# 设备安装员工作总结范文(推荐37篇)

来源：网络 作者：寂夜思潮 更新时间：2025-03-31

*设备安装员工作总结范文1本人从事石化工业设备安装已三十年，在这三十年中曾经有过教训，同时也积累了一定的经验，这些工作经验使我在工作中不断克服困难，解决各种难题并完成一项又一项安装任务，下面是我对自己工作经验的总结。石化工业生产具备高温高压易...*

**设备安装员工作总结范文1**

本人从事石化工业设备安装已三十年，在这三十年中曾经有过教训，同时也积累了一定的经验，这些工作经验使我在工作中不断克服困难，解决各种难题并完成一项又一项安装任务，下面是我对自己工作经验的总结。

石化工业生产具备高温高压易燃易爆，以及低温低压强腐蚀的特点，为了满足生产条件化工设备在制造技术上有非常高的要求，他的尺寸精密，结构复杂，材料繁多。同时这些设备在安装上也有较高的精度要求和标准，首先谈一谈传动设备安装方面的工作经验。

>一、机泵设备类设备：

石化工业生产中的传动设备以机泵为主，生产过程中的原料气体和液体要完成复杂的工艺过程不需依靠这些机泵来完成。这些机泵在输送这些原料时必须要保证耐高温、高压、防爆放然，同事还要抗震、抗腐蚀、抗粘度等。因此机泵安装质量的好坏直接关系到生产的正常进行和机泵的使用寿命。机泵设备安装的要点：

⑴基础

所谓基础就是安装设备的平面位置，这个位置除了承受设备所有的重量外还要吸收和隔离机械在原装时所产生的振动，消除因振动所产生的有害负荷对设备造成损坏，以而保证设备的正常运转。因此首选认真检查基础的尺寸及标高，同事仔细检查基础有无下沉，偏斜以及基础的强度、刚度和稳定等等，确认基础合格方能进行下步找正工作。

⑵机泵的找正找平

现代的机泵都向大型化，高速高压方面发展，如一台口径1000毫米的大型潜水泵可能替代数台小型泵，一台叶轮直径超过二米的巨型轴流泵可替代十几台中小型轴流泵；压缩机也向离心高速高压化发展。一台转速超过20000转/分的离心压缩机比每分钟10000转的压缩机体积小1/3而效率提高30％，因此大型机泵替代小型机泵后可大降低动力消耗，同时节约了大量的人力物力，缩小了厂房占地面积而且便于管理维护。

由于机泵的大型化，给安装带来更高的要求，尤其是找正找平要求和标准更加严格。由于大型和高转速找正和水平度如达不到规范要求，机组会产生振动和位移。这样机泵就不能正常运行。如长期在振动超限运行时机泵就会加速磨损，从而减少机组的使用寿命。因此安装时尽可能使机泵和机体按图纸要求和方位找中心找水平，精度越高，误差越小越好。

⑶机泵的安装

机泵安装质量的好坏直接关系到设备投入生产运行后能否保证长期正常运转，保证无故障和完好率。因此机泵在安装前必须对所有的零部件进行严格检查，尤其是机泵的壳体。机体气缸，叶轮，主轴，转子，平衡盘，轴承，联轴器等等零部件按照规范要求严格检查，仔细清洗安装。机组各部配合的间隙都应按规范要求严格执行，配合间隙过小，将导致润滑不良，转动摩擦阻力增大，使机件加速磨损甚至烧毁。如间隙过大则会产生振动及泄漏，这对机组的`运转都是不利的。对机组各部连接结合面以及联轴器等应联接牢固不可靠，不允许有泄漏和位移的现象发生。机组各部的润滑和冷却都应严格按规范要求执行。

⑷机泵辅助设备的安装

机泵的润滑系统，冷却系统，调节系统，危机保安系统等装置都是为机泵服务的，这些系统都是机组正常安全运转不可缺少的装置。因此我们在安装辅助系统时必须足够重视，安装牢固可靠，各系统按规范要求调试准确无误。以而保证整台机组的正常运转。⑸汽轮机的安装

对于蒸汽透平及燃气透平机来说，这类机械都属于高温高压高转速的`为机泵提供动力的原动机，这些设备的安装可参照机泵安装的程序，严格按照透平机组的规范要求安装和调试。保证其正常运转投入生产使用。

>二、静止设备类：

前面说了石化企业在生产过程中的加压和输送原料等由机泵来完成外。其余的加热，冷却吸收，蒸馏，结晶，干燥，分离等工艺流程均需要由静止设备来完成，我们在装这些静止设备前首先要了解和熟悉这些工艺设备。

静止设备主要有以下几种：

A、容器：主要用来贮存原料，中间产品和最终产品。

B、传热设备：主要用于二种不同温度的化工原料经过热交换后实现热量传递如废热锅炉，换热器，冷却器等。

C、塔类设备：这些设备主要用于吸收、蒸馏、萃取等化工流程，如蒸馏塔，水洗塔等。

D、化学反应设备：这类设备主要起到化学反应的功能，能化合成新的产物。如吸收塔，聚合反应釜，合成塔等。

E、分离设备：这类设备主要从混合物中分离除去有害成分，如旋风分离器，氨分离器，除尘器等。

F、上述这些设备在生产过程中虽然不会产生相对运动，但是这些静止设备内壳装有各种不同的构件，以满足生产工艺过程的要求，如塔板，喷淋系统，填充物以及支撑结构等。这些内部结构需要由一定的水平度，相互间要有一定的间隙度，使设备内部形成通路，勇士相互间需保持一定的密封性，因此说静止设备安装质量的优劣，同样会影响到化工产品的质量和产量。因此我们要象安装机泵传动设备一样来安装静止设备。

1、静止设备的安装：

⑴安装前期准备：

A、安装场地清理是必须的，因设备体积庞大，清除一切有碍设备移动，吊装的障碍。

B、起重索具，安装工具如千斤顶，葫芦等工具的检查确保吊装时万无一失。

C、设备和基础的检查，安装前应对基础仔细检查，基础的各项尺寸是否与设备相符，避免设备吊装后发现不符而重新吊下造成返工。对设备在未安装前仔细检查它的外观，如焊接质量，以及精圆度，弯曲度，结构尺寸，管口方位等确认合格后进行清洗和试压等工作，试压完毕后在卸压时应避免负压造成设备的损坏和变形。

⑵设备的吊装：

由于静止设备的体积庞大设备笨重，吊装时按预定吊装方案，正确指挥，安全稳妥。设备吊装完毕后，应对设备进行全面检查和测量，检查设备的标高，垂直度，水平度，管口方位等确认合格后拧紧所有地脚螺栓。

⑶设备内件安装：

①内件子啊安装前应全面清点数量，品种，规格等同时清除油污，铁锈等，有条件的可在设备外拼装并标注序号以便于进设备后的安装无误。

②塔器类设备内如有浮阀的塔盘时，可装塔盘上的浮阀及泡罩等零件在塔外安装好，浮阀在塔盘孔内上下浮动自如，无卡涩现象，泡罩与升气管保持同心。

③有填料的塔类容器内支撑圈应坚固平整，填料物应干净，不含杂物，填料要均匀，高度要符合设计要求。

④当安装有内浮顶、喷淋设备以及有其他内件结构的静止设备时，我们都将按照图纸及设计要求进行安装，这样才能确保安装质量，保证所安装的静止设备投入试用生产后，一切正常。

以上就是本人简单总结了三十年来再设备安装方面的的经验体会，这些经验可用五个字：

“平、准、洁、精、牢”首先讲“平”，我们不管安装传动设备还是静止设备，首先要保证它“平”，越平越好，设备在运转中才能平稳正常；“准”对传动设备尤为重要。设备的中心线，联轴器的同心度对得越准越好，设备运转起来轻松自如振动越小。“准”了以后还不行，还要“洁”，我们安装的任何设备都要保持干净，特别是传动设备的轴承，滑动部分，机械密封以及结合面，一定要非常干净，越洁净越好，这样使设备在运转时减小磨损，延长寿命。“精”是指安装设备时要达到的精度，比如一台离心风机的轴承间隙，设计要求你达到百分之几毫米就必须达到这个值，这个值大了，振动超限；值小了，轴承可能因间隙太小而烧坏。最后就是“牢”字，不管安装什么设备都要牢靠，不得马虎，避免安装不牢固，设备松动而发生事故，最后：我认为我们在安装工作中只要本着认真负责精益求精的工作态度，我们工作就一定能干好。以上不足之处，请给予指教。

**设备安装员工作总结范文2**

时光飞逝，从毕业后参加工作到现在已经有九年时间了，进入旷宇也快要两年了，在这段时间的工作过程中我不仅加深了对原来学习的知识理解，而且对以前书本中没有接触或接触不深的知识有了进一步的认识。工作以来，在单位领导的精心培育和教导下，通过自身的不断努力，无论是思想上、学习上还是工作上，都取得了长足的发展和巨大的收获。

在此期间，我主要参与锅炉辅机安装工作。锅炉辅机指锅炉附属机械设备，主要包含磨煤机，给煤机，风机，引风机，返料风机，炉排，除渣机械等。下面我总结一下两年来我对辅机部分风机安装的大体理解：

1、基础验收及处理

（1）基础移交时，应提交工序交接记录和基础复测记录。基础外观应标明标高、中心线等标记。

（2）对基础外观进行检查不得有裂纹、蜂窝、空洞、露筋等现象。

（3）按土建交工图和设备安装图对基础尺寸进行复检：（单位均为毫米）a：基础纵横轴线±20标高0,-20b：基础上平面水平度≤5/1000全长≤10c：竖向偏差≤5/1000全长≤20。

d：预埋地脚螺栓标高0-20中心距±2

e预留地脚螺栓孔中心位置±10深度0-20孔壁垂直度≤10。

（4）需二次灌浆的基础表面应铲麻,麻点深度≥10,密度以每平方分米3-5个为宜。表面不许有油污和疏松层。放置垫铁处应铲平,水平度≤2/1000，螺栓孔内的杂物必须清理干净。

2、垫铁安装

垫铁应根据设备重量和地脚螺栓尺寸计算后按规范选取，垫铁表面应平整，无飞边毛刺和氧化皮。斜垫铁要成对使用，斜度以1/20为宜。

垫铁应安放在地脚螺栓两侧和其它受力集中处，地脚螺栓间距小于300毫米时，可在地脚螺栓同一侧放置一组垫铁。垫铁层数一般不超过4层，高度30-70毫米，相邻两组垫铁间距500毫米左右。

垫铁与设备底座应接触均匀，用毫米塞尺检查时塞入长度不得超过垫铁长（宽）度的1/3。设备找平找正后，垫铁组应露出设备底座10~30毫米，垫铁层间要进行点焊。安装在钢架上的垫铁要与钢架焊牢。垫铁安装后24小时内要进行二次灌浆。

3、地脚螺栓

地脚螺栓应垂直安装，与预留螺栓孔四周的间距不小于15毫米，且不得挨住底部。砼强度达到75%时，可把紧地脚螺栓。把紧后，螺栓应露出螺母个螺距。露出部分要涂油保护。把紧地脚螺栓应均匀进行，力矩按规范要求。

4、安装程序

技术准备→基础验收→开箱检验→轴承箱安装→电机，风壳安装→一次找平找正→一次灌浆→解体清洗，组装→二次找平找正→二次灌浆→联轴节对中→工艺管道安装→联轴节复查→试车准备→单体试车→交工验收。

以上是我对自己工作的简单介绍。

**设备安装员工作总结范文3**

时光飞逝！转眼间6个月的实习期即将过去，在实习的这段日子里，感谢公司及部门领导在工作中给予我鼓励与关怀，在工作中给予我耐心的指导与讲解；感谢同事们对我工作的支持，帮助我解决许多工作中遇到的问题。让我深深感受到这个大家庭的温暖。在以后的工作中，我会加倍努力，为公司的发展作出自己应尽的一份力量，对公司未来发展我充满希望。

20xx年11月入职后，参与了XXX机电设备安装施工的现场管理，主要负责施工安全及现场协调工作。但刚入职一周现场发生了一场人为安全事故，让我记忆深刻，心中也倍感内疚。辜负了领导的期望和信任。

20xx年3月调入总承包部负责部门日常工作，对我是很大的考验，首先是公司管理制度、规章、流程的不熟悉，其次要梳理总承包部项目的进度情况，了解项目人员配备，项目团队建设情况。配合各部门之间工作。环境的变化，人员的生疏，给我内心也带来很大的压力。在领导的关心和支持下，在这温馨和谐的汀滢大家庭里我很快适应了，并愉快的工作。

>一、从以下几方面汇报一下实习期间的工作：

1、XXX项目安全事故的教训：要保证施工安全，就必须做好安全交底、安全教育及施工过程中的监管和巡查工作。

2、在部门工作期间遇到项目部人员不团结，通过分别谈话，调整人员配备等方式，目前已解决。

3、入职来积极配合各部门工作，响应公司号召。主动解决部门及项目遇到的各种问题。并及时向上汇报，对下落实。

4、熟悉公司各项规章制度，工作流程。目前还未完全熟悉。

5、梳理总承包部已完工项目收尾情况，针对存在的不同情况，和项目经理商量针对性方案，积极推进项目验收、结算及移交工作。

6、积极协助项目部推动在建项目各项工作的顺利开展。

>二、建议：

1、目前项目管理能力较弱，加强项目管理人员的培训和人才的引进工作，注重人员结构的梯队建设。

2、注重项目团队建设，推行项目经理负责制和项目目标责任制，做到奖优惩劣。

3、理顺管理架构，减少重复环节。如：市场部、财务部及质安部下发指令，应直接到项目部而不是到生产部门，部门可督促执行。（公司二级管理三级管理，增加了部门工作量、降低了办事效率）。

>三、通过努力学习及公司的培养，我希望能做到以下几个方面：

1、培育出优秀的项目管理团队

项目管理工作既要有扎实的技术背景支持，又涉及多方面的管理工作。在项目管理岗位上，一方面要充分发挥技术人员的专业优势，同时又要注重团队管理、协调各方资源，在内外部沟通工作中发挥作重要作用，一名优秀的项目经理和公司合理的人员配备，才能打造一个优秀的项目管理团队；才能做出优质的工程；才能树立良好的企业形象。

2、专业人员、行业专家

专注于自身的领域，把本专业做精做细，以发展成为行业资深专家为方向和目标，当然，这一发展过程可能会比较漫长，需要做出很大的努力，任何一个领域的`顶尖技术人才都需要长期的行业经验累积和个人孜孜不倦的投入。水利工程管理一直是我坚持的发展领域，因为这个专业里面包含了很多专业知识。成为这方面的专业人士，是我一直的追求，继续学习业务技能，完善自己专业水平，完善不足之处。在工作中认真负责，争取出色的完成领导安排的各项工作。

3、公司专业的管理人员、优秀的企业管理者

从事主要的项目管理工作，熟悉公司的相关业务，希望通过努力工作能够担任负有更多责任的工作，参与公司管理，成为一名优秀的企业管理人员。在以后的工作中，希望自己的管理能力能得到专业化的指导，希望公司能有针对性的多组织相关方面的培训。

面对机遇与挑战，我本着务实扎实的原则，更好的负起自身的职责，加强专业知识的学习，使自己的业务水平，管理水平全面提高，为公司发展奉献自身全部的能量，实现自身的人生价值。

**设备安装员工作总结范文4**

转眼间，紧张忙碌的20xx即将过去，新的一年展望在即。xxxGSM/WCDMA主体网络新建工程从20xx年3月底正式施工到现在，累计新建基站113个（含电源）、mini机房2个、室分信源20套、传输设备157套、扩容主设备及天馈56套、另外拆除基站22个、传输设备11套等，累计签订合同额201万，截止到春节放假前我xxx项目部能收回工程款近90万。这些成绩与公司的正确领导及项目部全体员工的辛苦劳动是分不开的，也是我们后勤等公司上下团结协作的结果。在工程的整体建设过程中，我们也深刻认识到团队合作的重要性，一些自身的不足，团队的融洽度等等都是影响工程顺利进行的关键因素。为此，现将工程工作总结如下：

>一、工期进度方面

在基础施工中，天气等不可抗拒因素，是影响整体工程顺利完工的最大的绊脚石，尤其是7月份雨季期间暴雨连连，为此作为我们现场管理者要根据现场实际情况，做好相应调整，合理安排施工进度、编制切实有效的进度措施。在此，我也深刻认识到自身的不足，面对阴雨天气不能合理组织安排工人做好后期工程进度的准备工作，相应的在条件允许的.情况下就造成了工期的相应顺延，工程进度加紧时，相应的突击赶超工期也是我自身管理经验的不足，不能合理有效的调配工人全面落实，所以在以后的工作中有很多地方需要学习以待长进。

>二、工程施工安全方面

现场施工要能够真正意识到安全生产是企业和个人铸就中太精品的前提和保障。能够认识做到“以人为本，安全第一”的社会态度，能够做到安全设施的投入、安全教育、预防为主的重要性和必要性。在工程开工前期，做好工人安全教育工作，签订相应的劳务合同，安全交底，时刻牢记安全意识，在日后的施工现场安全管理工作中，要做到现场文明施工、对工人的安全教育、排查安全隐患作为工作的重点，并制定具体的安全实施方案和措施，为工程的顺利进行保驾护航。

>三、工程施工质量方面

百年大计，质量为本。20xx年xxxGSM/WCDMA主体网络新建工程项目秉承我豫通工的优良传统，严把质量关，做好每个细节，为客户考虑好每个环节，让客户真正的体会到了“客户就是上帝”的理念。也正是这种理念让客户给予我们了丰厚的回报，在本年度，xxx联通给我xxx项目部颁发表扬信三封，锦旗一面。然而成绩只能代表过去，未来更值得我们憧憬，我们xxx项目部全体成员必将继续努力，在这滇西地区竖起我豫通工的鲜艳旗帜。四、成本控制和工程预付款1.成本控制

1）材料控制：施工初期编制了详细的施工预算和材料用量计划，在施工过程中根据现场条件的变化、设计变更、洽商等变化因素又逐步加以完善。材料进出库有详细的记录。在保证材料正常供应的情况下，杜绝浪费。

2）根据施工工作量实际情况适当调配工程队（例如前期腾冲出现6个分散安装的传输设备，我们通过多方努力，将该项工作量转包给了代维公司，送货及安装花销不足600，而扣去上报联通送货费950，所以实际产生成本为负350元），这样提高效率来增加效益。

2.工程预付款

与xxx联通签订施工合同中的工程预付款条款，建设单位存在过拖欠和推延，这让工程的顺利进行也受到一定影响，针对这个问题作为我们现场管理者充分做好工程工作的前提保证下，切时做好甲方沟通，确保款项支付力度，为公司做好最切实有力的后援保证。

回望今年的工作有成长也有不足，清醒分析自己的工作中的不足和优点，认识差距，接受经验，吸取教训，在今后的工作中扬长避短，提高和改进施工方法，这是日后工作的宝贵财富。日后逐渐完善自己的观点和意识，不断提高专业素质和水平，加强责任心，培养爱岗敬业精神，以人为本，强化管理，增强团队合作精神。让我们项目部的成绩鉴证我豫通工的实力

**设备安装员工作总结范文5**

在潜心钻研专业技术知识的同时，还努力探索和研究电脑的软、硬件知识，把微软Office系列办公软件和AutoCAD系列软件成功应用于日常施工管理之中，在不断地学习和实践中，努力推进工程管理资料的无纸化管理，应用Word完成字处理工作，打印各种记录表格以及文字材料；应用Excel完成工程信息的存储和分析处理，为工程决策提供量化依据；应用PowerPoint制作培训用的电子幻灯片，运用现代化的多媒体形式，生动、活泼地讲解施工技术知识和施工构造常识，彻底改变了传统教育培训的方式，使高科技、现代化的技术手段真正服务于生产和质量管理。AutoCAD计算机辅助设计绘图软件在工作中的推广应用，使施工技术人员彻底甩掉了笨重的绘图板和铅笔手工作图的重担，使工程绘图变得异常轻松。

我通过学习和钻研计算机软、硬件知识，积极动手实践，完成了企业内部计算机局域网的建设，使各个科室的计算机实现了资源共享，除了共享数据以外，还能够共享诸如打印机、绘图仪等硬件设备，节省了大量宝贵资金，取得了良好的经济效益。至于更深层次的应用，如共享Internet连接上网，利用Netmeeting实现视频会议等连接手段的应用更是前景广阔。这一切都为最终企业内部的文件实现无纸化管理奠定了坚实的基础。

**设备安装员工作总结范文6**

现场施工要能够真正意识到安全生产是企业和个人铸就中太精品的前提和保障。能够认识做到“以人为本，安全第一”的社会态度，能够做到安全设施的投入、安全教育、预防为主的重要性和必要性。在工程开工前期，做好工人安全教育工作，签订相应的劳务合同，安全交底，时刻牢记安全意识，在日后的施工现场安全管理工作中，要做到现场文明施工、对工人的安全教育、排查安全隐患作为工作的重点，并制定具体的安全实施方案和措施，为工程的顺利进行保驾护航。

**设备安装员工作总结范文7**

1、年初开始接触地源热泵，对于我来说这是一个机遇更是一个挑战，而我更重要的是迎接这样的挑战，为此，我利用业余时间收集和更深入地学习地源热泵的相关知识资料，以巩固我的专业知识来应对挑战。

2、从3月中旬开始，我协助叶总与珊瑚沙社区就场地平整事宜进行十多轮协商，最后双方确定分以下三步实施：

1双方明确A30、A29、A33区块土方工程量，其中A30区块为120xx0M3，A29和A33同为60000M3。

2双方明确施工内容：排水、清淤、土方施工。

3双方明确土方平整单价为18元/M3。

最后双方确定总价为350万元整(一次性包干)。

3、3月中旬，为桩基施工单位及监理单位的招标工作开始做准备工作。

4、经实测“之江建设局”提供的市政标高与实际市政道路标高不符，规划提供四线图与宗地实际测绘的数据有出入，后反映给设计院，设计院以实际测量数据调整了总评。

5、拟定监理单位及桩基单位的补充协议及土方平整合同。

6、配合小潘申办施工许可证，在申办前期，我对各项申办工作进行一个全面的了解和研究，熟悉其中关键环节的政策和法规。

7、解决施工现场的临水、临电问题。

8、7月中旬，由于A30区块场地平整工作时间紧张、工作量大，于是我抓紧安排现场土方平整的各项工作，采取压茬作业、环环相扣、整体推进的办法，适时做好上下环节衔接工作，以确保桩基施工正常开展。

9、在桩基实施过程中因地质条件复杂，管桩设计长度不符实际地质要求，我组织人员重新进行地质勘察，克服了没水、没电、没施工暂设等困难，协助勘察单位按时完成了地质勘察任务的同时，也保证了桩基工作的顺利进行。

10、12月初，进入基坑支护及土方工程，由于基坑支护及土方工程的工期紧、任务重，除了白天，施工单位要进行大量的夜间施工，为确保施工进度，我经常在12月冬天的夜间、雨天等不利自然因素的条件下到现场跟进施工，昼夜跟踪，为施工单位协调解决随时遇到的问题，同时也为土方工程工期的主体工程提前开工创造了条件。

由于施工中涉及事物繁杂，我自项目开工后没有休息过一天，每天都得晚上9点以后才离开现场，放弃了节假日休息的机会，始终坚持在现场及时协调解决施工中遇到的各种问题。

**设备安装员工作总结范文8**

为确保工程的安全质量，使工程按预期目标进行，我监理公司成立了变电所工程项目部，在贯彻执行公司质量文件的基础上强化工程项目的管理，进一步提高项目监理水平。

现将该工程中的具体情况总结如下：

一、监理组织

为了实现达标投产的目标，项目监理部严格执行监理规划中确定的质量管理制度及措施，项目监理部对x工程的监理工作都是按事先制定的监理规划及监理实施细则进行的。将x变电所工程的安全、质量、工期、原材料检验、资料管理等各项工作扎扎实实的落实到全过程中，使工程的施工基本在受控状态下有条不紊的顺利进行。

1、健全监督管理人员的配置到位，保证了工程施工始终处于受控状态。对关键及重要项目的施工，如变压器安装、断路器安装等重要施工项目，项目主要负责人都在施工现场进行施工质量控制。对施工质量严格把关，对施工中出现的问题，决不姑息迁就，对该返工的坚决返工直至达到规范标准。

2、编制《x变电所监理规划》作为指导监理工作的纲领性文件，在施工的全过程加以贯彻执行，保证整个工程的有序进行。项目部还对单项工程进行抽检，发现问题及时纠正，避免重大的安装质量缺陷。

二、安全管理及文明生产

安全为了生产，生产必须安全。结合x变电所工程的要求，我们制定了多项安全施工措施。针对施工人员技术参差不齐的情况，严格要求施工单位执行施工组织设计计划中的安全保证措施和质量保证措施。坚持召开定期的监理例会，结合各道工序的特点讲解危险及安全的`不利因素和习惯性违章行为，并做好记录。对违反安全操作规程的行为处罚有力，对查出的问题责令整改。施工期间，要求现场按规定健全管理组织网络，配备安全帽，安全带等安全工、器具。多次对安全用电做检查，要求电动工具必须有良好接地。在土墩矿35kV变电所工程的整个施工过程中，未发生任何人身伤亡事故，重大机械及其他事故。

三、建筑施工质量控制

本工程的建筑施工涉及地基与基础、主体、装饰装修、建筑电气安装、屋面等五个分部工程。各分部工程在分项工程评定合格的基础上全部合格。地基与基础部分在验槽工序中邀请了设计单位人员参加。主体结构施工中对各类原材料均进行了现场验收，并对国家要求进行复验的材料进行了二次检验。各类砌体及砼结构的外观及实体检测均符合国家相关的施工质量验收规范标准。对屋面工程的施工，要求施工单位按有关规范要求做了闭水试验，防止屋面渗漏，以保证工程竣工投产后，设备的运行安全。

四、设备安装及、主要技术指标

现场监理人员把业主与x公司签订的施工承包合同列入管理程序，积极配合施工单位进行设备的逐件开箱检查，开箱检查时注意保护设备完好，对产品的资料，合格证，备品备件和专用工具仔细清点，确认产品完好无损且规格型号，数量符合合同规定的前提下，方可用于施工安装。未经开箱检查和经检查存在技术质量问题的设备坚决不允许进入安装现场。

五、施工质量、施工工艺及调整试验

为保证工程质量及监理服务质量、满足运行要求，我们严格进行质量管理、加强过程控制，既确保工程质量，又注重对施工工艺的监管，力求做到使施工的质量和施工工艺协调统一，使业主满意，投产后放心。

我们在x变电所工程施工中，以提高监理服务质量为宗旨，认真总结和汲取以往工程的经验，使x变电所工程质量有较大的提高。并在断路器设备的安装、各类开关及硬母线安装、电缆敷设、二次接线等工序上下了较大功夫。

本工程主变安装中重点解决主变的渗漏问题，安装前对散热片、等附件进行严密的检查。主变的附件安装、电气试验均符合规范要求，试验项目全部一次试验合格。硬母线安装时，现场监理人员将母线支柱绝缘子操平找正作为重点突破口，做到了硬母线横平竖直效果美观。电缆敷设工程在电缆敷设前，现场监理人员认真核对图纸，确定每条电缆的走向。使每个拐弯及进出口电缆排列自然、美观、无交叉，电缆牌子挂放正确清楚。项目监理人员对二次接线工艺中，对电缆的剥开长度，弯度大小，扎带间距，电缆接地有着非常严格的要求，尽量使每个施工人员做到心中有数，基本保证二次接线横平竖直。针对x变电所工程设备和保护的特点，要求所有的电气试验在工程施工进行中就制定出具体、细致的调试方案。所有试验工作均按该方案进行。

整体而言，x变电所工程机械闭锁可靠，导电体接触良好，设备标识正确，密封件良好，母线对地距离符合设计。电缆防火封堵良好，电缆沟内无施工遗留物，设备金属部分无锈蚀，油漆、镀锌完好，充油设备无渗漏。电气设备严格按照交接规程完成各项交接性试验，试验报告真实、准确、详细。经预验收，电气安装、调试项目无质量隐患，达到合同质量要求。

六、工程档案管理

档案资料管理是工程前期运行投产的重要环节，从工程一开始，项目监理部就把档案资料的收集工作纳入工程管理中。要求施工单位配备专职资料管理人员，负责工程资料的归档工作，保证工程资料的完整真实和齐全，力争资料与工程同步，要求各种施工记录、报验单、报审表都按照标准格式填写。

七、工期和施工进度控制

为了确保本工程竣工投产，我们根据工程特点、施工难度，从开工起就对工期和进度进行调整，对完成工作量存在的问题进行分析，及时采取措施和协调，合理调整时间，在保证安全、质量的前提下努力按业主要求时间竣工。

通过该工程的实施，我们锻炼了监理队伍，提高了监理公司参与市场竞争的意识。同时在施工监理工作上也取得了许多有益的经验。

**设备安装员工作总结范文9**

20xx年，本部的各项工作在公司领导的关心支持和各部门的密切配合下，全面完成了国内安装的各项调试任务。国外安装调试大幅度上升，安装调试合格率达到100%，随着公司各项业务的发展，预计明年在国内外的安装任务还会有增长。

回顾安装公司一年所做工作，我们的安装人员在语言交流、协调等遇到诸多困难的情况下，始终以饱满的工作服务态度和敬业精神，得到了国内外客户的肯定。

但客户对我们公司的产品、零配件的材质及加工精度有点不满意，故引发这方面的投诉比较多，同时增加了售后服务的难度及相关费用的上升。在此，请公司有关部门在零配件的选购，材质与加工精度方面，加以提高改进。

这样有利于我们安装公司更好地完成设备的安装调试任务，保证其今后的正常运行。让我们的产品设备更能让人接受，从而减少售后服务的邮寄、托运费用。

在其它费用的开支方面，原本可以节省的费用，由于各方面的原因比如：场地确认造成的等工，安装后不能及时调试的往返，配合收尾款而进行的回访再培训。缺乏跟踪信息的配发带来的种种弊端等等，这都又待我们加以重视认真对待，确保我们的工作质量。

xx年质量目标及行动措施：

一、在提高管理标准方面：

1、加强本部门人员对ISO9001：202\_质量保证体系的进一步认识，重温程序文件和支持性文件的职责规范。

2、加强安装质量管理意识，做好安装过程中的质量跟踪及反馈。

3、加强对全体安装人员的整体安调技能的测试，做到有备上岗，提高各方面业务素质，树好安装公司窗口形象。

二、提供优质服务的方面：

1、对客户提出的要求及反映的问题，通过电话或直接派人帮助解决，并做好记录，责任到人。

2、对产品质量存在的问题及时做好信息反馈，并通过品质速报，起到传送纽带，以最短的时间、最快的工效，最好的答复，尽力让客户满意。

3、对使用我们产品的用户，无论是保修期内外的都有责任做好回访调研工作，促使用户满意信任度达100%。

三、确保工作无差错：

1、依据公司安装、调试验收报告验收合格率达100%。

2、增强行为思想意识，控制人为质量事故为零。

3、配合国贸、营销部在做好售后服务的同时，有责任把球馆选送的维修保养学员进行培训，培训合格率争取达到90%。

20xx年度的质量目标及行动措施已经制订，有必要我们认真贯彻落实，按照ISO9001：202\_质量保证体系，严格遵守程序文件、支持性文件的各项要求。以“服务创造价值为中心”，全员参与，倡导“不当辅手、我做第一”的思想齐心协力做好各自的本职工作，力争20xx年安装调试合格率为100%，客户的投诉率趋向于零。

**设备安装员工作总结范文10**

在基础施工中，天气等不可抗拒因素，是影响整体工程顺利完工的最大的绊脚石，尤其是7月份雨季期间暴雨连连，为此作为我们现场管理者要根据现场实际情况，做好相应调整，合理安排施工进度、编制切实有效的进度措施。在此，我也深刻认识到自身的不足，面对阴雨天气不能合理组织安排工人做好后期工程进度的准备工作，相应的在条件允许的情况下就造成了工期的相应顺延，工程进度加紧时，相应的突击赶超工期也是我自身管理经验的不足，不能合理有效的调配工人全面落实，所以在以后的工作中有很多地方需要学习以待长进。

**设备安装员工作总结范文11**

随着时间的推移，xxxx年即将过去，在这年终岁末之时，回首过去一年工作，平下心来，总结自己工作成绩和收获，从而找出不足，以利于今后工作。总结过去一年工作，诚恳希望大家对总结不当之处给予提示，对我来说是莫大的帮助。

过去的一年，在公司和项目部的领导大力支持和关心下，我认真坚持“预控、规范、科学、优质”的工作指导思想，牢固树立“确保每一个业主满意”的服务宗旨，尽心尽职，努力工作。下面谈谈我在xxx年的工作与表现：

一、信息管理

① 不同单位的来往文函分别统一编号、登记，然后填写收文处理签，呈总监阅批，按照指示意见交于文件阅处人。并及时催促按期处理完毕。 ② 为方便编写会议纪要，每次会议都按时出席，并做好记录。因为纪要是会议内容的精辟阐述和高度概括，高于会议纪录。这中间涉及至口头用语向专业术语的转化问题，凡是不懂的我都会积极向同事们请教，争取将工作做得趋于完善。

③ 监理月报的大部分数据是来源于施工月报。在做月报之前，需要认真的研究施工月报，其中的细节必须得吃透，只有这样才能判断出某些情况是否属实。

二、 对工程施工建设的质量控制

①在事前控制中所做的工作

在收到工程施工图纸后，我就先进行熟悉图纸，了解设计意图，明了施工过程的主要工艺流程、工程特点，对施工图纸上所存在的异议之处采用书面形式进行记录，提交给总监理工程师在图纸会审会议上提出，由设计进行明确。

②在事中控制中所做的工作

针对所有进场材料、半成品等，我除做好对照标准和设计要求核查由施工方提交的相关报验资料进行核查外，还做好对材料进场时进行必需的其外观质量目测检查，对有在外观质量上不符合要求杜绝用入工程中。

针对在工程关键部位的施工时，做到提前到达旁站位置，检查施工准备工作，并旁站施工全过程，及时、完全真实地作好书面的旁站记录;对一般施工的各道工序作业，做好日常的巡视、巡检、检查工作。

对各施工过程中的巡视、巡检、检查所发现的问题，及时采用口头形式或书面形式通知施工单位工程项目管理部，做到发现问题及时向总监汇报，并督促施工单位落实整改及进行再次的复核检查。尽自己最大努力做好工程施工建设监理控制质量的事前与事中的控制，尽职尽责地做好我应该做的工作。

三、 对安全文明施工控制方面的工作

通过对学习《安全生产法》及在工作过程中我得到一些体会树立以安全预防为主的观点，就是工作做在前，因为事故是可以预防的，但是是不可预测的，建立相应的检查制度，发现隐患及时整改，监理在施工现场对于安全有不可推卸的职责，我除了做好日常的安全检查工作及监督和管理(相关资料记录存档整理)工作外，坚持做好对施工单位的日常安全教育、技术工种的安全技术教育和岗位安全技术交底工作的检查(包括安全台帐及书面资料)，每月进行定期或不定期的形式进行现场施工安全状况全方位检查，并做好安全检查记录台帐存档。

**设备安装员工作总结范文12**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业六年，来南通机床工作也已经六年了，在南通科技工作的六年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。我恪进职守、锐意进取、求真务实、热爱公司、团结同事。我不断学习新知识,将专业理论转化为工作技能,爱岗敬业、努力工作,在南通机床得天独厚的条件下,一方面将自己原有的理论知识进行检验并加以进一步深化,另一方面逐步构建自己的专业知识体系。勤勤恳恳的付出，踏踏实实的探索我个人负责的技术工作大致可以分为三个时间段：

第一阶段大件车间技术员：

1.及时解决生产过程中出现的技术问题。

为总公司“龙门加工中心装配地基基础槽铁”φ90沉孔加工新设计镗杆；配做床身专机丝杠套；超音频淬火机φ110皮带轮；导轨磨挂脚工装角铁座；x52k立铣头专机花键轴等。

2.负责车间一般技术改进和工艺装备设计工作。

龙门铣铣x5032升降台燕尾槽，采用新工装，设计燕尾靠尺，找新基准；x53k床鞍镗模工装，用芯棒时，利用函数关系得出公式l=r(1+)，简单方便。

3.严格检查，督促操作人员执行工艺纪律。

加强质量管理工作，车间对“自主检查记录”进行检查并考核，检查每位操作人员的“质量控制记录簿”，详实反映图号、名称、工步、工序，并总结问题。

4.负责车间内部技术文件的管理工作。

收集车间图纸工艺；量具是否具有合格证；整理工具间技术文件，并熟悉公司技术文件。将每份图纸工艺按产品型号分类并登记造册。强化现代办公设备的使用和管理，建立电子档，电子化管理，提升了工作效率。

第二阶段大件车间技术员：

刚进技术科，从基础开始接触，从图纸开始熟悉，整理图纸，理清产品明细表，跟着师父学着解决车床的问题，学着螺纹轧机的切削，学习如何编程。

从开始的绘制立卧铣的机床包装箱喷墨位置图，规范公司的包装箱喷墨位置，使之符合相关的国家标准；到研究开发x9380d轧辊铣床飞刀部分结构，使切削的效率、机床的稳定性得到大大的提高；自我业务水平稳中有升。进而参与x20xxa普通龙门铣床的开发，独立负责立柱及侧刀架传动结构部分的设计，目前市场已经打开，并得到用户的认可；积极服务车间，及时改进改良设计中存在的相关问题，使机床最优化。

第三阶段南通天擎机械项目主管、农机技术员

一、产品开发

20xx年度

在20xx年9jyk-500型秸秆压块成型机形成批量生产能力；通过了小批试制（投产）鉴定；获得江苏省农业机械管理局颁发的农业机械推广鉴定证书；进入江苏省农业机械推广目录、补贴目录的基础上，在南通市农业技术推广站穆泉研究员的大力支持下对其进行升级改进：

1.确定推草板尺寸及安装位置，与水平挤压轮轴成十字型布置，带斜度安装，具备导草功能；

2.主电机扭矩大，联轴器采用yxl355型弹性套柱销联轴器；

3.增强水循环效果，由现在外侧面开槽，外圈圆周焊接改为内外上下开槽，平面环形焊接，两进两出；

4.平磨盘改为双排孔24+24布置，外径控制￠550，内外圈均采用￠30孔径模套；

5.防尘结构：（1）主轴与平磨盘用公差保证迷宫间隙配合羊毛毡；（2）挤压轮用沉坑设计配合羊毛毡

20xx年度

（一）作为产品开发主管，开发9jyc-1000型秸秆压块成型机

1、研制开发出9jyc-1000型秸秆压块成型成套设备，包括秸秆粉碎机、秸秆输送机、秸秆固化成型机。其主要技术指标如下：

（1）秸秆粉碎机：生产效率（t/h）:

（2）秸秆输送机：输送量（t/h）:

（3）秸秆固化成型机：生产效率（kg/h）：1000

当年就通过了试验鉴定、小批试制（投产）鉴定；推广鉴定；获得了江苏省农业机械管理局颁发的农业机械推广鉴定证书；进入江苏省农业机械推广目录、补贴目录；配套体系完善，措施的实施得到保证，经过合理组织，年产1000台的生产纲领完全具备。

（二）参与jzs-30全自动秸秆制绳机；负责技术文件编写，卷绳机构以及动力传动机构的\'设计。

对草绳机械化加工过程中稻草预处理机械的研制、全自动进草及进草量可调节装置的研制、具有关键部件高寿命、易维修的结绳装置的研制、草绳编织速度、生产效率的匹配和传动部件选择的研究，通过研制开发全自动草绳加工设备，实现草绳生产加工机械化。

主要技术参数：（1）制绳能力25-35kg/h，（2）制绳直

径φ8—φ13毫米全自动草绳机之构造包括：一、动力传动机构；二、稻草供给机构；三、制绳机构；四、修剪机构；五、卷绳机构等五个主要机构所组成一完整的全自动制绳机，仅使用马力马达即可。20xx年度

（一）参与szlh420生物质制粒机开发，承担该产品的核心环模挤压成型部分设计。

木屑颗粒机是以桉木、松木、桦木、杨木、果木及农作物秸杆、竹屑粉碎为锯末糠状加工成生物质燃料的生产型机械。主机传动采用高效减速箱高精度齿轮传动，环模采用快卸式抱箍型，喂料采用变频调速喂料，确保喂料均匀，门盖配强制喂料器，采用国际先进制造工艺，使设备寿命延长，产品质量提高，吨消耗费用下降。整机传动部分选用瑞士、日本高品质轴承，确保传动高效、稳定、噪音低，采用补偿型蛇形弹簧联轴器。

（二）主持开发9jyc-202\_型秸秆压块成型机。进一步提升主电机功率，55kw，整机性能更为优化。目前已经小批量试制，拟20xx年鉴定推广。

二、参与项目并验收通过

20xx年度

20xx年度市农发基金项目承担机械设计，“秸秆固化成型成套设备的研究与开发项目（编号nj20xx-1），并顺利通过验收。

项目实施时间为20xx年04月--20xx年12月，实施内容是掌握现有9jyk-500型秸秆固化成型设备的性能及适应性，对秸秆种类适应范围、生产效率、可靠性及运行成本等进行试验分析。在现有设备基础上，研究提高秸秆固化成型设备的生产效率和稳定性，同步研发与之配套的秸秆输送机和秸秆粉碎机。并对其进行性能试验和生产考核，为该设备的推广提供科学依据。

1、提高生产效率，稳定机具性能；

（1）秸秆粉碎机：生产效率（t/h）:

（2）秸秆输送机：输送量（t/h）:

（3）秸秆固化成型机：生产效率（kg/h）：430

2.完善设备配置，提升调控能力；

完成样机技术改进方案，根据试验情况，结合用户反馈意见，认真地进行了汇总，组织生产、装配、试验、技术人员进行了讨论，完善成套设备中各种设备配置的合理性和协调性，提高成套设备防尘、去铁、物料多样化的适应性及秸秆加湿、送料均匀的技术控制能力。

3、建立3个示范点；

我们分别对新款“秸秆固化成型成套设备”在如东、海安、如皋进行了布点，在这三个点进行试验。

20xx年度

（一）20xx年度江苏省农机三项工程项目“稻麦秸秆固化成型成套设备的研究与开发”验收通过。在该项目中承担机械设计。

20xx年12月江苏省农业委员会组织有关专家对南通天擎机械有限责任公司承担的20xx年度江苏省农机三项工程项目“稻麦秸秆固化成型成套设备的研究与开发”（编号nj20xx-13），项目实施时间为20xx年09月--20xx年12月，进行了验收：

1、通过南通天擎机械有限责任公司的持续改进和完善，在各合作单位的大力支持下，经过各方努力，项目实施顺利。

2、经过三年的努力，对照项目合同书的五项考核指标，均分别完成或超额完成了各项指标任务。

3、成套设备的性能稳定性、适应性以及主要零部件的耐久性和安全性等方面均有技术改进，申请实用新型专利3项。

4、项目经费实行财政报账制，使用合理规范。

（二）9jyc-1000秸秆压块成型机南通市农机化重点推进项目，在该项目中承担机械设计

1、建设规模：20xx年完成20台，20xx年以后形成年产240台生产纲领

2、资金投入情况：公司自筹资金100万

3、机械设备购置情况：从南通机床调拨四台机床到南通天擎：c630a普通车床一台、cm6141车床一台、z3040摇臂钻床一台、t617卧式镗床一台

4、场地建设：公司新建厂房总二车间南跨，500平米，配备20t行车。

5、现有生产技术水平：按“拉式生产”的思路和方式进行场地布置，按总装配工艺布置秸秆压块成型机流水线，投入专用总装配台架，经生产验证，工装设备运行良好，能够保证生产出符合质量要求的秸秆压块成型机。

20xx年度

（一）20xx年度江苏省农机三项工程项目“秸秆固化成型能源化利用产业化关键设备与技术的研究与开发（编号nj20xx-14），顺利通过验收。在该项目中承担机械设计。

项目实施时间为20xx年09月--20xx年08月，研究秸秆捆型的机械化粉碎处理技术，包括解捆、粉碎等处理工艺，重点解决捆绳处理问题；开发稻麦秸秆捡拾打捆的捆装草料粉碎机。通过对现有秸秆固化成型设备得生产性试验研究，从型模长径比、型模端面导角、压辊速率等方面对秸秆固化成型质量的相关性开展深入研究。对现有的秸秆制粒机进一步优化设计，力求使该公司的秸秆固化成型设备在生产率、单位能耗、秸秆适应性等主要经济、技术指标方面有大幅度的提高。

三、项目申报

1、编写申报材料，《20xx-20xx年国家支持推广的农业机械产品目录》20xx年度调整申报；《20xx-20\_年国家支持推广的农业机械产品目录》申报

2、编写申报鉴定材料，9jyc-1000型秸秆压块成型机江苏省鉴定推广。通过江苏省农机鉴定站试验鉴定、小批试制（投产）鉴定；推广鉴定；获得了江苏省农业机械管理局颁发的农业机械推广鉴定证书。

3、编写申报鉴定材料，9jyc-1000型秸秆压块成型机黑龙江省鉴定推广。通过黑龙江省农机鉴定站试验鉴定、小批试制（投产）鉴定；推广鉴定；获得了黑龙江省农业机械管理局颁发的农业机械推广鉴定证书。

4、编写申报材料，《20xx-20xx年江苏省支持推广的农业机械产品目录》20xx、20xx、20xx年度调整申报。

5、编写申报材料，申报江苏省20xx、20xx、20xx年农机购置补贴产品目录。6、编写申报材料，申报《20xx-20\_年黑龙江省支持推广的农业机械产品目录20xx年度调整》，进入黑龙江省农业机械推广目录。

7、参与申报南通市科技局20xx农村科技创新及产业化-高效农业关键技术-农业基础设施与多功能农业装备，“油菜分段收获脱粒打捆联合作业机研究与开发”。目前该项目已经被南通市科技局立项。

四、论文发表

20xx年9月在中国农机化信息网上以合著形式与南通纺织职业技术学院丁锦宏研究员发表论文“秸杆压块成型机双排孔的设计探讨”

五、获得实用新型专利3项

实用新型专利名称：秸秆压块成型机双排孔十字轴挤压成型机构，专利号：;实用新型专利名称：秸秆压块成型机专用挤压轮，专利号：;实用新型专利名称：牧草秸秆压块成型机，专利号：;

六、标准起草

（一）参加农业部南京农业机械化研究所主办工业和信息化部的《农作物秸秆燃料压缩成型机》行业标准起草

（二）参加起草企业标准秸秆压块成型机q/320602aha02-20xx，本标准于20xx年5月6日首次发布并实施。

七、大赛得奖

（一）在20xx年7月江苏省农业委员会组织的“江苏省首届农作物秸秆固化燃料成型设备技术大赛”中喜获银奖，取得全国第二，省内第一的喜人成绩。

（二）在20xx年8月江苏省农业委员会组织的第二届“宝祥杯”秸秆固化成型设备技术大赛中喜获银奖。

八、企业文化宣传

（一）积极参加20xx年第六届、20xx年第七届中国（江苏）国际农业机械

展览会，主持展会场馆布置设计。

（二）江苏省农业生态环境保护与农村能源设备技术展示会，主持展会展馆布置设计。

九、市场考察

（一）20xx年12月参加公司曹杰带队对河南河北秸秆综合利用合作社，压块机生产企业的市场考察。

（二）20xx年2月参加戴聪明带队就天津泰达关于北大荒建立秸秆压块成型项目考察，自此打开设备在东北市场的销售，形成6台套销售，三台套在九三农垦，三台套在九三农垦。（三）20xx年7参加柯明带队就秸秆压块机以及压块下游市场进行考察调研，考察淮安“江苏国信淮安生物质发电有限公司”中标的设备放置点使用情况，促成盐城建湖县东升秸秆购销有限公司采购1000型设备一台套。

但在工作中也存在着很多问题主要表现在：在这六年的时间内，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。通过以上十点的总结，对照中级职称的要求，本人达到了中级职称的水平，恳请领导评定。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

**设备安装员工作总结范文13**

转眼之间20xx年上半年的工作已经接近了尾声，根据现场安装施工的实际情况，我们对这半年的工作做出分析评定，总结经验教训，并提出改进方法。

化工生产具有高温、高压、易燃、易爆、易腐蚀等特点，所以在设备安装上的要求也相对来说比较高，它的材料繁多，结构也比较复杂，同时这些设备在安装上有较高的要求和标准。

通过半年多的观察和现场安装师傅的学习，在安装方面可以用五个字来概括总结，“平、准、洁、精、牢”。首先说“平”，我们不管是安装运转设备或者是静止设备，首先要保证它的平，越平越好，设备在运转过程中也能安稳运行，才能保证化工生产的连续性运行。“准”对于运转设备尤其重要，设备的中心线，联轴器的同心度对的越准越好，设备运转起来才能轻松自如振动越小。准了以后还要“洁”，我们安装的任何设备都要保持干净，特备是运转设备的轴承、滑动部分，机械密封以及结合面，一定要非常干净，越干净越好，这样使设备在运行时减小磨损，延长寿命。例如压缩机在安装时，它的滑道在安装时，它的内部有铁屑及比较硬的小物件时，就很可能划伤磨损滑道和十字头的接触面，从而使它的使用寿命减短或产生一定的安全隐患。“精”是指安装设备时要达到的精度，比如一台离心风机的轴承间隙，设计要求你达到百分之几毫米，你就必须达到这个值，这个值大了，导致设备运转时振动超值，值小了，轴承因间隙过小可能导致烧坏。“牢”不管安装什么设备都要牢靠，不得马虎，避免安装不牢固，设备松动而发生事故。

在这多半年的.工作中，我们还深刻认识到我们的不足，在安装方面的业务知识还需要加强，在今后的工作中，我们还要加强对设备安装的监督检查工作，随着工期的越来越近，我们机动科的重点工作方向是设备的“三查四定”、验收和试运，在设备的单体试车和联动试车中，要及时的做好记录及档案，为以后的设备运行做好心里有底的准备，静止设备在安装过程中，安装前应对基础进行仔细检查，基础的各项尺寸是否与设备相符，避免设备吊装后发现不符而重新吊下造成返工。在静止设备的试压过程中，特别是压力容器在试压过程中出现的漏点，一定要做好记录，在以后正常开车以后的检修中，要对这些曾经修补过的部位做重点检查。

我认为我们在安装工作中，我们本着认真负责、精益求精、不放过任何一个细节的工作态度，我们的工作一定能干好。

**设备安装员工作总结范文14**

>一、严格落实“三检制”，确保施工质量。

质量是企业的命脉，日常工作中我通过“三检制”、“三率跟踪回访”等手段，严格施工质量管理，学标准，用标准，严把质量关。在日常工作中，我除了在生产会上对当天工程中应注意的质量问题加以强调，提醒广大职工在施工中严格把关外；对于重点项目的施工，我注重现场检查指导，发现问题立即要求整改，努力将事故隐患消除在萌芽状态；另外，今年我们还特别强调了“三率”跟踪的实施，组织有关人员随时对施工项目进行跟踪回访，征求乙方的意见和建议，对出现的问题及时进行整改，确保后期验收工作的顺利开展。与此同时，对出现的问题落实到责任人，严格执行奖惩制度，强化全队的质量管理，提高广大职工的责任意识、服务意识。近年来，我队工程质量合格率、服务满意率均达到100％。项目《运用qc方法，创建优质工程》获得XXXqc管理成果三等奖。

>二、以提高广大职工的技术业务水平为目的，抓好职工培训工作。

在职工培训工作中，我以“素质升级”为总目标，以改变现有职工队伍素质的结构要素为基本手段，充分利用焊接培训基地的有利条件，大力开展职工技能训练、技术交流和创新实践活动。成立技术强化培训学习小组，引导职工立足岗位成材，使他们的技能水平迅速提升，并带动周围的一大批职工积极投身到学业务、练本领的洪流中。我队多名职工在职工技术比赛中取得第一、二名的优异成绩，并且XXX还在局第十二届、第十三届职工技术比赛中取得了气焊工第三名、第九名的好成绩。我单位被授予××××基层培训示范基地,《××××》被推荐为精品职工培训项目。

>三、打破惯性思维，用创新的思想开展工作。

作为一名专业技术人员，我深知熟练掌握本职技术及多方面业务知识是顺利完成工作的前提，因此，我在工作中时刻不忘勤奋学习，刻苦钻研，大胆创新，提出各种建设性意见和合理化建议，提高自己解决现场实际问题的能力，为基层建设、科学施工、降本增效做出积极贡献。多年来，有我参与并完成的《文化整合在企业管理中的推广与应用》、《实施梯形激励模式，铸就上产钢铁防线》、《维修全天候抢险体系的设计与运行》、《合理使用胶木螺丝，解决防爆问题的.建议》等多项成果分别获得厂现代化管理成果、厂科技创新成果二、三等奖，为全队的发展建设做出了自己的贡献。

>四、与班子成员团结协作，积极投身全队生产经营建设。

在生产实践中，我团结广大干部、职工一起对本单位生产、安全、技术和管理上存在的问题进行技术攻关、革新改造和提合理化建议，近年来由我提出的合理化建议20余条，采纳10余条，为该队生产经营做出了积极贡献。我还从本单位实际出发，成立“××”青年突击队，塑造了一支技术精湛、作风过硬的青工队伍，20xx年××××团支部被评为全国“五四”红旗团支部，并被授予“山东省青年突击队标兵”荣誉称号。

以上是我对近年来主要工作的简要汇报，在今后的工作中我会继续努力提高自身的综合素质，为石油事业的发展做出自己更大的贡献.

**设备安装员工作总结范文15**

1、加强自身学习，提高业务水平

经多年的工作经验累积，我感到自己身上的担子很重，也深深感觉到学习的重要性，只有不断保持和提高个人的工作学习能力，才能拥有持续不断的战斗力和工作创新能力。这一年来，我努力拓宽个人的知识面，加强对房产专业和相关法律常识的学习，加强对房地产发展脉络和走向的了解，以及了解周围环境、同行业的发展，深刻理解公司的统筹规划，对公司的各种情况做到心中有数。未来一年，我把学习继续列为工作的一个重要计划，提高个人的实际工作能力和专业素养，以适应时代和公司的发展，为公司的发展贡献自己应该有的力量。

2、力抓“永恒”商务中心项目工程质量

“永恒”商务中心项目是市重点工程，因而抓好工程质量尤为重要。我在管理上始终贯彻坚持“开挖即雕刻”的精品工程理念，全面实施精细化、科学化管理，认真落实质量创优的各项措施，精心做好每一道工序，抓好每一个环节，严格监督，严格把关。在协助工程监理公司工作的同时，逐渐形成我们自己的工程质量监督体系。以监理为主，以自我为辅，力争将“永恒”商务中心项目建成为省优工程。

3、完成“永恒”商务中心项目基础工程

在明年，为了顺利完成“永恒”商务中心项目的主体工程，尤其是主体施工阶段地下室及防水层的施工，考虑到杭州多雨的天气，以及提高公司的资金利用率，节约公司资源，如在工程的施工过程中利用小井点降水等方法克服了地下水位高、雨季施工等困难问题来顺利完成基础工程。

回顾这一年来的工作，虽然取得了一定的成绩，得到了公司领导的肯定，但这些成绩的出现离不开公司领导的支持和帮助，离不开各兄弟部门的鼓励和协助，离不开工程部团队人员的辛勤努力，总结成绩，我依然看到有很多不足的地方，如增强现场管理经验、更好地提高公司的资源利用率等等。成绩的总结只是让我更客观地面对实际的工作情况，也更鼓舞我以及团队成员再接再厉，在明年取得更好的工作成绩，与公司共同进步、共同成长，望领导及同事们批评指证。

   安装公司工作年终总结

   XX年年，本部的各项工作在公司领导的关心支持和各部门的密切配合下，全面完成了国内安装的各项调试任务。国外安装调试大幅度上升，安装调试合格率达到100%，随着公司各项业务的发展，预计明年在国内外的安装任务还会有增长。回顾安装公司一年所做工作，我们的安装人员在语言交流、协调等遇到诸多困难的情况下，始终以饱满的工作服务态度和敬业精神，得到了国内外客户的肯定。但客户对我们公司的产品、零配件的材质及加工精度有点不满意，故引发这方面的投诉比较多，同时增加了售后服务的难度及相

我于20xx年7月毕业于南京理工大学泰州科技学院化学工程与工艺专业，本科学历，学士学位，毕业以后一直从事工程监理行业，于20xx年8月至20xx年9月在苏州智信建设职业培训学校参加建筑职称班学习，目前在苏州市浒墅关惠丰花园工程工作。

在惠丰花园工程工作的这段时间里，我从一个刚出大学校园的懵懂少年变成了具有一定工作经验的社会工作人员，我主要负责监理部的资料整理，并在专业监理工程师的指导下开展现场监理工作。

监理资料很多很繁琐，但是只要根据相关规范来整理就能做到有条不紊。

一是监理单位资质，按照相关规范要求将监理规划、监理细则、监理合同，中标复印件，总监任命书，总监代表任命书、监理部组成人员一览表、相关人员变更按序排放，做好目录以便检查。

二是施工单位资质，根据相关规范要求将施工单位资质证书、企业法人等的。变更、项目经理任命书、项目部管理人员一览表、项目部管理人员资格证书、分包单位资质、人员资格证书按序排放，做好目录以便检查。

三是前期资料，用地许可证、用地规划证、建设工程规划许可证、施工许可证、勘察设计资料、图纸会审纪要、安全交底记录等按序排放，做好目录以便检查。

四是原材料、构配件进场报验单，我是根据原材料、构配件的品种来将其分开装订，品种主要有：钢筋、焊剂、套筒、水泥、砌块、黄沙、粘结剂、防水涂料、卷材等，然后再根据先后日期将其按顺序排列，最后做好目录以便随时检查。

五是大型设备进场、使用报验单，先按设备类别分开存放，设备类别有升降机、塔吊等，然后将设备生产厂家资质、人员资质，安装拆卸单位资质、人员资质，购买合同、检测报告、安装拆卸方案以及审核表、检验批等按序排放，做好目录以便检查。

六是安全综合资料，监理实施细则、施工安全生产管理体系报审表、施工安全专项施工方案报审表、工程安全防护措施费用使用计划报审表等按序排放，做好目录以便检查。

七是监理报告，按类别有监理月报、分部工程验收报告、竣工验收报告等按序排放，做好目录以便检查。

八是旁站记录，按种类分为打桩、土方回填、砼浇筑、梁柱节点、防水、保温、节能等按序排放，做好目录以便检查。

九是检验批，按种类有工程质量报验单、施工测量报验单、二次结构报验单、平行检查记录等，按序排放做好目录以便检查。

十是会议纪要，分为工程第一次工地列会、工程一次以后的例会、监理内部例会、专题例会，根据时间排放，会议纪要内容要详细具体。

十一是监理工程师函，按照种类分为通知单、联系单、来往函件、检查记录、施工暂停令、复工令等按序排放，做好目录以便检查。

十二是进度计划，根据时间按序排放做好目录以便检查。

十三是其他，比如请假表、考勤表、值班表等，按序排放。最后还要熟悉所在区档案管理部门的要求，以便将监理资料准确的送至档案管理部门并顺利通过检查。施工现场：

在专业监理工程师的指导下开展现场监理工作，从打桩开始，必须熟读相应图集比如SG08360，了解理论知识之后才能在现场检查施工工序和施工工艺。打桩之后要挖土，挖土是我参加旁站，控制桩基露出地面的高度，挖完土之后进行管桩填芯，严格控制钢筋和垫板的规格、型号。填芯结束之后是垫层支模板，模板必须固定牢固，和施工员要协调好工作，根据施工员的放线结果和施工图纸支模。支模结束之后浇筑垫层，先检查砼浇筑报审表，比如配合比单，旁站是控制润管砂浆，不能将润管砂浆浇筑到结构里，浇筑过程中留下影像资料。垫层浇好凝固之后检查垫层厚度，钢筋工准备加工、安装承台钢筋，熟读11G101系列图集和相应监理验收规范，安装好之后支模，浇筑。承台凝固之后检查承台尺寸如有不符及时向专业监理工程师汇报。承台验收通过之后土方回填，我参加旁站，控制回填顺序防止剪力墙单侧受压，防止剪力墙钢筋受较大扰动，做好旁站记录和影像资料。基础施工结束之后进行基础工程质量预验收，整理验收记录和工程质量评估报告。主体施工开始，钢筋加工、安装，模板加工、安装，混凝土原材料配合比、施工，现浇结构，拆模等均按照相关图集和相应监理验收规范进行控制，发现问题及时向专业监理工程师汇报。内、外墙粉刷严格按图施工，要求施工单位两边成活，平整度、垂直的必须在允许误差范围之内，凝固后不得出现大面积裂缝、空鼓现象。门窗安装要先检查门窗单位资质、人员资格证书、安装施工方案、原材料检测报告等，并将上述资料按序排放做好目录以便检查，然后现场安装及时巡视发现问题向专业监理工程师汇报。外墙保温严格按照设计总说明施工，待前期资料齐全之后开始施工，保温板的黏贴必须按照相应的规范施工。屋面防水施工，先审核报送的前期资料，严格控制现场施工顺序。其他施工由于经验有限，不敢妄加叙述。

在这段时间里我学到的东西很多，我会及时将我看到的、想到的知识记录在笔记本上，来回翻阅加深记忆。积极向同行前辈们吸取宝贵经验，努力改正自己的`陋习，争取在最短的时间里学到我的本职工作应该学到的知识和技巧。

本人于1993年毕业于XX建筑中等专科学校，毕业以来任职XX公司工程技术部科员，1997年任XX公司工程科副科长，1998年11月认定为助理工程师20xx年任职XX公司工程技术部主任，20xx年任职XX公司副经理。20xx年7月在河北工业大学完成工程管理专业函授学习，20xx年7月22日至20xx年5月16日参加清华大学继续在教育学院举办的卓越企业管理高等研修班，完成160学识课程的学习。在此期间，我努力钻研专业技术及管理知识，在技术管理过程中努力推行“新工艺、新结构、新材料、新设备、科学管理”，对科技创新和技术进步倾注了满腔热情。

任助理工程师专业技术职务以后，先后担任工程技术部主任、项目经理、生产部经理，20xx年担任北京四季青常青新村市政管道工程项目经理。在较短的工期内完成了工程的施工并且保证了施工的质量，受到了建设单位的一致好评。在施工一线历练中，通过理论联系实际，在学校所学的专业理论知识迅速转化为了业务能力。作为公司的工程技术管理部门，在公司直接正确的领导下，对技术管理一丝不苟，对工程质量从严控制。经过数年的努力，公司已建立了严格的管理体系，并且获得了国际承认的建筑施工企业的三大认证：质量管理体系（ISO9001）认证、职业安全健康管理体系（GB/T28001）认证、环境管理体系（ISO14001）认证，是承德市第一家获得三个认证证书的建筑施工企业。五年来，在为公司的发展贡献自己的聪明才智的过程中，也使个人的专业管理能力得到了充实和提高。但也存在着很多有待提高的问题。

现对几年来的专业技术工作总结如下：

**设备安装员工作总结范文16**

该工程建设单位为协鑫矿业集团多伦矿业有限责任公司；设计单位为北京天地科技股份有限公司；施工单位为唐山开滦建设集团有限责任公司多伦项目部承建；监理单位为内蒙古三利煤炭基建咨询监理有限责任公司。

一、工程概况

多伦协鑫煤矿年产120万吨，本锅炉房供矿井工业场地工业及行政福利建筑采暖，空气加热室供热，浴室常年供热，锅炉安装后工作压力均调整至060MPa。该锅炉房安装的主要设备如下：

1、南通产Ⅱ型蒸汽锅炉2台及赤峰炎帮产（AⅡ）型蒸汽锅炉1台。

2、配套辅助机由2家锅炉厂分别提供及配套的电气设备。

二、监理概况：

本工程建设监理的范围：主要有施工阶段、竣工验收阶段、回访阶段的工程监理。该工程设机电安装监理工程师1人，总监理工程师1人。

我们本着诚信、科学、公证、守法的原则依据监理合同对该工程进行监督管理，在本工程监理规划和监理细则的指导下全面开展工作。

1、在施工阶段中我们认真贯彻执行了“严格管理、热情服务”的方针。在全部主体结构中我们突出了重点，重要的分部、分项工程和关键部位我们都进行了巡视和现场监控。

2、制定监理工作相关的程序和制度：

（1）制定了施工组织设计审批程序。

（2）配备了计量检测器材。

（3）制定了工序质量验收制度。

（4）制定了进场设备及材料报验及检查试验复试制度。

（5）制定了重点部分旁站制度。

此外并对各种进场材料等级进行了随机抽样，坚持凡是隐蔽和预检项目的工序，没有得到核验的不能进行下道工序的施工，从而保证了工程质量和进度的完成。

三、工程施工概况

承担该工程建设的唐山开滦建设集团有限责任公司多伦项目部，配备了强有力项目领导班子，从机械设备到管理人员都满足了施工的需要。在施工阶段的全过程中能够积极配合监理人员工作，接受监督与管理，并能严格执行合同和国家规范标准及设计文件。要求进行施工，对于监理人员提出的一些技术及质量问题，施工单位都能认真的进行整改，使工程质量达到了设计及规范要求。文明施工、安全生产、内业资料管理，都受到上级有关部门的肯定和好评，在本高寒地区为抢工程进度，从干部到工人，不怕天气寒冷特别能战斗。

四、监理单位对该工程质量的评估意见：

该工程在施工中能严格遵守国家及地方相关法律法规、规范标准要求，工程质量达到了安全及使用功能要求。经最终验收，单位工程所含各分部、分项工程全部优良，质量保证、资料完整，实测、观感达到优良。

**设备安装员工作总结范文17**

我自20xx年4月8号进入住宅小区项目监理部工作，分管安全及材料进场验收工作。在项目总监及各位总监代表的领导和帮助下较顺利地完成了上半年的工作。

半年工作回顾

在监理安全管理上主要做了以下几点：

1、 在第一次监理例会上，对施工单位的安全工作进行了动员，要求施工单位完善安全管理体系，不流于形式，切实抓好安全工作。依据《\_关于安全员配备问题的规定》明确规定了本工程总包专职安全员的数量的配备必须不少于3人。规定了每月进行一次现场安全综合大检查。要求施工单位对应该上报监理的安全资料及时上报。

2、 在施工中，坚持每天不间断地对现场安全工作进行巡视，对巡视中出现的问题及整改情况进行跟踪检查，确保安全工作不留死角，不留隐患，不留遗憾。通过对施工单位的整改进行复查、验收和签认，使安全工作形成一个闭环，同时了解施工人员的思想状况及安全动态，及时制定改进措施，防止各类事故发生，使安全管理工作逐步提高。

3、 安全教育方面，督促施工单位工前组织技术交底，交底不仅交技术还得交安全，将安全责任落实到每一位施工人员身上。督促施工单位对新进场的作业人员进行三级教育，做到有培训有考核。

4、 施工机械方面，加强对施工车辆，大型施工机械、起重机械的管理，强化施工机械进场报验验收程序，不合格的机械及未经监理工程师审核批准的设备和操作人员不得进行作业；对设备运行状态定期进行安全检查，督促施工单位加强维修保养，严禁设备带病运行，对检查出的问题限时进行整改；加大对机械操作手的证件检查力度，严禁无证人员或不合格的操作手开机作业。对塔吊的安装进行了全程监理旁站，并进行拍照留存，形象的反映整个安装过程。

5、 其他安全方面，定期对现场临时用电、消防安全、脚手架、大型机械、现场文明施工、深基坑支护、食堂及宿舍卫生等进行专项检查，对查出的问题要求施工单位及时整改。对现场出现的问题及时拍照，整理留存，以备跟踪复查整改结果。

6、 在资料方面，每天认真记录安全监理日志，每星期进行一次安全检查并做好安全检查记录，对现场重大的安全隐患及时对施工单位下发监理通知单，上半年共发出关于安全问题的监理通知单10份。

在材料进场验收管理上做了以下几点：

1、严格按照建设单位指定的材料品牌进行进场材料验收，杜绝不合格材料进场。

2、严格核查进场材料的合格证及检测报告，保证进场材料的质量。

3、对施工单位标识不明确的钢筋下发了监理通知单3份，要求其退场。

总结半年的工作，现场安全生产正常运行，未发生大的安全事故，达到了监理部安全管理目标。这之中有总监与公司主管的正确指导，有监理部其他同事的密切协同，有施工单位的得力配合，这是集体努力的结果。在今后的工作中，我会继续努力，把项目的安全工作做好。

**设备安装员工作总结范文18**

百年大计，质量为本。20xx年xxxGSM/WCDMA主体网络新建工程项目秉承我豫通工的优良传统，严把质量关，做好每个细节，为客户考虑好每个环节，让客户真正的体会到了“客户就是上帝”的理念。也正是这种理念让客户给予我们了丰厚的回报，在本年度，xxx联通给我xxx项目部颁发表扬信三封，锦旗一面。然而成绩只能代表过去，未来更值得我们憧憬，我们xxx项目部全体成员必将继续努力，在这滇西地区竖起我豫通工的鲜艳旗帜。

**设备安装员工作总结范文19**

自从我参加工作开始，我就一直在安装单位从事电气设备安装工作，多年来，我不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平。严格要求自己，兢兢业业。对现场电气设备安装工作主要有以下技术总结：

一、电气设备安装施工准备

1、在施工前应熟悉电气施工图纸和《建筑电气工程施工质量验收规范》（GB50303—20\_），并对其他相关图纸有一定的了解。

2、作好口头或书面安全交底与技术交底。

二、电气设备安装施工流程

1、电气设备安装

施工准备→接地线敷设→配管→桥架安装→配电箱安装→电缆敷设→管内穿线、槽内布线→绝缘测试→电气设备安装→通电试验

2、电缆敷设

材料验收→电缆保护套管敷设→敷设电缆→绝缘测试。

三、电气设备安装施工要点

1、电线配管

暗配钢管沿隔板或砖墙暗敷设时，内外壁均应做防腐处理。在混凝土内暗敷时，仅内壁进行防腐。管内壁除锈，可用圆形钢丝刷，两头各绑一根钢丝，来回拉动钢丝刷，把管内铁锈除干净；管子外壁可用钢丝刷或电动除锈机除锈。

暗配时管弯曲半径，不应小于管外径的6倍；埋设于地下或混凝土楼板内现一平面内转弯的管子弯曲半径，不应小于管外径的10倍。做弯时，用手动弯管器，必须分3次以上弯成，不能有折皱和弯扁现象，管内严禁有积水，管口须用圆锉锉光滑；为了便于穿线管，当管线超过下列长度应加装接线盒，无弯时45m，有一个弯时30m，有二个弯时20m，有三个弯时12m。

管线与盒、箱连接，盒、箱开孔应整齐并与管径相吻合，要求一管一孔，不得开大孔，铁制盒、箱严禁用电焊、气焊开孔。暗配管进入接线盒时可用焊接固定，进入配电箱时应用套丝锁紧螺母固定，管过盒、箱必须做跨接接地线。盒、箱安装时，要固定牢固，主体预埋盒、箱要封堵严密，开关距门边距离不得少于15mm，保证标高准确。

2、管内穿线

穿线前应首先检查各个管口的护口是否整齐，如有遗漏和破损，均应补齐和更换，以防穿线时拉伤导线绝缘层。当管内有积水、杂物时，应将布条的两端牢固地绑扎在带线进行拖动或采用气泵进行吹扫，将管内水及杂物清理干净。不同相的导线应用不同颜色·区别开来，穿线时应严格区分导线的颜色，A相黄色、B相绿色、C相红色、零线兰色，PE线双色，决不能混用。在管口处安装好护口，利用摇表校准后用号码管做好标记。电线管内严禁有电线接头，需做接头时应在接线盒内完成。

3、电缆敷设

电缆在敷设前应用摇表对其进行芯线对地对护套及线芯间的绝缘测试，1KW以下电缆线间及对地绝缘电阻不小于10MΩ，应先画出电缆的排列图，根据排列图与现场的情况一一敷设，敷设时统一指挥。自上而下敷设，应放一根卡固一根，电缆穿墙或穿楼板敷设后将套管用防火材料封堵严密，在电缆两端、拐弯、交叉处应挂好标志牌。

敷设时应尽量减少纵向应力以免铜芯变细而影响其负载能力，电缆在长期不通电时，两端应做密封处理。

4、配电箱、柜安装

配电箱应安装牢固，其垂直偏差不应大于3mm，暗装时照明配电箱板四周应无空隙，其面板四周应紧贴墙面，箱体与建筑物接触部分应涂防腐漆。

配电柜基础型钢首先进行调直预制，安装时找正、找平。配电柜就位后，进行测量调整，单独柜只找柜面和侧面的垂直度，成列柜先找两端的柜，再从柜下至上三分之二高的位置绷上小线，逐台找正，柜子不标准以柜面为准，柜安装调整好后用镀锌螺丝将柜和基础型钢连接，低压柜用M12镀锌螺丝固定，并用6平方以上铜线将基础型钢和柜子进行连接，确保接地良好。

5、灯具安装

灯具的规格、型号及使用场所必须符合设计要求和施工规范的规定。导线进入灯具，留有适当余量。连接牢固紧密，不伤线芯。

灯内配线严禁外露，灯具配件齐全，无机械损伤、变形、油漆剥落、灯罩破裂、灯箱歪翘等现象。所有灯具应有产品合格证。

当使用螺口灯口时，相线必须压在灯芯柱上。

吊链灯具的灯线上不应安装的灯具，其中心线偏差不得大于5㎜。

器具清洁干净，吊杆垂直，日光灯平行、弯灯固定可靠，排列整齐。导线进入灯具的绝缘保护良好，压板连接时压紧无松动，螺栓连接时，在同一端子上导线不超过两根。

成排灯具的中心线偏差不应超出允许范围。在确定成排灯具的位置时，必须拉线，最好拉十字线。

6、开关、插座安装

同一室内安装的开关、插座高度差不应大于5mm，并列安装的相同型号的开关、插座高度差不宜大于1mm。

单项两孔插座，面对插座的右孔或上孔与相线相接，左孔或下孔与零线相接；单相三孔插座、面孔插座的右孔与相线相接，左孔与零线相接；上孔与地线相接。

开关安装位置应便于操作，开关边缘距门框的距离宜为。相线应经开关控制。

7、桥架、线槽安装

要求横平竖直，金属线槽连接地线牢固可靠，线径不小于4mm，吊架间距符合不同规格的吊装要求。

（1）桥架材料不符合要求，无防火或隔板

（2）桥架不水平、不垂直、支架不符合要求

（3）桥架的转弯连接不规范，焊接面无防腐处理

（4）非镀锌桥架无接地线或接地线不符合要求，桥架安装完成后无盖板

（5）桥架过竖井、墙体无防火堵洞措施，或封堵不严、封堵不规范

8、接地安装

（1）基础焊接时交底要清楚，一般按最外圈的两根钢筋，在底筋处焊接，为防止中途焊接错位，应沿着钢筋方向徒步标记；注意双面焊接，搭接面不小于6D，若单面焊接，焊接面不小于12D。

（2）防侧击雷焊接沿钢筋的方向徒步标记，对于无整体圈梁的均压环，

应给出搭焊的洽商记录，保证整体焊接贯通；焊接时，注意双面焊接，搭接面不小于6D。

（3）室外的接地电阻测试端子按设计要求施工，在设计无要求的情况下，在每个建筑物外设不少于两处，预留100接线盒，采用打眼的镀锌扁钢一侧与主筋焊接，一侧预留在盒内，在竣工时，盒外安装白色面板贴红色接地标志。在施工前，仔细学习标准图集中防雷接地的做法，尤其是定位划线，要先定转交位置，然后两侧各留500mm，中间在1000mm平均布置。

（4）避雷网安装施工前认真查阅相关规范及设计选用的标准图集，严格按设计和规范材料施工，避免采用市场上的非标产品，否则应加工或订做，并对班组进行详细技术交底，安装支架前实地测量各直段尺寸，转角处底一个支架与其相垂直的线段间距不大于500mm，统一定位后中间部位按间距—均分，拉线定出十字架在钻孔栽支架，拉线找直支架中心后，再将已镀锌处理的元钢调直，焊接时，在元钢两端大于4D处煨20℃—30℃小弯，并垂直搭接，焊后用木板调直，施工完后进行三检并记录。

四、电气设备安装的管理与学习

1、安全生产方面，贯彻落实上级文件精神，提高安全用电意识，增强责任心，落实完善安全用电组织体系，健全安全管理制度，加强用电安全管理

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！