# 大工匠人物事迹优质6篇

来源：网络 作者：雨后彩虹 更新时间：2024-02-20

*事迹材料以情感真挚的叙述，让人物的品质和行为感染每一个读者引发共鸣，小伙伴们在准备事迹材料的过程中一定要强调内容具体，下面是小编为您分享的大工匠人物事迹优质6篇，感谢您的参阅。大工匠人物事迹篇1作为山西省第一个国家级技能大师，周建民在工具钳...*

事迹材料以情感真挚的叙述，让人物的品质和行为感染每一个读者引发共鸣，小伙伴们在准备事迹材料的过程中一定要强调内容具体，下面是小编为您分享的大工匠人物事迹优质6篇，感谢您的参阅。

大工匠人物事迹篇1

作为山西省第一个国家级技能大师，周建民在工具钳工这个平凡的岗位上40年的坚守，走出了一条令人尊敬的工匠之路。

他完成了15000余项专用量规生产制造任务，进行小改小革，工艺创新项目1100余项，累计为公司创造价值3100余万元。由他主持的“降低专用量规制造成本，提高专用量规耐用度”创新课题，使专用量规的耐用度提高30倍以上，每年可为公司节约制造费用28万余元。他完善、发展了几代兵工人在专用量规制造中的工作经验，归纳、总结出了“三要诀加工法”“冷热配合法”“基准转换法”等多种生产中的绝技绝活。

他秉承工匠精益求精、精雕细琢的产品态度，15000余件微米级专用量规没有出现一件质量事故。他用工匠担当，组织团队破解位置量规、无人机内外轴、中国现代第一枪电磁枪等工厂、国家乃至世界级的机械制造难题。面对一次次高薪聘请、各种诱惑，他选择了工具钳工这个平凡的工人岗位，敬业坚守、道技合一、精雕细琢、默默敬业奉献。

周建民以岗位、班组、工作室、学校等作为“传、帮、带”工作的平台，指导培训职工4000余名，先后走进山西省十几所职业技工学校，传授技能及工匠文化20000余人次。

大工匠人物事迹篇2

刘丽始终把“我为祖国献石油，保障国家能源安全”作为己任，坚守在生产一线，苦练本领。她专注于解决生产难题，研发各类成果200余项，其中获国家及省部级奖项33项、国家专利及知识产权软著41项。她研制的“上下可调式盘根盒”，使操作时间缩短四分之三，填料使用寿命延长6倍，在60000多口油井应用，年节约维修工时10万小时、节电2.4亿多度。她研发的“螺杆泵井新型封井器装置”等一批成果填补了国际国内技术空白，累计多产油60000多吨。

刘丽工作室成立于2024年8月，拥有35个工种、11个分会537名成员。10年来，实施订单式培训、体验式五步阶梯培训等多种培训方式，累计培训技能15000多人次，65人被聘为高级技师、技师，135人被评为技术能手。工作室探索实践“技师联合研发、革新工厂自主生产、示范区试用推广”的“研产用”一体化模式，研发技术革新成果1048项，获国家专利174项，推广成果5000余件，创效1.2亿元。

作为中石油集团公司技能专家协会主任，刘丽带领中石油专家团队行程17万公里，走遍石油、炼化、石化生产现场，以“择优百项创新成果、开展百次技术服务、精选百个难题攻关、优选百名培训专家、培养百名人才接续”的“五个百”工程为引领，组织开展重大技术攻关，跨地区技术服务等活动，攻克中国石油集团公司级生产难题1000余项，取得国家专利704项，技术技能成果获奖2024项，为油气勘探领域技术技能进步提供了有力支撑。

大工匠人物事迹篇3

大国工匠人物事迹：胡双钱

胡双钱，在30年的航空技术制造工作中，他经手的零件上千万，没有出过一次质量差错。

他叫胡双钱，中国商飞上海飞机制造有限公司数控机加车间钳工组组长，一位本领过人的飞机制造师。

“每个零件都关系着乘客的生命安全。确保质量，是我最大的职责。”

核准、划线，锯掉多余的部分，拿起气动钻头依线点导孔，握着锉刀将零件的锐边倒圆、去毛刺、打光„„这样的动作，他整整重复了30年。

额头上的汗珠顺着脸颊滑落，和着空气中漂浮的铝屑凝结在头发、脸上、工服上„„这样的“铝人”，他一当也是30年。

胡双钱读书时，技校老师是位修军机的老师傅，经验丰富、作风严谨。“学飞机制造技术是次位，学做人是首位。干活，要凭良心。”这句话对他影响颇深。

一次，胡双钱按流程给一架在修理的大型飞机拧螺丝、上保险、安装外部零部件。“我每天睡前都喜欢‘放电影’，想想今天做了什么，有没有做好。”那天回想工作，胡双钱对“上保险”这一环节感到怎么也不踏实。保险对螺丝起固定作用，确保飞机在空中飞行时，不会因震动过大导致螺丝松动。思前想后，胡双钱不踏实，凌晨3点，他又骑着自行车赶到单位，拆去层层外部零部件，保险醒目出现，一颗悬着的心落了下来。

从此，每做完一步，他都会定睛看几秒再进入下道工序，“再忙也不缺这几秒，质量最重要!”

“一切为了让中国人自己的新支线飞机早日安全地飞行在蓝天。”

从2024年参与arj21新支线飞机项目后，胡双钱对质量有了更高的要求。他深知arj21是民用飞机，承载着全国人民的期待和梦想，又是“首创”，风险和要求都高了很多。胡双钱让自己的“质量弦”绷得更紧了。不管是多么简单的加工，他都会在干活前认真核校图纸，操作时小心谨慎，加工完多次检查，“慢一点、稳一点，精一点、准一点。”并凭借多年积累的丰富经验和对质量的执着追求，胡双钱在arj21新支线飞机零件制造中大胆进行工艺技术攻关创新。

型号生产中的突发情况时有发生，加班加点对胡双钱来说是“家常便饭”。“哪行哪业不加班。”他总说，“为了让中国人自己的新支线飞机早日安全飞行在蓝天，我义不容辞。”

一次临近下班，车间接到生产调度的紧急任务，要求连夜完成两个arj21新支线飞机特制件任务，次日凌晨就要在装配车间现场使用。

他下班没有回家，也没有让大家失望，次日凌晨3点钟，这批急件任务终于完成，并一次提交合格。

“如果可以，我真的好想再干三十年!”

胡双钱从小就喜欢飞机。小时候，为了看飞机，他不惜从家步行两个多小时到大场机场附近，躲在跑道边的农田里看飞机起落。炎炎夏日，他常常被水沟边的蚊虫叮得满身是包。

胡双钱技校毕业后进入上飞公司。一进门，学钣铆工的他就被分配到专业不对口的机加车间钳工工段。一些人走掉了，可老实憨厚的胡双钱选择了留下。凭着“只要能造飞机，自己坚决服从组织分配”的一股劲，他开始了自己的钳工生涯。

30年里，无数艰难时刻他都挺过去了，唯独“运十”飞机的命运成了他一辈子都无法释怀的心结。现在看到国家又重拾大飞机的梦想，他选择了一种特殊的方式延续再干30年的豪情——把技艺毫无保留地传授给更多胸怀大飞机梦的年轻人。在一届上飞公司技能大赛中，他带领的班组3位参赛选手，囊括了钳工技能比赛前三名。

胡双钱说：“参与研制中国的大飞机，是我最大的荣耀。看到我们自己的飞机早日安全地翱翔在蓝天，是我最大的愿望。”

能够研发大型客机是一个国家综合实力的体现。在这个处于现代工业体系顶端的产业里，手工工人虽已越来越少，却不可替代，即使是生产高度自动化的波音和空客，也都保留着独当一面的手工工匠。中国商飞总装制造中心高级钳工技师胡双钱就是这样一位手艺人，35年里他加工过数十万件飞机零件，没有出现过一个次品。

“梦想成真的感觉多少钱都买不来”

胡双钱出生在上海一个工人家庭，从小就喜欢飞机。制造飞机在他心目中更是一件神圣的事，也是他从小藏在心底的梦想。

1980年，技校毕业的他成为上海飞机制造厂的一名钳工。从此，伴随着中国飞机制造业发展的坎坎坷坷，他始终坚守在这个岗位上。2024年、2024年我国arj21新支线飞机项目和大型客机项目先后立项研制，中国人的大飞机梦再次被点燃。有了几十年的积累和沉淀，胡双钱觉得实现心中梦想的机会来了。大飞机制造让胡双钱又忙了起来。他加工的零部件中，最大的将近5米，最小的比曲别针还小。胡双钱不仅要做各种各样形状各异的零部件，有时还要临时“救急”。一次，生产急需一个特殊零件，从原厂调配需要几天时间，为了不耽误工期，只能用钛合金毛坯来现场临时加工。这个任务交给了胡双钱。这个本来要靠细致编程的数控车床来完成的零部件，在当时却只能依靠胡双钱的一双手和一台传统的铣钻床，连图纸都没有。打完需要的36个孔，胡双钱用了1个多小时。当这个“金属雕花”作品完成之后，零件一次性通过检验，送去安装。现在，胡双钱一周有6天要泡在车间里，但他却乐此不疲。他说：“每天加工飞机零件，我的心里踏实，这种梦想成真的感觉是多少钱都买不来的。”“飞机关系到生命，干活要凭良心”

55岁的胡双钱是上海飞机制造厂里年龄最大的钳工。在这个3000平方米的现代化厂房里，胡双钱和他的钳工班组所在的角落并不起眼，而打磨、钻孔、抛光，对重要零件细微调整，这些大飞机需要的精细活都需要他们手工完成。划线是钳工作业最基础的步骤，稍有不慎就会导致“差之毫厘、谬以千里”结果。为此，老胡发明了自己的“对比检查法”：他从最简单的涂淡金水开始，把它当成是零件的初次划线，根据图纸零件形状涂在零件上，“好比在一张纸上先用毛笔写一个字，然后用钢笔再在这张纸上同一个地方写同样一个字，这样就可以增加一次复查的机会，减少事故的发生。”胡双钱说。

“反向验证法”则是令胡双钱最为珍视的“金科玉律”、“独家秘诀”。这也与最基础的划线有关：钳工在划线零件角度时，通常采用万能角度尺划线，那么如何验证划线是否正确?如果采用同样方法复查，很难找出差错。这时，胡双钱就会再用三角函数算出划线长度进行验证。结果一致，ok;结果不相符，就说明有问题了。这样做，无异于在这一基础环节上做了双倍的工作量，但却为保证加工的准确和质量，减少报废等打下基础。他说：“质量问题不是罚不罚款能解决的，飞机关系到生命，干活要凭良心。”

因为长期接触漆色、铝屑，胡双钱的手已经有些发青，而经这双手制造出来的零件被安装在近千架飞机上，飞往世界各地。胡双钱在这个车间已经工作了35年，经他手完成的零件没有出过一个次品。

“最好再干10年、20年，为中国大飞机多做一点”

2024年，承担大型客机研制任务的中国商飞公司成立。职工收入有了相应增加，还增加了补充公积金，胡双钱一家也开始盘算买房的事。前两年终于贷款买了一套70平方米的二手房，搬离了蜗居20多年的30平方米老公房。为此，全家人开心不已。胡双钱闲下来时，也会清理清理房间，把玻璃刷得干干净净，油烟机擦得清清爽爽。做家务也和工作时一样，一丝不苟，表里如一。

近年来，默默无闻的老胡获得了不少荣誉。2024年，他荣获全国五一劳动奖章，2024年又被评为全国劳动模范，平生第一次走进庄严的北京人民大会堂接受表彰。胡双钱感慨：“我们赶上了好时代。”他说，“我们的民机事业经历过坎坷与挫折，但终于熬过来了，迎来了春天。我们应该更加珍惜今天的事业，想要更好，也还要靠自己。”

胡双钱现在最大的愿望是，“最好再干10年、20年，为中国大飞机多做一点。”

大工匠人物事迹篇4

徐立平是航天科技集团特级技师，自1987年参加工作以来，30余年一直从事固体火箭发动机药面整形工作，该工序是固体火箭发动机生产过程中最危险的工序之一，被喻为是“雕刻火药”。多年来，他承担的战略导弹、战术导弹、载人航天、固体运载等国家重大专项武器装备生产，次次不辱使命。安全精准操作，工艺要求0.5毫米的整形误差，他却始终控制在0.2毫米内。在重点型号研制生产中，他经常被指定为唯一操作者，在高危险、高精度、进度紧等严苛的生产条件下，经他整形的产品型面均一次合格，尺寸从无超差。

多年来，除带领班组完成日常科研生产任务外，他先后数十次参与发动机缺陷修补型号攻关，并创新实现了真空灌浆、加压注射等修补工艺。在某重点战略导弹发动机脱粘原因分析中，他凭借扎实的技能和超人的勇气，钻入发动机腔、精准定位并对缺陷部位完成挖药、修补，修补后的发动机最终成功试车，保障了国家重点战略导弹研制计划顺利进行，为国家挽回数百万元的损失。为查明某重点研制型号发动机缺陷原因，需要使用金属钻头从药柱表面打孔以取得预定样块，取样部位距金属壳体仅5mm，稍有不慎就可能因钻头与壳体摩擦引起燃烧爆炸，作为主操作的他，一次成功、安全精准取出预定样块，顺利找到病灶，成功攻克型号研制的“拦路虎”。

为解决手工面对面操作带来的安全隐患，徐立平带领班组开展机械整形技术攻关，推动实现了包括“神舟”系列在内的20余种发动机远距离数控整形，填补了国内行业技术空白。

大工匠人物事迹篇5

在上一个星期，老师让我们观看了《大国工匠》这个记录片，他记录了很多为国家和人民作出伟大的贡献。

讲述了为长征火箭焊接发动机的国家高级技师高凤林等8位不同岗位劳动者，用他们的灵巧双手，匠心筑梦的故事。这群不平凡劳动者的成功之路，不是进名牌大学，拿耀眼文凭，而是默默坚守，孜孜以求，在平凡岗位上追求职业技能的完美和极致，最终脱颖而出，跻身“国家级”技工行列，成为一个领域不可或缺的人才。

我们都应该像他们学习，做一个有用的人。

大工匠人物事迹篇6

最近我观看了一部叫《大国工匠》的纪录片，感受颇深。有这样一群人，他们的理想不是成为自由自在的大学生，不是成为资历深的研究生，也不是成为一位知识渊博的博士，他们是追求着事业技能的完美和极致，他们是一群平凡而普通的劳动者，但他们有不平凡的\'精神。

殷瓦焊是世界上最难的焊接技术，殷瓦板像牛皮纸一样薄，一条ln6船上的手工焊缝长达13公里，一个针眼大小的漏洞，都有可能带来致命的后果。张冬伟是一名焊接技术工，他的焊接不但质量百分之百有保障，外观上也完美无缺。焊接时摩擦出的大光对眼睛的伤害是非常大的，严重的能导致失明，并且焊接时散发出的有毒气体对身体危害非常大，由此可知，知道炼成这样的技术谈何容易，。

张冬伟青年时就在工厂做事，那时他就下定决心在焊接技术上一定要超过师傅。和张冬伟同时进工厂工作的人很多，但最后都觉得很苦很累而离开了，只剩下张冬伟一人。当有人问张冬伟为什么能坚持下来，他回答说：“现在能吃苦的年轻人越来越少了，焊接技术工是我喜欢做的事，而自己喜欢做的事就一定要有耐心做下去，把自己这门技术传给那些学技的人，能提高国家的技术，也能为国家尽一份自己的力量，这样中国才能发展。”事实证明，张冬伟成为了国家顶级技工，成为了一个领域不可多得的人才。正因为他脚踏实地，不怕苦，不怕累，热爱自己的职业，尽职尽责，精益求精，才成就了一番事业。

有这么一个人，他的一双手让两个平面严丝缝合，用一扳手能使螺丝间隙小于1毫米，凭着这两项绝技，他所安装的沉管设备，已成功完成16次海底隧道对接。他就是国家工程首席钳工——管延安。

一节沉管长180米，宽35米，高11.4米，重量八万吨，相当于八万辆小车两节的重量，这么重的东西下沉到四五十米的深海中与另一根对接，误差要以毫米计算。误差以毫米计算可想而知难度是多么巨大，为了训练自己的手感，干活的时候，管延安很少戴手套，甚至吃饭，睡觉都想着怎样零误差完成对接，管延安怎能这么牛!

张冬伟，管延安给我们展示了一种人生态度：执着、坚守、精益求精、一丝不苟。他们对自己职业极致完美的追求，他们锲而不舍的精神深深打动了我，这正是技术工人的追求，给我们塑造了当代中国人辛勤劳动、诚实劳动、创造性劳动的群体形象。

我要向他们学习，而我们能做的就是把自己的专业技能学好，正所谓三百六十行，行行出状元，只要自己坚持自己的理想，学习匠人追求极致和完美的精神，就有成功的可能性。

我知道，努力了不一定会成功，但是如果不努力就一定不会成功，虽然我们不能像明星一样在舞台上光彩绚丽，也不能像这伟大的首席职业技工，拥有高超精湛的技术，但我也能在平凡的生活中做最好的自己、超越自己，不断进取，学习匠人热爱本职脚踏实地、勤勤恳恳、精益求精的精神。

有匠心，就一定能实现心中的梦想，有匠心，中国就能飞得更高，中国就会越来越富强，国家技术也会不断提高。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！