# 污水厂工艺工作总结(43篇)

来源：网络 作者：诗酒琴音 更新时间：2025-04-23

*污水厂工艺工作总结120xx年经过以上措施的实施，我院完成医疗垃圾、污水处理工作，有效的保证了医疗废物无害化处理。20xx年我院将继续加强医疗废物、污水处理管理工作，保护环境，保障人民健康。为进一步加强我县医疗废物管理，防止疾病传播，保障人...*

**污水厂工艺工作总结1**

20xx年经过以上措施的实施，我院完成医疗垃圾、污水处理工作，有效的保证了医疗废物无害化处理。20xx年我院将继续加强医疗废物、污水处理管理工作，保护环境，保障人民健康。

为进一步加强我县医疗废物管理，防止疾病传播，保障人体健康，根据《\_传染病防治法》、《医疗废物管理条例》的相关规定，结合城乡环境综合治理全域达标相关工作要求，我县20xx年狠抓了对医疗废物的管理,对全县各级各类医疗卫生机构的一次性医塑用品和医疗废物加强了管理，取得了一定成效，现将相关工作总结如下。

>一、高度重视，强化管理

医疗卫生机构产生的医疗废物携带有大量致病菌和病原微生物，管理不善将严重威胁广大人民群众的身体健康与生命安全。我局历来重视医疗废物的管理工作。20xx年我局印发了“xxxx县医塑用品回收处理及其他医疗废物处理实施方案”。20xx年我局结合城乡环境综合治理全域达标工作，进一步加强了对医疗废物的管理。一是召开医疗机构负责人和管理人员会议，强化相关法律法规的培训,让医疗机构负责人和管理者学法、知法、守法。二是对医务人员进行全员培训，使之掌握医疗废物处置的相关知识和技能，牢固树立医疗安全意识。三是各医疗卫生机构依据国家有关法律、法规、规章和规范性文件的要求，建立健全医疗废物管理责任制，制定并落实医疗废物管理的规章制度、工作流程、意外事故防范措施和应急预案，做到医疗废物管理的制度化、规范化。

>二、明确职责，规范行为

1.要求各医疗卫生机构按照相关法律、法规规定，切实履行职责，确保医疗废物的安全管理，防止因医疗废物导致传染病传播

2.医疗机构设置医疗废物临时贮存点，并按医疗废物专用容器分类收集、贮存，统一移交给合法的集中无害化处理单位处置。

3.镇乡级以上医疗机构成立了医疗废物管理领导机构,确定专（兼）职人员负责检查、督促、落实本机构医疗废物的管理工作；安排专人负责医疗废物的收集、暂时贮存、登记、交接等相关工作。各医疗机构形成了主要领导亲自抓、分管领导认真抓、工作人员具体抓的良性工作机制。各医疗机构加强了对医疗废物管理人员的相关法律和专业技术、安全防护及紧急处理等方面知识的培训；并积极采取有效的职业卫生防护措施，配备必要的防护用品，有效保护医疗废物管理人员的身体健康。

>三、加强监督指导，严惩违法行为

县卫生局组织县卫生执法监督大队定期或不定期对全县医疗卫生机构医疗废物的收集、转移、运输、处置等情况进行监督检查，定期公布检查结果，发现隐患责令医疗机构立即整改，对监督检查中发现违反法律法规的，依法进行查处。县疾控中心定期到各镇乡级医疗机构回收医塑用品，随时督促医疗机构对医疗废物处置设施进行卫生学效果监测、评价，并按时上报医疗废物的处置情况。

>四、20xx年全县医疗废物处置情况

20xx年全年全县医疗机构共产生医疗废物量吨，其中医塑用品交有资质机构处置量吨，乡镇级以下医疗机构自行焚烧处置量吨，焚烧后深埋量1吨，县人民医院焚烧处置量吨,医疗废物无害化处置100%。20xx年共监督检查县级医疗机构8家次，其他医疗机构252家次，未发现各机构有违法违规情况。

**污水厂工艺工作总结2**

按照《关于开展20××年县级相关单位一般场镇改造专项目标考核的通知》（新镇领办发[20××]5号）的\'要求，现将涉及我公司有关项目开展情况总结如下：

>一、污水处理厂建设运行情况

自20××年起，我县分批先后建成了县级污水处理厂1座（城市生活污水处理厂），镇级污水处理厂10座（花源、普兴、永商、兴义、文井、永商永兴场、方兴、安西、新平万街、花桥等污水处理厂）。目前，11座城镇污水处理厂处理能力为万m/d，基本实现了城镇污水处理厂满覆盖。

为满足城镇发展需要，现正在加快实施城市、花源两座污水处理厂二期1万m/d的改扩建工作。改扩建完成后，我县城镇生活污水处理能力将达万m/d。

现阶段，城市、花源、永商永兴场、文井、新平万街等5座污水处理厂进行了环保“三同时”验收，并正式投运；方兴、安西等4座污水处理厂正在进行试运行，并正在向环保部门申请环保“三同时”验收，转入正式运行；兴义、永商、普兴等3座污水处理厂因规划线路调整，配套管网未能实施，污水收率低，不能满足环保验收条件。

>二、污水管网建设情况

自20××年以来，由县经发局、水务局、建设局、园区

333管委会、国投公司、水投公司、城投公司及各乡镇政府建成了城镇污水管网近200公里，其中县城区污水管网约129公里（含工业园A区管网公里），污水收集率已达85%以上；乡镇污水处理厂配套管网约为公里，污水收集率为55%左右。20××年投资约8700万元新建成乡镇污水管网近18公里。现各镇乡正在开展污水末端收集建设工作。

20××年计划投资约2500万元开展花桥4S店道路及污水管网工程、新津县花桥镇花桥大道延伸线道路及配套污水管网建设工程等，设计污水管网约2公里。

成都市新津水城水务投资有限责任公司

20××年1月8日

**污水厂工艺工作总结3**

1、分解污水厂安全生产目标，明确安全职责

按照公司规定对污水厂安全生产目标进行了分解，逐级签订了责任书，明确每个了员工在污水厂年度安全生产工作中应承担的责任。同时，依据安全生产责任制规定，污水厂按照“一岗双责”要求对污水厂各岗位安全生产责任进行了分解，规定了各岗位的安全生产职责内容，和考核标准，明确并各岗位人员安全责任。确保安全生产目标明确，责任清晰。使安全工作步入“常态化、标准化”机制。

2、完成了污水厂危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的修订工作

20XX年，根据公司工作安排，污水厂完成了现场危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的编制工作。20XX年4月按照公司要求及现场环境的变化，污水厂再次组织员工进行了危险源辨识及防控措施的讨论，并在讨论的基础上，完成了污水厂危险源辨识及防控措施修订工作。11月，根据公司要求，污水厂完成了现场应急处置方案修订工作。

3、完成了污水厂隐患排查清单的编制工作

污水厂按照主体责任年工作要求，根据公司生产经营性质和工艺设备、危险程度等实际，深入辨识污水厂危险有害因素，在公司领导的指导下，制定了厂级级、班组级的安全隐患排查清单，明确排查内容、排查周期、责任部门和责任人员等内容。实现了隐患排查项目清单化。并结合隐患排查清单中的内容，对员工的年度目标责任进行了细化，明确了员工的岗位职责和安全职责，使清单中的每一项工作都有明确的人员负责，做到了责任落实到个人。

4、制定了设备、设施巡检标准

污水厂根据设备、设施的完好标准，制定了污水厂制定设备、设施巡检标准，明确各设备季度、月度、日常巡检项目及完好标准。各员工依据巡检标准进行设备巡检。使员工在安全检查时，做到会查、会报、会改隐患，以及“何时查、查什么”。

5、隐患排查、治理工作和设备维护工作

根据公司隐患排查治理制度的规定和污水厂工作需要，建立了隐患排查治理计划和责任制，形成全员、全过程排查安全隐患，每月组织员工进行隐患排查，并结合安全管理重点、季节特点、节假日等由污水厂负责人带队全体员工参加，进行安全隐患排查。对排查出的隐患，明确了治理责任人和期限，及时进行了处理。做到了隐患查治常态化。

在设备维护方面，污水厂按照制定的年度检修、维护计划完成了检修、维护任务。在春检工作结束后，根据每台设备的特性，制定了设备维护验收标准，将设备在维护过程中需要检查的项目、完好的标准以及维护需要达到的标准、备品备件使用情况等内容制作成电子表格。员工在今后的维护工作中，只需按照表格内容进行工作就能够完成各设备的维护和验收工作，既减少了工作量，为今后的检修维工作提供依据。

**污水厂工艺工作总结4**

20xx年是广业环保有限公司运营第二年，半年来我厂在河源分公司的正确领导下，认真贯彻执行集团公司和分公司下达的生产任务和工作思路以安全生产为中心，深化思想工作，转变工作作风，实现经济效益、环境效益、社会效益三者的丰收，现将半年来的情况汇报如下：

>一、污水厂的稳定运行

1、确立A/A/O工艺运行参数。

我厂外部进水一直与设计值偏差较大，对污水处理系统活性污泥的培养和正常运行造成一定的影响，针对参数的确定，我们将分解成几个方面：第一：记录报表的完善和改进，现有的记录报表有重复有不足，一方面要继续配合国家环保COD减排核查的记录要求，一方面要确实全面的反映出整个污水处理厂的运行工况，达到每日数据报表完胜反映出一天的运行状况。第二：化验数据的连续性，完整性，化验项目随着化验人员的业务水平的不断提高，化验项目将稳步的开展起来，我们将根据实际的运行参数的要求逐步调整出一套准确的化验项目表，使化验数据完整的反映出工艺运行状况。第三：建立月统计分析制度。对于每个月的运行参数情况，我们将形成每月的参数统计分析，针对每个月的运行情况建立月度运行档案，

最终形成完整的运行档案，为运行参数的确定提供准确记录和分析。

2、全厂设备的运行维护保养制度的制定和实施

我厂的设备在不同程度上存在着各种问题，为了确保设备的良好工况的运行，我们将建立一个设备管理体系，在这个设备管理体系中，要涵盖设备基础档案、设备备品库存量、设备运行时间统计、设备维护统计、设备加油注脂记录档案、设备故障统计及分析、设备检修记录、设备运行风险性评估等。通过设备管理体系的建立，我们最终将实现各台套设备的稳定、低故障率的运行。

>二、实现低成本运行，利润最大化。

首先我们要建立严格的财务制度，建立明晰的财务报表。对于每月必须的财务用度，要从财务管理上把好花钱用钱的关，做好每一笔花出的钱有实效，并对花出的钱办的事情进行检查，是否达到目的，分析原因，总结并积累，实现费用使用上多层把关，尽可能从源头上节约每笔费用。还要建立严格的账、卡、物三者核对制度，严格材料库存管理和用度，做到材料合理用度，杜绝浪费，特别是易损易耗品要做到责任到人，从人为使用上尽可能延长物品的使用期限，从而降低材料的消耗。对于工器具的管理，要建立详细的个人工具账，明确工器具使用期限，报损期限等，加强员工对工器具的爱护使用，从而降低生产消耗。除了在财务管理和财务制度上加强管理以外，我们还要积极挖掘运行构筑物潜力，从技术上保证运行，降低生产能耗、药剂消耗等，实现低成本运行，创造更大的经济效益，特别是如何降低一些主要耗能设备的能耗，我们将制定详尽的技术方案，实现高能耗设备的低能耗运行，把耗电降下来，降低生产运行成本。我们还将加强各方面的管理，从管理中实现低成本运行，通过完善各个环节的管理，降低管理成本，从有序高效的管理中实现成本的进一步降低，达到利润最大化。

>三、建立一支专业化的工作团队

我厂招收的员工基础较高，普遍具有大专以上学历，年龄都在25岁上下，可塑形强，这样的员工队伍是一支具有很大潜力的年轻团队，我们将在工作团队的培养上做相关的工作，计划通过一年的培训工作，把我厂的队伍培养成专业化的工作团队。根据这个目标，我们将制定出年度的培训计划，特别是针对我厂的工艺运行，建立完整的全员培训计划，把污水处理厂内的全部的技术环节进行全面系统的培训，并建立培训效果检验机制，通过书面考核，现场操作，口头表述等方式检验培训效果，最终达到每个员工对污水处理厂内的各种技术环节做到了解并能够上手操作。最终实现每个员工的“四懂四会”，即懂污水处理基本知识，懂厂内构筑物的作用和管理方法，懂厂内管道分布和使用方法，懂技术经济指标含义与计算方法、化验指标的含义及其应用;会合理配气配泥，会合理调度空气，会正确回流与排放污泥，会排除操作中的故障。在全员培训的同时，我们还将针对每个员工制定不同的培训计划，针对每个员工的不同的特点，通过与员工的交谈和沟通，我们将建立一个每个员工的年度发展计划。通过建立全员的年度发展计划，把污水处理厂20xx年的各项工作拆解到每个员工计划当中去，把员工个人的成长和污水处理厂的发展相互有机的结合到一起，实现双方面共同提高的一个良好局面。在20xx年我们还将组织相关的团体性活动，加强员工之间的团结互助，增进彼此之间的团结和关系，加强团队的协作能力和凝聚力，让每个员工有归属感，同时还有成就感，在工作中发现自己的价值，建立自己的人生价值观念等。

>四、建立全面的安全管理体系

作为一个污水处理厂，安全生产是一个重要的环节，我们在20xx年将通过建立自上而下的全面的安全管理体系，实现20xx年的安全生产工作。建立的安全管理体系将包含有安全管理制度文件(已制定，需完善);安全知识培训;安全隐患月排查制度;周安全会议制度;安全资金投入计划;安全防护用品的采购和投用;周安全员制度的设立和实施;实现车间安全责任落实到具体负责人方式;消防安全制度的建立和消防知识培训等。通过建立一个完整全面的安全管理体系，我们将实现厂、班组、员工三级的安全管理，每个员工在工作中树立安全意识，危险操作有安全操作证，工作中严格执行安全操作规程，每项工作中有安全检查和安全提示，月、季度、年度有安全管理工作的汇总，确保20xx年全年安全生产无事故发生。

>五、存在的不足和存在问题及改进措施：

1、规章制度方面有待进一步的加强和完善;班子成员要带头学，思想观念、业务素质要带头提高。

2、与员工和协作队伍日常沟通不足，要加强班子成员日常工作与员工交流，不能因为工作忙而忽视了与员工的沟通交流，要充分调动全体员工的工作热情和积极性。

3、要加强员工节约意识，单位效益的好坏，员工的成本和节约意识亦是一个控制成本的关键，在今后的工作中要倡导节约光荣，浪费可耻，倡导新文明，完善各项成本费计划制度，堵塞漏洞，降低消耗，提高效益。

20xx年下半年工作计划

1、充分认识构建和谐企业的重大意义，努力把领导班子和员工队伍建设成为构建和谐企业的组织者，把领导班子成为构建和谐企业的推动者。

2、进一步完善职工民主管理、公开制度，保障广大职工的政治、经济、文化权益。

3、按照公司领导的要求，把握好每一个关键环节，各项工作要按照公司领导提出的“管理创效”的要求，按程序操作执行、严格把控、稳步推进，认真做好各项工作。

4、结合6月份开展的全国安全月活动，发扬成绩克服过去的不足，使安全管理工作更上一个台阶，确保全年安全无伤亡事故。

总之，半年来的工作成绩显著，但存在的问题也较突出，下半年我们有决心、有信心、有能力、有义务把梅县广业环保有限公司建设成一支思想作风过硬，团结和谐，清政廉洁，高效务实的团队，为广业环保集团的经济发展及各项工作顺利开展打下坚实的基础。

**污水厂工艺工作总结5**

20xx年，即将过去，一年来，本人按照职责分工，较好地完成了各项工作任务。从我实际工作出发，结合我平时的工作情况，现总结汇报如下：

>一、加强理论学习，推进政治思想和工作作风建设

担任污水处理厂行政科长以来，我就从各方面严格要求自己，一方面不断努力党的\_、十六届三中全会和\_精神，学习科学发展观，增长才干，另一方面努力做好自己的工作，积累工作经验，时刻注意自身各方面的协调发展，锻炼自己各方面的能力，推进政治思想提升，作好污水处理厂行政科工作，使自己成为一名政治素质过硬的管理层干部。

>二、出色完成各项工作任务

1、根据岗位要求，认真履行岗位职责

我工作岗位是污水处理厂行政科长，我的工作职责是负责职工食堂、澡堂的管理及客房的管理工作，负责职工福利的发放，门卫管理，冬季供暖工作，办公楼及管辖范围相关设施的正常使用。及时维修、更换损害灯具灯泡，水管、水龙头无跑冒滴漏现象。同时负责管辖范围有关设施的防冻工作，全厂工作蚊、蝇、虫害的防治工作，本部门的安全工作，加强安全教育，强化安全责任，杜绝发生安全事故，办公楼前广场及厂区主干道、厂门外硬化道路、大门坡道、厨房周围的环境卫生等。

今年，在污水处理厂上级领导的正确带领下，我根据岗位要求，我利用各种形式开展好行政处理工作，不管高温酷暑还是寒冷的冬天，我不辞辛苦来往于污水处理厂的每个角落。认真履行本岗位职责。

2、污水处理厂行政工作的重心认识

工作中，我深深地认识到行政工作的重心在抓质量、抓服务，抓管理、抓全盘。概括起来就是加强管理、制定方针、查找问题、及时处理、创新思想、坚定信心、快速高效，全心投身于污水处理厂工作中去。

3、20xx年工作亮点

今年，我自从3月16号任行政科长以来，先说食堂怎么好，怎么让职工吃的好，然后再谈其他工作事项。因为我知道，民以食为天，厂里的伙食好坏直接影响到厂职工的工作与生活。在狠抓食堂卫生以及管理方面，我采取换位思考，实现转型的工作思路。职工食堂的管理工作得到了厂职工的一致肯定。

今年，3月我还通过和生产科协商，让维修人员通过更换线路、灯口现在办公楼内的电灯全部亮，还更换了声光控开关，杜绝了整夜的长明灯。为厂企业每年节约了一笔可观的电费支出。4月份通过对新澡堂的打扫、淋浴器的改进，就是改装为改温控阀设备，19号对职工开放，职工们乐开了花。

从5月26号开始，我要求厂职工食堂，每天为机修人员熬一通绿豆汤，正值三伏天气，污水处理厂的机修人员在外干活天热容易中暑，为了体恤职工的辛苦，这方面的开销是不可缺少的。

6月我对食堂、澡堂人员检查身体并办理健康证，7月和办公室配合深度工程做前期送到手续，也就是申请用电。经过2个月的努力10月9号新厂区完成送电，10月15号1号泵站完成送电，10月22号2号完成送电，新厂区剪彩完在食堂回餐，分别在5月7月9月对厂区进行全面的蚊、蝇、虫害的防治。11月配合办公室对全厂职工打流感疫苗。一年2次组织发放福利。办理工伤人员手续，接待厂家等等工作，

每一项工作我都要求自己监督到位，检查到位，确保把职工的利益放在第一位，在20xx年工作中，我还深深体会到：要成为一名优秀的行政科长，就必须做到一切服务从厂广大职工自身出发，设身处地为职工着想，从而赢得职工的理解和认可;在满足职工普遍需求的同时，预先考虑到广大职工的潜在需求，设计切合广大职工预期的服务措施，从而为广大职工更好的为企业做贡献作出自己最大的努力。

3、注重自我学习提升自身素质。

与过去相比，我们污水处理厂的大环境发生了很大的变化，如何适应这一转变，才不至于被社会淘汰。我觉得关键是注重自我学习提升自身素质。为此，我积极参加厂举办的行政管理干部培训班，认真学习行政管理进修，并且以厂里开展的做学习型管理干部活动为契机，要及时把握时代的脉搏，转变行政管理手段，借鉴其它厂好的\'行政管理方法，活学活用，发扬不怕累不怕苦的工作精神来激活自我进步。

>三、下一步工作思路

虽然工作中不可能十全十美，但重要的是能及时查找不足，找出问题、剖析问题产生的原因，才能做到有的放矢，解决根本问题，更快更好的完成和目标。下一步我制定的工作思路，从我将过去的上级下令，下级办事的工作模式，变为以自我制定目标为核心的营销运作行政管理模式，基本上做到年有规划、季有重点、月有计划、周有安排。由于将目标标量化细分(经营目标、服务目标、安全目标、节支目标)到个人，明确了岗位权责，有效提升了自我的整体绩效;通过建立明确的工作目标，用总目标指导分目标，用分目标保证总目标的`实现。

总之在今后的工作中，争取更多的探索行政管理的新方法，带领其他同事开展好其它各项工作，为全面提升厂广大职工的的生活质量，为了厂企业能更好的发展而尽心尽力地工作。

**污水厂工艺工作总结6**

光阴似箭，岁月如梭，转眼间xx年即将过去，回顾这一年来的工作，我在公司领导及各位同事的支持与帮忙下，严格要求自我。按照公司的要求，较好地完成了自我的本职工作，使本人在理论和实践等方面都取得了新的进步，从根本上摆脱了过去只能埋头苦干，不知总结经验的现象。现就将今年的工作状况总结如下：

>一、日常工作方面

1、热爱自我的本职工作，工作态度端正，认真负责，能够正确认真的对待每一项工作。每一天都重复着做着巡检、设备开关、卫生打扫的工作看起来很乏味枯燥，连平时节假日休息都没有，但是我并没有怨言，工作需要到放下点牺牲一点那又如何。事无大小，如果不认真去对待小事情也会造成不可挽留的后果。工作琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自我摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自我的理论水平和综合素质。坚守岗位，并严格要求班组成员遵守劳动纪律和各项规章制度。认真，按时，高效率地完成了处领导下达的各项任务。

2、同时还用心配合其他科室同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。例如：厂区泵房清垃圾的工作里，原本计划是请外面的人清的，因为相关原因人家不做，所以就在厂区领导的带领下全厂人员用心配合，用了2天时间就把泵房的垃圾清理了，并进行了对水泵的维护。还有就是对3#4#生物池的维护、粗格栅的整改、1#二沉池导杆刮板的维护、厂区防雷设施的安装、南门塘泵站要安装5#泵时进行对进水截流、联系离心机厂家，并配合维护科对1#2#离心机的维修工作，让浓缩车间尽快恢复正常出泥。安装调试泵干保护装置，让浓缩车间设备能更安全、放心使用操作。并能够在生产作业中出现的小问题能够及时处理，例如雨天江水倒灌能及时作出应急解决办法保证了厂区的正常指标。

>二、学习方面

用心讨论每周班组会议讨论学习，随时了解和听取各种会议精神，并用心地献言献策，及时探讨和解决日常工作中的各项难题。用心主动的学习污水处理专业知识。遇到难题不怕麻烦，向领导请教，向同事学习，自我摸索实践，不断提高自我的理论水平和综合素质。

>三、作风上

能遵章守纪，团结同事，求真务实，乐观上进，始终持续严谨的工作态度和一丝不苟的工作作风。勤勤恳恳，任劳任怨，勤俭耐劳，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

>在一年工作与学习中，主要收获有以下几点：

(1)虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操做所岗位工作。

(2)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。同时，我还用心配合其他科室同事做好工作。四、存在的不足及改善方法。

尽管有了必须的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做得还不够完善，在工作中比较粗心，在理论方面还是了解的太少。

今后的日子里，我会将扎实的工作作风，认真的工作态度，成熟的工作经验带入工作中，并不断克服工作中的不足之处。力争做优秀员工，为公司做出更大的贡献！

**污水厂工艺工作总结7**

20\_年6月20日，后勤管理部邀请专业污水处理运维公司工作人员来我院进行医疗废水处理技术专题培训。

培训工程师着重讲解医院污水流程，从废水的危害、组成、处理工艺等方面进行了分析。针对医院废水的处理标准和发展趋势进行了阐述。讲座期间，多位老师针对废水处理感兴趣的问题与培训专家进行了讨论。

通过这次培训，大家较深入了解了医疗废水处理技术，进一步提升了环保意识，为医院环保工作起到了推进作用。

**污水厂工艺工作总结8**

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如：进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的COD在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果符合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

**污水厂工艺工作总结9**

1、召开了动员会，接到集团公司以及工程公司安全生产部文件，沙岭污水处理厂立即召开“安全生产月”布置工作会议，制定出初步实施方案，组织职工认真学习关于安全月文件精神。

2、进行广泛宣传，做到“人人皆知”，通过办公楼宣传墙壁、粘贴安全生产标语，召开安全生产交流会议，畅谈安全生产隐患预防措施等等，使安全生产的意识深深地在每个员工心里扎了根。

3、抓好班前班后的安全教育，组织开展班前半年安全生产研讨会活动，不断提高职工安全生产意识。

4、出版一期以安全月为主题的黑板报，带领职工学习了安全事故案例，反复学习，近期沈阳市发生的几起安全事故，使职工从中吸取教训，牢固树立安全第一的思想，做到“四不生产”，全面落实两制。大力开展群众性反“三违”活动，强化职工安全宣传教育，提高职工安全技术素质，做到安全教育有形式有内容，要灵活多样，针对性要强，达到一定的规模，真正掀起安全教育的高潮。结合本单位实际，组织职工参加公司开展的一些文体活动，丰富职工业余安全文化生活，达到寓教于乐、潜移默化的目的。

5、针对沙岭污水处理厂现状进行了一次安全生产专项检查行动，针对各区域的生产责任制落实、隐患排查治理情况进行重点检查。检查中发现电缆沟存在积水，以及配水井渗水，二沉池刮吸泥机，粗格栅，构筑物排空闸门等问题，发现问题后，立即以书面形式如实向上级主管汇报情况。

6、6月20日沙岭污水处理厂组织全体职工进行了一次井下中毒预案演练，演练主要要求做好第一时间报警、报告，井下安全营救及着陆后快速抢救等程序。这次演练主要目的提高员工紧急事件处理能力，熟练掌握营救的本领，确保在紧急情况下能顺利完成营救任务。

7、认真贯彻“预防为主、安全检查、强制维护”的设备管理制度，安全月期间有计划、有步骤地开展为期3天的安全生产月设备检查、维护和保养活动，对污水处理设备进行了全面维护、检修、改造、更换和调整。

**污水厂工艺工作总结10**

20xx年对于我们水厂是非同寻常的一年，经过了半年多的升级改造以后，对于整个水厂是一个全新的开始。在集团公司及各级领导的关怀与支持下，水厂全年生产运行稳定，无重大安全事故。现将这一年的工作总结如下：

>一、运行概况

20xx年水厂累计处理污水240余万方，同比增长25个百分点;完成产值1150余万元，实现收入940万元，在增收的同时，我们把降低成本、减少浪费作为一项重要措施，在20xx年的职工工资待遇及养老保险基数均上调的情况下，全年的运行成本仅为260万元，同20\_年持平。

>二、升级改造项目

20xx年，升级改造项目是全厂工作的重中之重。由年初开始，胶州厂开始进行了一级A升级改造项目的土建部分，4月底，水厂正式向环保局递交停产申请，对生化系统的曝气头开始进行更换。在改造过程中，我们水厂员工不怕脏，不怕冷，充分展现了我们胶州水厂员工良好的精神面貌。7月份，水厂开始进行调试。在整个调试过程中，化验室与工艺工作配合紧密，使得出水在最短时间内达标排放。各设备调试成功，出水达标后，我厂马上给环保局递交2 验收申请，在整个验收过程中，我们不断与环保局各部门沟通协调，圆满的完成了环保验收工作。

>三、运营管理：

1、深化安全生产意识：安全生产是企业经济工作的生命线。在日常工作中，我厂要求广大员工严格遵守操作规程，不断深化安全意识，从“人员安全”及“设备安全”两个方面进行安全培训、安全教育，全年顺利实现了无事故安全生产。在下一步工作中，水厂将继续坚持贯彻“安全生产，预防为主”的方针，通过张贴宣传画、发放资料、组织安全生产知识培训等手段，使安全意识深入人心。

2、细化管理，定岗定责：下半年我厂被列入国控单位，为了进一步加大生产、运营管理力度，结合我厂生产实际，进行了一次小范围的人员调整。在现场运行人员中，根据平时工作业绩考核及个人业务素质选出运行班班长、污泥脱水班班长、维修班班长各一名，将岗位及责任进行细化，使管理工作有的放矢。经过这次调整，既保证了工作人员人人有岗、人人有责，同时也避免了由于工作交叉造成的人力资源浪费和工作遗漏造成的损失。现在厂内员工心态平和，稳定，安心本职工作。

3、强化节约意识，有效降低运营成本：药剂费占运行费用中很大的比例，为了有效地降低运营成本。化验室每天进行加药小试，并将结果用表格形式及时通知工艺运行班3 组，对每天加药量根据水质进行调整，在保证正常出水的前提下有效降低药剂量。提倡节约绝不是一纸空谈，更应该落到实处，分解到每个部门、每个员工。我厂除了在生产环节上厉行节约外，对各办公室低值易耗品及后勤办公耗用管理也有较高要求。坚持“事先计划、统一购买、统一发放”的原则，控制非工作需要的办公损耗;抓好“三节工作”，即节电、节水、节纸。下班时，关闭电灯、空调、排气扇、取暖器、饮水机等设施电源，做到“人走灯灭、人走机关”。通过文档的合理编排，尽量减少用纸、打印数量，打印时提倡双面用纸，且注重打复印纸张的再利用。要求员工做卫生和上洗手间时随手关闭水龙头，如遇水龙头有滴漏现象，及时通知机修人员进行维修。通过以上举措的实施，我厂的各项费用得到了明显的控制，节能降耗取得了一定的成效。

4、加大监测力度，增强工艺操作水平：化验室对纺织工业园区内所有的排污企业保证每周监测一次的基础上，在进水水质异常时，对重点排污企业实行24小时监控，并做到在企业再次超标的时候，及时上报给环保局。今年应环保局要求，化验室在常规监测项目的基础上增加重金属等监测指标。由于化验员对重金属指标的检测方法接触较少，从12月份开始，化验室陆续对六价铬、总铬等项目的检测方法进行学习，并在操作上不断摸索，对每一项指标做到操作熟练，使水厂的监测程序及监测项目更加完善。

5、其他：今年我厂协助集团公司对一期建设手续进行补办。对于建设项目及办理手续我们是完全不熟悉，但我们及时与有关单位联系，多问多看，终于于11月份顺利拿到施工许可证，其他手续还在办理中。20\_年我厂还多次接待外来参观及上级考察，水厂以最好的状态迎接每次参观及考察任务，考察及参观人员对水厂的运行效果及整体环境给予非常好的评价。

20xx年我们水厂的稳定运行，倾注了全厂职工的心血和汗水。20\_年水厂全体员工将在原有基础上继续做好本职工作，结合水厂实际情况，加大力度不断来完善水厂管理;优化处理工艺，使出水能长期稳定的达标排放;进一步加强对厂内员工的技术练兵，建设一支高素质的污水处理员工队伍。新的一年，在公司及上级领导的关心和支持下，我们胶州水厂全体员工必将一如既往，全力以赴，尽最大努力完成各项任务，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

**污水厂工艺工作总结11**

我是运营部门的一员，很高兴、同时也很荣幸在这辞旧迎新之际，能够汇报自我在本年里面的工作状况。

我是污水处理厂的一名新员工，这一年时间的工作实践让我有机会目睹我厂的成长与进步，而回首这一年的工作，我感慨颇多。在工厂领导的正确指导和悉心关怀下，我厂沿着科学发展的路线不断前进，逐渐走向成熟，为南畲朗污水处理厂的环保事业做出了杰出的贡献。而我个人，也随着厂子的进步得到完善和提升，理论水平和技术管理潜力有了大幅的跨越。接下来，我从以下几个方面进行工作总结，并诚挚地期望各位领导和同事们给予指导。

>一、在工作态度方面

我思想端正，求真务实，能以用心上进的态度对待工作，一丝不苟，敬业奉献。我深知，我的工作是光荣的、伟大的、高尚的，在这个大力提倡科学发展、和谐社会的时代，低碳、绿色、清洁、环保是永恒的主题。我国国民经济与建设的十二五规划纲要推荐中也提出，要坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济发展方式的重要着力点。所以，我怀着朴实的态度，勤勤恳恳工作，时刻走在前列，在思想上视工作高于一切。

>二、在工作业绩方面

我用心创先争优，严格把关，不断优化管理方法和思路。自我厂运营以来，不断地进行设备调试，我在最短的时间内熟悉新设备和新的操作程序，使新设备在最大程度上发挥了作用，提高了工作效率，并保证了工作中各项流程的安全和顺畅，创造了零失误率，圆满完成年终指标！当然，这与同事们的密切配合是息息相关的，全厂职工们的团结和融洽也是我工作中的重要动力。

>三、我想借此机会剖析一下自身存在的不足和具有的优势，以明确在未来工作中努力的方向。

我是一名普通职工，在与年轻职工的共事和交流过程中，我感受到年轻人所具有的蓬勃的生机与活力，他们较高的科学文化素质和熟练学习和应用新技术的潜力让我认识到自我存在的差距，在新的一年里，我也要不断加强学习，与时俱进，创新思想。同时持续自身经验丰富、沉稳持重、任劳任怨的优点，改善方法，提高效率，保证污水净化过程的安全、高效。

回首过去，几多风雨；展望未来，信心满怀。相信在工厂领导的带领下，在同事们的支持下，我会继续努力，争取创造更好的成绩，期望大家给予监督和指导！也相信我们的污水处理厂实现新的辉煌！最后，衷心地祝愿各位领导和同事们在新的一年里工作顺利！万事如意！身体健康！合家幸福！

以上是我的工作总结，多谢大家！

**污水厂工艺工作总结12**

xxxx县污水处理厂于20xx年12月15日由xxxx县市政环卫工程有限公司正式移交xxxx县水务局管理并投入试运行。这半年的时间里，得到了县委、县政府等各级相关部门的大力支持，污水处理厂顺利投产进入试运行与调试阶段。我厂员工在厂领导的带领下，以高度的责任感及强烈的使命感，认真细致扎实的工作，比较圆满地完成了各项工作任务，现将半年工作总结汇报如下：

>一、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是组合式氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自20xx年12月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近两个多月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、资金紧张等困难，在曝气机、推流器设备不正常的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种部分成活。2月份，鼓风机出现了故障，导致氧化沟溶解氧严重不足，在设备厂商的配合下，临时增加了一台鼓风机，紧接着，我们又开始进行第二轮的培菌工作、菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出水达标。

>二、上半年任务完成情况

根据污水进水能力及污水厂调试要求，我厂各月完成任务指标如下：

均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—20xx)国家A标的规定。

上半年CODcr减排量为：吨

氨氮减排量为：吨

>三、污水处理征收标准顺利调增

自20xx年1月1日起全市开征污水处理费，征收标准为元/吨。但经物价部门测算，我厂单位运营成本高达元/吨，正常生产难以为续。为保证我厂正常生产的顺利进行，在县委、县政府的大力支持下，城区污水处理征收标准调整听证会于6月29日顺利召开，几经努力，污水处理费征收标准调顺利调增至元/吨。

>四、厂区及污水管网工作

1、完成厂内棚架设计及厂房改造的前期工作，下一步即将实施。

2、完成一期氧化沟另5000吨处理设备资料的准备工作。

3、落实化验室实施方案的改造、设计。进入财评阶段，下一步即将实施。

4、基本完成城区雨污分流排查工作，作出详细规划，并拿出了具体的实施方案，即将实施。

>五、加强工作人员的培训工作

五月底面向社会招进一批污水处理厂工作人员，并对招聘人员进行了为期十天的专业培训。新进人员在培训后都能胜任各自的工作岗位。

>六、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

活性污泥培养和驯化是我厂上半年的一项重要工作。但自上年12月16日活性污泥运至我厂开始，经过十几天的培养和驯化，虽然曝气机等大功率的设备全天开机工作，但并未达到预期的理想效果。针对这一情况，我厂技术人员在参考厂家意见、结合前期经验后决定大胆启用以保证菌种存活为主要目的的生产工艺来降低生产成本。此措施分两步实施：第一步是间歇式进水、间歇式曝气;第二步是实现连续进水，连续出水。通过该方案的实施，加之天气转暖有利于菌种生长，活性污泥菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，而且生产电也有所下降。4月份电费32500元，5月份19974元。

>七、管理人性化、规范化、科学化，员工整体素质不断提高，并实现安全生产

为规范管理，我厂将各科室(班组)的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室(班组)组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。

安全生产是工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，顺利实现了零事故安全生产。

>八、存在的问题和下半年的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

污水处理厂设备上还存在的问题：1、所有的液位计显示均不准确;2、1#泵站的格栅机与2#水泵故障;3、2#泵站污渣输送机与3#水泵故障;4、1#鼓风机故障;5、细格栅SS仪表故障，2#鼓风机三角带破损;6、加药间2#药液池漏水;7、脱泥间无法正常运行(两个搅拌机故障);8、氧化沟6#推流器故障，氧化沟上面地砖多处开裂;9、办公楼部分照明灯不亮、超过半数路灯不亮。

下半年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成上级下达的污水处理量指标。并实施厂区内的各项改造完善工作，在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

**污水厂工艺工作总结13**

根据20xx年各车间设备运行状况，20xx年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备(如:鼓风机、格栅、水泵)进行专业的维修保养工作;计划每年2次(气温回暖后5月份一次，入冬前10月份一次)对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转;加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量;努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人潜力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为克旗的节能减排贡献自己的力量。

**污水厂工艺工作总结14**

虽然工作中不可能十全十美，但重要的是能及时查找不足，找出问题、剖析问题产生的原因，才能做到有的放矢，解决根本问题，更快更好的完成工作计划和目标。下一步我制定的工作思路，从我将过去的上级下令，下级办事的工作模式，变为以自我制定目标为核心的营销运作行政管理模式，基本上做到“年有规划、季有重点、月有计划、周有安排”。由于将目标标量化细分(经营目标、服务目标、安全目标、节支目标)到个人，明确了岗位权责，有效提升了自我的整体绩效;通过建立明确的工作目标，用总目标指导分目标，用分目标保证总目标的实现。

总之在今后的工作中，争取更多的探索行政管理的新方法，带领其他同事开展好其它各项工作，为全面提升厂广大职工的的生活质量，为了厂企业能更好的发展而尽心尽力地工作。

**污水厂工艺工作总结15**

20xx年，污水处理厂在公司各级领导的关心和指导下，在公司各部室和运行单位的指导配合及全体员工的tx努力下，按照公司发展规划，顺利完成了20xx年的工作任务。现将污水厂20xx年主要工作情况汇报如下：

>20xx年安全生产目标完成情况：

20xx年，未发生重特大事故，未发生人身伤亡事故。无责任区域内消防安全事故。未发生重大交通事故。设备、设施、财产、物资安全，无经济损失发生。

>主要工作完成情况及成效：

>一、完成了运行规程编制的工作

污水厂20xx年11月试运行，由于没有系统的运行规程作为技术支持。为此，污水厂在20xx年，根据运行需要，完成了运行规程初稿的编制工作，并于今年上半年，在初稿的基础上，按照公司的要求，进行了多次改版，最终完成了运行规程的编制工作，已通过公司审核下发。

>二、推动主体责任年活动的开展

1、分解污水厂安全生产目标，明确安全职责

按照公司规定对污水厂安全生产目标进行了分解，逐级签订了责任书，明确每个了员工在污水厂年度安全生产工作中应承担的责任。同时，依据安全生产责任制规定，污水厂按照“一岗双责”要求对污水厂各岗位安全生产责任进行了分解，规定了各岗位的安全生产职责内容，和考核标准，明确并各岗位人员安全责任。确保安全生产目标明确，责任清晰。使安全工作步入“常态化、标准化”机制。

2、完成了污水厂危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的修订工作

20xx年，根据公司工作安排，污水厂完成了现场危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的编制工作。20xx年4月按照公司要求及现场环境的变化，污水厂再次组织员工进行了危险源辨识及防控措施的讨论，并在讨论的基础上，完成了污水厂危险源辨识及防控措施修订工作。11月，根据公司要求，污水厂完成了现场应急处置方案修订工作。

3、完成了污水厂隐患排查清单的编制工作

污水厂按照主体责任年工作要求，根据公司生产经营性质和工艺设备、危险程度等实际，深入辨识污水厂危险有害因素，在公司领导的指导下，制定了厂级级、班组级的安全隐患排查清单，明确排查内容、排查周期、责任部门和责任人员等内容。实现了隐患排查项目清单化。并结合隐患排查清单中的.内容，对员工的年度目标责任进行了细化，明确了员工的岗位职责和安全职责，使清单中的每一项工作都有明确的人员负责，做到了责任落实到个人。

4、制定了设备、设施巡检标准

污水厂根据设备、设施的完好标准，制定了污水厂制定设备、设施巡检标准，明确各设备季度、月度、日常巡检项目及完好标准。各员工依据巡检标准进行设备巡检。使员工在安全检查时，做到会查、会报、会改隐患，以及“何时查、查什么”。

5、隐患排查、治理工作和设备维护工作

根据公司隐患排查治理制度的规定和污水厂工作需要，建立了隐患排查治理计划和责任制，形成全员、全过程排查安全隐患，每月组织员工进行隐患排查，并结合安全管理重点、季节特点、节假日等由污水厂负责人带队全体员工参加，进行安全隐患排查。对排查出的隐患，明确了治理责任人和期限，及时进行了处理。做到了隐患查治常态化。

在设备维护方面，污水厂按照制定的年度检修、维护计划完成了检修、维护任务。在春检工作结束后，根据每台设备的特性，制定了设备维护验收标准，将设备在维护过程中需要检查的项目、完好的标准以及维护需要达到的标准、备品备件使用情况等内容制作成电子表格。员工在今后的维护工作中，只需按照表格内容进行工作就能够完成各设备的维护和验收工作，既减少了工作量，为今后的检修维工作提供依据。

>三、污水处理系统运行工作

五月份，污水厂根据公司和环保局要求，将污水处理系统投运。为保证早日实现出水水质达标，污水厂进行了多种方案的尝试，但效果不明显。8月根据公司安排，对1、2#滤池进行改造。目前，改造工作已结束，正在进行运行调试和生物膜培养阶段。同时污水厂于6月22日完成和第三方运营单位的对接工作，并按照环保局要求完成了在线监测站房的施工工作，实现了在线监测数据的上传。10月，在没有设备厂家进行指导的情况下，在污水处理厂全体运行员工的努力下，历经多次试验和总结，完成了污泥脱水机的调试和出泥工作。已能正常出泥。

>四、加强员工技能培训，不断提高员工专业素质

污水厂按照公司《安全教育培训制度》规定开展安全生产教育培训工作。主要包括安全规程、管理制度、责任制、危险源辨识、新员工(转岗)安全教育、应急预案培训等方面的内容，并组织员工观看事故案例视频，进行对照性的学习和讨论，并按照“制度规程、作业环境、人员教育”三个方面进行对照梳理、举一反三。同时做好培训效果评估和不断改进工作，不断提高员工的安全意识和业务技能。

>五、厂区绿化、美化工作

污水厂为做好厂区内的绿化、美化工作，在4月份制定了厂区美化提升计划，在进厂道路两侧、反冲洗水池西侧、滤池两侧、车间四周补植了马兰、金叶榆、石竹和枣树。并根据不同时期绿化养护的需要组织人员进行相关工作，有效地保证了绿化工作的顺利进行，经过员工共同努力污水厂环境有了较大的改变。

>六、在党建工作方面

污水厂紧跟公司党委的步伐，加强污水厂党建工作。除了积极参加党支部的各项活动外，还在污水厂制作了党建工作展板，并动员员工积极向党组织靠拢，目前污水厂员工均已向党组织递交了入党申请书。

>存在的不足：

一、档案资料方面：存在安全会议记录、培训学习资料、隐患整改资料等资料记录不完善的情况，部分资料没有形成闭环管理。

二、员工培训方面：

第一，技能培训缺乏针对性，不能起到有效提高员工技能的作用。

第二，对公司下发的文件、制度培训不到位，致使员工对公司下发的文件、制度等在执行过程中需要明确的记录、流程等要求不理解，造成了各种记录、资料的不完善。

三、员工的执行意识不够，存在惰性思想。部分员工虽然明确文件、制度的执行要求，但由于惰性思想的存在，在执行过程中存在投机取巧学习，主动降低执行标准。导致没有按照公司要求完成相关工作。

>20xx年工作要点：

一、采取各种有效方法，确保出水水质达标，特别是在1、2#滤改造后，在运行调试阶段，要不断积累调试资料，提出适应现场实际的运行规程。

二、开展污水厂安全文化建设。在重点部位、关键岗位、有安全危害可能性的生产场所、设备、设施附近设立相应的安全理念标语牌、警语牌、亲人寄语等。进行安全理念的.宣传。通过开展统一安全着装、张贴标语、观看警示教育视频、主题安全学习等活动。创建群体氛围，实现“以遵章守纪为荣，以违章违纪为耻”的安全理念。不断提高污水厂员工的安全修养和安全意识，改进其安全行为，弥补安全管理手段的不足，从而使职工从不得不服从管理制度的被动执行状态，转变成主动自觉地按安全要求采取行动，实现由“他律”到“自律”的自动管理。

三、深入了解员工技能需求，制定符合污水厂实际的年度学习计划，通过开展形式多样的培训方式，有针对性的做好员工的培训工作，确保培训工作的时效性。

四、不断强化员工执行意识和执行能力的提升，使员工能够按照公司的标准要求完成相关工作。

五、不断完善档案资料整理工作，确保完成20xx年安全生产标准化达标工作。

六、完成设备、设施消缺、维护及污水厂20xx年技改工作。

七、继续做好污水厂绿化养护和厂区美化工作。

八、完成污水厂安保工作，保证不发生人员伤害和物品、物资失窃现象。

**污水厂工艺工作总结16**

一个人只有真正意识到健康的身体对他的重要性时，他才会积极主动的坚持锻炼，同样，我们的企业只有真正认识到安全工作对企业本身的重要性时，企业才会彻底将过去“要我安全”的工作思想转变为“我要安全”的工作态度，才会自觉的把安全工作做到最实处。因此，我们要象爱自己的身体一样去爱护我们的企业，真正把安全工作作为重中之重去抓好，做好

。本公司最高管理层认识到要使企业有一个健康的“肌体”，必须要建立标准化的管理体系，保持一种持续改进的管理模式，不断提高企业“肌体”的免疫力。我们污水处理厂是这样重视安全生产的:

>一、预防为主、持续改进以及动态管理

标准化管理给公司带来了很好的经济效益，公司决定在质量管理体系的基础上，建立ohsas 18001职业健康安全管理体系，把先进的管理模式渗透到传统的管理工作之中。把安全管理从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变。通过建立职业健康安全管理体系，运用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理，对所有作业活动中存在的危险源加以辨识，并评价每种危险源的危险程度，针对重大危险源制定安全目标和管理方案。从源头上加强了对职业风险的管理，运用动态管理方式，降低了事故事网件的发生概率，通过持续改进，加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改，降低职业安全风险，不断改善生产现场作业环境。在职业健康安全管理体系的保障下，通过全体职工的共同努力，几年来公司没有发生一起严重工伤事故、火灾事故，以及影响安全稳定的事件。

>二、以管理体系指导安全工作

管理体系是“肌体”健康的基础，管理体系中的程序文件和操作规程，为危险源的辨识、运行控制、绩效改进提供方法和手段，指导安全工作有效运行。将安全生产日常管理和管理体系有机结合，把管理体系运行的过程作为部门管理工作的重要组成部分，上下形成一个管理链，环环相扣形成一个有机的整体。同时，完善安全生产责任制和职工安全生产承诺，明确职责分配，部门、员工都能承担实现安全目标的责任，坚持做到“说到要写到、写到要做到、做到要有效”。做好三个结合：管理体系必须和行业特点相结合；管理体系必须和公司特点相结合；管理体系必须和岗位相结合。公司在实施管理体系时始终保持持续改进的意识，对体系的目标进行不断修正和完善，最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标，通过周而复始地进行pdca循环，即“计划、运行、检查、改进”活动，使“肌体”功能不断加强。

>三、充分利用审核资源，提高安全工作管理水平

管理体系中的审核工作是一项十分重要的环节，是测量企业“肌体”免疫能力的一个必要手段。公司聘用一批具有丰富经验的安全生产管理人员为公司内审员，组织内审员到各单位进行内部审核，按照审核要求，从内业资料到生产现场深入检查，与单位领导和员工交流、沟通，通过审核，查出各类安全隐患和薄弱环节，并制定相应整改措施和预防措施。内审工作与日常安全管理有机的结合起来，促进了安全生产工作。其次，充分利用外部审核，帮助公司提高管理水平。我公司职业健康安全管理体系监督审核是委托新加坡psb国际认证公司。由于外籍人员见多识广，他们把国外先进的安全管理工作，特别是他们在“以人为本”的认识有一定的深度，在审核中对公司安全工作提出了许多合理化建议，如我公司对上岗人员的培训和考核，只要卷面成绩在60分就具备上岗资格，但审核人员在审核我们的培训材料时发现，受训人员在防止硫化氢中毒方面的知识还没有搞清楚，而硫化氢又是本公司最主要的危险源，审核人员就建议我们在今后的教育培训时，一定要把公司主要危险源危害和防护措施答对答全，否则予以重新培训。另外在装拆泵、设备维修保养、下井工作过程中，我们只对硫化氢气体、可燃气体进行检测，外审方提出，操作人员在井下操作，如果供氧不足，同样会发生安全事故。因此，我们及时修改下井下池工作票，增加对氧气和一氧化碳的检测要求，公司也及时添置复合气体测试仪，发放到作业现场，作为一项规章制度执行。新加坡psb国际认证公司的监督审核，帮助公司提高安全生产管理水平，使我们的安全生产管理工作上一个台阶。

>四、以管理体系为载体，加强职工安全教育

管理体系活动是一项复杂的体统工程，涉及到方方面面，提高公司全体员工的职业健康安全意识，确保每个岗位人员能具备相应岗位所必须的工作能力，是保证安全发展和稳定的前提，而职工安全素质的高低可以直接决定安全生产工作的成败和得失。所以公司在制定方针目标时，和职工安全教育有机结合起来，以管理体系为载体，，加强职工安全教育。公司每年都要开展“”安全主题活动，通过丰富多彩的宣传教育形式，对硫化氢气体进行针对性、专业性宣传教育，以达到强化安全意识，增加安全常识，提高识险避险能力和自觉遵守安全纪

律的目的。使职工由“要我安全”向“我要安全、我懂安全、我能安全”的转变，实现“人本安全”。另外，把职工“三级教育”、“调岗教育”、安全生产规章制度学习，纳入管理体系。通过教育培训，充分

调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。

**污水厂工艺工作总结17**

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如:进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，个性是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的COD在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果贴合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

**污水厂工艺工作总结18**

20xx年是伊春市中心城污水处理厂投入生产运行的第4年，在今年7—8月份，我司维修部对全厂设备进行了大规模的检修和更换，在正常的检修过程中出现了一些突发事件，造成氨氮超标，经过后期一系列的整改，目前我厂运行正常、出水达到合同约定的标准。从今年整体情况来看，无论是从工艺控制还是人员管理或是设备运行，都在运营的过程中取得了一些进步和成长，在市、区领导的关心与公司领导的支持下，伊春市中心城污水处理厂全年生产运行基本稳定，无重大安全生产事故发生。现将处理厂这一年来的工作总结如下：

>一、运行概况

1、工艺控制

我厂1—12月份处理厂累计处理生活污水预计达到1320万吨，日均处理量约为万吨，日处理量为万吨，平均进水COD184mg/L，出水，累计削减COD为1852吨；平均进水氨氮，出水氨氮，累计削减氨氮为187吨；1—12月份产生剩余污泥2860吨，共耗用PAM絮凝剂1吨，污泥含水率平均低于80%，其中2860吨剩余污泥已全部运送至伊春区生活垃圾填埋场进行无害化处理；1—12月份处理厂共用电总量为228万度，月均耗电量约为19万度；日均耗电量6246度，平均吨水耗电量为吨。

我厂于20xx年7月末至8月末对反应池内曝气设备进行检修，在检修结束恢复使用后，反应池内活性污泥出现不同程度的流失及减少，造成生化处理效率下降，出水氨氮超标。通过采取一系列恢复措施后，目前我厂运行稳定，出水水质各项指标平均值检测情况如下：CODcr36mg/L（标准值≤60mg/L），（标准值≤20mg/L），SS8mg/L（标准值≤20mg/L），总磷（标准值≤），氨氮（标准值≤15mg/L），符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—20xx）国家一级B标准的规定。

2、设备运行

自20xx年10月份运行以来，我厂已经运行5年多，为保障处理厂设备的安全、高效、正常持续运行，今年对设备进行了全方位检修、更换，除了按照设备说明做好零部件上油润滑保养工作，延长设备使用寿命外，目前已经完成的主要工作为：3台曝气风机的润滑油及皮带更换；3台提升泵润滑油的更换及止回阀的检修；4台推理器更换润滑油；压泥机系统更换润滑油及高压清洗系统；8台水阀及气阀的检修；16台回流泵及污泥泵检修；3#曝气风机更换扇叶；3#滗水器更换液压螺杆；紫外消毒设备更换灯管、套管及镇流器；对生化池曝气盘进行全面检修、更换；对生化池在线监测设备（污泥浓度计、溶解氧仪、液位计）进行全面的检修、更换，；完成对污水厂各池体旁防护栏杆刷漆、防腐工作；完善了中控系统等。，我厂根据实际运行中出现的问题，逐渐完善设备设施操作规程，并对全部职工进行了培训，保障污水处理厂设施、设备正常运转。

3、化验分析

污水处理厂化验室通过对进、出水水质开展各项检测工作，指导配合运营工作。根据化验室监测结果表明：今年1—8月份我厂运行稳定，出水基本达标，9月、10月出水氨氮出现部分时段超标现象，化验室在日常水质常规检测基础上加大了对各池出水氨氮的检测频率，为工艺调整提供依据。从今年10月底开始，出水逐渐恢复到达标，目前各池运行正常，各项污染物指标均达标排放。另外化验室每月配合伊春市环保局监测站对污水厂水质进行取件监测；配合在线监测设备运营维护商对在线监测设备做比对试验、保证设备准确度；此外在做好处理厂日常检测分析工作的同时，化验室还承担着相关数据的上报工作。

4、其它

今年我厂接待外来参观及各级领导部门检查达10多次，每次都争取以的状态迎接检查和参观任务，对各级领导提出的问题我们积极进行整改，好的意见积极采纳。今年年12月2日，市政府白市长、区政府陆区长、园区张主任、市环保局郑局长、区环保局高局长等带领专家组莅临我厂，在听取了污水处理厂工作汇报的基础上，对我厂的实际运行情况进行了现场检查，对我厂的整改情况及运行情况都给予了充分的肯定，专家组也为我厂的运行提出了宝贵的意见。

>二、人员管理情况

1、人员培训情况

目前污水处理厂在岗人员18名，其中管理人员3名、运行值班人员8名、化验2名、财务1名、电气维修2名、采购1名、厨师1名。今年结合处理厂实际运行，通过辅导+考试的形式，组织全厂人员培训6次，考核1次。通过一系列的培训及考核，一方面使全厂职工更详细的了解我厂运行的工艺流程和对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常运行操作中及时掌控各个工艺参数；另一方面也提高了全体职工的专业技术知识及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

2、管制制度

制度化、规范化的管理是污水处理厂发展的主要方向，今年我厂制定并完善了一系列的规章制度，包括各岗位的岗位责任制、安全生产管理制度、交接班制度、失职追究制度、卫生管理制度、早会制度、化验室管理制度、食堂管理制度、值班记录填写制度及运行报表管理制度，另外还根据实际运行情况，完善了设备操作规程、各类报表及生产资料。通过上述一系列规章制度及规范规程的实施，我厂的管理工作更上一步，为今后的正常运行打下了坚实基础。

>三、二期工程建设情况

1、二期工程进展情况

由于伊春市城市发展需要，目前我厂已经上马的二期工程项目预计投资6500万元，主要建设两座CASS池、一座格栅间及配套设备、管道及电气安装工程。二期项目于20xx年6月1日正式开工建设，至今已累计投资3800万元，目前二期两座CASS生化反应池土建施工完成，细格栅间主体工程已完成，剩余格栅间的装饰装修部份预计将于明年5月20日前完成，其余二期配套的土建部份将于5月30日前全部完成并进行设备安装，约8月底完成全部工作，争取9月开始进水、调试、运营。

2、目前二期工程的工作重点

目前已经进入冬季，由于伊春市地理气候因素，不宜继续施工，当前的工作重点是二期土建工程的越冬防护工作，为明年的工作打下良好基础，我们准备实施的措施是：

1）外墙采用砂石土等不膨胀材料进行回填2米。

2）内池壁粘贴高保温板，池内注水3m深；24小时专人巡查、破，削减池内冰水对池壁的内压力。

3）裸露在外的梁、柱四周采用保温板或保温棉覆盖防护。

4）池体及池壁周围装置防护栏杆及警戒标识，加强日常管理和维护。

5）随时跟踪天气变化，根据具体情况，采取相应的防范措施，严格按照我公司项目部越冬方案实施执行，限度地平安顺利的渡过这个冬季。

>四、20xx年工作思路

20xx年对于伊春市中心城污水处理厂是非比寻常的一年，明年二期工程将会进入正式运行，届时整个污水处理厂的日处理量能力将达到10万吨，更多的压力代表更多的动力，经过今年全厂设备的检修，我们相信新的一年，在市、区各级领导的关心和公司领导的支持下，我们全体员工必将一如既往，全力以赴，尽努力完成新年度各项任务及的工作目标，保证污水处理厂稳定运行，设备正常运转，出水达标排放，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

**污水厂工艺工作总结19**

积极配合安全月开展一系列其他的安全活动。首先抓好各车间安全生产工作，采取针对性措施，消除现场存在的隐患。其次，抓好现场管理。活动小组对两个施工现场进行动态安全检查，及时发现和消除不安全隐患，解决了在执行各项规章制度中存在的问题。第三，加大劳动纪律的管理力度，按照工程公司生产人员绩效考核制度进行考核。第四，强化质量标准化工作，制定了细致的工作措施，对发现的问题进行及时如实上报。

通过安展安全月活动，对存在的问题和隐患及时的进行了落实和整改，同时要求生产人员针对自己管辖的职责范围，对活动情况进行总结，找出自己在管理上存在的不足，在今后的工作中取长补短，更好的为工程公司安全生产作出贡献。

**污水厂工艺工作总结20**

为进一步加强对医疗废物和废水的控制和管理，切实加强医院医疗废物污水排放处置工作，规范医院医疗废物污水管理，夯实环境保护工作，7月30日，日照岚山区虎山卫生院举办医疗废物废水处置专题培训，医院各相关科室感染管理监控人员共计20余人参加培训。

此次培训从医疗废物分类收集、运送、处置及暂存点设置和医疗机构污水处理原则、医院污水消毒技术等方面进行了培训，同时对医疗废物专用包装物的使用、医疗废物警示标识、医疗废物管理台账等环节予以明确，以规范医疗机构医疗废物、废水处置工作。

医疗废物的管理和安全处置直接关系人民群众的身体健康和社会安全。此次培训提高了医院工作人员对医疗废水排放标准、医疗废物管理的认识，为防止疾病传播，保障人民生命安全，保护生态环境打下坚实基础。

**污水厂工艺工作总结21**

1、确立A/A/O工艺运行参数。

我厂外部进水一直与设计值偏差较大，对污水处理系统活性污泥的培养和正常运行造成一定的影响，针对参数的确定，我们将分解成几个方面：第一：记录报表的完善和改进，现有的记录报表有重复有不足，一方面要继续配合国家环保COD减排核查的记录要求，一方面要确实全面的反映出整个污水处理厂的运行工况，达到每日数据报表完胜反映出一天的运行状况。第二：化验数据的连续性，完整性，化验项目随着化验人员的业务水平的不断提高，化验项目将稳步的开展起来，我们将根据实际的运行参数的要求逐步调整出一套准确的化验项目表，使化验数据完整的反映出工艺运行状况。第三：建立月统计分析制度。对于每个月的运行参数情况，我们将形成每月的参数统计分析，针对每个月的运行情况建立月度运行档案，最终形成完整的运行档案，为运行参数的确定提供准确记录和分析。

2、全厂设备的运行维护保养制度的制定和实施

我厂的设备在不同程度上存在着各种问题，为了确保设备的良好工况的运行，我们将建立一个设备管理体系，在这个设备管理体系中，要涵盖设备基础档案、设备备品库存量、设备运行时间统计、设备维护统计、设备加油注脂记录档案、设备故障统计及分析、设备检修记录、设备运行风险性评估等。通过设备管理体系的建立，我们最终将实现各台套设备的稳定、低故障率的运行。

**污水厂工艺工作总结22**

我于今年的四月份来到公司，回顾这大半年来的工作，我在公司领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作。通过半年来的学习与工作，工作模式上有了新的突破，工作方式有了较大的改变，经过这样紧张有序的煅练，我感觉自已工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底！基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，从根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。现将半年来的工作情况总结如下：

1、爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。一直在努力培养三种精神，公司团队精神，独立作战精神，沟通协调精神。

2、专业知识、工作能力和具体工作。

化验工作精细琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自己的理论水平和综合素质。提高了工作能力，在具体的工作中锻炼出了熟练，能够熟练圆满地完成化验工作。

在这半年，我本着把工作做的更好这样一个目标，开拓创新意识，积极圆满的完成了以下本职工作：

（1）虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操做所有化验项目并报证结果的准确性。

（2）协助主管做好了各类文件资料的登记、上报、下发等工作，并把原来没有具体整理的文件按类别整理好放入贴好标签的文件夹内，给领导查阅文件提供了很大方便，收到了很好的效果

（3）协助主管做好关于化验室认证的相关工作。

（4）认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。同时，我还积极配合其他同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。

3、工作态度和勤奋敬业方面。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。勤俭耐劳。始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

>二，存在的问题和今后努力方向

总结大半年的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，在工作中比较粗心，在理论方面还是了解的太少。知道错误很容易，但是想改掉就不是那么容易的是了。但是我已经下了决心去做，我一定可以。我对自己有信心。我会用实际说话。请同志们看我的实际行动吧！

我们却必须面对现实，不仅仅要能够工作埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化！从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，创开新篇章！

>三，20xx年工作展

年生产部顺利完成了公司下达的各项工作指标，值得我们欣慰，我们会将扎实的工作作风、认真的工作态度、成熟的工作经验带入下一年度，并不断克服工作中的不足之处。20xx年我们依然会以‘安全第一’的原则不断认真的完成领导交给我们的每一项任务。努力完成全年的工作计划，将工作更上一个新的台阶。

>四，20xx年个人对公司的建议

本着一颗对工作热诚的心之外，本人还保留有对公司的一个小小的建议：我们广西中环水业有限公司是一个具有人性化管理的公司，我希望，20xx年我广西中环水业有限公司平果县污水处理厂能合理的安排生产部的轮休。每一个人，工作累了，都需要时间适当的调整我们的身心。这样能使我们每一位员工更有精神的做好每一天的工作，从而对生活充满了希望，从而对工作充满了信心，从而更有决心地把领导交代的每一项任务做到完美。

**污水厂工艺工作总结23**

我厂招收的员工基础较高，普遍具有大专以上学历，年龄都在25岁上下，可塑形强，这样的员工队伍是一支具有很大潜力的年轻团队，我们将在工作团队的培养上做相关的工作，计划通过一年的培训工作，把我厂的队伍培养成专业化的工作团队。根据这个目标，我们将制定出年度的培训计划，特别是针对我厂的工艺运行，建立完整的全员培训计划，把污水处理厂内的全部的技术环节进行全面系统的培训，并建立培训效果检验机制，通过书面考核，现场操作，口头表述等方式检验培训效果，最终达到每个员工对污水处理厂内的各种技术环节做到了解并能够上手操作。

最终实现每个员工的“四懂四会”，即懂污水处理基本知识，懂厂内构筑物的作用和管理方法，懂厂内管道分布和使用方法，懂技术经济指标含义与计算方法、化验指标的含义及其应用;会合理配气配泥，会合理调度空气，会正确回流与排放污泥，会排除操作中的故障。在全员培训的同时，我们还将针对每个员工制定不同的培训计划，针对每个员工的不同的特点，通过与员工的交谈和沟通，我们将建立一个每个员工的年度发展计划。通过建立全员的年度发展计划，把污水处理厂20xx年的各项工作拆解到每个员工计划当中去，把员工个人的成长和污水处理厂的发展相互有机的结合到一起，实现双方面共同提高的一个良好局面。在20xx年我们还将组织相关的团体性活动，加强员工之间的团结互助，增进彼此之间的团结和关系，加强团队的协作能力和凝聚力，让每个员工有归属感，同时还有成就感，在工作中发现自己的价值，建立自己的人生价值观念等。

**污水厂工艺工作总结24**

为了加强医疗废物的安全管理，有效预防和控制医院感染，确保医疗安全，防止因医疗废物导致传染病传播和环境污染事故发生，保障人体健康。我院根据《医疗废物管理条例》、《医疗卫生机构卫生废物管理办法》以及《江苏省医疗卫生机构医疗废物管理规定》，医疗废物、污水处理专人专管，严格按污水环保处理要求进行工作，严格污水处理设施操作规程，扎实做好医疗废物、污水处理工作。

>1.健立健全医疗废物管理责任制

成立了医疗废物处理领导小组，组长由院长担任，各职能部门及临床科室设立专兼职人员负责医疗废物管理，临床科室护士长及物业管理处负责人为第一责任人，感染管理科负责医疗废物的全程监督管理。

>2.加强医疗废物回收处理贮存设施的配备和保障

医院为各科室配备收集医疗废物和生活垃圾带盖暂存箱，并购买了相适应的废物回收袋，医疗废物装黄色垃圾袋，生活垃圾装黑色袋。各科把垃圾暂存箱放在固定的卫生处置间，并标有明显的医疗废物警示标识，给专职回收人员配备必要的防护设施，并进行了防护培训。按要求建立医院医疗垃圾贮存间；医疗废物暂存地配有防盗门，冰箱、磅称以及消毒设备；有专人管理，专职人员配有防护用品，制度、流程上墙。

>3.对医疗废物进行分类分袋收集处理

感染性医疗废物：一次性输液器、使用后的棉签、棉球、纱布及其他各种敷料等和各种废弃的血标本，传染病人使用后废弃物装双层黄色袋。

病理性废物：病理切片后及手术过程中产生的废弃的人体组织器官等。

损伤性废物：使用后的\'针头、手术刀、备皮刀、玻璃安瓿等收集在特制的硬纸盒内。

药物性废物：过期、变质被污染的废弃的药品及废弃的疫苗、血库废弃的血液制品等。

>4.做好回收人员个人防护

在回收运送医疗废物时做好个人防护是极为重要的，下科室回收时都穿工作服、戴帽子、口罩、橡胶手套，在回收传染性废物时，戴双层手套、护目镜，防护用品用后不能存放在生活区，及时消毒清洗。收集运送时，防止刺伤、擦伤，保证安全。

专职收集人员每天分类包装、做好标识的医疗废物按指定路线收回后送到医疗废物暂存处，收集时带好医疗废物交接登记簿，与各科当面交接，做好双签字。对包装破损、包装外表污染的医疗废物，医疗废物回收运送人员必须要求科室重新包装，否则，运送人员有权拒绝回收运送，做到日产、日清。

我院与宿迁市柯林固废处置有限公司签定了《医疗废物委托处理合同书》，凡我院产生的医疗废物全部由柯林公司进行转运处理，年处置费万元。柯林公司二天回收一次，并有交接登记本。每天早8点，晚5点各科室用密封桶密封送医疗垃圾中转站，由专人接收、登记、装入固体医疗垃圾周转箱，晚6点由柯林固废处置公司专车运至公司进行专业化处理。对医疗废物暂存处每天用紫外线灯照射和1000mg/L含氯消毒剂进行喷雾消毒。

>5.进行全员培训，定期检查考核

医院组织全院医务人员学习《医疗废物管理条理》、以及医疗废物的分类处理收集、运送、处置、监督管理等要求。给各科印发了《医疗废物分类目录》、《医疗废物管理条例》等相关规定要求，各科室认真组织人员学习，并按规范要求执行。做到责任明确，制度落实，奖惩分明。

我院还积极做好污水处理工作，不担专人专职，还投入10多万元建立污水处理站，更新水处理设备，从而使处理过的污水达到排放标准。设计能力为日处理300吨污水，实际处理量为每年14万吨，年消耗稀盐酸20吨、氯酸钠20吨，计人民币万元。工作流程：稀盐酸和氯酸钠经过二氧化氯发生器、电控柜操作处理，处理后的达标废水排入城市污水管网。

**污水厂工艺工作总结25**

近日，区生态环境局组织人员参加由生态环境部组织召开的医疗污水处理培训，区卫健委、区生态环境局有关科室，区内相关医院污水处理负责同志及技术单位相关人员参加视频交流培训会。

培训会上，相关同志认真听取了生态环境部环境规划院对《关于加快补齐医疗机构污水处理设施短板提高污染治理能力的通知》政策解读及医疗污水处理技术要求，浙江省生态环境厅介绍浙江省医疗机构问题排查及整改提升技术要点，沈阳环

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！