# 设备运输方案

来源：网络 作者：九曲桥畔 更新时间：2025-04-18

*专项运输方案运输方案设计原则l安全可靠性:安全可靠是运输方案设计的首要原则，为此在配车装载、道路运输、捆绑加固、装卸实施等方案设计中，运用了科学分析和理论计算相结合的方法，确保方案设计科学，数据准确真实，操作实施万无一失；l经济适用性:为了...*

专项运输方案

运输方案设计原则

l

安全可靠性:安全可靠是运输方案设计的首要原则，为此在配车装载、道路运输、捆绑加固、装卸实施等方案设计中，运用了科学分析和理论计算相结合的方法，确保方案设计科学，数据准确真实，操作实施万无一失；

l

经济适用性:为了维护业主方的经济利益，在本运输方案的设计过程中，工程项目经理部对多套运输方案进行筛选优化，采取最优化的技术方案，采用最适合的车辆设备，降低运输费用，最大限度的减少运输成本，确保本方案的经济适用性；

l

可操作性:在运输方案制作和审定过程中，认真细致地做好前期准备，对各种可能出现的风险进行科学评估，确保设备装载、道路运输、卸车等作业能够顺利展开，以此建立本方案的可操作性；

l

高效迅速性:由于这批设备的运输质量要求高、现场路况较为复杂等情况，因此调动最适用的设备、人员，结合我公司操作类似项目的成功经验，保证按照双方既定的施工方案及相关规定执行运输操作，高效完成运输任务。

运输方案设计依据

l

设备技术参数；

l

目前国内最先进的运输装备和技术手段；

l

中华人民共和国颁发的现行有关行业标准及规范；

l

类似项目的成功经验。

3运输组织方案

3.1运输组织设计

为了安全、优质、按时完成设备运输，成立专门的运输部门，作为项目部的一个机构代表项目部行使权力，全面负责该机构的对外业务联系和内部协调组织管理，确保大件设备在运输作业过程中处于受控状态。

◆

运输作业组织措施

Ø

为了安全、优质、按时完成设备运输任务，项目部在运输前成立运输部门，运输部作为项目部的一个机构代表项目部行使权利，全面负责该部门的对外业务联系和内部协调组织管理，确保设备在运输作业过程中处于受控状态。

Ø

项目部指定专人担任部门经理。

Ø

运输部由技术组、安全组、质量组、外勤组组成。具体分工负责运输项目的各项工作。运输作业过程中组织四个作业组，分别在卸车装车、公路运输作业过程中相互配合，前后衔接。

◆

运输部组织结构图如下：

部门经理

部门副经理

专项工程师

技术负责人

安全负责人

质量负责人

外勤负责人

起重负责人

公路运输负责人

◆

部门职责

Ø

部门经理

负责审批技术方案及其它计划；

对施工人员、机械设备、原材料、工艺技术、作业环境、资金等实施全方位管理和控制，使工程质量达到国家验收规范和合同规定的要求；

组织有关人员对运输实施中的质量活动进行监控，使工程质量始终处于受控状态；

按合同要求或施工规范及时组织检验和质量评定，按时向项目部通报工程质量、进展状况；

组织均衡施工、文明施工、保持各工作部、各环节协调一致，防止因衔接不好而造成质量问题发生；

负责运输施工过程中的各项事宜的最终裁决；

对项目施工中未认真贯彻执行各项质量标准、程序要求和记录规定的现象，负领导不力责任。对工程中出现的质量事故或甲方投诉负直接质量责任。

Ø

部门副经理

协助部门经理做好上述工作，作为现场负责人可以代替部门经理行使各项职权。

Ø

部门工程师

协助部门经理工作，负责运输作业现场的组织、协调及指挥，负责作业工程中技术、安全、质量的检查、指导及审核等工作。负责作业计划及措施的实施，并解决作业过程中的重大技术问题。

Ø

技术组

在部门工程师的领导下，负责整个运输过程中各种技术方案的设计、制定，负责作业现场技术交底。作业指导及作业过程控制和监督，作业技术措施的编写。解决作业过程中具体技术问题，并就作业技术方面的问题组织、实施技术革新。严格执行项目规定使用的各项标准、程序，参加质量事故调查处理及质量分析活动。

Ø

安全组

负责本部门的安全管理工作，负责检查指导并监督执行安全作业规章制度。作业过程中每天召开安全作业例会，负责对施工人员的安全生产教育，组织安全作业检查，及时掌握安全作业情况，采取相应措施，保证作业安全。参加作业项目安全技术措施的审核、交底，参加事故的调查、分析和处理，同时做好现场安全管理工作的台帐。

Ø

质量组

编制质量检查计划、安全生产计划；组织进行质量安全事故的调查和处理；具体负责运输货物的验收；负责索赔证据、资料的收集管理；负责索赔报告的编制和索赔谈判；

负责采购的备品备件的验收工作。负责监督和检查本部门的作业质量，以及质量责任制的落实情况，严格执行各项质量管理及质量保证措施，严把过程质量关。

Ø

外勤组

负责整个部门对上对下联络，保障后勤生活服务工作，安排好施工人员的住宿，饮食、医疗卫生及生活必须品供应等，负责安全保卫和交通，为施工人员配备劳保用品。

Ø

公路运输作业组

负责设备公路运输，以及运输沿途车辆维修、调整等一切与公路运输车有关的事宜。

3.2运输作业总体安排

◆

总体指导思想

认真贯彻公司的质量方针，本着安全第一、用户至上的思想，合理组织，科学安排，精心操作，确保将设备安全、优质、按时运输到工地现场。

◆

运输作业安排

Ø

我公司在人员、技术、设备等方面给予保障，确保各项工作到位。

Ø

组织有关技术人员，按照业主对大型设备运输要求编制具体的运输方案，并对技术方案进行论证，确保方案的可行性、科学性和可操作性。

Ø

对该项目拟投入的车辆机具进行严格的检查和保养，确保其完好的技术状况，以便随时调遣使用。

Ø

对作业中的每一各过程都进行认真细致的检查、计划、安排，并做好记录。

◆

运输前期准备

Ø

掌握运输时间，提前做好设备的运输前期准备。

Ø

技术部门部将技术方案移交施工部门，施工部门在技术方案的基础上继续细化，做更为详细的具体施工方案；

Ø

根据设备起运时间，发运前一周组织人员对道路进行勘察，保证设备顺利实施公路运输；

Ø

对施工人员进行技术交底，和安全培训；

Ø

按照具体施工方案准备车辆及各种机具，并严格检验，保证其技术状况良好；

Ø

实施公路运输的车辆、机具及人员提前到位。

3.3捆绑加固方案

针对该批设备特点，我司计划制作一些专用捆绑加固工具，保护设备运输过程中的稳定性以提高工作效率、安全性。

u

设备装车

Ø

装车前在平板车货台上铺橡胶板，以增大摩擦力；

Ø

在板车上标注设备装车参照线；

Ø

设备装车时，各装车人员佩带手套；

Ø

该设备装车必须使设备重心与平板车的中心对正，以保证装载平稳。如果设备与平板车的中心不对正，最大偏差不超过：50

mm，左右支撑点负荷悬殊不能超过10％；

Ø

装车时，吊装人员必须持证上岗，吊装时做好一切安全工作，不得出现一点安全隐患；

Ø

装车完毕后，司绳人员将起重索具撤离设备后方可组织运输公司起重人员进行捆绑加固；

◆

加固捆绑原则

Ø

设备与运输车辆间放置橡胶板以增大设备与平板车的摩擦系数，防止运输时设备在车板上滑动。

Ø

设备与运输车辆间的支撑必须保证车辆在运输中能够正常运行，车辆主梁承受的正负弯矩不得超出车辆设计要求。

Ø

设备在车辆上的捆绑必须牢固，索具、拉紧器强度足够，必须保证任何时候设备在车辆上不发生任何位移。

Ø

捆绑设备时必须对设备进行保护工作，钢丝绳外包胶皮管或用专业尼龙锁扣，保证设备表面或包装不受任何损坏。

u

机舱捆绑方式：在设备底座处的捆绑位置使用钢丝绳及5吨倒链，采取围捆封刹。

塔筒捆绑方式：在底座处的设备捆绑位置使用专业尼龙锁扣及5吨倒链，采取围捆封刹。

u

捆绑要点

Ø

捆绑加固操作由专职起重工按照设计方案完成；

Ø

缆绳紧固器拉紧后，必须用卡子卡紧；

Ø

运输过程中需要检查钢丝绳和尼龙锁扣的松紧度；

Ø

捆绑加固操作现场有项目技术人员和安全质保员现场监督，并经项目技术人员和安全质保员确认后，方可起运。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！