# 关于药厂灯检岗位年终总结【三篇】

来源：网络 作者：青苔石径 更新时间：2024-10-21

*中文单词，发音是Zǒngji&eacute它的意思是概括起来。 以下是为大家整理的关于药厂灯检岗位年终总结的文章3篇 ,欢迎品鉴！【篇一】药厂灯检岗位年终总结　　此次实习在车间待得时间相对较长，而在一车间又是最长的，因为一车间的进行的工作是...*

中文单词，发音是Zǒngji&eacute它的意思是概括起来。 以下是为大家整理的关于药厂灯检岗位年终总结的文章3篇 ,欢迎品鉴！

**【篇一】药厂灯检岗位年终总结**

　　此次实习在车间待得时间相对较长，而在一车间又是最长的，因为一车间的进行的工作是原药材的加工处理，也是目前为止在学校理论中接触最多的一部分，原药材的提取浓缩质量直接关系到最后药物制成品的质量。而在二车间，三车间则主要接触的是中药常见剂型的制备工艺，对不同剂型的制备工艺有了一个全面而直观的认识。总结下来，在车间学到的主要内容有：

　　1.在车间期间，了解了不同车间布局及其工作类型和性质。

　　2.了解制药企业的行为规范及GMP要求同时熟悉不同药品质量控制规范。

　　3.对车间质管员的工作性质和方式有一个总体的认识，并协助其对部分批生产记录进行了审查。

　　4.对于不同中药成分的提取有了更加直观的印象，理论联系实际，发现并认识到实验室提取与实际生产中的异同点。

　　5.熟悉不同中药及其饮片的炮制方法，认识并熟悉了药品片剂，胶囊剂以及蜜丸，水丸的制备过程，了解了中药不同剂型的质量控制因素。

　　6.实际参与了某些工序的进行，如微波干燥工序，制粒，压片以及瓶装等工序。并熟悉了中药生产的基本工艺工序。

　　通过这段时间的生产中学习，从无知到认识，到深入了解了公司和社会，从开始的磕磕碰碰到后来的工作起来还算可以。在整个实习过程中，我每天都有很多新的体会，想说的很多：

　　通过这次实习,在生产和质检方面我感觉自己有了一定的收获.这次实习主要是为了我们今后在工作及业务上能力的提高起到了促进的作用,增强了我们今后的竞争力,为我们能在以后立足增添了一块基石.实习单位也给了我很多机会参与他们的生产和质检使我懂得了很多以前难以解决的问题,将来从事生产和质检工作所要面对的问题,如:前期的生产和后期的质检等等.这次实习丰富了我在这方面的知识,使我向更深的层次迈进,对我在今后的社会当中立足有一定的促进作用,但我也认识到,要想做好这方面的工作单靠这几月的实习是不行的,还需要我在平时的学习和工作中一点一点的积累,不断丰富自己的经验才行.我面前的路还是很漫长的,需要不断的努力和奋斗才能真正地走好.

　　相比较而言，在质检中心待的时间就要少了，因为此次总的实习时间就十分有限，虽然实习时间少但并不意味着学到的东西就少，就不重要。在质检中心所做的关系到从原料入厂到产品出厂的方方面面。直接关系到企业的长久生存。质检中心所做的可以总结为：

　　1、严把质量关。认真负责，坚持原则，对生产的半成品、成品及进厂的原辅料仔细化验，及时准确的发出检验报告。加强抽检力度，对一些含杂质、水分高的药材，按本公司内控标准严格扣罚;对进厂包装材料认真检查仔细审核，根据包材的质量与标准规定的偏离程度，进行相应的销毁、扣罚、警告等处理。多次检验出不合格的进厂原辅料，避免了将不合格的半成品进入下道工序，保证了产品质量。

　　2、严把产品质量出厂关，密切配合生产，及时发出检验报告单并送达有关部门。

　　3、密切协助、配合公司研发部门的产品开发。除了正常的质检工作外，尽可能地挤出时间或加班加点为上报质量标准的复核进行一系列的分析化验工作。对上报的产品质量标准，认真复核，严格把关。

　　4、负责公司质检中心重要精密仪器的使用和维护。能够熟练使用紫外分光光度计、薄层扫描仪、高效液相色谱仪、气相色谱仪，蒸发光散射检测器。对出现的一些小故障能及时排除，并注意保养和维护，使之处于良好的运行状态，确保分析结果的准确性。

**【篇二】药厂灯检岗位年终总结**

　　实习单位：\_\_\_制药有限公司

　　实习时间：20\_\_年7月18号至20\_\_年8月6号

　　实习目的：把学校所学的理论知识付诸实践，了解以后可能遇到的工作环境，找到比较适合自己的位置，增强自己自立自强的能力。了解本专业知识是如何在社会工作中应用,同时对自己今后走入社会如何运用自己所学的专业知识进行工作,如何与人相处处理好人际交往等方面进行锻炼和提高。

　　实习内容：为了增进自己对专业知识更深的了解和认识，以及把学校所学的笑嘻嘻理论知识和实际运用更好的结合，这次实习我选择了笑嘻嘻制药有限公司，在这里跟随A福锌师傅一起学习药检的理论知识，并和A师傅一起进行了一些药品的检验!这次实习，在A师傅及同事的指导和帮助下，把学校所学的知识和药检的知识充分的结合，也提升了自己在药检方面的实际动手操作能力，本次实习使我受益匪浅。

　　20\_\_年7月18号，我和同学来到\_\_\_有限公司，开始了我们的实习生活，一开始我以为我怕不习惯一身的药味，但心底里对实习生活还是充满了憧憬和好奇，但后来二十多天的实习生活证明了我的担忧是多余的：工厂里和蔼慈祥的A师傅以及团结一致的同事们无微不至的关心和帮助让我有一种暖到心窝的感觉，也让我在\_\_\_有限公司有一种在家的感觉!让我对\_\_\_有限公司有了很深的兴趣。

　　上班的第二天，我就从A师傅和同事那儿了解了一些\_\_\_有限公司的一些过往，也算是具体了解了这家公司。K\_\_\_有限公司位于天麻原产地和黑颈鹤之乡----K昭阳区，占地60亩，交通便利，环境幽雅，其前身为昭通制药企业云南昭通制药厂，在202\_年进行国营企业改制为云南天昭药业有限公司，现在的公司是202\_年从上一任公司接管下来的，上一个公司因管理不善导致长期处于亏本状态，后经转手在两年后便把债务全部还清，目前已处于持续盈利状态，在整个公司里，你感觉不到雇主和雇佣工人的关系，能看到的是全体员工一条心，齐心协力把公司的明天建设的更好。对于厂里面的这些事情我倒也没故意打听，只是同事和A师傅看我们一脸的稚气，在闲暇时间给我们断断续续的说点。这也让我深刻意识到一个企业必须要有一个好的管理者，要不然毁掉一个企业也只是时间问题。企业如此，我们人又何尝不是呢。K\_\_\_有限公司，现有主要产品为：

　　复方天麻颗粒，复方天麻颗粒(无糖型)，杜仲降压片，天麻片，感冒退热颗粒，板兰根颗粒，

　　白及颗粒，白及糖浆，参茸三七酒，维C银翘片，桑菊感冒片，银翘解毒片，川贝枇杷糖浆，

　　维生素C片，去痛片，安乃近片，酚氨咖敏片，复方岩白菜素片等。二十天的实习我大多时间都在理化室度过，在这里和A师傅一起进行药品的检测，下面我就汇报一下我在这里做的实验(药检)。

　　实习中所用的仪器

　　全自动溶出仪、Waters高效液相色谱仪、岛津高效液相色谱仪、紫外分光光度仪、真空脱气仪、灯检仪、超声仪、分析天平、旋光仪、全自动崩解仪等

　　天麻浸膏的水分测定：

　　实习的第三天，我就在A师傅的带领下来到理化室，在师傅的指导下我首先做了天麻浸膏的水分测定，先将两个干净的蒸发皿置于烘箱内，将烘箱温度调至105摄氏度进行烘制，烘制时间为一小时，后将烘制好的蒸发皿放置于干燥器内，冷却30min，称重并记录数据。再将天麻浸出物取适量于蒸发皿内，称重并作好标记，记录数据。将取好的天麻浸出物放入烘箱中烘烤四小时，温度还是设为105摄氏度。取出瓶子并撕去标签，在分析天平上称重即可，并记录数据，并按以下公式计算：

　　水分含量%={m(表面皿+浸出物)-m(烘干物+表面皿)}/{m(表面皿+浸出物)-m(表面皿)}

　　银翘颗粒的定性检测：

　　取5片该药品剥去糖衣(清除滑石粉)研细，称量(成品)，再取与其相对应半成品(与其质量相同)，研细，加二十ml乙醇，均回流一小时，冷却，过滤。将滤液浓缩至2ml，在硅胶板上点样，同时还需点：无对照液、当归对照液、独活对照液，将其放于展开剂(石油醚：乙醚：水=10：10：0.5)。展开，平放晾干。置于紫外灯(254nm)下观察斑点。再用10%磷钼酸进行喷洒!在105摄氏度下烘干，观察其斑点现象，即可!结果：在半成品、成品样上均能找到差无、独活、当归的特征斑点。

　　酚氨伽敏片的检测：酚氨伽敏片主要的药用有效成分是氨基比林、乙酰氨基酚和马来酸氯苯那敏三类化合物，其中，我对这三类化合物中的马来酸氯苯那敏进行定量检测，也就是对其进行高效液相色谱实验。用十八烷基硅烷键合硅胶为填充剂，以1%醋酸溶液(用二乙胺调pH=3.7)：甲醇=62：38为流动相，检测波长为260nm，理论板数按氯苯那敏峰计算，应不低于3000.氯苯那敏峰与氨基比林峰的分离度应符合要求。

　　由以上实验测出我们厂生产出的酚氨伽敏片中所含的马来酸氯苯那敏的量均能符合要求。

　　对不同地方生产的岩陀进行含量鉴定：

　　对不同地方生产的岩陀进行含量鉴定就是对其进行高效液相色谱，根据其主峰的峰面积判断其含量，

　　流动相的配制：100ml甲醇加入到500ml再将所得的液超声3min待用。试样制备：将粗略干制的岩陀块进行粉碎，称其适量于锥形瓶中，记录重量，加入20ml乙醇进行超声45min。冷却过滤，取2ml于25ml的容量瓶内加流动相定容，摇匀即可。将试样注射入仪器内，出峰时间设置为10min。最终记录结果，便可算出含量。崩解时限检查

　　适用于片剂(包括口服普通片、薄膜衣片、糖衣片、肠溶衣片、结肠定位肠溶片、含片、舌下片、可溶片及泡腾片)、胶囊剂(包括硬胶囊剂、软胶囊剂及肠溶胶囊剂)，以及滴丸剂的溶散时限检查。凡规定检查溶出度、释放度或融变时限的制剂，不再进行崩解时限检查。

　　片剂口服后，需经崩散、溶解，才能为机体吸收而达到治疗目的;胶囊剂的崩解是药物溶出及被人体吸收的前提，而囊壳常因所用囊材的质量，久贮或与药物接触等原因，影响溶胀或崩解;滴丸剂中不含有崩解剂，故在水中不是崩解而是逐渐溶散，且基质的种类与滴丸剂的溶解性能有密切关系，为控制产品质量，保证疗效，药典规定本检查项目。仪器与用具

　　崩解仪滴丸剂专用吊篮烧杯1000ml温度计分度值1℃。试药与试液

　　人工胃液取稀盐酸16.4ml加水约800ml胃蛋白酶10g，摇匀后，加水稀释成1000ml人工肠液具体操作

　　将吊篮通过上端的不锈钢轴悬挂于金属支架上，浸入1000ml烧杯中，并调节吊篮位置使其下降时筛网距烧杯底部25mm，烧杯内盛有温度为37℃±1℃的水(或规定的溶液)，调节液面高度使吊篮上升时筛网在液面下15mm处。除另有规定外，取供试品6片，分别置上述吊篮的玻璃管中，每管各加片，立即启动崩解仪进行检查。片剂

　　口服普通片按上法各片均应在15分钟内全部崩解。

　　薄膜衣片可按上法检测并可改在盐酸溶液(9→1000)中进行检查，各片均应在30分钟内全部崩解。肠溶衣片

　　先在盐酸溶液(9→1000)中检查2小时，每片均不得有裂缝、崩解或软化等现象;继将吊篮取出，用少量水洗涤后，每管各加档板1块，再按上述方法在磷酸盐缓冲液(pH6.8)中进行检查，各片均应在1小时内全部崩解。

　　含片除另有规定外，可按上法检测检查6片，各片均应在30分钟内全部崩解或溶化。如有1片不能完全崩解，应另取6片复试，均应符合规定

　　舌下片除另有规定外，可按上法检测检查6片，各片均应在5分钟内全部崩解并溶化。如有1片不能完全崩解，应另取6片复试，均应符合规定。可溶片除另有规定外，水温为15℃～25℃，按4.1项下方法检查6片，各片均应在3分钟内全部崩解并溶化。如有1片不能完全崩解，应另取6片复试，均应符合规定。胶囊剂

　　硬胶囊剂取供试品6粒，分别置吊篮的玻璃管中，每管各加1粒，按4.1项下方法检查(若供试品漂浮在液面，应加档板)，各粒均应在30分钟内全部崩解。

　　软胶囊剂取供试品6粒，分别置吊篮的玻璃管中，每管各加1粒，按4.1项下方法检查(若供试品漂浮在液面，应加档板)，或改在人工胃液中进行检查，各粒均应在1小时内全部崩解。

　　测定结果供试品6片(粒)，每片(粒)均能在规定的时限内全部崩解(溶散)，如有少量不能通过筛网，但已软化或轻质上浮且无硬芯者，可作符合规定。

　　初试结果，到规定时限后如有1片不能完全崩解(溶散)，应另取6片复试，各片在规定时限内均能全部崩解(溶散)。仍判为符合规定。

　　初试结果中如有2片(粒)或2片(粒)以上不能完全崩解(溶散)，或在复试结果中有1片(粒)或1片(粒)以上不能完全崩解(溶散)，即为不符合规定。

　　肠溶衣片(胶囊)在盐酸溶液(9→1000)中检查时，如发现裂缝，崩解或软化，即判为不符合规定。

　　肠溶衣片(胶囊)初试结果中，在磷酸盐缓冲液(pH6.8)或人工肠液介质中如有2片(粒)或2片(粒)以上不能完全崩解，即判为不符合规定，如仅有1片(粒)不能完全崩解，应另取6片(粒)复试，均应符合规定。

　　实习心得与总结

　　虽然实习的时间不是很长，但是这段难忘且有意义的时间是自己职业生涯开始的重要铺垫，不仅让自己实验技能与实际动手能力得到提高，知识面的得到拓宽，而且对自己工作意义的理解也更深入了。这都是跟关心自己，无私给自己帮助的A师傅和同事有很大关系，在这里自己对他们表示深深的敬意与感激之情!

**【篇三】药厂灯检岗位年终总结**

　　实习是大学教育最后一个极为重要的实践性教学环节。通过实习，使我们在社会实践中接触到与本专业相关的实际工作，增强理性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力。

>　　一、药厂简介

　　哈尔滨三联药业有限公司是一家民营企业，始建于1996年，是集科研、生产、销售于一体的中国高新技术制药企业。现拥有5家全资、控股及参股子公司。总占地面积40万平方米。现有14条通过国家gmp认证的生产车间。生产剂型包括冻干粉针剂、小容量注射剂、固体制剂、原料药、大输液等。产品涉及心脑血管类、骨科类、神经系统和抗肿瘤类四大领域200余个品种，主要产品有奥拉西坦注射液、注射用盐酸川芎嗪、注射用脑蛋白水解物、骨肽氯化钠注射液、注射用奥沙利铂等。

>　　二、实习内容与过程

　　1、参观药厂

　　在入厂第一天，让所有参加实习的应届毕业生在会议室进行专业培训，首先让我们参观药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关规章制度，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习了车间物料流程，加强了gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合。

　　2、车间实习

　　在我们培训了这些知识后，就把我们分配到了各个车间开始车间实习。我被分到304车间，该车间主要生产小容量注射剂，如奥拉西坦注射液、甲钴胺注射液、米力农注射液等。我的实习生涯是从灯检岗位开始的，灯检是控制透明瓶装药品内在质量的一道重要关口，工作时瓶子在背光照射下，通过肉眼看出运动后的瓶子中的杂质及悬浮物，从而能防止不合格产品的漏检。检测方法有三种，灯检法，光散射法和全自动灯检机。药厂使用的主要是灯检法:用肉眼判别，视力

　　符合要求的操作工在暗室中用目视在一定光照强度下的灯检仪下对注射剂内容物进行逐一检查。全自动灯检机是适用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验，可以直观地检验出透明瓶装液体中的悬浮物、沉淀物、杂质等异物含量，初步检验产品质量。该设备由进瓶联板、灯检背景箱、照明灯和电控等重要部分组成。主要依靠传送带拖动瓶子走过灯检箱，在背景灯光的照射下，利用放大镜检查药瓶内外有无异常。可变速，操作简单，当药瓶通过黑色背景灯光箱时，药瓶异常情况很容易被发现，小容量注射剂的灯检主要包括两个方面:安瓿外观和内容物，主要不良有玻璃、划痕、差量、白块、黑点、畸形、炸瓶、结石、炭化、纤维、钩尖等。灯检人员要严把质量关，所以每一位上岗人员必须经培训合格后才能上岗。经过半个月的理论培训和实践培训，我取得了上岗资格证。真正的灯检工作开始了，一切都要按照相应标准操作规程有条不紊的进行。首先，取一筐待检品，放于面前案台上，核对筐内药品数量无误后，将筐插板取下，用其侧面平刮，平刮安瓿的封口处3次，用炭化板检出炭化、漏封、炸瓶等不合格品。然后，用灯检夹夹一夹待检品，正反分别放于灯检台黑白背景前，检查安瓿外观有无结石、划痕及装量差别，挑出不合格品分类放置，灯检后的合格品在小盒中码放整齐后全部装箱保存，每小盒药品盒盖上应写明所装药品的品名、亚批号、灯检号，每大箱侧面要粘贴标识，注明品名、规格、批号、支数、状态(合格品)，不合格品在qa的监督下销毁。

　　刚开始时，最基本的东西都不懂，把检出来的不良叫做“坏药”，不过大家都很好，及时帮我纠正工作中出现的错误，我不会做的，他们都会一点点的教给我，逐渐的，对工作环境熟悉了，也变得顺心应手了，感觉并没有刚开始接触时那么难了。虽然身在灯检岗位，但是休息的时候总学一些车间各个岗位上的sop(标准操作规程)，偶尔也从安全窗观察洁净区各岗位人员的操作，幸运的是，我曾几次到过灌封岗位实践过，很是珍惜每一次进入洁净区的实习。

　　注射剂又称针剂，系将药物制成供注入体内的无菌制剂。注射剂按分散系统可分为四类，溶液型注射剂、悬型注射剂、乳剂型注射剂、注射用无菌粉末(无菌分装及冷冻干燥)。根据医疗上的需要，注射剂的给药途径可分为静脉注射、脊椎腔注射、肌肉注射、皮下注射和皮内注射五种。由于注射剂直接注入人体内部，故吸收快，作用迅速，为保证用药的安全性和有效性，必须对成品生产和成品质量进行严格控制。

　　一个合格的注射剂必须是澄明度合格、无菌、无热原、安全性合格(无毒性、溶血性和刺激性)、在贮存期内稳定有效，ph值、渗透压(大容量注射剂)和药物含量应符合要求。注射液的ph值应接近体液，一般控制在4-9范围内，特殊情况下可以适当放宽，如磺胺嘧啶钠注射液的ph值为9、5-11、0，葡萄糖注射液的ph值为3、2-5、5，葡萄糖氯化钠注射的ph值为3、5-5、5，注射用奥美拉唑的碱度范围为ph9、0-11、5、具体注射剂品种的ph值的确定主要依据以下三个方面，首先是满足临床需要，其次是满足制剂制备、贮藏和使用时的稳定性，最后要满足人体生理可承受性。凡大量静脉注射或滴注的输液，应调节其渗透压与血浆渗透压相等或接近。凡在水溶液中不稳定的药物常制成注射用灭菌粉末即无菌冻干粉针或无菌粉末分装粉针，以保证注射剂在贮存期内稳定、安全、有效。为了达到上述质量要求，在注射剂制备过程中，除了生产操作区符合gmp要求、操作者严格遵守gmp规程外，药物、附加剂及溶剂等均需符合注射用质量标准其处方必须采用法定处方，其制备方法必须严格遵守拟定的产品生产工艺规程，不得随意更改。

　　(1)小容量注射剂的生产流程图

　　1)洗瓶岗位

　　操作过程:

　　按批生产指令领取安瓿并除去外包装，烧字安瓿要核对批号、品名、规格、数量。在理瓶间逐盘理好后送入联动机清洗或送入粗洗间用纯化水粗洗后送入精洗间超声，注射用水甩干并检查清洁符合规定后送隧道烘房。

　　工艺条件:

　　纯化水、注射用水均应符合(?中国药典?202\_年版标准)

　　2)配剂岗位操作过程

　　按批生产指令，领取原辅料。根据原辅料检验报告书，对原辅料的品名、批号、生产厂家规程及数量核对，并分别标(量)取原辅料，各不同品种的具体操作按“工艺规程各论”执行。原辅料的计算、称量、投料必须进行复核，操作人、复核人均应在原始记录上签名。过滤前后，过滤器均需要做起泡点试验，应合格。配料过程中，凡接触药液的配制容器、管道、用具、胶管等均需做特别处理。称量时使用经计量检定合格，标有在有效期内的合格证的衡器，每次使用前应校正。

　　工艺条件:

　　配制用注射用水应符合?中国药典?202\_年版“注射用水标准”，每次配料前必须确认所用注射用水已按规定检验;并取得符合规定的结果及报告。

　　3)灌封操作过程:

　　将已处理的灌装机、活塞、针头、液球、胶管等安装好，用合适大小滤芯过滤的新鲜注射用水洗涤，调试灌封机，并校正装量，并抽干注射用水。接通药液管道，将开始打出的适量药液回入配制，重新过滤，并检查可见异物情况，合格后，开始灌封，灌封时每一小时抽检装量一次并每小时检查药液澄明情况一次，装量差异应符合产品“工艺规程各论”的规定，并填写在记录上。充氮要求应符合产品“工艺规程各论”的规定。

　　工艺条件:

　　检测装量注射器，准确度1ml注射器应至0、02ml、2ml注射器至0、1ml、5ml注射器至0、2ml、20ml注射器至1、0ml。已灌装的半成品，必须在4小时内灭菌。

　　4)灭菌及检漏

　　按批生产指令，设定好温度、时间、真空度等数据。将封口后的安瓿产品根据产品流转卡，核对品名、规格、批号、数量正确后，送入安瓿检漏灭菌柜中，关闭柜门，按下启动键。灭菌检漏结束后(过程由电脑控制)打开柜门，取出产品。

　　5)灯检

　　产品进入灯检室，核对品名、规格、批号、数量正确后，进行可见异物检查，剔除外观不良品、内在质量不合格品和有装量差异的，将灯检后合格品转入下一环节。

　　6)包装

　　根据批包装指令，按100%领取一切包装材料。按产品流转卡核对品名、规格、批号、数量等，核对无误后对产品进行包装。每次包装不同药品时，必须将其说明书、标签、编号等材料分类摆放，防止混淆。每一批次的药品包装完毕后，由每条成产线的组长签字确认无误后，方可运送至仓库。不同药品应分类分机器进行包装，不可混用。

　　(2)技术安全，工艺卫生及劳动保护

　　1)技术安全

　　由于是流水作业，每一个环节的操作人员必须严格遵守操作规程，如出现问题，立刻通知上游下游工序的人员，保证流水线正常工作。

　　洗瓶工序操作人员操作时应按规定穿戴好劳保用品，并严格按设备操作规程进行操作，做到人离、关机、关水、关电。

　　灌封应严格控制管道煤气，氧气的压力，封口完及时关闭管道煤气和氧气开关及一切电源开关。

　　包装材料严格防火措施。

　　经常检查管道煤气、氧气有无泄漏。

　　相关岗位应防酸、碱等化学试剂损伤。

　　2)工艺卫生

　　精洗、配料、灌封区域的风速、换气次数、尘埃粒子、菌落数、温湿度按“洁净环境监控制度”执行。

　　执行厂房、设备的清洁规程和清场管理制度。

　　3)劳动保护

　　产生粉尘的房间(如称料间)在操作过程中，应开启除尘罩。操作人员按规定穿戴好工作衣、帽，一万级区域需戴好口罩。使用注射用水、烘箱时要注意安全，以防烫伤。

>　　三、实习总结与体会

　　实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。虽然工厂的工作很辛苦，但我并没有丝毫的感到过累，我觉得这是一种激励是一种感悟，是一种对积极生活的追求。在这里我学会了自主，学会了要尽自已的努力做到最快、做到。在学校，充满着学习的氛围，每一个学生都在为取得更高的成绩而奋斗。而这里，每个人都会为了获得更多的报酬而努力，无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中每个人都在不断提高。人人都说大学是小社会，但我总觉得校园里总是少不了那份纯真，那份真诚。而走进企业，接触各种各样的客户、同事、上司等等，关系复杂，使我不得不去面对那些我从未面对过的一切。在学校，理论的学习居多，而在实际工作中，可能会遇到书本上没学到的。虽然大学生生活不像踏入社会，但是总算是社会的一个部分，这是不可否认的事实。作为一名新时代的大学生，我懂得了学习与社会上各方面的人交往，学习处理社会上所发生的各方面的事情。毕竟，半年之后，我将离开校园，走进社会，要与社会交流，为社会做贡献。只懂得纸上谈兵是远远不够的，毕竟以后的人生旅途坎坷漫长的。要为了锻炼自己成为一名合格的、对社会有用的人而奋斗。

　　这次在哈尔滨三联药业为期半年的实习生活让我学到了很多东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的

　　一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

>　　四、致谢

　　这次实习看到的和领悟到的都让我收获颇丰，为以后的实习和工作奠定了基础积累了经验。在取得不少收获的同时我也真诚的感谢各位领导和老师为我们精心安排的一切，感谢你们一直以来给予我们的关心和照顾以及对我的付出!

　　结语

　　最后非常感谢学校老师及企业领导给我提供了这次学习的机会，给了我一个学习和展示自我的平台，在这段日子里，大家对我的悉心教导，谆谆教诲，铭记于心。通过这次实践，我发现了自身在学习过程中的种.种缺点，今后，我将珍惜时间，认真学习专业知识，学习做人的道理。学校要求学生多做些社会实践是有其道理的，在实践过程中我们能更好的能熟悉自我，完善自我，发现自己的缺乏，也能够让我们早日了解我们将来的使命，所以这次社会实践是很有意义的。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！