要完成槽下配料、地沟放料、卷扬上料、炉顶放料等的自动控制。该车间全力配合铁厂降低返矿率工作，严格筛子管理。将筛速控制在合格范围，定期检查确认。及时清理焦筛和焦丁筛，确保不堵不顶。精心挑选合理的筛网类型和筛孔尺寸，提高振幅防卡死，使焦筛工况良好率大幅提高。目前，筛分效果基本满足生产需要。精料是高炉强化冶炼的前提。酒钢高炉优化炉料结构，提高入炉品位和改善冶金性能，并将入炉粉末降低，为降焦喷煤创造了有利条件。

3. 高炉原料矿槽岗位(略)

通过这次三号原料区的实习，使我对高炉炼铁原料系统的构成与管理制度等有了一次比较全面的感性认识，进一步理解酒钢企业文化及职工培训管理的内涵，使理论在实际的生产中得到了运用。近年来，中国的工矿企业特别是钢铁企业得到了迅猛的发展，并且其需求也越来越大，这对于从事钢铁法律事务的工作者来说，既是一个机遇，也是一个挑战。作为刚刚走出学校的我来说，更应该在有限的时间内，掌握更多的工业生产知识，加强实践和运用能力，这样更有利于将来的发展，使自己在此领域内也有所作为。

(一)转变角色，尽快适应高炉原料工作的严谨求实性，努力提高自身素质。

1、为做好高炉原料系统工作，我坚持严格要求自己，注重以身作则，以诚待人，一是我正确认识自身的工作和价值，正确处理苦与乐，得与失、个人利益和集体利益的关系;二是经几个月的学习和锻炼，细心学习他人长处，改掉自己不足，并虚心向领导、同事请教，在不断学习和探索中使自己在高炉原料工艺流程、安全操作规程等方面认识有所提高。

2、严于律已，不断加强作风建设，始终把耐得平淡、舍得付出、默默无闻作为自己的准则，始终把个人作风的重点放在严谨、细致、求实脚踏实地埋头实践上。在工作实际中，以制度、纪律规范自己的一切言行，严格遵守机关各项规章制度，尊重领导，团结同志，谦虚谨慎，主动接受来自各方面的意见，不断改进工作;坚持做到不利于企业形象的事不做，不利于企业形象的话不说，积极维护企业的良好形象。

3、提高工作热情，做好原料工本职工作。工作中，我注重把握根本，努力提高自身工作水平。积极配合做好生产工作，与同事心往一处想，劲往一处使，只希望本职工作做的更好。

(二)工作中的不足与今后的努力方向

我在这三个多月来的工作虽然取得了一定的成绩，但也存在一些不足。

**推荐车间技术员个人年终工作总结简短七**

作为机电科供电车间的技术员，立足于本职岗位，在做好全矿上下供电技术任务的同时，着重于自身供电系统业务的掌握和技术水平的提高，积极参加各种培训，不断拓展自己的知识面，利用先进的技术，结合自己的专业知识，将供电技术应用于煤矿安全生产中。

一、积极学习技术，努力提高自身业务水平

\_\_年7月，在有关部门的带领下，我随队到\_\_市防爆设备厂进行了考察和学习，掌握了新型设备的新技术、新工艺，并积极地和同行探讨与交流。随后邀请了该厂家与南京国辰电气的相关技术人员来到我矿，为供电职工进行电气设备的应用与维护培训，为我们相关技术人员现场进行技术指导，解决了不少的技术难题。我把平时工作中遇到的有关问题记录下来，向供电车间老师傅们求教，直至弄明白为止。每当厂家相关技术人员来矿解决设备大的故障时，我更积极向他们进行请教。在不断地学习和实践中，我逐步的熟悉了井下供电系统和高低压设备的应用，提高了自己的业务水平。

二、合理供电系统设计，科学编制技术措施

在分管供电科长的指导下，我逐渐进行各采区工作面的供电系统设计。由于对工作面及其机械设备不熟悉，为合理的布置高低压电缆线路的走向，我经常跑现场，测量距离，科学整定计算，合理选择电气设备和电缆型号，不仅满足实际需要，还能节省不少人力物力。我先后为井下8171、7198、7196、7174(2)、8172、7199等采煤工作面的供电系统进行了设计。我本着“一工程一措施”的原则，除了固定每月两次的高低压电气设备检修，还有敷设或回收高压电缆、设备安装、标准化工作等工程，我都要提前编制施工安全技术措施，严谨组织、科学编制，使安全技术措施具有科学性和可操作性。经过有关部门领导的审批后，在施工前传达给每位施工人员并签字，严格措施的兑现，令措施真正地起到了防范在前、全过程监督指导的作用。另外，我还协助车间主任做好设备检修计划、材料计划，并对出现的机电事故提出安全防范技术措施。

三、安全质量标准化，工作任务显成效

为贯彻落实矿下达的质量标准化工作，针对供电班组对井下主要巷道及变电所的电缆按标准化要求进行整理吊挂的情况，提出合理化建议，并制定科学的安全施工技术措施。\_\_年我主要参加完成了以下几项大的工程：ⅱ(3)采区上部变电所安装及其供电线路的敷设;皮带暗斜井皮带电控系统安装;东三及ⅱ(3)采区变频绞车电控、信号系统的安装;井下8171、7198、7196等采煤工作面的供电系统安装;-750掘进面大型综掘机供电系统安装;-750行车间供电安装及掘进队供电系统改造;主井变电所更换变压器等。通过参加这些大型工程，我一边指导技术上的工作一边再进一步学习，积累为以后更好的做好供电工作奠定了基础。

四、做好本职工作，提高职工技能水平

在日常工作中，我针对井上、下高低压供电系统有变动的地方及时对供电系统图进行修改，可以随时了解各变电所所带负荷，并负责对井下远程监控系统的维护。同时，我对矿井的高压继电保护装置的整定参数进行了重新计算和对井下高低压电缆统计。在系统领导的指导下，不定期地组织电工进行技能培训，学习新技术，提高理论文化水平和业务操作技能，并经常组织各项技能比武，积极开展“qc小组”和“手指口述操作法”等活动，通过这些培训活动，不断提高车间电工的业务水平和处理开关故障的能力，大大缩短了处理事故的时间，有力保障了全矿的安全供电。

**推荐车间技术员个人年终工作总结简短八**

春离夏至，有是半年的时光过去了。半年的工作给我们带来了许多的收获，让我也成长了不少，我的能力正在稳步的逐渐提高!但是同时，和我的成绩一样慢慢升高的还有这夏天的温度。现在走在外面就是三十多度的高温，在这闷热的车间里就更是不用说了。要不是车间那几台大换气扇以及各岗位的风扇在不停的转，我想光是进了这里就会觉得进了蒸笼。可就算是这样，走在没有风扇的过道上久了也是会很快热出一声汗。但这就能阻止我们工作的热情吗?并不会，我心中的激情可是比太阳更加热烈。

话虽如此，现在的工作环境下如果没有好好的做好准备，我想我很快就会晕头转向，变得毫无动力。针对这种情况，我特在此记下自己在上半年的工作，既可以回顾上半年的凉爽，又能让我总结在上半年所累积的经验。我的上半年工作总结如下：

一、在为人处世方面

作为一名车间的技术员，我认为在为人处世上是非常重要的，毕竟在车间的人际关系中我们是特殊的。我们班有很多的员工，但是车间这么大，大家能相遇的时间就只有早会以及中午吃饭了。这导致大家虽然都认识，都是能互相帮助的好同事，但是却又有自己的小圈子，会和圈子里的朋友更聊得来。但是作为技术，我们却不仅仅是负责一台机器，在车间中，有一半的地方都属于我的管辖区。这就意味这我需要频繁的在车间走动，去检查、去调整。所以为了自己的工作更顺利，在车间我也致力于和车间的大家都打好关系，让人人都能在有需要的时候能亲切的喊出我的名字，而不是一句：“技术小哥，来一下”。

二、在工作上

在车间里，我作为技术员需要检查和调整自己负责的机器。以我在这里工作了这么久的经验，目前一般来说出现的问题我都能轻松解决。但是不得不说因为一些原因，有些机器出现不良的情况实在有些频繁。简单的问题很好解决，但是容易频繁出现，而像麻烦到需要拆机器的问题，又不是一时半会能处理的了的。所以当出现一些简单的错误频繁出现的时候，我会给那些经验老道的员工讲解改怎么处理这些问题。那些老员工都经验丰富，能自己判断一些常见的状况是出现了什么问题，所以上级也认同这样的做法。这样工作下来，虽然一开始有点忙，但是之后再来找我解决这些小问题的人也少了很多，也让车间的工作效率提升了不少。

三、总结

作为技术员，虽然我已经了解了车间的机器，但是时代还在不断发展，说不定什么时候车间就会引进新的机器，或者我调掉到其他的工作地点。所以我要提前先做好准备，多在空闲时间学习那些我没怎么接触过的机器，我相信这些知识在将来一定会用的上!

)

紧张的20\_\_\_年过去了，过去的一年可以说是不平凡的一年，作为车间的一名技术人员，我在车间领导和同志们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献。在过去的一年中，我在工作和生活中高标准要求自己，做了很多工作，现将一年来的工作总结如下：

一、工作中发扬团队合作精神，努务完成车间的生产任务

1、在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务。20\_\_\_年配合其他技术员根据车间可纺性合理安排小修机台和换喷头机台，累计改纺\_\_台，十几个品种。

2、根据行业协会的精神，20\_\_年7月份公司要求\_\_\_车间北区停车，我配合其他技术员做好停车期间的工艺处理和平时的串碱工作，并把在工作中遇到的问题及时向车间领导汇报，安排相关人员解决。9月份北区开车，做好开车前期的准备工作，做好工艺处理，提前将各项工艺参数调整到位，确保开车成功，保证产品质量。

3、由于\_\_\_车间长期纺木桨，导丝轮废丝多，可纺性差，我经常和原液车间的技术员沟通，反映车间的可纺性情况，并与职能处室的技术员多联系沟通，希望能够改变桨粕的配比来提高可纺性，今年公司采取了使用多种桨粕混用的办法，大大提高了可纺性。满筒率由原来的不足80%上升到了现的85%左右。

4、每月将车间的生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处;将车间的主材消耗进行总结，及时上交计划处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的异常情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

二、完成第\_\_车间作业指导书的编写和印刷工作

20\_\_\_年根据企管处的安排，要求各个车间完成作业指导书的换版工作，新的作业要求按照三合一体系的要求编写，我和其他技术员明确分工，使新的作业指导书包含环境和职业健康方面的内容，更适用于实际操作。3月份将作业指导书及时发放到了职工手中，圆满完成了作业指导书的换版工作。

三、认真安排好职工培训工作提高职工的理论水平和操作水平

搞好职工培训工作是我们车间一项长抓不懈的工作，为此我们车间特别制定了培训制度，要求每个班组每月至少组织两次职工培训，开展形式多样的职工培训，对于新工转岗工要求有师带徒合同，由技术员鉴定合格后方可独立上岗。今年5月份组织职工做三合一体系知识答卷，加强了职工对三合一体系知识的了解。又利用业余时间组织职工进行三合一体系知识的学习，使职工对公司的方针目标有更好理解等，为公司内审和外审打下良好基础。配合各工段班组搞好青工技术比赛，提高职工实际操作技能。加强新版作业指导书的学习，今年10月份，组织我车间全体职工全部进行了理论知识考试。提高了职工理论知识。四班职工坚持第二个早班学习，由于四班纺丝工是控制车间产品质量的关键岗位。平时很注重纺丝工工艺知识的学习，对影响产品质量的主要工艺要让职工明白，反复的给职工讲，尤其是六月份总经理走访客户后，带回来的脆断丝筒子，让职工亲自感受脆断丝给用户带来损失，让职工在工作中如何避免脆断丝的产生，始终给职工敲响警钟，增强职工在工作中的责任感。

四、按照三合一体系的要求搞好车间的认证工作，推进三合一体系在车间的有效运行

在过去的一年中积极推进三个体系在本部门的有效运行，认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照《内部审核程序》的要求，编制本部门的年度审核计划，并按照计划组织部门的内审工作，今年三月份，组织车间有关人员对车间的危险源和环境因素进行了重新辨识和完善，对车间的法律法规清单等相关文件进行更新，规范各种报表记录。5月份邀请其他兄弟部门和相关职能处室内审员对本部门进行内部审核，对审核中别人提出的问题，提出改进的议建和建议，推进三合一管理体系在本部门的不断完善和改进，来迎接公司一年一度的内审和外审工作。与认证办的同志多联系、多沟通、发挥桥梁和纽带作用，对我车间的职工和来我们车间参观的相关人员，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全管理方面的有关要求。并对公司的目标、指标进行分解，制定本部门的目标、指标和管理方案，并及时向职工传达。

20\_\_年工作计划：新的一年对自己要有新的目标和要求在今后的工作中，我会更加努力，不辜负领导对我的信任。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！