# IE技术事务员的个人简历（5篇模版）

来源：网络 作者：九曲桥畔 更新时间：2025-04-22

*第一篇：IE技术事务员的个人简历IE技术事务员的个人简历模板姓名：邱女士性别：女婚姻状况：未婚民族：汉族户籍：广东-梅州年龄：27现所在地：广东-惠州身高：160cm希望地区：广东-惠州希望岗位：行政/人事类-员工培训专员/助理质量/安全...*

**第一篇：IE技术事务员的个人简历**

IE技术事务员的个人简历模板

姓名：邱女士性别：女

婚姻状况：未婚民族：汉族

户籍：广东-梅州年龄：27

现所在地：广东-惠州身高：160cm

希望地区：广东-惠州

希望岗位：行政/人事类-员工培训专员/助理

质量/安全管理类-安全/健康/环境工程师

公司文职类-高级秘书

公司文职类-图书情报/档案管理

寻求职位：行政管理、培训助理、秘书

待遇要求：可面议

最快到岗：随时到岗

教育经历

2025-09 ～ 2025-07 广东机电职业技术学院 计算机网络技术（电子商务方向）大专培训经历

2025-09 ～ 2025-07 京瓷光学有限公司 PDM经营采算

2025-09 ～ 2025-09 京瓷光学有限公司 质量，环境，健康安全三大体系工作经验至今4年10月工作经验，曾在2家公司工作

\*\*公司（2025-08 ～ 2025-08）

公司性质：合资企业 行业类别：其它生产、制造、加工

担任职位：IE技术事务员岗位类别：高级文员

工作描述：2025年8月-2025年9月任职于该公司薄膜液晶显示器部门的IE技术课

1.主要负责技术部门的后勤事务，熟练使用EXCEL制作工程良品率，柏拉图，推移图等图表；

2.学习ISO90001，ISO14000，OHSAS 18000，并运用在公司内部认证，外部认证机构的工作中；

3.担当组立工程的IE技术人员，对不良项目进行改善，取得了不良率创新低的改善成绩，对现场人员的管理也有一定的经验，懂得测定标准工时，熟练操作CAD制作工程改善LAYOUT。简历 http://

2025年9月-2025年8月调配到该公司的TP制造部门，所属制造课的管理系。

1.主要负责制造部门的后勤事务，定期招聘普工，对普工进行相关的培训，制定工程的部分规则，传达相关通知。

2.对工程的经费进行谨慎预定，运用现场管理的经验对人员进行统筹管理。离职原因：寻求更高的发展

\*\*公司（2025-09 ～ 2025-07）

公司性质：私营企业 行业类别：建筑施工与工程

担任职位：秘书岗位类别：高级文员

工作描述：1.负责公司的接待事务；

2.办公文具的预定，接收，分发。

3.制定工程出行的日程计划，制定排班表。

4.安排工程车辆。

5.文秘事务。

6.公司仓库物料管理。

离职原因：工资无法正常支付

技能专长

专业职称：电子商务助理

计算机水平：高级

计算机详细技能：办公室软件，AUTOCAD，PHOTOSHOP,DREAMWEAVER,OutLook Express的操作。

技能专长：精通办公室软件操作，熟练运用PHOTOSHOP制作相关的图片，熟练操作AUTO CAD制作LAYOUT，懂得操作DREAMWEAVER编辑网站。

语言能力

普通话：流利粤语：流利

英语水平：PETSCO-A级口语一般

求职意向

发展方向：通过工作中的实践，不断提高自身对行业的认识，并不断提升应对各种问题的能力，努力成为既具备扎实的专业理论知识又具有丰富实战经验的人才，同时在工作中不断学习和进步，为公司创造更高的效益。

自身情况

自我评价：在世界500强的大型日企制造部门担任后勤工作，精通word,Excel,PPT，熟练操作CAD制作工程LAYOUT，懂得使用PS制作一些精美的卡片，对现场管理有丰富经验，包括对制造现场人员进行培训。

4年的工作让我总结了许多工作经验，多次应对并解决各种突发问题，体会到工作所需要的责任心，耐心和细心。

本人性格开朗、稳重、有活力，待人热情、真诚。工作认真负责，积极主动，能吃苦耐劳，抗压能力较强；喜欢思考，虚心与人交流,以取长补短。我极富敬业精神、积极开朗、乐观向上，有很强的沟通能力和团队协作能力。

兴趣爱好：擅长羽毛球，参与羽毛球协会，多次参加俱乐部之间的比赛；擅长篮球，参加过大学生运动会篮球丙组项目，公司篮球赛，并获得“得分王”称号。

获奖奖励

京瓷篮球赛得分王 2025-06-30

相关证书

助理电子商务师（\*\*\*）2025-12-22

英语应用能力考试（\*\*\*）2025-03-01

**第二篇：IE工程师个人简历**

姓

名： 孟先生 性

别： 男 婚姻状况： 未婚 民

族： 汉族 户

籍： 湖北-荆州 年

龄： 25 现所在地： 广东-深圳 身

高： 170cm 希望地区： 广东 希望岗位： 模具类-模具设计师模具类-注塑成型工程师艺术设计(产品、包装)类-工业产品设计 寻求职位： 产品设计、模具设计

教育经历 2025-09 ～ 2025-06 武汉工程大学 材料成型及控制工程 本科

培训经历 2025-03 ～ 2025-06平凡模具 CAD/UG \*\*公司（2025-01 ～ 2025-12）公司性质： 民营企业 行业类别： 电子、微电子技术、集成电路 担任职位： IE工程师 岗位类别： IE/工业工程师 工作描述：

1、根据对产线的分析及产品要求制作相关文件。

2、调整/修复/设计夹具，以提高生产效率。

3、对生产出现的问题提出解决方案。\*\*公司（2025-06 ～ 2025-12）公司性质： 股份制企业 行业类别： 机械制造、机电设备、重工业 担任职位： 质量工程师 岗位类别： 储备干部 工作描述：

1、根据产线问题分析及质量报告制作相关.2、对每个工位进行分析，发现并预防可能出现的问题。

项目经验 IGHE（2025-05 ～ 2025-07）担任职位： IE工程师 项目描述： 该项目的主要客户是飞利浦公司，产品是一款电动牙刷，经过各部门之间的协调配合，我们需要将产品从设计到装配的一整套生产流程进行规划，使产品能够正常的批量生产。我所属的部门主要是负责产线上PCB的电子元件的组装正常进行，经过部门小组的密切配合，使产品从试产到量产顺利完成。责任描述： 我的职责主要是以下几点：

1、初次试产中，需对产品可生产性进行评估，如产品的设计是否符合产线生产的要求，不符合则需要对PCB的设计进行改良。

2、确定产品设计无问题后，需对产品量产进行流程、治具的安排，主要有以下几点：a、进行生产流程安排，根据试产阶段中工位时间以及拉平衡的计算对工位进行排布。b、对生产中可能出的失效模式进行风险评估。c、制定控制计划，根据生产流程找出解决阻碍生产进度的方法，以提高生产效率。d，制作夹具，以达到防呆及提高生产效率。e、制作工作指引，指导员工进行正确规范的操作，规范物料的合理运用。

3、对员工进行产品及工位培训。

4、产品大量生产后，根据产线需要，配合相关部门对产线进行跟进，对突发问题（如物料坏、元件脱落等）进行分析并加以解决。IGME（2025-05 ～ 2025-07）担任职位： IE工程师 项目描述： 该项目的主要客户是飞利浦公司，产品是一款电动牙刷，经过各部门之间的协调配合，我们需要将产品从设计到装配的一整套生产流程进行规划，使产品能够正常的批量生产。我所属的部门主要是负责产线上PCB的电子元件的组装正常进行，经过部门小组的密切配合，使产品从试产到量产顺利完成。责任描述： 我的职责主要是以下几点：

1、初次试产中，需对产品可生产性进行评估，如产品的设计是否符合产线生产的要求，不符合则需要对PCB的设计进行改良。

2、确定产品设计无问题后，需对产品量产进行流程、治具的安排，主要有以下几点：a、进行生产流程安排，根据试产阶段中工位时间以及拉平衡的计算对工位进行排布。b、对生产中可能出的失效模式进行风险评估。c、制定控制计划，根据生产流程找出解决阻碍生产进度的方法，以提高生产效率。d，制作夹具，以达到防呆及提高生产效率。e、制作工作指引，指导员工进行正确规范的操作，规范物料的合理运用。

3、对员工进行产品及工位培训。

4、产品大量生产后，根据产线需要，配合相关部门对产线进行跟进，对突发问题（如物料坏、元件脱落等）进行分析并加以解决。

技能专长 专业职称： 计算机水平： 中级 计算机详细技能： 熟练运用Word、Excel等办公软件；熟悉AutoCAD、ＵＧ绘图软件 技能专长：

1、了解塑料挤出成型的原理。

2、熟悉钢铁成型的原理和相关的工艺流程。

3、对如何设计夹具以及调整矫正夹具很有心得。

语言能力 普通话： 流利 粤语： 差 英语水平： CET-4 口语一般 英语： 一般 求职意向 发展方向： 模具、产品设计 其他要求：

自身情况 自我评价： 自认为本人比较能够吃苦耐劳，生活中总是保持着积极乐观的心态，工作上我是一个比较严谨的人，凡事都要经过仔细斟酌。能够很好的融入团队，把团队的荣誉摆在首位。我的专业主要偏向于模具设计方向，曾独立完成本专业的毕业设计，并通过相关老师的认可。在校时，曾去过多家塑料厂进行实习，了解塑料挤出成型的原理。毕业后，在铸造部门工作半年，熟悉了钢铁成型的原理和相关的工艺流程，了解到钢铁的一些特性以及形成产品需要的条件。曾在工业工程领域工作一年，期间我需要主导夹具的制作，对如何设计夹具以及调整矫正夹具很有心得。

**第三篇：IE工程师的个人简历**

IE工程师的个人简历模板

姓名：王先生性别：男

婚姻状况：已婚民族：汉族

户籍：广东-佛山年龄：32

现所在地：广东-东莞身高：172cm

希望地区：广东-东莞

希望岗位：工业/工厂类-IE/工业工程师

寻求职位：IE高级工程师、IE主管、IE副理

待遇要求：8000元/月可面议要求提供住宿

最快到岗：随时到岗

教育经历

2025-09 ～ 2025-07 西安理工大学 工业工程（IE）本科

1998-09 ～ 2025-07 青海省互助一中 工业工程 高中

工作经验至今7年1月工作经验，曾在4家公司工作

\*\*公司（2025-10 ～ 2025-08）

公司性质：私营企业 行业类别：电子、微电子技术、集成电路

担任职位：IE工程师岗位类别：IE/工业工程师

工作描述：1.Make annual investment base on PMC forecast and control overall resource to meet it.2.Make annual layout planning according to IE investment planning.3.Control and adjust investment planning upon PMC monthly shipping requirement.4.Calculate IE monthly planning and weekly planning to control overall resource(tooling/equipment/space)to meet PMC requirement.5.Design and optimize cell layout to make material flow smoothly and operation convenience.6.Optimize operation to improve efficiency and cost down.7.On-ling monitor and maintenance for line productivity improvement.8.Act as trainer of Education Department: a).Take part in TTT course to improve train skill.b).Lecture Lean Manufacture and Total productivity management for ED

9.Deal with daily work.离职原因：寻求发展

\*\*公司（2025-09 ～ 2025-06）

公司性质：外资企业 行业类别：其他

担任职位：IE工程师岗位类别：IE/工业工程师

工作描述：1.全面推行细胞生产

(1).主导整个生产部的细胞生产工作.(讲解细胞生产、单件流、快速换线、线平衡、七大浪费、七大手法、目视管理)；简历模板 http://

(2).通过ECRS原则,设计合理的细胞单元和生产线(U型、L型、H型), 编制合理的排拉表.(3).负责生产现场细胞生产的推行,协助生产组织细胞单元快速换线,缩短转款周期.(4).根据生产线实际状况协助车间管理调整人员、工序分配,使生产达到最佳平衡.(5).降低生产线的在制品,用7S、目视管理对在制品进行管控.(6).制定标准工时,编制SOP作业指导书.(7).设计合理的工装夹具,降低劳动强度,缩短工位周期.2.统筹IE部门事务,安排部门日常工作，与其它部门沟通以及IE知识的培训。

3.新产品导入测定，数据分析，个人计件和集体计件产品单价的审核。

4.编制新产品工艺流程，统计其SPT标准作业时间，提供给PMC进行产能预算和制定排期；运作部用其进行人力需求分析；工程部用其进行产品报价，财务用其进行成本利润核算;

5.推行各项WIT改善项目.\*\*公司（2025-06 ～ 2025-09）

公司性质：外资企业 行业类别：其它生产、制造、加工

担任职位：岗位类别：IE/工业工程师

工作描述：1.推行计件工资,面对于普工.(1).各车间标准工时的测定,IE计薪标准的建立；

(2).各车间员工底薪的制定；

(3).工资计算公式的确定及计薪文档的建立.2.推行绩效工资,面对于职员.(1).各部门绩效指标的建立；

(2).各部门绩效工资计算公式的确定.3.推行小组生产

(1).分析产品结构及现场工时测定,把原来一整条的流水线生产拆分为组装和包装两个小组生产.(2).面向于小组生产,编制小组生产排拉表,并指导现场排拉.(3).面向于小组生产,编制SOP.离职原因：工作调动

\*\*公司（2025-03 ～ 2025-03）

公司性质：民营企业 行业类别：机械制造、机电设备、重工业

担任职位：IE工助理程师岗位类别：IE/工业工程师

工作描述：在科达机电所从事的工作中，主要从事工业工程基础工作：

1.设计车间物流，缩短物流路程以及寻找物料时间。

2.规划车间设施，设计合理的工段位置。

3.研究分析生产方法，设计合理的加工程序。

4测定工作效率以及制定标准工时，以提高时间利用率。

离职原因：寻求发展

技能专长

专业职称：

计算机水平：高校非计算机专业二级

计算机详细技能：

技能专长：1.IE专业知识扎实,能结合实际生产且灵活应用。

2.电脑基础知识巩固，能熟练应用office办公软件, 精于AutoCAD进行工厂产线布局和物流设计,了解solidworks,Adobe illustrator软件。

3.管理经验及项目改善经验丰富。

4.较好的协商沟通能力及学习理解能力。

语言能力

普通话：流利粤语：较差

英语水平：CET-4

英语：良好

求职意向

发展方向：不断提高工业工程专业技能，不断提高自己管理水平，谋求更高职位的发展。

其他要求：

自身情况

自我评价：1.有较丰富的管理经验及沟通协调能力,熟悉工厂内各部门的流程。

2.能够组织带领项目团队,对突出问题进行深入研究,找出其根本原因,提出并彻底推行改善方案,达到杜决问题的目的。

3.有推广精益和革新工程工作经验。

4.有领导管理能力，管理下属有工程师、助工、技术员。

5.能出色指导及培训下属，能指导和培训相关部门工作。

6.优良的职业道德，敬业精神和对工作认真负责的态度，能够承受较大工作压力。

**第四篇：个人简历之IE工程师**

个 人 简 历

姓名：郭江霞性别：男

民族：汉婚姻状况：未婚

政治面貌：团员出身年月日：1986年11月22日

户口所在地：湖南郴州目前所在地：东莞清溪

最高学历：中专联系电话：\*\*\*

教育背景：

郴州光明电脑学校中专2025年9月1日—2025年7月1日

桂东二中初中1999年9月1日—2025年7月1日

等级证：

外语：一级国语水平：二乙计算机：省二级

求职意向

人才类型：全职工作年限：5年底薪要求：3000元

应聘职位：工厂班组长、拉长/IE工程师

个人工作经历：

1.2025年9月—2025年5月清溪升荣（BTC）电子厂

拉长：

●SMT分析房、测试房、包装组各环节的调配，确保产品保质保量出货。

●对各环节组长分配任务、监督教导，生产报表审核、数据管控。

●各部门之间的沟通合作，现场异常处理与反馈。

●每天的报表审核，物料、品质、出货追踪，产线的人员调配，员工的培训、5S、作业规范监督。●利用本身的两种技巧（教导技巧、沟通技巧）和人、机、料、法、环等更好管理现场。

2.2025年7月—2025年1月东莞清溪翊凯集团上盈光电有限公司

IE工程师：

●生产流程制定,生产绩效评核及追踪.●规划生产线，制作生产线配置图.●教导领班、作业员以能确实执行组装或测试动作.●制作MPI（作业指导书）.●制作人力需求表、工具表、辅料表等，以供工具室、物管备料及厂部领用之依据.●对生产现场之工具、仪器、设备及人员之动作进行检查，遇有不符合规定之处，马上提出，要求改正.●规划并提供生产线应有之生产设备，并进行方法改善，降低工时使生产更顺利.●随时掌握生产设备之状况，并要求FE /FM /PE尽一切可能维持生产设备于堪用状况.其它技能：

熟悉品管七大手法（检查表、层别法、柏拉图、鱼骨图、散布图、直方图、管制图）和IE七大手法（动改法、防错法、五五法、双手法、人机法、流程法、抽样法）、SPC（统计制程管制）、PDCA（计划、实施、检查、处理）等方法来对现场管理解决问题，熟练ISO9000品质管理体系、ISO14000环境管理体系、ISO18001.职业安全评估系统。

评估自传：

具有良好的专业技能，丰富的工作经验、具备良好的团队精神良好的心理素质，有优秀的表达能力，能处理复杂的关系工作及适应能力强，吃苦耐劳，踏实勤奋、认真负责并乐于助人，不断更新充实自我，善于学习，以适应多变的信息化时代我期望；有一个全新的平台，用我的所有热情和智慧全力去开拓、耕耘；我坚信：只要不断地在社会这个大熔炉中学习，用心去面对一切，必然能不断战胜自已、超越自已，逐步走向成功。

**第五篇：IE工程师的个人简历参考模板**

求职者在编写个人简历之前需要注意招聘信息中的潜在要求，因为个人简历需要针对招聘信息来写。在求职过程中个人简历写的如何，直接关系到求职能不能成功通过，要编写优秀的个人简历需要对求职信息了解、对求职目标了解，还需要对自己有所了解。

姓　　名： 韦先生 性　　别： 男

婚姻状况： 未婚 民　　族： 汉族

户　　籍： 江西-南昌 年　　龄： 29

现所在地： 广东-深圳 身　　高： 172cm

希望地区： 广东

希望岗位： 工业/工厂类-工程经理/主管

经营/管理类-部门主管

工业/工厂类-IE/工业工程师

寻求职位： IE高级工程师、IE部门主管、PM(项目管理)

待遇要求： 6500元/月 可面议 要求提供住宿

教育经历

2025-09 ～ 2025-07 南昌大学 工业工程 本科

培训经历

2025-04 ～ 2025-04 先锋企业管理顾问有限公司 ISO/TS16949:2025内审员 ISO/TS16949:2025内审员合格证

2025-03 ～ 2025-03 先锋企业管理顾问有限公司 TS五大手册培训 TS五大手册培训合格证

2025-10 ～ 2025-11 仁宝电子科技有限公司 6sigma绿带培训 绿带培训证书

\*\*公司(2025-03 ～ 2025-10)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： IE工程师 岗位类别： IE/工业工程师

工作描述： 1.OLE&OEE系统建立、推行及运行中的监督管理;

2.工时数据库的建立及维护;http://www.feisuxs/

3.新老产品制程优化主导(涉及工艺、流程、物流，作业手法、工装的引入与改进、设备利用率及材料利用率等);

4.产线及办公场地规划;

5.部门及公司IE知识培训。

离职原因： 公司业务不佳，加之个人职业规划需求

\*\*公司(2025-12 ～ 2025-02)

公司性质： 跨国公司(集团)行业类别： 通讯、电信、网络设备

担任职位： IE工程师 岗位类别： IE/工业工程师

工作描述： 1.NPI新产品导入专案管理;

2.新产品流程规划及成本评估;

3.产能计划与人力需求计划的制定，及其相应解决方案的制订与推行;

4.产线layout规划及产线架设专案主导;

5.线平衡及制程改善主导;

6.效率、设备嫁动率及厂房利用率等KPI分析及管理;

7.物料上线标准制定及包规改善;

8.下属招募、日常工作安排、监督、考核及技能培训;

9.改善提案审核评定

离职原因： 个人职业发展意向

\*\*公司(2025-08 ～ 2025-11)

公司性质： 私营企业 行业类别： 计算机硬件

担任职位： IE工程师 岗位类别： IE/工业工程师

工作描述： 1.NPI导入(新生产技术/设备/工装规划及成本评估);

2.生产流程规划及SOP的制定;

3.设备与空间需求评估及layout布置;

4.生产效率与设备嫁动率分析及改善推动;

5.产能计划与人力需求计划的制定，及其相应解决方案的制订与推行;

6.产线平衡及制程改善;

7.生产成本管控(生产成本及各种项目效益的评估及审核);

8.下属工作安排、监督、考核及技能培训。

离职原因： 个人发展意向，希望在新的环境寻找新的挑战

项目经验

工厂OLE&OEE推行(2025-03 ～ 2025-06)

担任职位： 专案总负责人

项目描述： OLE&OEE即总体人员效率与总体设备效率，实施这个管理系统可以帮助工厂各部门直接了解到本部门的整体运行效率并准确地快速地找到效率异常根本的根本原因，进而明了的对症下药以解决效率问题。同时，有助于工厂各管理层对各个团队乃至全厂进行更好的监督管理，进而提升工厂的整体效益。再者，为工厂导入精益生产打下了坚实的基础及明确的指引。

责任描述： 1.组立专案团队，安排并协调各成员的工作;

2.建立并完善OLE&OEE系统;

3.对相关部门进行OLE&OEE系统介绍及使用培训;

4.导入OLE&OEE系统，并在导入初期主导实施;

5.系统正常运行后的相关技术指导及新功能开发，并利用该系统评价及监督各部门绩效。

Ampere系列新产品导入(MP2阶段)(2025-12 ～ 2025-01)

担任职位： 助理OPM兼IE负责人

项目描述： Ampere是该事业处未来1-2年的主导产品，MP2阶段主要是与客户合作一起验证产品机能、结构及初步制程能力

责任描述： 1.试产前每周召集L5、L6及L10等制程的相关部门开会检讨各子项目的进度;

2.试产期间主导每天BOD及EOD会议，生产主导及与客户沟通;

3.试产结束后完成相关总结报告并与客户及各部门检讨;

4.完成IE相关工作(产线规划与架设、制程改善、品质与产能数据收集及评估等)

pyramid系列产品产能扩充(2025-05 ～ 2025-08)

担任职位： PM

项目描述： 响应高层指示，在不增加总场地面积前提下扩充35%产能，以满足客户产能需求。

责任描述： 1.收集并重新规划各栋厂房各机种产能;

2.制作产能转移及厂房(含产线)改造计划;

3.厂房及产线改造layout制作;

4.产能转移及厂房(含产线)改造计划实施中的各项目(人机料法环)的进度监督及跟催。

仁宝集团TS16949认证(2025-09 ～ 2025-06)

担任职位： 项目成员(IE负责人)及内审员

项目描述： 通过不断对汽车电子产品的设计与试制造，持续提升公司的设计能力、制程品质管控能力及产线产能，以达成TS16949标准要求并通过认证。

责任描述： 1.所有汽车电子产品的报价评估、厂房及产线layout规划与架设、产品流程及SOP制定;

2.TS五大手册(SPC APQP FMEA MSA PPAP)的执行推动及相关程序文件的完善。

3.TS16949公司内部评审。

技能专长

专业职称：

计算机水平： 初级

计算机详细技能：

技能专长： 1.勤劳诚恳，责任心强，积极上进，有团队精神

2.自信乐观，善于沟通与协调，敢于应对挑战

3.熟悉大型制造企业的运做系统以及流程

4.擅长主导新产品导入专案，厂房改造及产线架设专案，产能提升以及现场改善专案等工作

5.具备丰富的设施与物流规划，包规改善经验

6.熟练运用各种生产改善与管理工具(IE手法，5S，目视管理，TPM,精益生产等)

7.熟练操作Word/Excel/PPT/Project等Office软件及CAD绘图软件

8.通过6sigma绿带培训,获得TS16949内部审核员资格

语言能力

普通话： 一般 粤语： 一般

英语水平： 一般 口语一般

求职意向

发展方向： 发挥专业技长，成为IE职业经理人

其他要求： 在开展工作时得到高层主管的重视与支持!

自身情况

自我评价： 自信、乐观、上进、敬业，专业知识较强且知识面广,善于总结归纳，善于沟通，有良好的团队合作精神，有一定的领导能力。乐于从事有思考，创意,挑战性工作。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！