# 机械实训心得体会简短(三篇)

来源：网络 作者：空山新雨 更新时间：2024-09-12

*机械实训心得体会简短一老实验楼三楼301机床拆装实验室使我们机设专业的学生了解齿轮泵减速器汽油发动机钻铣床的内部结构，提高动手能力，培养我们独立思考、独立作图、独立分析问题的能力。通过拆装一个不是很复杂的机械使我们树立一种机械构造是一种很严...*

**机械实训心得体会简短一**

老实验楼三楼301机床拆装实验室

使我们机设专业的学生了解齿轮泵减速器汽油发动机钻铣床的内部结构，提高动手能力，培养我们独立思考、独立作图、独立分析问题的能力。通过拆装一个不是很复杂的机械使我们树立一种机械构造是一种很严谨、很巧妙的设备，增强我们对机械的感性认识。

1，按主次进行拆装，先外部后里部，先主后次

2，合理分工，拆下的零件按顺序放置

3，安装时不能遗忘零件，零件不能装反等

1，详细了解了汽油发动机和钻铣床的工作结构和原理

2，弄清了汽油发动机和钻铣床里的传动结构和原理

3，与指导老师讨论了一个自己发现的问题并最终证实了自己的猜想

4，独立进行了钻铣床主轴和工作台工作原理图的绘制

5提高了独立绘图的能力

这一周是我们拆装辅机的实习课，从一开始，我就很认真的去对待，因为我知道，这样的机会来之不易，平时都是对着抱着课本，念着理论，说到实践，真是少之又少！所以，我很珍惜，自始至终，我都坚持去做到，认真听老师讲解，凡事都参与动手，理论与实践相互结合，发现问题，解决问题，虚心向我们的老师请教！

我们的指导老师是几位有着丰富实践经验的老师，在他们耐心和热情的指导之下，我了解了齿轮泵减速器汽油发动机钻铣床等等这些从前只在理论书上看到的设备。在每个设备的动手之前，老师都是首先为我们详细的阐述机器的工作原理、工作流程和功能意义。

在拆装机器的过程中，我都积极的动手，没有实践，就没有发言权。一个机器，是有很多零件组成的，很多时候，拆装并不是一个人动手去完成，而需要群体分工合作才能完成，这又要需要每一个人在做的过程中很好的去配合，正所谓整体离不开部分，部分整体相结合！在拆装所有机器中，我印象最深刻的是汽油发动机，它实在花了我们太多的时间很精力，我从中学到的东西最多，虽然我们装完它之后不能运转，但我们并不屈服于困难，最后解决掉了问题，终于成功了，当时心理真是难以形容的高兴！原来，工作可以带给人以快乐，特别是不怕困难挫折去解决一些高难度的工作，那样才会更有成就感！

拆装实习前我们都事先料想会有一大部分同学因为怕脏怕冷而“袖手旁观”，谁知，当我们一件一件拆下外部零件逐渐露出内部零件时，我们都被其内部巧妙而精致的机构吸引，于是精巧机构对我们吸引的热度的抵抗了天气的寒冷，我们都变得活跃起来了，生怕插不上手。就这样，一个完整的机床被我们几个人庖丁解牛似的“五马分尸”了，刚开始，面对拆下的一堆零件，我们傻眼了，这东西拆下来容易，想还原可就难多了。此时我深刻体会到了“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”的内涵——再详细的纸上谈兵也不能保证实践时的得心应手。

于是，我们从机械的工作原理入手，从传动结构开始分析，慢慢理清了各零件的位置，找到了安装的方法后，安装起来就很顺手了。由此可以看出，零件的功能和其机构都是相统一的：

有什么样的结构，就会有什么样的功能；反过来，零件的功能给定，其机构也大致定下来了。顺着这样的思路，我们又得出：

机器的功能和其内部零件的功能也是相统一的，也就是说某个零件有什么样的机构，它就能完成某项功能，从而它就只能安装在机器中能完成此项功能的位置，举例说明，比如，齿轮能改变运动方向，那么齿轮就能安装在机器中需要改变运动方向的地方，以此类推。

后来，在我们即将顺利完成安装时，我发现有一个螺丝“独自”露在外边，不知道把它安装在哪，并且我们再三检查没有发现装配错误，在我们指导老师的帮助下，给我们进行了讲解，帮我们进行了安装，在此过程中，我们学会了独立思考问题，我想，这就是一种进步，一种不能在课堂上学到的进步。

一周的拆装实习很快过去了，留给我的印象不仅是严冬下冰凉的金属零件，更多的是机床精巧的内部结构——齿轮相互咬合、轴与套严谨配合、运动的完美传递、零件表面工艺的精细每一项都使我惊奇。我想，一个小小的机床内部结构就是如此复杂和精巧，那么大型车床、数控车床的结构岂不是叹为观止，所以，机械制造的深度与广度使我们现在远不能企及的。通过这次拆装实习，让我深刻的体会到做任何事情都必须认真对待，都必须付出汗水和努力。当然这次实习也达到了我预先的目的，让我对发动机及变速器等汽车大型组件有了一个很深的认识，以前只有在课本上的感观性的认识，这次则是实践中的深入性的认识。通过这次实习使我们学到很多书本上学不到，通过这次的实习，我收益良多，无论是技能方面还是思想方面。在此，我感谢我们的老师辛勤的教导，也感谢自己的不懈去努力，我今后会好好的去发扬

1实验室可以为我们学生的实验器材和设备，供学生们自由选择自己喜欢做的实验机械。

2充分发挥各个学生的特长，在尽量少讲解的基础上让学生独立完成机械的拆卸和装配。

3希望学校把实习的课时安排得更加长一些，让同学们能够进行更多的并且充分的完成机械拆装。

**机械实训心得体会简短二**

甲方：

乙方：

按照《中华人民共和国合同法》的基本原则，结合本工程具体情况，双方经友好、平等地协商，达成以下协议，望双方真诚合作、共同遵守。

一、工程地点：

二、机械名称：挖掘机 。

三、工程内容：

四、租赁方式：按工作小时租赁。

五、租赁单价：每小时 元，大写 。

六、结算方式：按甲方确认的实际工作时间结算，结算管理须有现场负责人、技术负责人、项目经理签字，加盖工地项目章生效，缺其中一项，不能结算。工程完成后付清。

七、甲方责任：

1、负责机械施工现场指挥调度。

2、负责机械工作时间计量。

3、若乙方机械人员不服从甲方指挥，甲方有权中止合同。

八、乙方责任：

1、乙方人员必须服从甲方施工现场指挥人员的安排，按时上下班，对不听从甲方指挥的机械人员，甲方有权要求更换。

2、严格按机械操作规程进行操作，严禁他人随便操作机械，如有违反后果自负，租用期间发生的一切安全事故乙方承担全部责任，甲方概不负责。

3、乙方负责挖掘机的维修和保养工作，保持车况良好，每月累计维修时间不超过48小时，机械看管，机械进入工地后的损坏，机件及油料的丢失，均由乙方承担;乙方承担油料供应和油料费用。

4、在机械施工中，乙方应自行了解熟悉工作环境，由操作失误所造成的一切后果均由乙方负责(如地下管线、空中线路等)。

5、乙方提供与租赁费用等额的税票，满足甲方单位财务制度要求。

6、乙方负责机械进出场费用。

7、乙方负责其机械操作人员安全生产文明施工教育。

8、乙方配合甲方搞好工作计量工作。

9、乙方负责机械保养，配备足够机械操作人员，满足工地24小时连续施工的要求。

10、乙方自行协调地方关系。

11、乙方负责机械操作员生活费和被褥。

九、其他约定：

1、乙方机械操作人员不配合甲方指挥，若有殴打辱骂甲方人员、业主、监理的现象，每次，甲方罚乙方人民币伍仟元，结算时从其机械费中扣除。

2、乙方机械连续维修时间超过2小时，乙方及时调整机械，以便施工，其中产生的费用由乙方负责，并扣除当天的工程款。

3、若由乙方机械原因造成停工，给甲方造成的损失，由乙方承担。

4、机械的停放由甲方根据施工需要统一安排。

十、其它未尽事宜双方协商解决，经双方认可签证的其他文件和本协议具有同等效力。

十一、本合同一式2份，甲方执1份，乙方执1份。自签订之日起生效，工程完工结算后失效。

甲 方：

乙 方：

负责人：

负责人：

签订日期： 年 月 日

**机械实训心得体会简短三**

本次实习是面向生产实际，通过走向社会和生产第一线，了解一般机械零件的加工过程、工艺方法、加工手段；了解各类机机械加工设备的特点和使用，为后续课程的学习打下基础。

20xx年xx月至20xx年xx月

实习单位是xxxx，该公司为机械制造行业国家“一五”重点投资规划的特大型国有骨干企业，实习条件及管理工作规范，教学质量有保障。除了常见的机械加工设备，还拥有加工中心、数控机床、大型立式车床、机械手等先进的制造技术及其装备，该公司引进国外先进技术的奔驰重型卡车装配线处于国内一流水平。

4月x日，周一，校内实习动员。老师给概括的讲了实习内容、实习要求以及实习中的安全问题。

4月x日，周二，实习准备。准备帽子，记录本，食宿用品等。

4月x日—4月x日，出发至到达实习地点。

4月x日，周五，19日，周一，在1车间实习。

周五上午，进行安全教育和保密教育。在安全上，强调带帽子进厂；进厂后走安全通道；注意工作的吊车和行进中的电车；不在厂区内抽烟；不乱摸乱碰机械设备。

在保密上，强调不允许携带存储介质；不允许复制东西；不允许拍照；不该问的不问。如产品的代号、独有工艺、原理图都是不允许外传的。

周五下午，开始进入1车间实习。进厂前师傅强调：进厂后不动工人调整好的手柄。

这两天的实习，让我对各式的机床有了进一步的了解。如t68（卧式镗床）、c53k（立式车床、床头可旋）、tk5680b（坐标镗床、二次改进）、z525（立式钻床）。

这两天的实习着重看了一些盘类零件的加工工艺过程。下面介绍下工件（零件名）的加工工艺。

（零件名）采用q235钢材，其工艺流程为：

切割→车端面、内孔，镗孔→车端面，镗锥孔→划线→钻孔→去毛刺→最后检验 4月x日—21日，周二，周三，2车间实习。

2车间主要生产坦克的车体、炮塔、座圈。其有8个车间：下料、热处理车间，炮塔、整体、零部件加工车间，座圈生产车间，车体上零部件加工车间，车体炮塔装配车间，减震器、齿轮箱车间，喷漆车间，轮式车生产车间。

在2车间实习期间，我明白了不同刀具的加工特点，并且学会了辨别不同刀具。 在2车间的实习还重点看了箱体类零件的加工工艺过程。下面介绍工件（零件名）的加工工艺。

（零件名）采用特种钢制造，其工艺流程为：

下料→划线→刨台阶面→刨斜面→刨底边→铣两侧面→镗孔→去毛刺→检验→热处理→精刨台阶面、斜面、底面→精铣两侧面及划线铣缺口、镗孔→去毛刺→检验

在这期间我们还重点看了插齿床的偏心轮原理。

4月x日，周四。

上午我们参观了3车间。从而对汽车有了初步了解。

下午参观了4车间。

4月x日，周五，在5车间实习。5车间主要进行冲压、装配、散热器、表面处理。其下有5个车间：冲压车间，表面处理车间，管件装配、焊接、散热器车间，大部件装配、方向盘、空气滤清器车间，机加车间。

4月x日—27日，周一，周二，回程。

4月x日—29日，整理实习日记并完成实习报告。

4月x日，周五，成绩答辩。

生产实习是教学计划中一个重要的实践性教学环节，虽然时间不长，但在实习的过程中，都学到了很多东西。

在实习的过程中，我对于各种加工机床有了更加直观的了解，通过现场观看各种

零件在机床上的加工过程，我对《机械制造技术基础》上所讲的夹具、定位方法、加工工序、工步等概念有了更加深入的认识；我了解到大多数零件生产工序大致有两种，一种是最原始的手摇手柄定位加工，精确性不高，要求工人有很强的操作能力；另一种是数控控制，由设备自动控制完成的，操作者只是装卸辅助，但这个前提是操作者会操作机器。

实习中，我认识到书本理论知识与现实操作的差距，比如，在课堂上时说到自由度、刀具什么的都头头是道，可真正到了工厂里一问这个限定了几个自由度就蒙了，更别说辨认刀具了。但是，这也并不是说书本知识与实际生产完全脱节，在实习参观过程中，有好多知识都得到了体现。比如，我们在《机械制造技术基础》中所学的编制零件加工工序卡片，我在好多零件加工旁都看到了类似的卡片，和所学的差不多。另外，各种热处理方法也同课堂上所说的一致。

在实习中工人师傅也教了我们一些宝贵的经验。比如，在涉及到斜度计算时，1mm上角度1′，长度差0.0003mm。

这次实习，使我受益匪浅，通过实习，我认识到我们应该将课本与实际实习结合起来，通过两个课堂提高自己的能力，使自己更好的掌握所学知识。在实习中我对机械设计制造及其自动化全过程有了一个完整的感性认识，学到了生产技术与管理、加工设备及车间布置等方面的知识，验证、巩固、深化和扩充了所学的课程的`理论知识。而我对生产实习的目的也有了更进一步的理解，我会认真的把实习的知识运用到我今后的学习当中，从中获取有帮助的知识，更好完成后续课程，并且把知识和学到的理论经验运用到我今后的工作中，它是我在学习生涯的一笔宝贵的财富！感谢指导老师和工厂师傅和技术人员给我们提供的这次机会，我会在今后加以实用，争取再创新，在社会的技术领域做出贡献。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！