# 一线先进事迹材料5篇

来源：网络 作者：心旷神怡 更新时间：2024-02-20

*事迹材料以情感真挚的叙述，让人物的品质和行为感染每一个读者引发共鸣，时代在不不断发展，我们对于写事迹这件事也不陌生了，下面是小编为您分享的一线先进事迹材料5篇，感谢您的参阅。一线先进事迹材料篇1xx同志，女，中共党员，职务，xx年x月出生，...*

事迹材料以情感真挚的叙述，让人物的品质和行为感染每一个读者引发共鸣，时代在不不断发展，我们对于写事迹这件事也不陌生了，下面是小编为您分享的一线先进事迹材料5篇，感谢您的参阅。

一线先进事迹材料篇1

xx同志，女，中共党员，职务，xx年x月出生，大学学历，经济师。xx年x月入x行工作，95年7月至2024年11月先后担任原xx市分行委托代理科、信贷科、公司客户服务中心科长、经理。2024年7月任x市分行营业部副主任。该同志长期从事基层行管理工作，具有全面的综合业务素质和丰富的管理经验，在工作中甘于奉献，开拓创新，为x市分行营业部顺利腾飞做出了突出贡献。x年，该同志获x行业务能手荣誉称号;x年同时获x行先进个人荣誉称号、x省建行压不良先进个人荣誉称号;x年获x行先进性教育先进个人荣誉称号。

一、注重政治学习，政治立场坚定，具有较高的政治理论水平。该同志注重政治理论学习，长期以来坚持以马列主义、毛泽东思想、三个代表为指导，自觉拥护和贯彻党的路线、方针、政策，政治坚定，党性修养高，原则性强。在工作实践中注重发挥党员的模范带头作用和领导干部的表率作用，事事从集体利益出发，处处以建行大局为重，吃苦在先，享受在后，克己奉公、身先士卒，为营业部的女同志树立了兢兢业业勇攀高峰的表率。

二、适应形势的发展不断完善自我，努力提高素质，尤其在在从事的信贷基础管理中取得卓越成绩。在x市分行营业部工作期间，她极力加强公司客户经理队伍建设。除利用每周例会组织客户经理培训、学习双贯标体系文件、及时传达上级行有关信贷制改革的文件精神、勾通工作情况外，还将每次内外部审计后的情况及时总结，对查出的问题大家充分讨论及时纠正共同提高;尤其难能可贵的是她还提出了：以情谋商的先进理念。

一线先进事迹材料篇2

我于19xx年参加工作，曾从事表计校验、用电检查等工作，现任经营部副部长，负责线损管理、计量管理、用电检查等工作。在几年的实践工作中，我虚心学习、刻苦锻炼，将书本知识与实践工作相结合，专业技术水平有了明显提高，现将我个人工作情况汇报

一、加强标准设备管理，确保量值传递的准确性。

我们常说计量表计是电力企业经营活动中的“秤杆子”，那末标准计量设备则是校准“秤杆子”的工具，对电力企业具有非同一般的重要性。我局共有标准设备19套，为保证这些设备稳定健康运行，我主持建立了标准计量设备台帐，明确专人管理，定期送检，避免超期服役。对性能不太稳定的便携式单相表校验台，我们每年由生产厂家维护一次，不定期与其它标准做比对，出现问题及时解决，以免造成严重后果。2024年我们共送检标准设备12套，由于工作到位、措施得力，送检合格率达100%，深受电研所领导的好评。

二、搞好表计管理，维护供用电双方的合法权益。

通过营业性普查，我们建立了表计台帐，将计量表计纳入规范化管理。我们确定了电表校验工作流程，由专人对台帐实行动态管理，以保证台帐与实际相一致。表计在校验前先核对台帐，登记工作记录，校验中由微机自动记录误差资料，校验后由专人更改表计台帐;若需换表则出据《计量装置更换记录》，并根据实际情况出据《计量装置退补电量报告书》。这样做的后果，有效的遏制了个别人通过电表做文章、为个人谋私利的不良行为。为保证电表校验质量，我们实行电表校验终身负责制，电表只要被确定为人为调整不合格误差，不论时间多久，都要追究校验人的责任，决不姑息。2024年，我们共校验电表4741块，电流互感器4814块，超出计划任务56.7%，为全局降损节能提供了技术支持。

三、狠抓母线平衡管理，消除线损管理的盲区。

一般说，线损由高压线损和低压线损构成，这两级线损均有严格的考核制度，受到普遍的重视;介于高低压线损之间的母线平衡则很容易被忽略。而实际上，母线平衡是不允许被忽略的，如我局2024年全年完成供电量2.997亿kwh，若全局母线平衡率由0.5%上升到1%，全局全年择要多损失电量149万kwh。母线平衡率的高低，主要取决于计量装置的准确性。为保证站内计量装置的准确性，2024年7月份，我们将站内计量电表全部更换为多功能电子表，并按照计量规程的规定每季度现场校验一次，确保表计稳定运行。通过此项工作，母线平衡率大大降低，米北、板东两站平衡率由原来的1.5%以上降到0.5%以内，效果尤为明显。为及时准确了解站内平衡情况，我们设专人每天都关注各站的平衡情况并每周核算一次，只要发现某个站连续两天平衡率超过0.5%，便立即赶赴现场查找原因;对各站上报的计量故障，我们保证在12小时内人员到位，以最快的速度解决问题。2024年，我们共换表46块，现场校验146块次，处理站内计量故障3起，确保全局全年母线平衡率在0.5%以内。为完成供电量指针，确保经济效益，更换电子表的工作我们凌晨即出发，尽量在用电低谷期工作，首开我局“零点工程”先河。

四、重视现场管理，全力配合降损工作。

现场管理包括定位、验收及多种形式的现场调查等方面的工作。每一次定位或验收，我都要求班组成员认真负责，不能局限于做记录，而要真正参与进去，该把关的严格把关。2024年9月份，在对四宝革塑有限公司1000kva增容工程进行验收时，我们仔细检查接线，发现了厂家的计量接线错误，防止了一起严重计量事故的发生。

对其他现场工作，无论是用电普查、还是重点调查某些线路、台区，还是调查公用配变的负荷情况，我都坚持实事求是、力争将真实的第一手资料调查清楚，为领导的决策提供可靠的依据。此外，我还将现场调查作为自己深入基层、接触第一线的难得机会，通过现场调查，为供电所的同志们解决实际问题，同时也丰富自己的阅历，补充缺少的知识。2024年，我们共调查线路30条，台区8个，纠正错误接线11处。

五、优化无功配置，为降损工作提供技术保障。

无功管理是线损管理中的一个重要环节，对于无功管理，我不满足于供电所报几张表、填几个数字，而是全身心的投入到这项工作中去。我一方面深入实际、多次到北沙、东阳、大步村等地，从改正无功表接线入手，帮助供电所人员测量用户的无功状况、为用户确定无功补偿方案、检察无功补偿效果;另一方面查阅相关数据、了解无功补偿最新动态，不断补充自己的头脑，为我局无功补偿工作寻求切实可行的工作方法。通过不懈努力，供电所的同志们及不少用电户对该项工作的认识不断提高，去年共增无功补偿量近10000kvar。

六、完成的其它工作。

一年来，我除完成以上几项工作外，还配和其它科室完成了农电工考核、汛期扬水机站设备检查等其它工作，不再详述。

以上便是我一年来的工作情况，虽然取得了点滴成绩，但不足之处显而易见，今后我将全力改正缺点，认真学习专业技术知识、提高个人素质，为圆满完成所承担的各项工作打下良好基矗。

一线先进事迹材料篇3

       一、深入学习政治理论，不断提高政治素养

一年多来，我认真学习党的十七大精神和两会精神、南网方略、南网和公司工作会精神、x省和南方电网公司关于节能减排的规定等文件资料、袁懋振董事长和廖泽龙总经理在公司抗险救灾抢修复电总结表彰大会上的讲话。通过学习，我对“三个代表”重要思想和科学发展观有了进一步理解，增强了学习和实践“三个代表”重要思想和科学发展观的自觉性和主动性；进一步提高了对党的先进性认识，进一步把握了党的先进性的本质和科学内涵；进一步认识了共产党员先进性的基本标准、现实标准和具体标准。通过学习，进一步领会了南网方略的重要性。深刻体会了“众志成城、顽强拼搏、不胜不休”的抗灾精神，理解了“办法总比困难多、不屈不挠、艰苦奋斗”的精神，这将是我以后工作的强大动力和克服困难的有力武器。

除此之外，我还利用网络、电视、报纸等媒体来了解和学习政治时事，关注社会政治生活，对政治学习的自觉性和积极性都有了很大的提高。

二、不断努力学习，提高专业知识

在业务知识方面，我参加了网公司组织的营销工作创新培训和公司组织的营销相关技能培训。除了参加公司组织的各种培训，我也虚心向同方公司和各供电局专业技术人员请教营销信息化、自动化相关知识，并结合工作需要，自主学习信息化、自动化的专业知识。此外，利用周末时间，攻读x理工大学信息与自动化学院控制理论与控制工程专业工程硕士，在这一年多的时间里，已基本完成了工程硕士阶段的课程学习，使自己的理论知识得到了很大的提高。学习过程中注意总结收获，并在《x电业》发表文章。

三、认真做好本职工作，提升工作能力

在过去的一年多时间里，在部门领导的安排下，我主要参与完成了以下工作：

（一）营销监控中心建设

营销监控中心是通过对客户服务系统、955xx系统、负控管理系统、需求侧管理系统、调度mis、营销现场监控设备等资源的整合，建立了新的营销工作流程监控管理体系，真正实现端到端的管理，全面提高营销服务水平和层次。从年初建设开始，我参与了《x电网公司营销服务中心系统建设方案》编写完善，建设过程中全程参与协调相关参建单位工作，并承担了监控中心的软硬件设备的日常管理和维护。系统投入试运行后，通过征求各部门意见，编写《营销服务中心系统需完善的内容》，年底组织监控中心验收，参与《x电网公司监控中心后期建设思路》、《x电网公司营销监控中心运行管理制度》、《x电网公司营销监控中心岗位职责》等的编写完善。至今营销监控中心已累计完成功能开发累计73项，其中业务功能63项，数据填报功能10项。在业务功能中，发供电模块23项、需求侧管理15项、营销经营13项、优质服务10项、其它2项。

（二）县级公司“一体化”工作

作为今年营销“三大工程”的全省营销信息“一体化”建设，我参与了《一体化客服系统推广实施方案及业务》、《x电网公司县级供电企业营销信息“一体化”业务流程规范（试行）》、《x电网公司县级供电企业营销信息“一体化”电费核算细则（试行）》编写完善。针对“一体化”实施过程中暴露出来的网络问题，参与《x电网营销一体化网络系统建设项目书》编写完善，并参与组织实施。与现场技术人员一道参与“一体化”客服系统交流会，收集整理各单位对系统的意见和使用过程中的问题，编写完成《一体化客服系统常见问题解答》。目前“一体化”已完成66个县公司689个供电所抄、核、收三大核心模块的实施。

（三）x局五华分局试点建设7x24小时数字化营业厅

参与《7x24小时数字化营业厅建设方案》的编写完善，协调x局、云电同方等相关单位在建设过程中出现的问题。目前7x24小时数字化营业厅土建部分已经完成，软件开发也已过半，很快将投入使用，届时用户可以24小时通过全自助方式，以现金或其他方式缴纳电费和办理查询、报装等业务，让用户更加快捷的完成业务办理，省时灵活，同时也节约了供电成本。

（四）建设移动营销作业系统本

参与《x电网公司营销移动作业子系统方案》、《x电网公司营销移动作业子系统技术协议》的编写完善。组织协调x局和云电同方结合x电网的实际情况，在x供电局稽查大队率先进行移动试点应用，目前主要实现了：综合查询、查询供电通知书、用户档案信息、审核整改通知单、填写现场处理单、问题记事本等稽查常用功能。

（五）参与编写各种规范

参与编写完成《x电网公司配电班组建设规范（共十六分册）》、《x电网公司营销安全工作危险点预测及预控管理办法（试行）》、《x电网公司市级供电企业营销标准体系》、《x电网公司县级供电企业营销标准体系》等规范。

（六）完成计量处日常工作

完成西电东送电量结算、审核上网电厂电能计量装置配置、编制营销计量及营销项目计划并跟踪项目完成情况。

一线先进事迹材料篇4

xx同志是公司项目部的一名新进员工，参加工作虽然只有短短的一年时间，但凭借自己刻苦钻研、农业银行员工先进事迹勇于攀登的求知欲望和脚踏实地、兢兢业业的做事态度，不仅很快熟练掌握本岗位所需的基本技能和业务内容，还想方设法积极调动广大员工，特别是一线员工的劳动积极性。在加强自身业务技能的同时，也帮助和提高了一线员工的劳动生产技能。并运用所学的专业知识和亲身实践，积极参与和配合了设备点检方的工作，为有效把控现场设备的异常状态和生产的高效安全顺利的进行，出谋划策，建言献行，并提出自己的合理化建议，其中多次被相关岗位和部门吸收和采纳。其突出的工作业绩和强烈的工作责任心，在获得自身成长成熟的同时，也得到了领导和同事们的一致好评。

xx同志于201x年1月份进入电气专项点检部门。在点检岗位上，他认真学习、虚心求教，企业优秀员工先进事迹材料在领导和师傅们的关心和指导下，不仅在很短的时间内熟悉了生产现场的环境，而且还熟知了各个系统的电气图纸，并加以运用。还对多个生产故障问题发表了具有自己真知灼见的看法。

例如针对皮带机跑偏严重，生产岗位人员不能及时拆卸、回装跑偏装置的问题，他和师傅同事们深入分析研究共同提出了皮带机跑偏装置的优化。即将原固定式的跑偏装置改为活络式插销装置，并积极参与到这项工作当中。该方案的实施，不仅在跑偏严重时，节省了现场岗位人员拆除螺栓的时间，一拔即可将跑偏故障消除，减少了跑偏故障对生产效率的影响，而且跑偏装置位置固定，不会发生移位。在确保生产岗位人员安全的同时，还方便了回装。

一线先进事迹材料篇5

作为一名八八年进厂的老工人，在生产一线操作xq6135，始终作为铣床操作的质量尖子，一干近二十年。“我是一名铣工，这是我的本职工作。”许雪峰总是用这句话鞭策自己。“当工人就要当个好工人，做出来的零件质量必须是一流的”，这是许雪峰坚守的信念，他是这样想的，也是这样做的，所以，结果也是令人满意的。

钻研技术、增进才干

作为一名铣工，在生产中头脑必须有质量意识，质量第一的观念，手上必须有精湛的操作技能，这样加工出来的零件质量才能符合工艺图纸要求，有的技术不是从书本上可以学到的，而是在平时工作中不断边学习，边推敲，平时经常阅读些相关机械零件加工技术要点书籍。理论与实践相结合，向书本学知识，把实践视为提高自己业务水平的课堂，细细琢磨每个加工细节。他带着问题学，迎着困难上，从不回避加工难度大的工件，把加工难度大的工件当作自己提高技能，超越自我的机会。如：自制工装夹具；x6132、x6140悬梁齿条的加工；xka5032试制；自制工装芯棒等，这些超范围，加工难度大，要求高，由于时间紧迫，许雪峰凭着过硬的技术，顽强的毅力，加班加点如期地完成了任务，不但时间快，而且加工的质量好，受到车间的好评。

勤肯工作、不畏劳苦

许雪峰从事的工作技术性强，没有过硬的本领是加工不出超难度的工件的。平时工作中主动做好“三自一控”，严格按照“三按”加工，对产品质量从不马虎。做一行，爱一行，做好这一行，为下道工序提供优质的服务。为了满足公司的生产经营需要，大件车间的生产节奏快、时间紧、任务重，调度员把难度大、技术含量高、急需加工的工件安排给他，他总是克服困难，想生产所想，急生产所急，服从车间安排。不计个人得失，出色完成了各类任务。攻克了一个又一个难关，积极为车间排忧解难，从不回避加工难度大的工件。有一次，遇到一个加工件，自己从未做过，而且加工精度高，为了完成任务，他就主动虚心请教老师傅，自己想方设法，充分发挥自己技能，功夫不负有心人，最终圆满完成了任务。

甘愿奉献、再攀高峰

许雪峰同志，平时为人诚恳、工作勤奋、技术过硬，加工出来的零件几乎免检，全年完成工时9646小时，加工工件质量合格率达99.6%，成为同工种中的佼佼者。在做好本职工作的同时，主动辅助青工，车间xq6135铣工都是他的门生。发展才是硬道理，技术精湛才能不断创新，与时俱进才能站稳脚跟。许雪峰同志正是以这样的精神时刻勉励自己，把自己学到的技术，用于工作中，奉献给车间，为车间的产品质量，生产进度，公司的发展作出了较大的贡献。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！