# 破碎机安装施工安全技术措施

来源：网络 作者：静水流深 更新时间：2025-04-22

*破碎机安装施工安全技术措施矿长：生产矿长：安全矿长：机电矿长：技术负责人：调度室：施工队：编制人：二〇一五年X月X日破碎机安装施工安全技术措施一、工程概况根据我矿设计，结合井下现场环境，现决定在5#层408皮带巷550米处安装破碎机，为确保...*

破碎机安装施工安全技术措施

矿

长：

生产矿长：

安全矿长：

机电矿长：

技术负责人：

调

度

室：

施

工

队：

编

制

人：

二〇一五年X月X日

破碎机安装施工安全技术措施

一、工程概况

根据我矿设计，结合井下现场环境，现决定在5#层408皮带巷550米处安装破碎机，为确保施工安全，特制定本措施，并要求所有人员必须严格按照本措施执行。

二、施工内容

将破碎机安装在联巷，下铺设40K轨道，轨间距2600mm破碎机高2400mm，破碎机底座距二部皮带扬煤滚筒底边2450mm。（具体见施工图）

施工图无。

三、施工前的准备工作

1、组织有关安装人员熟悉施工现场，根据具体情况制定出切实可行施工安全技术措施。

2、按照安装图纸，熟悉设备结构、组成。

3、准备好施工中所需的工器具、安装材料。

4、把所需机具运至现场，并对现场进行勘察，对妨碍施工的杂物或土建遗留物进行清理。

5、对已安装好的钢架轨道的直线度和中心线使用经纬仪进行验收，并作纪录；

6、检查各基础标高与地测给定标高的相对位置，并做好记录，作为安装与检查基础下沉情况的依据。

四、施工方案

打基础砂浆墩、铺设轨道

安装下机壳

安装齿辊轮

安装上机壳

安装转子

安装传动装置

试运转

先将所要安装的破碎机各组装部件运到施工地点，并按照安装顺序将部件摆放好，根据安装图纸将破碎机底座各组装部件组装好，将破碎机底座放在轨道上，电机、减速箱、齿辊轮用起吊设备吊起安装于破碎机底座上。破碎机各组装部件安装好后，移动到破碎地点试机。

五、施工步骤

1、准备好施工所用的工具、材料。

2、下井前由施工负责人向所有工作人员传达施工安全技术措施，讲清工作内容、步骤、分工和安全注意事项。

3、做好起吊设备和起吊用钢丝绳及绳套的检查，合乎要求后才准予使用。

4、对安装破碎机的基础进行平整清理，保证底板水平，特别要保证巷道高度满足安装要求，与附近的其他设施距离符合要求，保证运输安全。

5、起吊用手拉葫芦的额定拉力必须大于破碎机最大不可拆件的重力。

6、齿辊轮中心线与减速器输出轴中心线同轴度误差应不大于Ф0.1mm.7、减速器输入轴中心线与电动机轴中心线同轴度误差应不大于Ф0.1mm.8、传动装置支架的水平度≤0.1mm/n,用水准仪测量.9、将破碎机各部件按照图纸进行安装。

10、安装破碎机

⑴严格按现场标定的中腰线施工。

⑵

齿辊轮轴线与水平面的平行度不大于1/1000。

⑶齿辊轮轴线与破碎机要对中，其对称度不大于3mm。

⑷破碎机左、右钢轨踏面应在同一水平面上，应与破碎机的中心线相平行。

⑸安装下机壳，将下机壳各组装部件组装好后安装于轨道上。

⑹

安装减速箱

①由于减速箱较重，为了安装方便，选用手拉葫芦。在起吊锚索上安装工字钢。工字钢上安装手动滑座，滑座则安装在固定的工字钢轨道上。用钢丝绳捆绑好减速箱，将减速箱吊起。

②操纵滑座的链条链轮，使滑座在固定工字钢轨道上移动。

③操纵链条，则手拉葫芦对准下机壳，将减速箱由手拉葫芦吊钩送到下机壳安装位置。

⑺安装齿辊轮

①用钢丝绳捆绑好齿辊轮，用手拉葫芦将齿辊轮吊起。

②操纵滑座的链条链轮，使滑座在固定工字钢轨道上移动。

③操纵链条，则手拉葫芦对准下机壳，将齿辊轮由手拉葫芦吊钩送到下机壳安装位置。滑座的中心与齿辊轮轴中心是在同一垂直面上。对准齿轮轴孔，将齿轮轴穿进减速箱对齿轮。

⑻安装上机壳

①上机壳是用钢板焊接件，在安装现场用螺栓组装而成。

②进料口是一个整体，内部四周用沉头螺栓安装锰钢衬板。

③将上机壳衬板用螺栓固定。

④清洗下机壳表面，在上下机壳所有接口处，加两道涂白铅油的石棉绳，交错按8字形围绕螺栓孔。

⑤按顺序吊装后壁、两侧壁、前壁，最后吊装上进料口，每吊装一件需用螺栓联接，待吊装完毕，对称将螺栓拧紧。

⑼安装电机

①用钢丝绳捆绑好电机，用手拉葫芦将电机吊起。

②操纵滑座的链条链轮，使滑座在固定工字钢轨道上移动。

③操纵链条，则手拉葫芦对准下机壳，将电机由手拉葫芦吊钩送到下机壳安装位置。滑座的中心与电机轴中心是在同一垂直面上。对准齿轮轴孔，将齿轮轴穿进减速箱对齿轮。

11、试运转

⑴试运转前的检查：

①检查地脚螺栓，壳体紧固螺栓有无松动现象。

②检查轴承内润滑脂及液压装置的注油程度。

③检查破碎机内部有否杂物。

④开动电动机，旋转方向应是辊轮朝向打击方向。

⑤经过检查确定无误后，进行八小时的无负荷试运转。

⑵无负荷试运转的要求：

①各轴承温度不应超过70°C；

②主轴轴承的振幅，不得超过技术说明书的规定，无说明书时，振幅不得超过0.1mm；

③转子运转平稳不得有杂音。

12、安装、调试完毕后，收拾完所用的材料和工具，打扫现场，然后撤离安装现场。

六、安全措施

⑴现场安全管理

①所有现场的施工人员必须遵守安全管理的相关规定。

②两米以上（含2米）的作业即为高处作业，高处作业必须系好安全带，安全带要高挂低用。

③高处作业施工现场必须设置安全护体或安全网等防护设施。

④多层作业、交叉作业和高处作业时，应特别加强现场安全监督工作，制定切实可行的安全防护措施，防止发生高空坠落、机械伤害、触电等事故

⑵吊装与起重作业

①吊装作业区应设置警戒绳，并设专人看护，严禁无关人员进入或通过，起吊物下严禁行走、站人。

②起重吊装作业，必须分工明确，统一指挥，使用统一信号、旗语，严禁无人指挥或多头指挥作业。

③使用倒链起吊设备、重物前，必须对倒链进行检查。检查各部位是否齐全、灵活、可靠，做到小链棘爪、护罩等齐全完好。严禁使用不能自锁的倒链。

④起吊设备、重物的重量必须符合倒链的铭牌规定，严禁用倒链起吊超过铭牌的重量。

⑤吊装时必须由2人进行，一人操作，一人检查指挥，严禁一人吊装，重物下严禁站人。

⑥操作时，倒链用力要均匀，应尽量避免冲击，松倒链时要小心操作，防止倒链闭锁失灵，而造成设备、重物突然下沉。

⑶施工现场脚手架管理

①脚手架的搭设和使用必须符合安全规定。

②使用单位由安全人员负责组织有关人员进行检查验收；

③脚手架各杆件相交伸出的端头均应大于100mm，以防止架杆件滑脱。

④脚手架（含安全网）搭设人必须符合国家的有关规范要求。脚手架搭设完后，由项目部主管安全的负责人和使用队组联合检查验收。

⑷施工用电管理

①施工现场电气作业人员必须由经过专业培训、考核合格、持有电工特种作业操作证的人员担任。

②临时电源的安装必须符合有关规定，施工用的临时电源线应采用绝缘良好电缆线，并不得接触潮湿的地面。电缆线用电缆钩架高，如采用埋地时应作出明显的标记。

③所有电气设备必须保证接线正确，保证接零或接地良好。特别是施工用电，必须作接地或接零保护，不得一部分设备作保护接零,另一部分设备作保护接地。

④施工现场临时用的电焊机及其它电动工具的电源线路必须装设漏电保护器。

⑤其他未尽事宜，严格执行《煤矿安全规程》和《煤矿技术操作规程》中相关规定执行。仅供参考

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！