# 工艺工程师年终总结

来源：网络 作者：雾花翩跹 更新时间：2024-09-29

*“甜野”为你分享20篇“工艺工程师年终总结”，经本站小编整理后发布，但愿对你的工作、学习、生活带来方便。篇1：smt工艺工程师工作总结smt工艺工程师工作总结一：20XX年总结：1、 生产工艺优化的参与与推动。从今年年初开始，对我们生产中的...*

“甜野”为你分享20篇“工艺工程师年终总结”，经本站小编整理后发布，但愿对你的工作、学习、生活带来方便。

篇1：smt工艺工程师工作总结

smt工艺工程师工作总结

一：20XX年总结：

1、 生产工艺优化的参与与推动。

从今年年初开始，对我们生产中的pcb长期存在未改善的和一些新出的问题点：如焊盘设计、拼板设计等问题做了全面的总结，并提出建议更改方案。各问题点通过《评估报告》的形式反馈给工程、开发。并根据我厂各种设备的具体特点总结《pcb拼板规范要求》提供给公司layout参考。通过随时和layout工作人员沟通，确保拼板的合理性和对我们设备的适应性。

2、 smt各种作业标准和规范的制定。

通过借鉴和总结，并结合我们自身的生产、设备特点，制定《钢网的使用与管理规范》、《物料烘烤规范》、《回流焊温度设定规范》等作业规范。并对新进设备，如：x-ray，锡膏测厚仪、aoi等及时提供作业指导和操作规范，确保操作的规范性与安全性。

3、 生产中问题点的跟踪与处理，保证产品品质。

对板卡生产中出现的\'问题点及时分析原因并反馈、处理。如32851一度出现小料虚焊导致ppm上升现象，分析为pcb毛刺引起，及时要求供应商现场确认并一起探讨出处理方法。对其他

一些内部作业问题导致的品质异常，也能做到及时指导与纠正。通过大家的一起努力，炉后ppm值由的平均500ppm左右到现在的150ppm左右。

4、 对设备的维护与保养。

对回流焊、aoi等一些自己所负责的设备，做了易损件的及时配备与定期维护保养工作。对生产中出现的设备异常及时处理，保证生产的正常进行与设备的良好运转。

5、 对工艺、aoi技术员工作的指导与监督。

指导并协助aoi技术员进行软件升级和程序优化，减轻qc工作压力。通过工作中问题点的处理，培养工艺技术员分析问题和解决问题的能力。

二： 20XX年规划

1、 持续推动smt生产工艺的优化工作。20XX年的工艺改进工作可能会更偏向于对专项问题的探讨与解决。可能每一个小的进步都需要较大的力气去解决。

2、 提升为大客户服务的能力。对我们的工艺流程规范化、文件化。对技术员的工作职责也流程化、规范化。

3、 进一步充实自己的专业能力与水平。增加对新进设备的熟悉、熟练程度。更深层次的去了解smt工艺相关元素的性能与工作原理。如：锡膏的工作原理、pcb的制作工艺等。为今后更好的工作提供保障。

4、 smt品质的管控。对smt生产中的问题点及时跟踪、反馈、处理。争取炉后ppm值在现有设备状况下控制在100以内。

5、 设备的维护、更新。smt有16台回流焊，其中8台诺斯达的都出现不同程度老化、磨损。尤其是从恒光搬过来的四台，发热丝、马达、其他部件出现问题频繁。且有两台轨道变形已不能用、控温精度已达不到要求，需要做更全面的点检与较大的维护动作。

在公司战略方针的指引下，有领导的大力支持，有大家的齐心协力、共同努力，我相信20XX年我会做的更好；更相信20XX年恒晨能够取得更辉煌的成绩。

篇2：工艺工程师简历

最高学历

学 历： 大专

专 业： 机械设计制造及其自动化

学 校： 东莞理工学院

自我评价

对新鲜事物的接受能力强，能吃苦耐劳，思维敏捷跳跃，做事缜密。为人诚实守信，亲和力强，善于组织工作事宜使工作更加高效。适合并乐意从事技术和项目管理工作。多年的机械行业工作经验让我可以更加熟练的应用机械专业知识，更加熟悉行业工作内容，更快的适应新的工作、新的\'环境。机械专业能力突出，熟悉OA办公软件及AUTOCAD，三维设计软件中能熟练运用 Solidworks、Inventor、Pro/e等。我相信一定能胜任贵公司的各项工作。

求职意向

到岗时间： 一个月之内

工作性质： 全职

希望行业： 电子技术/半导体/集成电路

目标地点： 北京

期望月薪： 面议/月

目标职能： 技术研发工程师

工作经验

/7—至今：XX工艺品有限公司[1年8个月]

所属行业： 家具/家电/工艺品/玩具/珠宝

篇3：工艺工程师简历

1、 编制美的空调制冷设备有限公司部装分厂配管、焊接、连接管区域的作业指导书及关键工序；

2、 配管焊接工艺工作，班组日常事务的处理、新员工培训、新品工装制作及工装设计改善；

3、 配管加工专用模具的管理，制定管理规范和检测制度，保证配管加工各类设备用模具的正常使用和更新，参与部装分厂模具问题的分析和研究；

4、 参于部装分厂连接管漏氟质量专项整改，成功控制了连接管在市场的维修率；参于部装分厂连接管区域效率提升、IE专项整改；

5、 规划分厂设备区域，水、电气布局，车间布局图，生产及人员规划安排的有效性。

/6—202\_/6：XX汽车有限公司[2年]

所属行业： 汽车及零配件

加工部 助理工程师

1、 负责车间现场管理；

2、 设备维护维修，熟悉数控CNC编程，M和G代码；

3、 机床结构（气，液，电）调整维护，整改CAD设计作图；

4、 参与数控设备问题整改，协助解决现场加工过程中出现的问题，cpk分析，工艺改善，量检具改善。

教育经历

/9—202\_ /6 东莞理工学院 机械设计制造及其自动化 大专

证 书

/6 大学英语四级

语言能力

英 语（良好） 听说（良好），读写（良好）

篇4：工艺工程师试题

工艺工程师试题

工艺工程师试题

一 填空题 (每空0.5分 共15分)

1、预均化堆场的类型有 、 、 。

2、悬浮预热器必须具备 、 、 三个功能。其中换热功能主要在 中完成。

3、当R(原料波动范围) 时，表示原料波动较大，必须考虑使用原料预均化堆场。

4、辊压机挤压粉磨可大幅降低水泥粉磨电耗，已广泛应用的有五种辊压机水泥粉磨工艺方案 、 、 、 、 。

5、通常水泥中的碱含量以 的`计算值来表示。

6、石灰石用作非活性混合材时，三氧化二铝含量不超过 。

7、新标准规定表示煤的组成常采用的四个基准是： 、 、 、 。

8、为提高粉磨效率，许多学者从不同角度对粉碎理论进行了研究， 其中最著名的三个基本粉碎原理是 、 。

9、PLC从结构上分为 和 。

10、根据硅酸盐化学原理及现代化水泥工业采用的具有高新科技特征 1

的新型干法水泥生产技术，在硅酸盐水泥熟料设计上，目前国际上普遍采用了 、及 优化设计方案，以便尽可能地生产出优质熟料，为生产各种不同需要的优质水泥打下基础。

11、通常把物质由高浓度向低浓度方向转移的过程称为 。其基本方式有两种：和。

二 名词解释 (每题5分 共10分)

1、石灰饱和系数

2、熟料形成热

三 简答题 (每题6分 共60分)

1、回转窑荷载的特点是什么?

2

2、辊压机终粉磨系统在水泥生产中能取得较好的效益，但与钢球磨相比在水泥比表面积、三氧化硫含量基本相同的条件下，水泥的性能都存在哪些问题?原因是什么?

3、回转窑燃烧器随着生产规模的逐步扩大，对燃烧器性能的要求也在逐步提高，研发都在哪些方面进行了改善?

3

4、降低新型干法窑系统耐火材料消耗的主要措施是什么?

5、为什么说“均衡稳定”是搞好新型干法生产的关键?

6、为使物料在上升管道内均匀迅速地分散、悬浮，应注意哪些问题?

7、碱对熟料煅烧有何影响?

8、生料细度及均齐性对熟料煅烧及质量有何影响?

9、作为工艺工程师如何作到对生产系统及时纠偏?

10、作为工艺工程师，你怎样做到熟料生产线均衡稳定生产?

四 论述题 (

2、从节能和环保的角度，窑系统增产节能的主要途径有哪些?(从原燃材料、生料、日常管理、机电、耐火材料、操作等方面论述)

篇5：工艺工程师简历

1. 参加产品生产装配，分析并不断改进产品装配工艺;

2. 制作产品BOM清单与装配物料清单并协调生产装配与仓库配货;、

3. 负责产品所有图纸管理——翻译、校正及发放;

4. 参与所有工艺文件制作修订及确认;

/4 – 202\_/9：XX有限公司[5个月]

所属行业：医疗设备/器械

技术部 工艺工程师及翻译

1. 协助国外专家对供应商所有样品的\'确认及信息记录、反馈和后期进度跟进;

2. 负责国外和国内老板的每日工作汇报;

3. 负责公司所有国内外邮件往来处理和翻译;

教育经历

/8— 202\_/6 沈阳化工大学 热能与动力工程 本科

证书

202\_/12 大学英语四级

语言能力

英语(良好)听说(良好)，读写(良好)

自我评价

学习力、适应能力强，心态良好，热爱运动，乐观开朗，具有很强的动手操作能力。工作作风硬朗，勤奋好学，身体健康，有良好的团结同事能力，立足于本职工作，对空分设备的总体设计、流程计算、单体设备计算、流程组织、机械设备的安装调试、化工配管都有深刻的学习,丰富的经验。

篇6：工艺工程师简历

工艺工程师简历模板

姓名国籍： 中国 | 民族： 汉族 |年龄 | 身材： 170 cm 70 kg

婚姻状况： 未婚 户口所在地：XX

批注：基本信息中应该有自己的学校、学历、专业等与求职相关的信息。

求职意向 目标职位：设计/广告类：设计工程师、化学工程类：工艺工程师、化学工程类：研发工程师 求职类型：全职 可到职日期：三个月以后 月薪要求：—3500 希望工作地区：上海 批注：目标职位太过广泛，设计广告和化学工厂实在是不相关，即使想跨领域求职，也要将简历分别与之对应，现在会给HR你对未来没有任何规划的印象。自我评价批注：应该在此处增加一项自我评价，给HR一个整体的介绍，有助于HR简历的阅读。工作经历 202\_-07 ～ 202\_-09：xx学院 | 项目经理

工作描述： 1.运用circulating particulate bed reactor进行金属电沉积的可行性探究

2.制定研究课题时间表并在10周内独立完成以上课题

3.自主安装实验装置，包括3d图绘画，模具制作及安全与密封测试

4.完成研究报告并将会与其他博士生报告共同发表

5.学习了大量专业知识，提高了数据分析、实验及演讲能力 批注：工作经验的表述一般形式为：时间+单位名称+职位。把时间放到单位名称后面会让HR感觉很别扭。这应该是一段毕业设计经验，而不能算作工作经验，所以建议把“工作经历”替换成“实践经历”更贴切一些。 -03 ～ 202\_-06 ：XX学院创新社团| 项目经理民营

1.针对XX学院学生提供文体活动，最高会员数200人

2.成功举行“XXX”签名会

3.锻炼了领导能力、沟通能力及应变能力 批注：这个社团是你创建的`吗，如果是，就写出具体的创建时间，如果不是，那最高会员数是积累的还是因为你的工作而获得的，就要清楚表述了。各项工作的具体成绩是什么，应该写清楚，让HR知道你的工作效果。教育经历 -09 -07：xxx(国际）学校 | 国际部|大学预科 202\_-10 -06：xx学院 |化学工程与工艺系|化工与核工工程硕士 语言能力 英语：优秀 日语：良好 国语：优秀 粤语：优秀 专业技能语言及IT技能：

熟练掌握英语，掌握基本日语沟通能力

熟练使用microsoft office，matlab，maple，solidworks，aspen

熟练使用microsoft windows,macos

篇7：工艺工程师简历

姓 名： yjbys先生

性 别： 男

民 族： 汉族

年 龄： 25

现所在地： 江西-赣州

身 高： 165cm

求职意向

希望地区： 江西

希望岗位： 机械(电)/仪表类-机械制图员

发展方向： 通过实践操作和锻炼不断提高自身的专业能力，进一步提升实际设计绘图能力以及应对各种问题的能力，努力成为既具备扎实的专业能力又具有丰富实战经验的全面性设计人才，能够在公司领导的支持与同事的帮助下为公司创造实际的经济效益，同时在职业道路上不断成长与进步。

自我评价：

待人热情、真诚;工作认真负责，积极主动，能吃苦耐劳，具有较强的\'适应能力;纪律性强，工作积极配合;意志坚强，具有较强的无私奉献精神。

教育经历

202\_-09 --.6 江西大学 本科 机械

\*\*公司 (202\_-02 ～.4)

公司性质： 私营企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： 工艺技术员 岗位类别： 工艺工程师

工作描述： 根据公司绘图人员设计的图纸进行工艺方案与流程的编制，包括所需原材料的计算与申购、加工成本的计算、各工种加工工时的分配、对客户报价以及解决产品生产中所遇到的工艺问题。

通过从事铣床操作工与工艺技术员工作，对整个产品加工技术、材料、热处理、流程、成本有了较深的了解。报名参加了CAD技能培训并获的CAD高级证书，还在业余时间学会了solidworks与CAXA绘图软件。

篇8：工艺工程师工作职责

工艺工程师工作职责

工艺工程师(Process Engineer)，是一种岗位名称，主要负责提升工艺技术、提升产品的质量，

岗位描述：

1、负责编写产品的加工和装配工艺，编制作业指导书;

2、负责产品生产工艺流程、工艺标准的制定和实施，分析、解决现场工艺问题;

3、负责制定、修改产品零件的\'材料消耗定额;

4、负责各车间工序工艺的科学整合和技术改造;

5、负责进行新材料、新工艺、新技术的应用;

6、分析解决客户投诉的产品质量问题，制定、实施纠正和预防措施，

任职资格：

1、本科及以上学历;

2、2年以相关职位工作经验，有外企工艺工作经验者优先;

3、熟悉相关产品的生产工艺流程;

4、能够编制相关工艺文件，改进产品缺陷，承担工程的开发与实施;

5、有团队意识及合作精神。

篇9：工艺工程师工作简历

个人信息：

姓名：中国人才网

目前所在： 顺德区 年 龄： 26

户口所在： 湖北 国 籍： 中国

婚姻状况： 未婚 民 族： 汉族

诚信徽章： 未申请 身 高： 172 cm

人才测评： 未测评 体 重： 60 kg

我的特长：

◆ 求职意向

人才类型： 普通求职

应聘职位： 产品规划/工艺/制程工程师， 五金工艺工程师， 模具工程师

工作年限： 3 职 称：

求职类型： 全职 可到职日期： 两个星期

月薪要求： 希望工作地区： 佛山,广州,惠州

◆ 工作经历

广州市\*\*金属有限公司 起止年月：-06 ～ 至今

公司性质： 民营企业 所属行业：机械/机电/设备/重工

担任职位： 工艺工程师

工作描述： 公司主要从事烧烤炉，汽车零配件，家电等五金产品的加工。本人主要负责全部产品(钣金件，管材，线材)的生产加工工艺，及所需模具的设计，包括工艺文件编制(物料清单，作业指导卡)，钣金冲压模具，焊接工装，管材、线材的成型模具及其焊接工装，碰焊工装的设计。在金属加工方面积累大量的丰富的经验，熟练掌握各类工艺(拉伸、冲孔、折弯、成型……)及其模具、工装夹具的设计。工作期间，以节约成本为主旨，不断提出改进生产工艺，减少工序，优化模具，使生产效率大为提高。

离职原因：

广东\*\*金属股份有限公司 起止年月：-01 ～ 202\_-06

公司性质： 股份制企业 所属行业：机械/机电/设备/重工

担任职位： 工艺工程师

工作描述： 主要负责空调铜管加工工艺，包括工艺文件编制(物料清单，作业指导卡)，产品(管材)模具(冲压、成型、拉伸、旋压等)，工装夹具(焊接工装，定位夹具)的设计。工作期间对产品工艺进行跟进，处理分析各种工艺难题，提出解决方案。参与制定企业标准，制定新产品试制方案，组织、监督和指导新产品的试制。大胆开发新的产品，尝试新工艺。能吃苦耐劳，一年的工作尽职尽责，踏踏实实，在管材加工方面积累了丰富的经验，赢得了领导的好评。

离职原因：

湖北\*\*水利水电工程有限公司 起止年月：-08 ～ -12

公司性质： 民营企业 所属行业：

担任职位： 施工员，测量员

工作描述： 主要负责农村基础设施建设，主要有渠道的修建，涵管的铺筑，道路的铺筑，大面积坡地的平整。工作内容包括工程的测量，施工方案的制定，施工的监督管理，工程文件的整理和编制，施工完善后的验收，解决处理施工过程中出现的各种质量问题。一年多的工作在管理方面积累了丰富的工作经验。

离职原因：

◆ 教育背景

毕业院校： 武汉软件工程职业学院

最高学历： 大专 获得学位: 毕业日期： 202\_-06

专 业 一： 模具设计与制造 专 业 二：

起始年月 终止年月 学校(机构) 所学专业 获得证书 证书编号

-09 202\_-06 武汉软件工程职业学院 模具设计与制造 毕业证 129781201106379682

◆ 语言能力

外语： 英语 良好 粤语水平：

其它外语能力：

国语水平： 优秀

◆ 工作能力及其他专长

能吃苦耐劳,工作脚踏实地,有很强的上进心和责任感,具有进取精神和团队合作精神,又具有较强的独立工作能力,善于接受新事物，适应新环境。专业知识扎实，熟悉工艺规程编制以及模具工装夹具的设计制造的流程，具备机械专业工作应知应会的基础理论、基础知识和基本技能。

能熟练应用CAD、PRO-E、UG

熟悉五金冲压，管材线材的拉伸生产工艺和模具，熟悉生产设备(拉伸机，管材轧机，弯管机，冲压机，油压机，数控旋压机)工作原理

计算机方面能熟练操作WORD,EXCEL等办公软件。

C1照汽车驾驶

◆ 个人自我评价

9月―9月

在湖北\*\*水利水电工程有限公司上班，在土地整理工程中担任测量员，施工员，负责整理工程资料，主要有渠道的修建，涵管的铺筑，道路的铺筑，大面积坡地的平整，电力设施的安装，工作内容包括工程的测量，施工方案的制定，施工的监督管理，工程文件的整理和编制，施工完善后的验收，解决处理施工过程中出现的各种质量问题。一年多的工作在管理方面积累了丰富的工作经验。

2月-6月

在广东\*\*金属股份有限公司技术部上班，负责空调铜管加工工艺，包括工艺文件的编制，模具工装夹具的设计，开发了大量新产品，尝试各种新加工工艺，编制制定企业标准，跟进产品生产，处理、分析生产不良品、返修品的原因，提出解决方案;负责生产线、工装模具等的调试与验收等工作。

完成了对复杂管道的蒸发器及冷凝器的新生产工艺的开发，以及新可挠管成型工艺的应用，在铜材成型方面具备良好专业技能。

206月-现在

在广州市\*\*金属有限公司技术部上班，本人主要负责全部产品(钣金件，管材，线材)的生产加工工艺，及所需模具的设计，包括工艺文件编制(物料清单，作业指导卡)，钣金冲压模具，焊接工装，管材、线材的成型模具及其焊接工装，碰焊工装的设计。在金属加工方面积累大量的丰富的经验，熟练掌握各类工艺(拉伸、冲孔、折弯、成型……)及其模具、工装夹具的设计。

开发了各类型网类碰焊工装(工艺品，厨卫用挂篮)，主导改进的旧的生产工艺，通过自动化，半自动化的改进，减少生产工序，为生产节约了大量成本。

篇10：产品工艺工程师简历

1. 主要负责制定产品的流程及其操作指南，并解决生产线上产品问题，利用改善提高产品成品率;

2. 新产品试生产，根据产品图纸制作流程表，操作指南及工程相关文件;

3. 分析的生产工艺，持续改善，以达到质量、产量和成本的.目标;

202\_/9 – /6：XX有限公司[1年9个月]

所属行业：贸易/进出口

篇11：产品工艺工程师简历

1. 为新产品制作生产工艺流程，以确保良好的过程能力生产;树立综合生产过程控制，以确保产品质量;

2. 建立标准操作规程和工艺的规格和培训生产和维修人员在程序和规格;

3. 协同QE处理客户投诉。

教育经历

/8— /6 成都理工大学 应用物理学 本科

证书

/12 大学英语四级

语言能力

英语(良好)听说(良好)，读写(良好)

自我评价

本人为人诚实可信，做事踏实，能吃苦，具有高度的责任心，积极主动，上进心和沟通能力强，具有足够的耐心和良好的协助管理能力。工作能做到认真细致，能承受一定的工作压力，并能坚持不懈的完成领导安排的工作，具有团队合作精神，认真学习新的事物和乐于接受新的挑战。

篇12：工艺工程师求职简历

工艺工程师求职简历模板：化学工程与工艺大学生自我介绍，化学工程工艺求职简历模板，化学工程与工艺毕业生专业简历

姓 名：大学生个人简历网

性 别： 男

出生年月： 1985年3月

工作经验： 应届毕业生

毕业年月： 20xx年7月

最高学历： 硕士

毕业学院： 天津大学

所修专业： 化学工艺

居 住 地： 天津市 市辖区 南开区

籍 贯： 河北省 保定市 阜平县

求职概况 / 求职意向

职位类型： 全职

期望月薪： 4000-5000元

期望地点： 天津市 市辖区 ，北京市 市辖区

期望职位： 工艺工程师 工艺研发

意向概述： 希望从事石油化工，煤化工，设计院类工作

教育经历

20xx年9月 - 20xx年7月 天津大学 化学工艺 硕士

自我评价

勤奋刻苦，做事认真，责任心强，善于沟通，具有很强的团队合作精神。 诚实守信，勤恳务实，实践能力强，具有较强的创新能力和创新意识。 具有很强的进取精神和求知欲，对多个领域怀有浓厚兴趣并进行相关学习。

工作实践经验

20xx年4月 - 20xx年5月 保定乐凯集团 实习生

校内职务

20xx年9月 - 20xx年7月 学生 化工学院

联系方式

电子邮箱：

手 机：

QQ/MSN：

篇13：工艺工程师求职简历

基本信息

姓名：朱工

三年以上工作经验|男|28岁（1988年5月1日）

居住地：深圳

电 话：180\*\*\*\*\*\*（手机）

最近工作[1年11个月]

公 司：XX有限公司

行 业：机械/设备/重工

职 位：微电子工艺工程师

最高学历

学 历：本科

专 业：材料科学与工程

学 校：深圳大学

自我评价

对待工作认真负责，善于沟通、协调有较强的组织能力与团队精神。活泼开朗、乐观上进、有爱心并善于施教并行。上进心强、勤于学习能不断提高自身的能力与综合素质。在未来的工作中，我将以充沛的精力，刻苦钻研的精神来努力工作，稳定地提高自己的工作能力，与公司同步发展。

求职意向

到岗时间：一个月之内

工作性质：全职

希望行业：机械/设备/重工

目标地点：深圳

期望月薪：面议/月

目标职能：微电子工艺工程师

工作经验

20xx/7 — 20xx/6：XX有限公司[1年11个月]

所属行业：机械/设备/重工

实验室 微电子工艺工程师

1.提供测试方案并对测试方案进行验证，对MEMS产品的质量进行跟踪检测，提升产品的\'质量及良品率。

2.协助编写产品使用说明书，对售前售后技术支持及应用工程师进行培训。

3.开发新的晶圆工艺，支持晶圆厂的硅片及设备制造。

20xx/7 — 20xx/6：XX有限公司[1年11个月]

所属行业：机械/设备/重工

实验室 微电子工艺工程师

1.分派检测任务，并对检测的结果进行评估，审核试验数据和试验报告。

2.负责大型设备寿命推算试验，为客户提供技术咨询，并制定试验方案。

3.编写新设备和新方法的作业指导书，跟进仪器设备的校准。

教育经历

20xx/9— 20xx/6 深圳大学 材料科学与工程 本科

证书

20xx/12 大学英语四级

语言能力

英语（良好）听说（良好），读写（良好）

篇14：产品工艺工程师简历

1. 指导各类军工、外贸零部件的日常生产，执行6S现场生产管理以及持续改进项目，进行精益生产。

2. 与上游机械加工部门、下游装配部门以及质量部门进行沟通协作，完成产品交付。

3. 负责接受公司内部例行质量检查和配合，进行过程控制和质量管理行为的\'优化。

/5 – /1：XX有限公司[8个月]

所属行业：机械/设备/重工

篇15：产品工艺工程师简历

1. 负责编制和管理金属表面处理工艺。

2. 进行机械零件图纸识认和绘制，独立完成工艺会签，编制，管理以及协调质量管理。

3. 整理和翻译相关材料、工艺其质量控制标准文件。

教育经历

/8— 202\_/6 吉林大学材料化学本科

证书

/12 大学英语四级

语言能力

英语(良好)听说(良好)，读写(良好)

自我评价

我属学习、实干型的职员。有较好的专业知识，较强动手能力和适应能力，思维敏捷，自学能力较强。对工作积极主动、认真负责、善于创新、敢于迎接挑战、敢于承担责任。富有工作激情，乐业敬业，具有良好的组织能力，团队协作精神。

篇16：工艺工程师求职简历

职位名称：设备工程师 ; 工艺工程师 ; 工作地区：四川成都 ; 待遇要求：5000元/月 可面议 ; 不需要提供住房 到职时间：一个月内 技能专长 语言能力：英语 一般 ; 普通话 标准 教育培训 教育经历： 时间所在学校学历 培训经历： 时间培训机构证书 工作经历 所在公司：天水华天科技股份有限公司 时间范围：3月 - 1月 公司性质：股份制企业 所属行业：互联网、电子商务 担任职位：电子/电器/半导体/仪器仪表-半导体技术 工作描述：从事半导体封装行业多年，有丰富的实践经验，从事ASM AB339；E60；IHAWK；KS1488；ESEC3088 等WB设备的工艺调试；维修；维护；保养；校准；培训相关工作。 离职原因： 其他信息 自我评价：工作态度积极向上，为人和善，解决问题速度快。 发展方向：WB设备工程师，可适应长期出差。 其他要求： 联系方式

篇17：工艺工程师电子简历

工艺工程师电子简历模板

基本资料

姓 名：YJBYS 性 别： 男

婚姻状况： 未婚 民 族： 汉族

户 籍： 湖北-随州 年 龄： 23

现所在地： 广东-珠海 身 高： 178cm

希望地区： 广东-珠海

希望岗位： 工业/工厂类-生产管理主管/督导

工业/工厂类-生产经理/主管

工业/工厂类-车间经理/主管

寻求职位： SMT副主管、 SMT主管

教育经历

-09 ～ -07 湖北职业技术学院 机电一体化原理与运用 本科

-02 ～ 202\_-11 广东技术师范学院 SMT工程设备管理与维护 本科

培训经历

202\_-02 ～ 202\_-11 广东技术师范学院工业实训中心 SMT贴片生产线实际生产 SMT工程培训证书

\*\*公司 (-04 ～ 至今)

公司性质： 跨国公司(集团) 行业类别： 通信、电信运营、增值服务

担任职位： SMT工艺工程师 岗位类别： 移动通信工程师

工作描述： 主要从事半导体封装后测试用线路板，晶元测试用线路板的电子元器件焊接的工艺审核，具体为根据设计资料和相关文件，判断产品的回流工艺(有铅焊接，无铅焊接，手工焊接，机械焊接等)找出焊接中的工艺难点和其他因素对焊接的影响(包括线路板基材，电子物料承受温度，焊接对信号接收影响，继电器安装，集成电路的安装等)，同时做好生产时需要的相关工艺流程文件，钢网治具，炉温曲线等，在生产时对产品的生产的各个过程(焗板.印刷.贴片.检查.回流.焊接.洗板.机装.测量.目检.物料测试.线路测试.成品装框包装)进行实时监控记录跟进，做到对每一块板进行生产记录，发现问题，分析问题，解决问题，持续跟进。

\*\*公司 (-02 ～ 202\_-02)

公司性质： 私营企业 行业类别： 通信、电信运营、增值服务

担任职位： SMT主管 岗位类别： 数据通信工程师

工作描述： 1.与市场部密切合作沟通，组织订单评审，按排每月的生产计划，每周及时调整生产计划

2.每日跟近生产进度，并协调各部门完成生产任务，管理成品交付及异常的沟通及处理。

3.协调生产，组织物料的使用及流动，平衡产能，合理安排调配人员、机器设备、物料等

资源，确保客户交期。

4.将每月生产计划及时反馈给采购部采购物料，并跟踪物料库存情况，即时调整生产计划

5.物料需求计划的审批，存货量及呆滞物料的控制及处理，生产异常补料的审核等。

6.车间设备的维护保养(车间的主要贴片设备为JUKI2050 4台，FUJI-CP642 2台 劲拓回流焊2

台)包括设备的编程优化，设备零部件的更换等

离职原因： 工厂迁移

\*\*公司 (202\_-12 ～ 202\_-02)

公司性质： 外资企业 行业类别： 通讯、电信、网络设备

担任职位： SMT生产领班/PMC领班 岗位类别： 其他相关职位

工作描述： 1.与市场部密切合作沟通，组织订单评审，按排每月的生产计划，每周及时调整生产计划

2.每日跟近生产进度，并协调各部门完成生产任务，管理成品交付及异常的沟通及处理。

3.协调生产，组织物料的使用及流动，平衡产能，合理安排调配人员、机器设备、物料等

资源，确保客户交期。

4.将每月生产计划及时反馈给采购部采购物料，并跟踪物料库存情况，即时调整生产计划

5.物料需求计划的审批，存货量及呆滞物料的控制及处理，生产异常补料的审核等。

离职原因： 无法升职

\*\*公司 (202\_-07 ～ 202\_-11)

公司性质： 外资企业 行业类别： 通讯、电信、网络设备

担任职位： SMT-PE技术员 岗位类别： 其他相关职位

工作描述： 1.SMT设备的日常维护(主要设备为DEK全自动印刷机，西门子HS5060 D系列 X系列贴片机，HELLER18系列回流焊，等);

2.SMT工艺缺陷改善，新产品导入，NPI试产.作业指导书的编写，炉温曲线的制作等;

3.SMT设计准则订定与发布(含PCB PAD Layout,钢板开孔);定义及修定SMT作业及各项操作条件规范和各项管制办法;

4.SMT间接材料的评估及承认;源材不良的判定与反馈和改善;

离职原因： 工资低

技能专长

专业职称： SMT生产管理，工艺管控，设备维护

计算机水平： 中级

计算机详细技能： 1.SMT4年之久，一直围绕SMT这个核心进行发展，包括SMT的生产布局分布，人力资源的分配与管控，人员考核，技能评估，

2.SMT工艺管控，各个工位的难点掌握，分析，工艺异常的发现，分析，解决，跟踪，

3.SMT常用设备的维护，精通JUKI FX\*\*\*贴片机，了解YAMAHA YG100 等，FUJU CP642 CP643等贴片机，颈托回流焊，AOI， 等

技能专长： 1.SMT4年之久，一直围绕SMT这个核心进行发展，包括SMT的生产布局分布，人力资源的分配与管控，人员考核，技能评估，

2.SMT工艺管控，各个工位的.难点掌握，分析，工艺异常的发现，分析，解决，跟踪，

3.SMT常用设备的维护，精通JUKI FX\*\*\*贴片机，了解YAMAHA YG100 等，FUJU CP642 CP643等贴片机，颈托回流焊，AOI， 等

语言能力

普通话： 流利 粤语： 一般

英语水平： 英语专业 4 口语流利

英语： 良好

求职意向

发展方向： 1,.SMT车间的人力资源管理，车间给各个岗位的技能考核，评估，人力资源合理分配，

2.SMT车间在线设备操作，管理，维护 (包括印刷机，贴片机，回流焊，AOI，接驳台，转接台，X RYY,测试机等)

3.SMT工艺制程管理与改善，在线效率的提升等，包括SMT钢网开孔规范，GERBER文件的审核处理，在线不良品的分析，解决与改善，QC7大手法的灵活运用，

4.产线效率的提升，根据不同时期市场活跃度和订单量，合理安排和掌控人员的数量，力求在保证生产顺畅的同时，减少人力资源成本开支，谋求效益最大化。

其他要求： 1.精通SMT车间的人力资源管理，可以利用最少的人力资源，发挥最大的工作能力，从而提供生产效率，减少人力资源成本，为企业创造更具有竞争力的价值。

2.劳动力资源的合理利用，就可以达到无限的规模可以被重复的执行，最终创造实际的经济效益。

自身情况

自我评价： 希望在SMT行业长久的发展，更多的了解FPC,PCB 在SMT工序的难点工艺，不断的在实际生产中总结经验，为企业解决实际问题，从而创造丰富的价值。

篇18：工艺工程师求职简历

工艺工程师求职简历范文，写简历时要根据自己的实际情况而写，简历就是“简”而真实对于简历要怎样写，简历的技巧在方面，相信很多毕业生都不知道要怎样才能写好一份优秀的个人求职简历，现在大学生个人简历网相关提供一编工艺工程师专业简历模板让各位求职者学习一下简历写作技巧问题。 姓名：大学生个人简历网 两年以上工作经验|男|26岁（1990年10月6日） 居住地：长春 电 话：185\*\*\*\*\*\*（手机） 最近工作[8个月] 公 司：XX有限公司 行 业：电子技术/半导体/集成电路 职 位：工艺工程师 最高学历 学 历：本科 专 业：电子信息科学类 学 校：长春理工大学 求职意向 到岗时间：一个月之内 工作性质：全职 希望行业：电子技术/半导体/集成电路 目标地点：长春 期望月薪：面议/月 目标职能：工艺工程师 工作经验 /11 — /7：XX有限公司[8个月] 所属行业：电子技术/半导体/集成电路 工艺部 工艺工程师 1. 新产品转化：编写新产品工艺流程和作业指导书； 2. 改进完善工艺文件，对工艺文件的实施情况进行监控； 3. 生产能力评估、制定标准工时、工序、单价及工艺流程； /6 — 202\_/10：XX有限公司[1年4个月] 所属行业：电子技术/半导体/集成电路 资讯部 软件工程师 1. 主要负责XX电池组装MES流程设计及SFC程序开发导入。 2. 根据IE设计流程开发MES系统，完成流程管控及电池信息资料收集。 3. 看板电脑报表程序开发维护。 教育经历 202\_/9— 202\_/6 长春理工大学 电子信息科学类 本科 证书（本文由大学生个人简历网小篇为大家收集） /12 大学英语四级 语言能力 英语（良好）听说（良好），读写（良好） 自我评价 本人性格温和，做人诚实正直，有强烈的`上进心和求知欲，做事脚踏实地，有强烈的责任心和吃苦耐劳精神。与同事相处融洽，既有团队合作精神，又有很强的独立工作能力。有丰富的项目管理经验。如能被贵公司录用，我将与贵公司携手共创辉煌的明天。

篇19：工艺工程师专业简历

工艺工程师专业简历模板

工艺工程师专业简历模板，在写工艺工程简历时要怎样写才算是一份标准的求职个人简历，写简历有什么特点？你现在阅读的这份工艺技术员求职简历模板仅作为写简历时参考范文。对于专业与职位不的\'不同那么在写个人求职简历时应该注意什么？以下大学生个人简历网相关提供一篇工艺设计求职简历为写简历阅读参考资料写作。 姓名：简历模板 两年以上工作经验 | 男| 25岁（1986年1月1日） 居住地：大庆 电 话：138\*\*\*\*\*\*\*\*（手机） E-mail： 最近工作 [2年] 公 司：XX石油化工有限公司 行 业：石油/化工/矿产/地质 职 位：工艺工程师 最高学历 学 历：本科 专 业：化学 学 校：中山大学 求职意向 到岗时间： 一周之内 工作性质： 全职 希望行业： 石油/化工/矿产/地质 目标地点： 大庆 期望月薪： 面议/月 目标职能： 工艺工程师 工作经验(本文由大学生个人简历网 小编写作，请注明) 202\_/8—至今：XX石油化工有限公司[ 2年 ] 所属行业：石油/化工/矿产/地质 技术部 工艺工程师 1、负责监控生产过程，负责生产计划落实、跟踪，协调、解决生产中出现的问题； 2、负责编制原材料与产品性能检测实验室文件； 3、负责新产品的开发以及化工生产线的设计等； 4、对工艺进行优化及改进，进行风险分析(HAZAP)，完成MOC； 5、负责人员的安全、工艺、设备管理和培训； --------------------------------------------------------------------- /7--202\_ /7：XX矿产资源开发有限公司 [ 2年] 所属行业：石油/化工/矿产/地质 化工实验室 研究员/技术员 1、负责进行配方改性试验，加工、性能测试，测试撰写实验报告； 2、分析解决各种实验中出现的问题，确定最佳的实验方法，达到最佳的工艺参数； 3、负责实验室改造、实验室日常维护、实验室管理和标样管理； 4、负责日常管理工作及下属员工的管理、指导、培训。 教育经历 /9--202\_ /7 中山大学 化学 本科 证 书 /12 大学英语六级 /12 大学英语四级 语言能力 英语（熟练） 听说（熟练），读写（熟练） 自我评价 多年化工工程师经验，参与过多家化工企业的生产过程，帮助企业扩建项目。了解ISO的相关知识及体系的建立，多次参与技术改造，取得过良好的效果。具有熟练的检测实验技巧，曾出国学习和进修，英语能力熟练。注重团队合作，注重工作效率，懂得如何待人处事，希望努力提高自己，为公司尽力，与公司一起成长。篇20：工艺工程师专业简历

姓 名：大学生个人简历网

性 别： 男

出生年月： 1985年3月

工作经验： 应届毕业生

毕业年月： 20xx年7月

最高学历： 硕士

毕业学院： 天津大学

所修专业： 化学工艺

居 住 地： 天津市 市辖区 南开区

籍 贯： 河北省 保定市 阜平县

求职概况 / 求职意向

职位类型： 全职

期望月薪： 4000-5000元

期望地点： 天津市 市辖区 ，北京市 市辖区

期望职位： 工艺工程师 工艺研发

意向概述： 希望从事石油化工，煤化工，设计院类工作

教育经历

20xx年9月 - 20xx年7月 天津大学 化学工艺 硕士

自我评价

勤奋刻苦，做事认真，责任心强，善于沟通，具有很强的团队合作精神。 诚实守信，勤恳务实，实践能力强，具有较强的创新能力和创新意识。 具有很强的.进取精神和求知欲，对多个领域怀有浓厚兴趣并进行相关学习。

工作实践经验

20xx年4月 - 20xx年5月 保定乐凯集团 实习生

校内职务

20xx年9月 - 20xx年7月 学生 化工学院

联系方式

电子邮箱：

手 机：

QQ/MSN：

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！