# 钢结构加工施工误差标准

来源：网络 作者：浅语风铃 更新时间：2024-06-14

*钢结构加工及施工误差标准一、构件连接处螺栓孔加工误差值标准C级螺栓孔的允许偏差(mm)项目允许偏差检测方法直径+1.00.0用游标卡尺或孔径量规检查圆度2.0垂直度0.03t且不大于2.0螺栓孔孔距的允许偏差(mm)螺栓孔孔距范围501~1...*

钢结构加工及施工误差标准

一、构件连接处螺栓孔加工误差值标准

C级螺栓孔的允许偏差(mm)

项

目

允

许

偏

差

检测方法

直径

+1.0

0.0

用游标卡尺或孔径量规检查

圆度

2.0

垂直度

0.03t且不大于2.0

螺栓孔孔距的允许偏差(mm)

螺栓孔孔距范围

3000

同一组内任意两孔间距离

±1.0

±1.5

相邻两组的端孔间距离

±1.5

±2.0

±2.5

±3.0

注：1、在节点中连接板与一根杆件相连的所有螺栓孔为一组；

2、对接接头在拼接板一侧的螺栓孔为一组；

3、在两相邻节点或接头间的螺栓孔为一组，但不包括上述两款所规定的螺栓孔；

4、受弯构件翼缘上的连接螺栓孔，每米长度范围内的螺栓孔为一组。

检测方法：用钢尺检查

二、焊接型钢误差值标准

焊接H型钢的允许偏差(mm)

项

目

允许偏差

图

例

截面高度h

h1000

±4.0

截面宽度b

±3.0

项

目

允许偏差

图

例

腹板中心偏移

2.0

翼缘板垂直度△

b/100

且不应大

于3.0

弯曲矢高

/1000

且不应大

于10.0

扭曲

h/250

且不应大

于5.0

腹板局部平面度f

普钢构件

t10m

H/1000

20.0

多节

柱

底层柱

10.0

柱全高

25.0

柱顶标高

±10

桁架、梁及受压杆件垂直度和侧向弯曲矢高的允许偏差（mm）

项目

允许偏差

图例

跨中的垂直度

H/250，且不能大于15.0

侧向弯曲矢高f

L≤30m

L/1000，且不能大于10.0

30m＜L≤60m

L/1000，且不能大于30.0

L＞60m

L/1000，且不能大于50.0

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！