# 工厂检查各个工作总结(37篇)

来源：网络 作者：情深意重 更新时间：2025-04-18

*工厂检查各个工作总结1时间荏苒，岁月穿梭，转眼间，xx年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾这一年来，我作为公司质检部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。半年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，...*

**工厂检查各个工作总结1**

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间，xx年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾这一年来，我作为公司质检部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。半年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，下面就是本人的年终工作总结：

>一、工作收获

1、首件检验。我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。

2、巡检。巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关

3、异常反馈。在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

>二、感想及体会

1、态度决定一切。工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考。岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习。要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

>三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

2、要进一步加强组件检验工作的系统性、科学性，提高综合分析、解决问题的能力。

3、在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项组件的检验技能。

>四、20xx年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

**工厂检查各个工作总结2**

20XX年，根据工作需要，我分管应急管理，重大隐患排查，重大危险源登记备案，安全生产月等工作。这些工作在各级的领导下，全区上下紧紧围绕“安全发展、科学发展”的主题，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，按照国家、省、市的统一部署，初步构成了“分类管理、分级负责、条块结合、属地为主”的监督管理体制，建立了监督管理机构，加强了应急保障潜力建设，完善了应急机制，加大了安全生产宣传教育，进一步规范了各项信息报送工作制度，提升了应对突发公共事件的潜力。

**工厂检查各个工作总结3**

我于20XX年进入公司，到目前已经做了xx多年的车辆生产及检验工作。在这么多年与车辆打交道的过程中，我们了解车辆就像了解我们自己的身体一样，在哪些部位容易出毛病、出问题，我们都非常地清楚。在过去一年的检验工作当中，我们天天都扑在生产线上与工人师傅一起，运用我们过去对车辆积累下来的经验，结合大宇技术的新特点，认真的把关每一个容易出现质量问题的地方。

用以下的事实可以来说明我们工作的认真负责，也是产品、公司要求我们工作认真负责，因为我们是产品质量检验人员：

1、我们的工人师傅大部分都是以前没有从事过车辆生产的或从别的车辆制造厂里出来后进入我们厂的，他们要么不熟悉车辆生产技术要么对我们的车型不熟悉，因此在生产过程中出现了较多的没有注意到的质量细节，我们就必须将这些工人师傅们没有注意到的细节给指出来并督促改进。

2、我们的车型在国产化的过程中进行了较多的设计变更，在较多的设计变更的情况下，工人师傅们有时就会遗漏了一些需要更改的地方，我们就必须将这些设计变更熟记于心，时刻特别关注变更项目的生产，一旦出现遗漏马上提出来改进，否则流入下一道工序就得返工，不但浪费人力物力，还可能影响车辆对客户的按期交付——工人师傅可能出现的疏忽，我们不允许出现。

3、我们的车型在国产化的过程中，众多的供应商都是新开发的，他们同样对我们的产品质量细节不熟悉，虽然我们的各个部门、各位领导都在不断地完善相关产品设计、检验标准，可是在供货的初期难免出来各种各样的零部件质量问题，面对不合格的零部件与急迫的生产任务，单纯的退货是不合理的，我们只有通过改进/改制将不合格的变成合格或符合使用要求的，以保证生产的顺利进行。

以上是我对自己过去一年的工作小结。在以后的工作中，我将一如既往地做好检验工作，以期造出质量更为精良的车辆，为产品服务，为公司服务。

**工厂检查各个工作总结4**

过去的20xx年，我在公司领导的关怀下，业务水平有了进一步提升，工作能力方面有了长足的进步。特别对出现的质量问题的处理，有了明显的进步，有一定的判断分析能力。以下我对一年来的工作情况进行总结：

首先，工作时必须做到四个字：认真细心。因为我们所做的保质保量，关系到全公司生产工作的正常运转。如果所做的质量在某个地方出了差错，公司利益会受到影响，那么必将造成不小的危害。生产车间也会因为质量问题而停止生产；这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低公司信誉，给公司造成不可估量的损失。所以我每天工作时都尽量保持清醒地头脑，确保每一份计划都能准确无误，把工作效率提高到点。

其次，工作时必须要有坚定不移、不厌其烦的精神。有人说：看看差不多就行了，其实不然，要想成为一个合格的质检员，必须要有耐心、坚持的态度。但要经常到各个岗位查看这些产品是否合格。倘若已经出现质量问题，而其他操作人员没有发现或及时处理的情况下，就一定要督促他们认真负责，并与其保持良好的沟通，以保证生产计划能顺利进行。所以质检是非常重要的。

最后，工作时必须要与各部门这间处理好人际关系。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时也在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有心情好，才能在工作中发挥自己的潜能。一个团队，最重要的就是同心协力，只有做到这一点，公司的发展才能越来越好。

回顾过去，虽然有了一些可喜的成绩，但同时也发现自身存在的问题。在工作中，有的时候开拓、创新意识不够，事业的发展需要不断地创新，但自己却总是求稳怕乱，在有些问题的处理上瞻前顾后，不够果断。另外在生产过程中出现突发状况时，有时却未能及时向领导汇报。针对自身存在的这些问题，我将认真总结经验，发扬成绩，克服不足，进一步加强理论学习和工作实践，不断地提高自己的工作能力和管理水平。生活每一天都在继续，公司在发展，我也会通过学习不断地完善自己，为公司发展尽自己微薄之力。我相信，只要肯付出，只要有着坚定的信念，无论环境如何改变，也阻挡不了前进的步伐，愿公司的明天更加美好。

**工厂检查各个工作总结5**

很快一年的时间又结束了，这一年是个忙碌又充实的一年，我在公司各级领导及同事们的关心与帮忙下圆满的完成了各项工作任务，在各方面有了进一步的提高，在质检部的各项工作中，充分发挥岗位职能，不断改善工作方法，提高工作效率。

>一、20xx年工作总结

（一）协助各项目贯彻执行国家颁发的技术规范、质量标准及上级有关质量的措施计划。

（二）对施工现场原材料、成品、半成品质量检查，发现不合格者，进行标示、记录、禁止使用，并及时向有关领导报告。

（三）按照规定的检验批、分项、分部工程的检验方法和验收标准，正确的进行检查和实测实量，对不贴合工程质量标准要求的工程提出返工意见。

（四）用心配合公司做好已竣工工程的维修及用户回访工作。

（五）协助公司组织并参加月度大检查及日常质量巡检工作。

（六）参与工程基础、主体、竣工验收，及时搜集与工程及质检部工作相关的资料。

（七）组织资料并参加20xx年QC群众性质量管理发布会，公司上报的3个QC成果分别获得了一、二、三等奖。

（八）协助各项目办理新开工工程的施工许可等手续。

（九）协助济南铁路局办理完成日照市铁路生活区土地证名称变更1―7楼房产证大证相关工作。

（十）协助公司完成资质增项所需业绩资料及其他相关资料。

（十一）整理上报20xx年“港城杯”奖评审资料，配合上级部门的复查工作。

（十二）整理20xx年建筑业职业技能大赛上报资料，并参加职业技能大赛，我公司取得了优异的成绩。

（十三）协助甲方办理技校食堂生活服务中心及后勤楼、友谊家园3楼竣工备案。

（十四）协助市场部编写工程投标施工组织设计。

（十五）完成公司安排的其他工作。

>二、工作中存在的不足总结了一年来的工作，虽然取得了一点成绩，自身也有必须的进步，但是还存在着很多不足的地方：

（一）有时工作方面与公司的要求还有必须的差距。一方面，由于个人的潜力和素质不够高，一方面是工作量多、时间比较紧时，工作效率不高。工作时职责心不够强，有点小马虎。

（二）在工作岗位上发挥还不够明显。对全局工作掌握不细，还不能主动、提前想办法，许多工作还只能算是一般般。

（三）在质量检查方面不够细致、专业知识不够充足，有些东西明知是错的却说不出是为什么。

>三、20xx年工作思路

（一）我将进一步发扬优点，改善不足，全力做好本职工作。要持续良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、“敢打敢上”的拼搏精神。精益求精、严谨细致、积极进取、理清工作思路，提高办事效率。

（二）在检验之前，我首先要了解需要检验的项目，检测方法及技术要求等才能在检查检测工作中做好事前的准备工作。并且在检查前就应做好事前准备，检查时认真监督。

（三）在检查过程中做好监督工作，及时发现并纠正检验过程中存在的问题。对质量要求较高的加工工序的加工工艺的生产、全过程跟踪检查确保每道工序合格。对进场的构件严把质量关，以免构件出现质量问题影响工程质量且浪费人工。

**工厂检查各个工作总结6**

检验工作是一项精细的检验过程，我深知细节决定成败这一道理，所以在日常的工作中，我本着严谨认真的工作态度，认真的完成每一项工作任务，工作态度进取端正，经过一年的工作与学习，我觉得自我收获颇多，专业知识及技能得到了进一步的积累与提高，运用越来越自如，但自考核方式更改之后，每一天都感觉工作压力都很大，担心自我哪里做的不好或是不够好，使考核分数受到影响，考核分数低了，直接影响到自我的工资，也会使自我觉得哪里没有别人做的好或是做的不够好，究其根源，压力大的主要原因是自我没有调整好心态，担心的太多，不但没有提高工作效率，反而使工作质量降低了，为便于今后的工作的开展，特对20XX年的工作做如下总结：

>一、重点工作

主要是原材料检验和原材料检验记录，原材料退货记录和与原材料厂家协商等方面，原材料不良品记录等。作为一名质量检验员，我按照生产的需要，按时完成了各项工作。

1、原材料检验，在过去的一年中，为进一步满足原材料数量和质量的需求，几种原材料增加和改换了新厂家的供应。经过重新整编原材料检验规范和加强原材料的检验力度，是原材料的质量问题比以前有了极大的改观。

2、原材料检验记录，认真记录和收集各项检验记录的信息数据，全面、准确地了解和掌握各方面工作的开展情景，分析工作存在的主要问题，总结工作经验，准确地了解和掌握最近工作的实际情景，为原材料的质量工作作出快速的、正确的决策。

3、原材料退货记录和与原材料厂家协商，认真记录和收集各项原材料退货记录的信息数据，全面、准确地了解和掌握原材料退货的过程情景，分析工作存在的主要问题。在与原材料厂家协商时能做到面面俱到，为解决原材料退货问题作出正确的决策。

4、原材料不良品记录，认真记录和收集各项原材料不良品的信息数据，全面、准确地了解和掌握原材料不良品每月数据变化的过程及不良原因描述情景，为开展工作作出快速的、正确的决策。

>二、不足之处主要有以下几点：

（1）工作疏忽，导致报告错误率提升；

（2）出现一齐漏检事故（产品等级里外不一致）及5起投诉，上述问题虽然很不服气，但分析其原因主要是因为检查力度不到位所致；

（3）在车间巡检速度较慢，工作安排较紧张；

（4）专业知识欠缺。

>三、针对上述问题在下半年中我会逐一改善，具体方法如下：

（1）调整好心态，避免工作压力的积累，避免将个人情绪带入工作中。书写报告时避免疏忽大意，书写完报告后及时检查，避免报告错

（2）加大车间检查力度。近期各车间人员流动性较大，新机长及新员工质量意识淡薄，针对目前员工质量意识薄弱的问题现状，我将会在工作时间充足的情景下增加车间巡检次数及检查力度，并在巡检过程中进行成品标准及岗位职责制的培训，与大班长一齐着重检查问题班组及新组建班组的质量情景，避免将不合格品流入下一道工序；

（3）熟悉车间各设备性能，加快车间巡检速度，学会合理的安排工作时间；

（4）工作之余多看相关书籍，努力学习，全面提高自身素质，进一步积累专业知识。

总之一年来，虽然也取得一些成绩，但成绩只能代表过去。工作中仍然存在着不足，在下半年里我还会继续努力学习，深入实践，积累经验，不断地提升自我，我会用谦虚的态度和饱满的热情做好自我的本职工作，不辜负领导的期望！

**工厂检查各个工作总结7**

为进一步提升我项目部的安全管理水平，项目部依据公司《安全生产考核管理制度》认真开展各项管理工作，并严格按照考核制度开展自纠自查工作，经项目部内部自查结果为：安全生产工作管理考核自查得分174分。

本次考核是对我项目20XX年度安全生产管理工作的一个总结，也是对我项目部20XX年度工作行为和工作业绩产生正面引导的过程和方法，我项目部将以本次考核为契机，进一步加强安全管理工作，进一步激发我项目部员工的工作用心性、创造性，提高工作效率，确保项目部施工生产持续稳定。

**工厂检查各个工作总结8**

半年来，在单位领导的正确领导下，科室职工团结一致，不辞辛劳，在本职工作中尽职尽责，取得了喜人的成绩，各项工作完成的比较出色，现将我科今年上半年工作作以总结：

>一、努力完成各项经济指标。

上半年共完成经济任务万元，较去年同期上升5%。各种检验项目生化3208人次、临检14137人次、免疫3341人次、微量元素811人次、TCT人次，试剂耗材开支元，占收入的，较去年同期上升5%。将一些外送检测的项目如TORCH等在科室内开展检测，方便病人的同时也为医院增加了一定的经济收入。

>二、用医院文化提升医务人员的综合素质，构筑和谐医患关系。

为了规避医疗风险，建立和谐医患关系，上半年我科围绕医患关系与医疗人文等为主题开展医风医德学习，在科室医疗服务中融入“生命神圣—生命平等—健康平等—医学公平”的理念，在诊疗过程中坚持以人为本，及早与病人进行充分沟通，杜绝生、冷、硬的服务态度，以同情、忍耐、冷静的态度来对待每一位患者，使患者体验到人文关怀和心理疏导的温馨，通过人性化的服务不断提高和谐的医患关系。我科门诊每天平均接待病人40人次，工作虽然繁琐但大家都很细致，严格执行查对制度，包括病人的信息、抽血注意事项、阳性感染者的随访与咨询等，耐心解释病人的各类报告单，病人对我科服务态度比较满意。

>三、多种形式学习，注重学习效果。

检验科是一个团结向上、积极创新的集体。在学习形式上我们采用了多样性，理论与实践相结合的学习方式，每月以检验“三基”、新技术、新项目、病例讨论为内容进行集中培训。并采取派出去请进来的学习方式，以不断更新新理论，吸收新技术、新方法、开创我科医疗技术新局面。

>四、以加强学科建设为重点，鼓励人才创新发展，发挥品牌项目优势。

今年我科被医院列为重点发展科室，结合我院临床工作重点与发展需求，科室加大检验项目的开展与运用力度，以满足临床诊治需要，强化特色诊治项目的技术革新与发展，打造了微量元素、TCT、BV等一些品牌项目，在医疗市场的竞争中得到了认可与肯定，为我院创造了品牌效益和经济效益。科室引进大专毕业生1名，科室在重视引进人才的同时，分充发挥现有人才的作用，为所有人才营造宽松的学术氛围，提供公平竞争的土壤，让科室每位人员展显其长，优势互补，相互促进，形成合力，共同发展，在学科和专业中充分发挥引领作用。

>五、注重检验质量，保证医疗安全。

医疗质量是检验科生存和发展的生命线。检验科质量是医疗安全不可缺少的部分。标本采集程序的规范执行，采集标本的正确等分析前质量控制是保证临床检验科质量的前提；执行严格室间、室内的检测是实验室质量控制的根本。检验报告单的分析、签发及急诊检验和危急值的重视，医疗安全知识的培训完善与临床科室的沟通渠道，保证检验报告质量，说明分析后的质量控制是保证检验质量的关键。为提高检验质量、减少检验差错，科室规范了临床检验室内质量控制，同时积极参加xx省临床检验中心、省CDC与州CDC的室间质量评价活动，在生化、血液、HIV、TP等项目评价中均取得了优异成绩，充分显示了我科实验项目检测结果的准确性和在各实验室间的可比性，也为我院的医疗质量循证溯源提供了有力保证。检验科对检验全过程的质量控制管理，既保证服务临床，保证检验科医疗安全，也保证了患者的安全。

半年来虽然我们很辛苦，但看到做出这么多成绩，能为单位创造出一些利益，我们也感到很欣慰，觉得我们的心血没有白费。在以后的日子里，我们还要从点滴做起，精益求精，弥补不足，在平凡的岗位上干出不平凡的事，为我单位能在同行中取得更好的成绩而努力工作。

**工厂检查各个工作总结9**

为消除施工现场安全隐患，不断完善安全防护措施。依据项目部《安全检查制度》及公司、分局相关文件要求，认真执行日常巡查、周检查、月检查、安全隐患排查及施工用电、特种设备、车辆等各项检查，都能够做到有计划、有检查、有整改、有总结，对查出的各类安全隐患和不贴合安全规范的事项都按规定进行了整改及落实，全年累计排查隐患75项。其中，一般隐患：65项，重大隐患：10项，已按照要求全部整改完成。整改率：100%。

**工厂检查各个工作总结10**

20xx年即将过去，转眼间我在成长中又渡过一年。回首这走过的一年，得到大家不少的帮助，我也在大家的身上学到不少的知识。一年以来我心中最大的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不那么简单了。现对今年工作进行以下总结。

>一、思想方面

我认为一名好的质检员不仅要为人谦和正直，对事业对工作认真兢兢业业。而且在思想政治上、工作技能上更要专研。我作为一名年轻的质检员需要学习的东西还有很多很多。作为一名质检员，我无时无刻得不感受到自己肩上责任的重大。所以，我在实际工作中，时时严格要求自己，做到谨小慎微。首先必须具备始终以质量方针为指标，明确产品质量责任。

>二、工作方面

在工作中，我认真投入，并在空余时间学习其它产品，多看产品图纸，能对产品图纸的理解，构造的原理性能等有一定的认识。并认真听取经验，仔细记录。在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握多种技能，做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门工作的正常运转。

通过领导、同事的批评、帮助及自己的努力来改正，决不允许自己在同样的地方跌倒两次。正是由于在胜利面前不骄傲，在失败面前不低头，我才会在奋斗中迅速的成长和提高。此外，火车跑的快还靠车头带，无论从工作能力，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的员工的正确引导和帮助，使我在工作能力提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基础。

>三、学习方面

通过这一年的工作，我很幸运学到了不少东西。但这还远远不够，尤其在多元化技能方面上还显得稚嫩。同时，随着公司业务的增多，新产品的开发，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将以崭新的精神状态投入到工作当中，将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高各种工作技能，工作效率。做好本职工作，做出应有的贡献。

现在的我又被安排到了xx试验，这对于我来说是一个很好的机遇，近期我被分配到了xx区培训，一开始的几天每天都看着师傅们做的\'每一步步骤，自己也对该工作有了一个熟悉，心里对这工作的流程有了一个了解，师傅们也开始让我们实践起来了，从对一个焊点、焊缝切割开始，其次对该切割的零件打磨，最后就是对零件的评判，是否合格，慢慢了我也有点了眉目。

日积月累，自己实践中遇到的问题、许多不足的地方通过师傅们的讲解，我便慢慢熟悉了这份工作，有时会通过一些资料会了解，现在只是刚刚开始，以后遇到的困难肯定有许多许多，所以我会不断的去努力学习了解，多与的同事交流，总结自己的工作，这样对可以我自己会有很大的帮助。

总的来说，这一年里，自己的收获也不少，我学到了很多学不到的东西，但也吸取了不少教训，对待工作的态度、责任性，在新的一年里，我会更加努力的去学习，积极的对待工作态度，不求最好，只求更好。

**工厂检查各个工作总结11**

20xx年是我人生旅途上的一个重要转折点。离开学校步入社会的大门，我的人生有了新的起点、新的开始和新的目标。蓝山屯河新材料有限公司给了我一个把理论运用到实际的实践机会。在我工作的这段时间同事对我关怀备至，时常给我鼓励和帮助。下面我将这一年的工作总结如下：

>一、工作收获

在这一年，我作为质检员，认真学习公司质量管理控制流程，根据岗位职责的要求主要有以下几点收获：

1、原辅料的取样存放工作。我严格按照公司管理要求，做到不漏取，不少取。学习各种原辅料的物理化学性质，合理存放。

2、样品检验。检验工作是一项精细的检验过程。“细节决定成败”，在试验的过程中我本着严谨的工作态度做每一项试验。目前我已掌握了所有原辅料的检验方法及步骤。这要感谢我的师傅及我的同事们，是你们教会我了这些。

3、数据处理。在记录数据时我本着“务实、求真”的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

>二、感想及体会

1、态度决定一切。工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考。岗位的日常工作比较繁琐，而且几天下来比较枯燥，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习。要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到现在，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。经过几个月在化验室的学习，现在我已达到了正式员工的工作水平。

>三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。希望通过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。

自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。

20xx年的结束，20xx年的到来，是开端也是结束，展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的`责任，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负蓝山屯河给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培，我会和蓝山屯河一起成长。

**工厂检查各个工作总结12**

>第一部分：20xx年1—6月份在xxx的工作回顾

在xxx品管部工作期间，以加强过程控制和食品安全为重点，紧盯质量指标不放松。

1、做好检疫，确保安全；严控原料，减少扣罚1—6月份内转原料扣罚猪皮及槽头膘实际完成元/吨，低于标准200元的元/吨， 1—6月份鲜冻品市场投诉次数实际完成起/10xxx头，低于标准≤次/10xxx头的起/10xxx头实现源头控制，确保了企业的食品安全。

2、强化过程控制，减少投诉1—6月份肉制品市场投诉总投诉≤35起/xxx吨，实际完成起/xxx吨，低于标准≤35起/xxx吨的起/xxx吨，维护了企业形象。

>第二部分 20xx年7—12月份在xxx工作回顾

7月份到xxx后，针对xxx工厂生产经营及市场特点，主要做了以下工作：

>一、用制度强化管理，确保产品质量：

7月份来到xxx开始加强对品管员检疫检验知识和相关法律法规的全面培训学习，提高品管员的业务技术能力； 7—12月份xxx品管部共淘汰5人，主要原因为工作态度、工作技能、考勤制度、违规违纪等方面不适者，其中屠宰业3人占12%，肉制品业2人占。7月份来到xxx后制定了内部的《质量追究制度》工厂的《质量管理考核方案》，有效的降低车间随意操作行为，提高了干部职工质量管理意识，为做好产品质量打下了坚实的基础。

>二、严把生猪进厂及过程控制，规避企业风险，确保食品安全

1、加强宰前、宰后疫病检疫人员的技能培训，7—12月份xxx共屠宰374565头、检疫合格373142头、无害化处理生猪1423头不合格率为，并监督对不合格的生猪全部进行了无害化处理，确保了企业安全；

>三、加强原辅包接收把关，确保所接收的物资全部合格

原辅包接收环节严格按照集团公司标准进行接收，对每批购进的原辅料进行索取证件，按照集团公司抽样标准进行抽样送检，对检验不合格的产品坚决进行退货处理，若含有xxx标识的产品要进行破坏原形后进行退货并做好相关记录台账，严格按照总部要求对外购原料进行药残检测，xxx7—12月份共接收原料吨，拒收吨，拒收比例占； 7—12月份共接收辅料吨，拒收吨，拒收比例占，7—12月份共接收包装材料3253批、现场拒收30批、拒收比例占；

>四、按工艺标准规范生产过程、确保产品质量

加大生产过程的监管力度，对原料修整质量、再制品的回用、辅料的过筛、杀菌温度时间的设定以及计量器具和金探的校验进行全面的监督指导；对后道包装质量要求品管员对入库产品按5%的比例再次进行抽查，确保出厂产品100%合格，通过一段时间的质量整顿，xxx下半年质量情况在集团公司排名中有了明显的改变，为12年质量目标完成奠定了基础；

>五、铁腕抓质量，保产品安全，精细化管理，塑企业形象

xx年集团公司受“”事件影响，我们品管部门也迅速转变战略，于7月份进行了一次系统性大调整，我也从xxx调到xxx，到工厂后为降低肉制品、鲜冻品市场投诉，迅速对xxx开始质量整顿，在质量整顿过程中，分割品管员、冷藏品管员、肉制品品管员先后遭受到不同程度的人身威胁、恐吓，质量整顿工作遇到了困难，为确保品管员人身安全及质量管理，我结合公司项目经理对品管员被威胁一事进行调查，严厉打击不法分子，对影响产品质量问题决不认输，通过几个月的质量整顿第四季度质量整顿有了明显改观：如鲜冻品市场投诉由1—6月份集团排名第13，经整顿 7—12月份集团排名第4上升9个名次；肉制品市场投诉1—6月份集团排名第12，7—12月份集团排名第4上升8个名次。鲜冻品内转分割肉、肥膘1—6月份集团扣罚排名第9，7—12月份内转原料分割肉、肥膘扣罚集团排名第7上升2个名次。同时在11年里经过审计、稽查对我们工作的检查指导与验证无任何问题，也正是因为有了以上成绩的取得，本人在11年品管系统里被评为集团管理标兵的荣誉称号。

>六、11年工作中存在的不足

1、对品管员整体培训不够，品管员整体工龄短，知识不全面，对生产过程管理力度不够，要硬起手腕搞管理，强化品管员业务学习，加强生产过程控制力度；

2、缺乏对问题的系统分析、研究，侧重于发现问题、反馈问题，而没有进行深入的分析与研究，没有能够全面指导车间有效的预防。

>第三部分 20xx年工作思路

12年xxx计划屠宰90xxx头生猪、肉制品计划产量3、62xxx吨；我们将盯紧各项质量指标，安全指标不放松；在新的一年里我将带领xxx品管部全体人员围绕目标抓好质量、围绕生产做好服务，防范食品安全隐患，确保企业安全；重点从以下几个方面开展工作：

1、带领全体品管员深入学习食品方面的法律法规、工艺标准，要求每个品管员都知法懂法，力争打造一支懂标准、晓法律、敢管理、有思路、能创新的专家型的品管队伍；

2、精心检疫，细化管理，规避食品安全风险，严格落实xxx总提出的“政治安全，法律安全，食品安全”，实现全年无食品安全事故发生，学习相关的法律法规，密切跟踪屠宰、肉制品生产过程控制，杜绝不合法、不合格产品的产生和出厂，确保企业安全；

3、深入排查食品安全隐患、围绕工艺及标准规范生产，重点对滞销品处理、原辅包接收、加热设备的校验、添加剂使用、三腺处理、下料流向、药残控制、产品出厂检验、产品的标识、计量等，建立排查制度、完善措施并跟踪落实效果；

4、加强信息沟通，及时与总部及兄弟品管部沟通交流，借鉴管理上的先进经验，优化管理，从而提高整体质量管理水平；

5、加大对关键设备监控，提高质量保障力。要充分发挥X光机、金属探测仪、油脂分析仪、杀菌监控系统、检斤称、F值检测、恒温试验室等关键设施的作用，借设备来提高质量管理，减少降低质量问题的发生；

6、树立“预防为主”的思想，抓好“两进一出”确保接收物资和出厂的产品质量全部符合要求；

7、开好每月一次的质量分析会，通过品管员日常发现的问题及指标完成的情况，让工厂领导、职工提高质量管理意识，真正做到“事前预防”；

8、加强诚信管理，打造诚信团队，持续贯彻落实xxx总提出的“诚信立企、德行天下”的企业文化，加强部门诚信建设，提升部门形象。

**工厂检查各个工作总结13**

1、以安全培训、安全考试、悬挂安全横幅、整理现场安全标志牌、组织安全综合检查等多种形式，合理制定20xx年度安全环保培训计划，全面开展安全管理新模式，提高全员安全理念，确保安全生产。

2、定期开展月度安全环保综合大检查及炸药库、油罐、氨水罐、矿山爆破作业专项检查，每期检查出检查通报，对上期检查整改落实验证，对违章、违规落实考核；坚持窑系统检修每天检查通报，暴露安全问题，确保检修安全。

3、严格按照集团公司、股份公司以及地方安全、环保部门要求做好季节性、节假日等安全环保检查工作，按要求上报各项真实检查材料，检查不流于形式，不弄虚作假。

4、加强安全环保法律法规的学习，积极参加各级安全环保部门组织的学习与培训，提高环保管理人员的理论水平。加强与地方安全环保部门沟通，每月1-2次到安监、环保部门进行拜访、交流，固化友谊。

5、不折不扣完成年终检查需整改项，每项整改必须有验证材料；同时持续梳理各项安全环保规章制度、流程，研讨、会签、下发、执行。

6、认真学习十三五“国家将实行最严格的环境保护制度，将解决环境污染必须出台强硬管理措施”，进一步提高全员环境质量意识，确保全年重大安全、环保事故为零，职业病发病率为零。

**工厂检查各个工作总结14**

在股份公司我主管技术和质量工作，XX年是股份公司市场占有率提高、销量、产量不断加的一年，是质量稳中有升的一年，XX年我主要做了如下工作：

>1.在总产量不断上升的时候，狠抓了质量工作

历史的经验告诉我们，产量攀升时最大的问题是与质量的矛盾问题。过去生产过和不能有效受控，而质量监控又不能及时反映质量状况，质量状态缺乏质量的数据评价，而是粗放的模糊描述，导致在生产过程中不清楚质量水平，不能自我约束，自我控制，导致发动机出厂以后才暴露出大量的问题。基于前车之鉴，XX年我们采取动态检查质量，动态评定质量，动态解决质量问题，用准确的数据描述并预测未来用户使用的质量。

对应这种想法，采用了动态质量与碰头制度，解决当天现场发生的和潜在要发生的质量问题;动态质量与评审，周汇总评价，适时分析出质量的状态和要改进的方面;工艺纪律的针对性检查和未定的评审，解决当前热点问题使生产过程可靠控制;将过去经常存在的问题警示化发给基层，强调控制的重点。厂内周质量故障分析会，与车厂的信息绿色通道等措施，均对质量的即时、准确、存放、有数控制起到了积极的作用。

XX年的质量指标(外场在线故障率、厂内试车故障率、废品损失率、三包故障率)中，前三项XX年较以前有长足的进步，但三包故障率指标完成的不好，究其原因一方面与三包故障期的延长有关，而更重要的一方面是我们新产品的可靠性和寿命确定还有较大的差距，需要我们不懈努力。

>2.产量压力较大的情况下，狠抓了新品研究的工作

XX年新品的研制项目比较多，既有对现有新产品的改型换代长远发展的新产品，如xxx发动机和xx系列前驱动变速器，又有研制和生产同时进行的，如超短发动机新产品，在新产品研制上，除了教育干部职工提高对新产品的高度认识外，主要强调了制定计划的科学性、合理性、现实性;强调执行计划的严肃性;年初在制定计划时深入细致的分析研究，使计划比较符合实际，在执行过程中即时检查，协调出现的问题，强调任何单位、任何个人不能以任何理由不按计划完成试制任务，提高了计划的严肃性。另外，定期与工具厂的新品例会等及时解决出现的问题，保证计划的顺利实现。

XX年完成xx样机1台的研制，超短发动机批量生产，前驱变速器主要零部件均在制造过程中，xx变速器改进五档型进入批量生产。

>3.技术准备工作和新产品结构的调整工作

技术准备工作先行于生产，技术准备工作要有预见性，要有前瞻性，敏感地准确预测市场的变化，做好前期的能力储备，为生产量的提高留下一定的提前期。对发动机从零件到装试线进行生产线和逐工序测评，并结合新产品结构调整和经济性分析，对生产线进行补充完善，专项技术改造，涉及组织结构调整和新产品结构调整的生产线进行坚决的调整，对204车间齿轮线进行调整和专项技术改造，对207和212车间曲轴线进行合并调整，对211和213车间冲压焊接线进行了合并调整，这些，均使资源进行了优化配置，发挥了资源的效益。

>4.技术改造工作

完成亿元xx二期双加工和零部件生产的新产品规划工作，配合x研究院完成可行性研制报告，进行初步设计。对零部件的生产和生产线进行反复的调研和设计，并与国内外厂家进行大量的交流，即将建成前驱变速器壳体线，齿轮线和xx发动机的毛坯生产线。

对超短机的专用零部件进行生产线的设计，建成缸体专用补充生产线，机油泵壳体生产柔性线和吸气管柔性线，超短机的装配试车线。完成前驱变速器的装配线。新的缸体线协调，厂内安装和调试。

>5.其他工作

XX年完成技术攻关项，质量攻关工作项，对压盘，油封漏油，齿轮折断，涨紧轮响，分离轴承异响等项外场的重大质量故障攻关取得明显的成效。狠抓了售后服务工作，强调以人为本的服务，改善软硬件服务状态;与车厂建立了定期的售后服务走访制度，沟通了和车厂的关系，为整机营销提供了保证或消除部分障碍。牵头与韩国两家公司进行了合资的谈判工作。

>6.不足之处

自身的能力和水平有一定的差距，在协助总经理主管的工作方面没有创新性的工作。对技术中心的工作未起到应有的作用。质量改进工作尤其外场重大故障率的解决方面指导和领导的不到位，成效不显著。技术进步工作还比较薄弱，技术进步给生产和经营带来的贡献不大。技术人材的培养，开发技术的掌握、新项目新技术的掌握还有较大的差距。

>年重点工作

首先要抓好上产量的质量稳定和质量稳中提高工作，对外场的主要故障要解决好，其次抓好新新产品的研制和新新产品生产准备建线工作。重点抓好xx前驱动变速器的工作。抓好生产线的整体规划工作——新新产品建线，老产品进一步提高生产能力，日产达1300~1500台;老线的新产品结构调整工作。抓好新缸体线转产工作。

**工厂检查各个工作总结15**

按照总体部署和要求，突出重点注重实效，制定了活动开展方案，明确各部门活动开展职责人，以多种交流平台开展广泛宣传，做到全员知晓，营造良好的活动开展氛围。邀请了专业人员进行消防安全知识培训，透过培训进一步普及了员工消防安全知识，有效地提高员工安全意识，对公司安全生产工作起到了用心作用；按照治隐患、防事故活动目标，认真组织开展安全事故隐患排查，就办公区域进行全面排查，日常安全检查工作得到较好落实。

**工厂检查各个工作总结16**

20xx年，我在站领导的栽培和指导下，与时俱进，扎实工作，较好地完成了组织和站领导交付的各项工作任务，为完成工程质量工作任务，做出了自身应有努力。现将这一年的工作情况总结如下：

>一、日常监督工作情况

本年度我所参与监督管理的新建工程项目共x项，总面积为xx万平方米;结转工程xx项，面积：xx万平方米。结转工程中有x项工程已经验收，新开工程中有x项工程，xx工程正在整理资料准备验收。进行现场监督检测xx次，合格率为100%，按照站领导的安排部署，根据我站有关要求，严格落实书面承诺、永久性标牌、信息档案等“三项制度”，加大日常监督抽查力度，强化施工过程日常监管和指导服务，对发现的问题隐患，按照有关规范文件，结合实际情况，下发整改通知书和停止施工通知单，督促责任单位及时采取有效措施消除问题隐患，确保工程质量安全平稳可控。

>二、落实监理报告制度

“监理报告制度”推行之初，我站被确定为xx试点单位之一，按照通知要求，在xx区内在建工程中全面推行了监理报告制度。今年，作为该项工作的具体联系人，我在落实该项制度过程中总结了一些经验。为使监理填报表格时更加规范、直观、易懂，我按照制度要求设计制定了xx专用表格，该表格也得到了总站的认可。在出台正式的制度之前，应总站要求，协助制定了监理报告“周报表”，并对制度草稿提出了一些建议得到了总站采纳。

>三、工程质量监督情况统计工作情况

为能够在完成工程质量工作目标、定期进行工程质量形势分析等方面，随时为单位提供准确的数据，在站领导的指导下，我在本年度做了大量的工程情况统计工作。在推进房证办理方面，制作了xx区未验收、未备案工程情况统计表;在落实“工程质量安全提升行动”中，向总站按季度报送地区工程质量报表;在工程质量形势分析工作中，统计xx地区了上、下半年以及全年的相关工程质量监督情况基础数据，制作了xx区的诸多统计表。

>四、财务工作完成情况

除了日常工程质量监督管理工作，我还承担了本年度站内的出纳工作。对于财务我没有经过系统的学习，但我并没有丝毫懈怠，经过两年来会计的指导和自己的学习、摸索，现在已经熟悉并掌握了相关业务，圆满完成了20xx年度各月记帐、结帐和账务处理;工伤保险、医疗保险、个税、公积金等项目的申报与缴纳;往来银行等部门间的业务和各种日常办公费用的缴纳等工作。

**工厂检查各个工作总结17**

加入质检部不已有一年了，针对质检部的工作也有了深深的体会。作为一位质检人员我们应该以身做责，为车间起到带头的作用。全面负责车间规范化运营和服务质量的提高。现将质检部20xx年的工作总结如下。

>一、主要做法和工作思路

开展质检工作。规范和制度的掌握上，始终坚持“结合实际、对标检查、公开公正、人人平等、一视同仁”原则。虽然在目前有些制度还不够健全，但我们坚持一边检查工作一边完善制度，以使制度全部出台以后，为执行工作打下了基础，也为质检工作提供了参考依据。

质检人员全面检查、部门经理专项检查、部门主管日常检查”四项内容相结合的检查方式。即每月至少邀请总经理进行一次重点检查，由质检部、人力资源部、办公室以及随时抽调的其他部门质检人员每天进行全面检查，各部门经理根据自己的职责范围，对各业务项目进行专项检查，值班经理每天进行日常检查四项检查相结合，并做好质检记录。

对每一位新入职的营业部门员工的培训。确保有独立上岗能力，以减轻部门的`压力。同时让员工明白其所在岗位的重要性，提高员工的业务知识和岗位技能。对第一次出现的通过我们引导能够纠正的以及对责任部门或个人单独无法解决的一些问题，质检过程中。将通过口头通报责令其现场整改或协助协调解决，回头再做检查，一般不会处理，而对于多次强调的一些问题，多次屡教不改的一些问题以及直接影响到公司的平安、顾客满意度以及违反公司规章制度的一些问题，都会下发质检通报进行扣分处理。

>二、推动了车间质量管理体系的建立

质量管理是企业管理的核心，质量是企业的生命。所以，质量管理体系的建立体现了以顾客为中心的原则，使车间的管理更科学、更规范、更有效，同时通过合理的资源配置，使我服务质量等各个要素的形成过程都处于受控状态，预防质量事故、减少内耗和消除平安隐患、达到节能降耗和提升服务质量的目的从而保证车间目标、指标的实现，促进车间健康发展。这里我要特别说明的凡是一个规范的企业。不会因为地域的差异而改变其标准。

更加关注车间的资产管理，通过质检。设施设备的维护颐养、节能降耗以及易耗品的控制，更加关注目标任务的完成。资产管理方面，要求做到资产定期盘点，责任到人，及时修补，防止报损；设施设备维护颐养方面，要求做到日常维护，即损即修，定期颐养，尽可能延长其使用寿命，节能降耗方面，要求做到加强宣传引导，实施量化管理，责任区域到人。易耗品控制方面，要求做到易耗品出库数据控制和鼓励二次回收利用以及各部门目标任务的落实情况，质检人员切实起到督促、监督和引导作用，但是为实现我能耗控制目标，还需要我全体员工的共同参与，才干在内耗控制方面起到更大的作用。

>三、主要存在问题

工作量非常大，质检队伍力量缺乏。一方面是若要切实做好质检工作。不亚于其他职能部门，目前的质检队伍明显在精力上有点跟不上。另一方面是质检工作的性质比较特殊，主要是依照规范及制度给大家挑毛病，一项得罪人的工作，大家压力比较大，不愿意参与质检，面对困难有所退缩。进入顺序化的质检工作才刚刚起步，我们质检人员的自身业务素质还不能满足开展质检工作的需要；由于培训较少，制度还待进一步完善。工作中员工重个人利益，轻集体利益现象比较多，对质检工作的重视水平不够，认识有偏见。虽然质检工作的思路已经基本理清。但质检工作的落实还不够全面，执行力不够。

**工厂检查各个工作总结18**

20xx年即将告别，回忆在这一年当中既忙碌着也有收获着，使我感到有喜有忧。本人一直在注塑车间做了3年多的质检工作，所在的岗位确实有一定工作压力，但是对我来说没有压力就等于没有动力。作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，工作中得到更大提高，做了如下的工作总结：

>一、对工作中的品质把关

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。

对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平;将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

>二、工作中不足之处与存在的问题

1、对产品品质方面要求还有一定差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。

2、在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮助。

3、由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

>三、明年的工作打算与改进

1、我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。

2、在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。

最后，我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情，我相信，我一定会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们一定会壮大起来!

**工厂检查各个工作总结19**

安龙区域20xx年度安全工作总结20xx年度我站在认真贯彻落实总公司及兴义营运管理中心的相关安全文件、会议精神的同时始终坚持安全生产为基础的工作理念，坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，落实日常安全生产工作，狠抓安全文明建设，有效防止各类安全事故的发生，特别是严防重特大事故的发生；结合安全生产目标责任制，加强队伍安全文明建设，着实提升安全生产管理水平。始终把安全工作作为年度各项工作的重点来抓，防微杜渐，强化安全管理，加大宣传力度，继续深化“一岗双职”工作，全面提高全区域职工的安全意识，使站点的安全工作落到实处，现将今年我站安全生产工作的情况总结如下：

**工厂检查各个工作总结20**

运输的危险无时不有，无时不在，要防止危险的发生，首先就务必使从事货物运输的人员，在思想上真正把安全放在第一位。为了时刻拧紧全员思想上的“安全阀”，我们扎实有效的抓了二个方面的工作：

1、全方位开展从“要我安全”到“我要安全”的教育活动，由被动执行到主动预防的根本性转变。安全学习教育是安全工作的立本之举，安全预防是安全运输的根。为了让每个驾驶员时时刻刻不放松安全，每一分秒都持续高度的警惕，我们坚持开展每月安全教育培训会，安全教育会议一方面要及时学习安全运输的法律法规，传达上级主管部门的指示精神，一方面还要定期总结安全运输的实际状况，还要经常对一些安全案例进行分析，是驾驶员和押运员理解安全教育的最好形式。

2、定期用运输专业知识，引导全员防范危险灾害的发生。运输与普通货运相比具有很强的专业性，要确保运输不出事故，不造成任何危害，就要定期对从业人员进行专业知识的培训和训练。我们先后将《危险品储存运输基本知识》、《道路货物运输管理规定》、《危险货物分类和品名编号》等相关专业知识，采取邀请有关部门领导以以会代训的方式，组织所有从业人员进行学习和培训。从而保证我公司从业人员的基本素质，到目前为止，没有发生过一齐比较危险的事故。

**工厂检查各个工作总结21**

>一、工作开展情况

（一）加大农产品检测力度，确保群众餐桌安全。

我市的农产品检测工作从年3月15日正式启动的，5年来，先后由仅对兴华市场开展例行监测扩大到成皋路市场、老城市场和市区9个连锁超市、83家蔬菜经营门店。年又将监测范围延伸到15个乡镇农贸市场和乡、村级超市（连锁超市每天抽检一次，蔬菜经营门店一周抽检一遍，基地和乡镇市场每月抽检不低于100样次）。

市区每天抽检样品150个左右（逢节假日和病虫害高发期，增加抽检样次），检测合格的品种为商户发放合格证，9点以前将检测结果公布到市场公示栏，并连同市场价格信息发布到“农网”指导市民买菜，接受市民监督；发现农药残留超标的蔬菜，根据《农产品质量安全法》的规定依法查封、扣押，进行无害化销毁，同时追溯到上一级经营商户和生产基地。对基地成熟即将上市的蔬菜，抽检不合格的，通知有关乡镇政府、村组干部，并对生产者下发《蔬菜农残超标禁止采收通知》，在安全间隔期内禁止销售，必须经过复检合格方可出售。

据统计，从年农产品检测正式启动到年5月底检测中心对市区市场、超市、蔬菜经营门店、农产品基地、乡镇市场、乡、村级超市共检测样品240152个，总合格率；收缴农药残留超标蔬菜公斤。

（二）强化宣传，积极营造无公害农产品安全氛围。

农产品质量安全涉及到千家万户，尤其与农产品种植户联系紧密，宣传农产品质量安全也是我们必不可少的工作之一。为了提高我市群众的生产技术水平和安全生产意识，我们利用各种形式开展宣传：一是利用节日期间在市区农贸市场开展“你买菜、我检测，让你吃上放心菜”等活动；二是利用每月到基地抽检的机会，现场给农户讲解无公害农产品生产知识；三是利用会议、培训、送科技下乡、印发宣传资料等对干部职工、企业、基地、农户开展多种方式的宣传培训。宣传时针对不同对象，印发不同的宣传材料，分类指导。四是做好《农产品质量安全法》的宣传贯彻，把《农产品质量安全法》和《市农产品质量安全条例》小册子发放到各乡镇学习贯彻；还组织辖区内农贸市场、优势农产品集中产区悬挂横幅、张贴标语；五是制作电视专题，扩大宣传覆盖面。在电视台“新农村、新”栏目制作专题8期：《如何生产无公害蔬菜》、《如何吃上放心蔬菜》、《夏令农产品安全监管》等，在生活频道制作专题《食品安全—蔬菜》1期。

通过宣传，指导生产者科学生产，引导消费者正确认识农产品安全的重要性，增强自我保护意识。也为农产品质量安全管理营造良好的社会氛围。回想在农产品检测工作启动之初，产地的群众和商户对我们的工作不理解。时过5年，群众的思想意识都有很大的提高和转变，抽检时商户说“这是政府在为老百姓办好事，咱应该支持配合”。在此，我向广大种植户和经营商户对检测工作的理解和支持表示衷心的感谢。

（三）突出重点，加快三品认证步伐。

加速农产品质量安全认证是树立农产品市场品牌，取得市场准入资格必不可少的一环。在我任职期间积极组织引导帮助农产品种植龙头企业、专业协会、重点乡（镇）进行无公害农产品、绿色食品基地建设，并开展基地认定和产品认证工作。组织无公害农产品产地认定6个，无公害农产品认证3个，绿色食品认证16个。

（四）做好各项农产品安全专项整治工作

农业局主要负责农产品生产环节质量安全管理工作，农产品质量安全检测中心是农产品质量安全的主要承办科室。在工作中，我们加强与植保、农技、执法大队等部门之间的沟通，及时收集和整理各方面的信息，做到“底数清、信息准、动态明、反应快”，增强监管的及时性和有效性，真正实现动态监管。

在日常监管基础上，重点做好各项农产品安全专项整治工作。首先，重点加强节日期间专项整治。每年都要先后开展“元旦”、“春节”、“五一”、“高考”、“中秋”、“十一”等不少于4次的节日期间农产品安全专项整治。专项整治期间，加大对农产品生产基地、农贸市场、超市门店的农产品质量抽查，保证节日期间农产品消费安全。

其次，开展重点区域、重点品种、重点季节农产品专项整治，积极采取各项措施，坚持前移关口，下移重心。根据季节特点，及时制定专项整治方案，强化生产过程的监督服务，变事后监督为事前、事中监控，积极指导农产品生产基地科学用药、合理施肥、规范使用农业投入品。对蔬菜、水果等无公害、绿色食品生产基地，实行环境、用药等全程监控，确保农产品质量安全。

第三，开展农产品包装标识专项治理。针对我市农贸市场上频繁出现批发商户用农药箱盛装运输蔬菜的情况，根据《农产品包装和标识管理办法》的相关规定，先后5次，组织100多人次，对我市杨五楼蔬菜批发市场、成皋路集贸市场、兴华市场上的违规蔬菜包装箱进行集中清理，没收销毁违规包装箱335个。

（五）转变服务观念，提升服务水平

“门难进、脸难看、事难办”是群众对机关作风的一贯看法，为了转变这种观念，我要求工作人员把服务质量放在首位，提倡人性化服务，注意在细节上完善我们的工作，比如：在抽样结束时对商户说声“谢谢”；在初次收缴不合格蔬菜包装箱时为商户准备倒货用的编织袋。在工作中，我时刻牢记：“我们是政府工作人员，我们的一言一行代表的是政府形象，同时，我们也是普通老百姓，执法与被执法只是社会分工不同，没有高低贵贱之分。我们的权利是人民给的，我们就要为人民服好务。”

（六）强化科室内部管理，提升人员整体素质。

1、对检测人员进行分工，明确岗位职责，实行监管区域轮岗制，杜绝责任不清，遇事推诿扯皮的事情发生。

2、制定和完善检测人员工作制度、学习制度及考核标准。本着围绕工作抓学习，搞好学习促工作的原则，把每星期一下午作为全体同志业务学习时间，定期考核，提升人员整体素质。

3、加大工作检查力度，每星期业务学习之前对照考核标准对上周岗位职责履行检查情况进行通报。抓好各项规章制度的落实，坚决杜绝违纪、违规现象的发生，通过全体同志严格执行各项规章制度来实现我们的工作目标

>二、取得的主要成绩

检测中心从无到有，逐步规范、不断发展，农产品质检体系建设初具规模，群众的农产品安全生产意识不断提高，蔬菜农药残留超标率逐年下降，蔬菜农药残留总合格率由年的不足60上升到目前的98以上，农产品质量安全水平稳步上升。连年被评为市农业系统先进性单位。

>三、对干部服务质量大评议的一点看法：

此次干部服务质量大评议，增加了各部门工作的透明度，干好干坏，由老百姓说了算，在被评议的129个科室中，我了解的不到三分之一，普通老百姓了解的也许就更少，本次评议包括本次述职都给我们提供了一个展示交流学习的平台，既了解熟悉了其他兄弟单位的工作情况，也给广大群众了解和监督我们自身工作提供了机会，同时对我们的工作也是鞭策和促进。希望广大群众对我们的工作给予监督，并提出您的宝贵意见和建议。我的电话是60258217，办公地址在康泰东路农业局1楼。

>四、今后努力方向

虽然我们做了大量的工作，也却得了一些成绩，但是与领导和群众的要求还有很大差距，我将以这次干部服务质量大评议为契机，继续转变工作作风，提高服务质量，重点做好以下几项工作：

1、继续加强广大农户和农村劳动力的农产品质量安全知识普及，不断提高菜农商品意识。

2、和我局农业技术部门一起搞好无公害生产技术培训工作，全面抓好科学使用农药的宣传教育，加强组织对菜农的培训，指导防治病虫害。

3、加强蔬菜监测，为父老乡亲的餐桌安全尽职尽责！为父老乡亲的餐桌安全尽我最大的努力

**工厂检查各个工作总结22**

过去的20xx年，我在工厂领导的关怀下，业务水平有了进一步提升，工作能力方面有了长足的进步。特别对出现的质量问题的处理，有了明显的进步，有一定的判断分析能力。以下我对一年来的工作情况进行总结：

首先，工作时必须做到四个字：认真细心。因为我们所做的保质保量，关系到全工厂生产工作的正常运转。如果所做的质量在某个地方出了差错，工厂利益会受到影响，那么必将造成不小的危害。生产车间也会因为质量问题而停止生产；这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低工厂信誉，给工厂造成不可估量的损失。所以我每天工作时都尽量保持清醒地头脑，确保每一份计划都能准确无误，把工作效率提高到最高点。

其次，工作时必须要有坚定不移、不厌其烦的精神。有人说：看看差不多就行了，其实不然，要想成为一个合格的质检员，必须要有耐心、坚持的态度。但要经常到各个岗位查看这些产品是否合格。倘若已经出现质量问题，而其他操作人员没有发现或及时处理的情况下，就一定要督促他们认真负责，并与其保持良好的沟通，以保证生产计划能顺利进行。所以质检是非常重要的。

最后，工作时必须要与各部门这间处理好人际关系。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时也在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有心情好，才能在工作中发挥自己最大的潜能。一个团队，最重要的.就是同心协力，只有做到这一点，工厂的发展才能越来越好。

回顾过去，虽然有了一些可喜的成绩，但同时也发现自身存在的问题。在工作中，有的时候开拓、创新意识不够，事业的发展需要不断地创新，但自己却总是求稳怕乱，在有些问题的处理上瞻前顾后，不够果断。另外在生产过程中出现突发状况时，有时却未能及时向领导汇报。针对自身存在的这些问题，我将认真总结经验，发扬成绩，克服不足，进一步加强理论学习和工作实践，不断地提高自己的工作能力和管理水平。生活每一天都在继续，工厂在发展，我也会通过学习不断地完善自己，为工厂发展尽自己微薄之力。我相信，只要肯付出，只要有着坚定的信念，无论环境如何改变，也阻挡不了前进的步伐，愿工厂的明天更加美好。

**工厂检查各个工作总结23**

项目部认真贯彻落实公司、分局及上级单位下发的文件精神和要求，扎实开展了“六打六治”、“七查七看”、“打非治违亮剑行动”、“安全生产月”、“一线员工应急培训”及防洪度汛、地质灾害、消防及交通安全等一系列安全专项检查、教育活动，强化了安全生产基础工作，稳定了安全生产总体形势。全年累计开展专项安全检查、教育活动15次。对检查出的安全隐患及问题，全部能够按要求整改完成，同时认真总结吸取教训，使安全检查真正做到了有计划、有检查、有整改、有总结、有提高。

**工厂检查各个工作总结24**

1、项目部于年初成立了安全生产领导小组，明确了安全生产领导小组成员及职责，并根据公司《安全生产考核管理制度》及《安全生产职责制度》及《安全风险抵押金管理办法》中的规定要求，下发了《关于缴纳安全风险抵押金的通知》，透过层层签订“安全生产职责书”，把安全生产工作目标任务层层分解，构成了“横到边、纵到底”的安全生产工作格局。上至项目经理下至班组长，累计签订“安全生产职责书”20份，缴纳安全风险抵押金共计90000元。

2、结合项目部施工特点编制了“安全管理制度汇编”，包括《安全生产职责制度》、《安全投入制度》、《安全会议制度》、《安全检查制度》、《施工机械设备管理制度》、《紧急避险制度》等33项安全管理制度；36项安全操作规程，7项安全管理规定，8项安全措施、方案，并正式下发实施；使安全生产工作逐步走上了规范化、制度化的轨道。

**工厂检查各个工作总结25**

经历了半年的质检工作，作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，工作中得到更大提高，做了如下的质检员工作总结：

时光飞逝，不知不觉中20xx已过了半年，自进厂至今，本人一直担任巡检员。虽然性格偏内向，但是能将领导布置的任务独立、有条不紊的完成，因此与厂里大部分员工相处融洽，回忆在这半年当中既忙碌着也收获着。

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这半年的现场的质量工作使我受益匪浅。

在检验之前，要学会看懂工艺图纸，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。

对特殊工序的加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进场的产品每道工序严把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班后对检验过程找出往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平；将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

在这年的工作中，本人也深深地体会到个人的不足：现场检验技术不足、检验过程不是很仔细。前几个月心态不能调整过来，觉得做质检员学不到东西，开始对工作失去信心，使用也不能好好的上班。

后来我才发现我错了，人在外面很难找到一份称心如意的工作，我们必须干一行就得敬一行，为现在的工作负责，也是为企业负责。为此，在未来的工作中，我将继续认真工作，虚心学习，提高检验水平，掌握更深的知识。我是一个善于面对困难、接受挑战的人，我也希望公司能提供各种挑战的机会，让我们得到不同的锻炼。

公司的人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情，我相信，我一定会在公司大家庭的发展中，我们诚基一定会壮大起来！

**工厂检查各个工作总结26**

20XX年度，我公司在县相关主管部门的监督和指导下，围绕“关爱生命，安全发展”的主题，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，深入宣传贯彻落实《道路交通安全法实施条例》、《交通运输管理条例》及《安全生产法》。认真组织开展安全隐患排查治理工作，加强安全运输监督管理，消除安全隐患，进一步落实安全生产“一岗双责”。确保了公司的健康、稳定、和谐有序发展。透过严密组织，精心安排，全体员工团结一致，上下一心，努力拼搏，以不怕苦、不怕累、不怕脏的精神，实现了无重大交通事故、无火灾爆炸事故，安全运输形势持续稳定。现将20XX年工作状况总结如下：

**工厂检查各个工作总结27**

抓安全就是抓营运，我区域所有站点全年安全事故为零，站点始终视安全为生命线。

第一，安全责任层层分解并制定安全管理目标；站与数据管理员、各班班长及所有职工签定《岗位安全责任书》明确责任加大安全宣传教育力度。

第二，培养员工安全防范能力，精心制定安全生产活动方案，包括理论测试，安全培训及应急演练。从员工的思想意识入手，加强安全忧患意识和防范意识；做到人人都是安全员，培养员工的安全忧患意识，动员全站员工“人人抓安全、人人防事故”。要求安全工作逢会必讲、逢事必抓、警钟长鸣、常抓不懈。

第三，抓制度建设，加强安全制度、节假日预案、紧急预案的完善和补充，建立安全的长效管理机制。

第四，落实安全责任，谁主管、谁负责，层层落实，责任明确。

各班组有层层明确安全责任，要把一线员工的“一岗双职”职责落实到位；

第五，加大安全考核力度，强化责任意识，对管理不力，监管不到位、安全隐患未及时发现和整改的当事人，追究相关责任；千方百计加强员工的安全防范意识和自我保护能力，通过有效的管理，实现全年无重大安全责任事故的发生，确保了区域站点平安。

**工厂检查各个工作总结28**

在我厂各领导的有力组织下，通过各部门密切配合，随着新产品的不断开发成功，使得某某年上半年成为了防盗门厂有力的进步的半年。面对市场，我厂更加的重视产品的质量，将“王力以质量为主导，人人注重品质，确保：制造精良产品，符合标准要求，提供优质服务，满足客户要求，王力不断改进，直至卓越超群”深入到日常生产中。做为承担公司质量控制的职能部门，我部虽然进行过成员调整，但全体成员仍然保持原有的团队精神，努力在平凡的岗位上做好自己的工作，各项工作都以公司的质量方针为指导中心，并且坚持贯彻ISO质量管理体系，半年来，部门各项工作有条不稳的进行，主要有以下几个方面的工作：

>1、加强了质检人员工作岗位管理和培训工作：

适当加强思想沟通工作，发扬工作热情，把生产的辅助工作做好，同时，加强各岗位相互间的在职培训工作，使部门各人员都掌握多种质检技能，并与20xx年6月组织2位人员到金华培训ISO9000质量体系认证，并取得相关证书，要求部门人员，尽力做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门的工作正常运转。

>2、在生产流程的控制方面：

严格控制原材料、半成品、成品的检验，注重过程体系的监控。生产能够正确衔接往往需要各部门间的紧密与合作，加强与技术中心，生产部，经销部等部门的沟通工作，排除沟通不及时现象，产品控制过程做好质量检验报表，实现生产过程中产品的可追溯性，以顾客为主，为产品的售后服务工作打下了良好的基础，在产品检验工作的过程中，对流程的控制，主要采取全面的.质量质量的管理方式，包括工作质量，以及全面的过程管理和全员参与的方式，不仅在生产过程，而且向前后两侧延伸，包括对产品的设计，生产，储存过程的监控，来提高产品的质量，加强生产所的现场监督，对生产所的监督主要是对现场成品和半成品以及废品的管理。

>3、对监视和测量装置进行校准：

根据《测量设备校准》多公司的检测工具进行了送检，以确保其精度，充分保证了质检工作的正常进行。质检部某某年下半年的目标是：顾客满意度85%以上，在用检测设备合格率为100%且检测设备均在合格有效期内，质检部在今年的质量体系的运作中，能严格按照相关体系文件做好各项工作，对产品生产过程我们严格按相关文件做到严格把关，对出现不合格项及时通知生产部，分析原因，并采取纠正措施，凡出现产品不合格，定期对产品质量进行统计，在针对主要不合格内容制定纠正预防措施，对客户的投诉的处理要求有纠正预防措施，而这些措施均得到有效的实施。

产品质量安全作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量产品的品质，才能经受得市场的考验。质检部作为为生产服务、为产品服务的部门，为迎接我厂的快速发展，我部门人员必须及时提高自身技术，来适应产品多样性、复杂性日益增加的新产品。

**工厂检查各个工作总结29**

为规范公司的内部建设和业务开展、监督落实各项工作的有效顺利完成，10月份品质管理部按计划完成了以下工作：

>一、体系运行有效性的监管、问题的整改及相应措施的落实

1、编制并实施《品质管理监管办法》，根据公司质量管理体系对各部门进行品质检查。

2、依据各部门提交的《文件更改申请表》，修改、发放《电梯日常运作作业指导书》、《电梯设备操作作业指导书》、《擦窗机操作作业指导书》、《擦窗机日常运行作业指导书》、《综合维修作业指导书》等体系文件。

3、组织公司各部门召开大厦公共租摆花木招标评审会，以无记名投票的形式评定了20xx年度大厦公共区域花木摆放项目供应商。

4、跟踪验证20xx年9月25日大厦现场安全检查所发现问题。

5、20xx年10月30日，组织各部门负责人及相关专业人员进行安全礼貌小区建立工作自检自查，并通报检查结果，要求各职责部门就存在问题限期整改。

>二、加强绩效考核，完善内部管理

1、修改、完善《绩效考核管理办法》，跟进各部门绩效考核量化指标的制定质量管理部月工作总结质量管理部月工作总结。

2、征集各部门绩效考核修改意见，并根据其意见进行了相应修改，整理完善后已提交电信实业。

>三、完善培训管理、提高培训质量

品质管理部于20xx年10月接管公司培训工作，本月完成工作如下：

1、对所接管培训设备设施进行了统计、整理

2、中国科学院教授来司培训的组织安排工作

3、完成9月份以来新入职员工的入职培训及7月份以来新员工的强化培训工作，并协助综合办人事对相关晋升人员的考核。

4、编制并实施《培训完善方案》，对各部门各级人员在不同阶段所需进行的专业类培训科目进行了调查。

5、根据领导指示提出规范培训工作开展及实施有针对性培训的工作汇报。

>四、完善5S实质，提升自身素养和服务素质

1、编制《5S手册》及《礼仪手册》，将5S执行状况将与个人绩效考核直接挂钩。

2、组织各部门主任级以上人员召开了5S适用性讨论会，并根据各部门会后意见对手册资料进行了相应的修改

3、经公司领导审批后，于10月底正式印发《5S手册》及《礼仪手册》。同时，要求公司各部门自发文之日起执行，并进行相应的培训质量管理部月工作总结工作总结。

>五、部门其它日常工作：

1、收集、整理公司各部门20xx年9月质量记录;与机电维护中心空调值班室对接、收取8、9月份空调专业质量记录，并复印、归档。

2、配合建立安全礼貌小区工作的开展，协助客户服务中心完成各项资料的整理。

3、第六十二期至六十五期周信息的汇编、制作。

**工厂检查各个工作总结30**

作为一名新员工，工作总结还过于遥远，因为我对工作上的许多问题还是知之甚少。但经xx的指点，结合初加工的生产流程，还是对不一样的产品工艺有了实践上的认识。个性是xxxxxx因为车间内长时光的加工，也大体上了解生产线上易出现的问题。

但对于产品有质量上影响的外来因素还是很不清楚。

学习工作的这段时光，我了解到对于初加工主要针对的是控制杂质和掌握半成品的规格，后者工艺上有明确的规定。除了发酵室内的温、湿度与时光可因实际状况而有所改变外，其它基本上是要一步步按照工艺完成。个性是对重量与大小的要求，但针对前者，加工过程所需的器具与设备中有杂质能混入产品;因清理不当而混入的也不无所在;甚至于员工身上的穿戴上也会有混入的可能，等等。感觉上种类甚多，但实际上要寻找观察时却是找不到一点儿头绪，仅有对毛发的控制，那是显而易见的，除此之外，我也仅仅了解落地产品的处理了。

对于整个工序还有部分问题，我了解它的存在，但却不理解。如：车间对于各种产品在包制过程中务必分清批次，而这项工作的好处是什么发现异常问题后，要将有可能受到质量影响的产品单独存放，但怎样的算是有可能接触如何单独存放存放到什么地方工序出现怎样的问题就应停止生产，改变到什么程度能够继续在停产过程中，之前加工的产品怎样处理等等。还有很多更细小的，不明白该怎样实施。

还有一部分是我感觉存在，需要我去学习，但我并不明确它指的是什么只是在开会时，会听到一些前所未闻的工作用语。

由于工作时光较短，对于各方面的了解都过于肤浅，过多的疑惑让我感觉在工作上有头无尾，有尾无身，渴望能在年前学出点门路，我会抓紧时光，加倍努力，以最快的速度消化吸收。

作为一名年纪偏小的新员工，我会虚心向大家学习，在20xx年结束之前，有个阶段性的提高，以便做好20xx年的工作，尽快争取与大家同步，做一名合格的品质管理人员。

**工厂检查各个工作总结31**

安环部高度重视安全生产工作，把安全生产工作作为以人为本、保安全、促效益的重点来抓。纳入了安全管理目标体系。安全压倒一切已成为安环部工作的前提，并且也充分认识到了安全生产工作的职责感、紧迫感和使命感。20\_年度实现签订了以总经理为安全生产第一职责人的安全生产三级职责制，且建立健全以岗位制为重点的安全生产职责制，完善了安全生产管理网络，逐级分解，具体到人的目标。对外包单位，签订了安全生产承诺书，明确安全职责，把安全生产职责落实到每个环节、每个岗位、每个员工，实现全员，全过程、全方位的安全管理。在环保方面得到了市环保局的关于建设项目试生产（运行）环境保护的核准。

**工厂检查各个工作总结32**

20xx年即将过去，转眼间我在成长中又渡过一年。回首这走过的一年，得到大家不少的帮助，我也在大家的身上学到不少的知识。一年以来我心中的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不那么简单了。我认为：一名好的质检员不仅要为人谦和正直，对事业对工作认真兢兢业业。而且在思想政治上、工作技能上更要专研。我，作为一名年轻的质检员需要学习的东西还很多很多。

作为一名质检员，我无时无刻得不感受到自己肩上责任的重大。所以，我在实际工作

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！