# 金属（塑钢、断桥）窗施工方案

来源：网络 作者：梦里花开 更新时间：2024-06-23

*金属（塑钢、断桥）窗施工方案（一）金属窗安装施工1、工艺流程：弹线找规矩→窗口处理→副框安装→发泡密封→塑钢窗拆包检查→按图纸编号运至安装地点→检查塑钢窗保护膜→塑钢窗安装→窗口四周嵌缝→清理→安装五金配件→安装窗密封条→质量检验→纱扇安装...*

金属（塑钢、断桥）窗施工方案

（一）金属窗安装施工

1、工艺流程：

弹线找规矩

→窗口处理

→副框安装→发泡密封→塑钢窗拆包检查→按图纸编号运至安装地点→检查塑钢窗保护膜→塑钢窗安装→窗口四周嵌缝→清理

→安装五金配件

→安装窗密封条

→质量检验

→纱扇安装

2、弹线找规矩：在最高层找出最外一列最上一排门窗洞口的中线，然后用大线坠将门窗口中线下引，并在每层门窗口处划线标记，然后根据同一类型、同一大小窗户的尺寸反算出窗户洞口的边线，对个别不直的口边应剔凿处理，但不宜做修补处理。门窗口的上下位置应以主体1m水平线为准，往上反，量出窗下皮标高，弹线找直。每一层必须保持窗下皮标高一致，总之的原则是同一类型和大小的窗户必须上下顺直、左右标高一致。

3、墙厚方向的安装位置：根据外墙大样图及窗台板的宽度，确定窗在墙厚方向的安装位置，一般是外墙外侧平齐放置。

4、安装固定片：固定片的安装要注意窗框的位置及其内外朝向，安装时应采用直径为3.2mm的钻头钻孔，固定片的位置应距门窗角、中竖框、中横框150-200mm，固定片之间的间距应不大于600mm。

5、根据位置线把门窗放入洞口内，利用仪器调整窗户的水平度、垂直度和直角度，然后用木楔临时固定，最后固定固定片。

6、窗副框与墙体固定：沿窗框外墙用电锤打φ6孔，孔深40mm，有保温层处采用φ8长度100mm胀管螺栓，处理门窗副框与墙体缝隙：副框固定好后，应及时处理门窗框与墙体缝隙。采用聚氨酯发泡胶塞缝隙，外表面留5-8mm深槽口填嵌嵌缝膏，严禁用水泥砂浆填塞。然后进行收口抹灰。

安装窗后在窗框框两侧进行防腐处理后，可填嵌设计指定的保温材料和密封材料，将窗框四周的缝隙同时填嵌，填嵌使用力不应过大，防止窗框受力变形。

7、断桥铝合金门窗安装：

（1）根据副框洞口尺寸，提前将窗框加工好。

（2）用自攻螺丝将其与副框固定。

（3）带内外墙面层施工完毕后，用硅酮密封胶进行嵌缝。

8、门窗扇安装：门框扇的连接是用铝角码的固定方法，具体作法与门框安装相同，安装五金件：待浆活修理完，交活油刷完后才可安装门窗的五金配件，安装工艺要求详见产品说明，要求安装固定，使用灵活。

9、安装纱门窗：

（1）绷铁砂、裁纱、压条固定，其施工方法同钢纱门窗的绷砂。

（2）挂纱扇。

（3）装五金配件。

10、门窗附件安装：

安装时应先用电钻钻孔，再用自攻螺丝拧入，严禁用铁锤或硬物敲打，防止损坏框料。

11、安装后注意成品保护，防污染，防电焊火花烧伤，损坏面层。

12、玻璃安装

（1）玻璃安装前应对安装的框、扇的几何尺寸、表面平整度、拼接点等是否牢固进行认真的检查。

（2）工艺流程：清理玻璃槽口污物→玻璃安装前的准备→

玻璃安装就位→橡胶压条固定→检查压条位置→固定玻璃→擦玻璃。

（3）玻璃安装：将已裁割好的玻璃放入塑料框扇凹槽中间，内外两侧的间隙不少于2mm，装配后应保证玻璃与镶嵌槽间隙，并在主要部位装有减震垫块，使其能缓冲闭等力的冲击。

（4）用橡胶压条固定，及时将橡胶压条嵌入玻璃两侧密封，然后将玻璃挤紧，橡胶压条要和玻璃、玻璃槽口紧贴，安装不能偏位，不能强行填入压条，防止玻璃产生裂缝。

（5）安装中空双层玻璃时，夹层四周应嵌入隔条，玻璃中隔条应保证密封，不变形、不脱落，玻璃槽及玻璃内表面应干燥、清洁。

（6）检查玻璃橡胶压条设置位置是否正确，防止堵塞排水通道和泄水孔，检查无问题后将玻璃固定。

（7）门窗玻璃安装后，应将风钩挂好或插上插销，防止刮风损坏玻璃。

（二）质量标准：

1、保证项目：

（1）门窗及其附件和玻璃的质量，必须符合设计要求和有关标准的规定。

（2）门窗必须安装牢固，连接方法，应符合设计要求和有关标准的规定。

（3）门窗安装位置及开启方向必须符合设计要求。

基本项目：

（1）门窗扇关闭紧密，开关灵活，无阻滞回弹，无变形和倒翘。

（2）门窗附件安装齐全，安装牢固，位置正确、端正，启闭灵活，适用美观。

（3）门窗框与墙体间的缝隙填嵌饱满密实，表面平整，嵌塞材料符合设计要求。

（4）门窗表面洁净、平整，颜色一致，无划痕碰伤，无污染，拼接缝严密。

（5）玻璃密封条与玻璃及玻璃槽口的接缝应平整，不得卷边、脱槽。

（6）排水孔应畅通，位置和数量应符合设计要求。窗下档必须开设排水孔，排水孔设在窗框拐角20-140mm处，间距宜为600mm，安装后应检查排水孔有否堵塞情况，保证槽口内积水能顺利排出。

（7）门窗框与墙体间缝隙饱满密实，表面平整，光滑、无裂纹。

（8）允许偏差：

铝合金门窗的允许偏差及检验方法

序号

项目

允许偏差（mm）

检验方法

门窗框两对角线长度差

≤2000mm

±3.0

用3m卷尺检查，量内角

＞2000mm

±5.0

门窗框（含拼樘料）正、侧面的垂直度

≤2000mm

2.0

用线坠、水平靠尺检查

＞2000mm

3.0

门窗框（含拼樘料）的水平度

≤2000mm

2.0

用水平靠尺检查

＞2000mm

平开门窗及推拉窗

3.0

推拉门

2.5

门窗下横框的标高

±5.0

用钢板尺检查，与基准线比较

双层门窗内外框、框（含拼樘料）中心距

±4.0

用钢板尺检查

门窗竖向偏离中心

5.0

用线坠、钢板尺检查

平开

门窗

门窗与框搭接宽度

±2.5

用深度尺或钢板尺检查

同樘门窗相邻扇的横角高度差

±2.0

用拉线或钢板尺检查

门窗框铰链部位的配合间隔

+2.0

-1.0

用楔形塞尺检查

（三）成品保护

1、窗框四周嵌防水密封胶时，操作应仔细，油膏不得污染门窗框。

2、外墙面涂刷、室内顶墙喷涂时，应用塑料薄膜封挡好门窗，防止污染。

3、室内抹水泥砂浆以前必须遮挡好门窗，以防水泥浆污染门窗。

4、污水、垃圾、污物不可从窗户往下扔、倒。

5、搭、拆、转运脚手杆和脚手板，不得在门窗框扇上拖拽。

6、严禁在窗扇上站人。

7、门窗扇安装后应及时安装五金配件，关窗锁门，以防风吹损坏门窗。

8、不得在门窗上锤击、钉钉子或刻划，不得用力刮或用硬物擦磨等办法清理门窗。

9、窗框安装后，包裹窗框的塑料保护膜要保持完好，不得随意拆除。

10、搭设或拆除施工脚手工艺架时，不得碰撞或挤压门窗。

11、涂刷油漆等涂料之前，应事先对门窗进行复盖，以防其遭受油漆污染。

12、不得在门窗上敲击、涂写、打钉或挂重物。

13、调整和修理门窗扇时不得硬撬，以免损坏扇料和五金。

14、进场材料的入场合格证及复检报告。

文档内容仅供参考

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！