# 工程师年终工作总结范文700字

来源：网络 作者：九曲桥畔 更新时间：2024-08-08

*工作总结是做好各项工作的重要环节。通过工作总结，可以明确下一步工作的方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效益。下面是工作总结频道为你整理的《工程师年终工作总结范文700字》，希望能帮助到您！>【篇一】工程师年终工作总结范文700字　　时间好快...*

工作总结是做好各项工作的重要环节。通过工作总结，可以明确下一步工作的方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效益。下面是工作总结频道为你整理的《工程师年终工作总结范文700字》，希望能帮助到您！

>【篇一】工程师年终工作总结范文700字

　　时间好快，稍微回顾就是一年时间了，技术组工作也是有9个月时间，回想一年自己想要的东西得到多少？刚出校门的自己又有什么样的变化？工作呢？

　　同其他人的想法一样吧，学习社会经验，过年回家能给父母一个工作的满意的回复。自己也是基本做到，工作跟上学就是不一样，遗憾的就是没有多少时间去玩，工作很吃饭睡觉成了每天的主题曲。

　　进入社会，自己都会有自己的变化，我也是不例外的一个，在学校的时候自己绝对是属于不善于言语交往的一个人，好的就是总是能交几个知心的朋友，不求其他，只求相处快乐。进入公司，大家也是在组建一个小小的个人圈子，终究是一个圈子的人，所有人都逐渐变的渐渐很相似，难道就是近朱者赤近墨者黑。很庆幸自己选择了这个团队，让自己变化的时自己想要的自己，对事情负责，也不在是所有事自己就是置身事外的一个人，有那个责任心，工作的原因，交往是必须的，地方方言的差异，有，我自己做到了，交往的方式有很多，自己也选择了有理走遍天下的那条。

　　工作，是每个人要经历的一个过程，也只有静下心来才能工作的好，比起以前自己会怎样，麻烦的事，烦心的事，可以做也可以随便怎样，现在却是不一样的结果，在烦在难做的事总是要想办法去解决，也只有这样自己浮躁高傲的心态才会一点一点的降低下来，去适应社会。

　　装配车间是公司的车间，工艺跟程序也是最多的，要学习解决的事情也是最多的，很好的自己也是需要记忆掌握的东西去工作，在车间跑合班下线自己的想法是苦累自己顶着，自己总会有机会脱离这个岗位，做自己认为能做的岗位，3月份进入技术组的时候自己很激动，是大家梦寐以求的工作地方，呵呵，事实却是有点差别，自己以前看到的都是表面的，实质却是在跑动中工作，员工跟领导之间的问题解决，虽然好多时候有好多疑问和无奈，最后也是自己能做的做不能的由车间去解决。

　　尤其是气缸座活塞连杆的恒温评审，要通知技术部，可是晚上电话通知的时候又讲找其他人，不通知又不给我们补签，还有公司一直存在的垫片问题，气隙不好过问题，盘管焊环漏，工装易坏维修问题，总是得不到有效满意的回复和解决，专职部门的分工很难说清，我们工艺员其实就是主任，所以的都有涉及，都要处理，所有解决不了的就直接丢给了我们工艺员去做，现在技术组要专人搞专项工作，感觉能有人分工，能专项的去做事，除去每天种类繁多的工作。

　　对于近期壳体的压码改为车间之后，一周之内天天有问题出现，也是讨论过原因跟解决办法，室内力矩问题，工装板的气枪没有几个是好的，可以很好的满足工艺要求的，维修的也是只能勉强能用，班组给的回复是：这样的东西能咋样的保证工艺要求，也是在要求停线的情况下，工装班拿出杀手锏，珍藏的一把新枪去应对，有时在我们不知道的情况下下班之前又是收走了，得到的回复是没有几个好的，我们在维修，下面班组确是尽力的去达而会放松工艺要求去做。压码时传递信息问题，还有设备压码不是太清晰操作工很难做到第一人去互检，导致错误一直流到后面工序。

　　现在来到了室外，有自己熟悉的环境，熟悉的工序，还有一大部分自己不知道的流程和工艺要求，室内的处理事情流程自己可以套来用，其他流程就多问检验员工艺员班组长。尽量用最短的时间去掌握东西，早日自己可以撑起一个班次的所有事情，也让陈迪林和郁宗伟可以不用那么辛苦的去8对8工作，也有操作工反映问题变为自己去发现问题，让班组去解决。

　　对于以后的工作，由室内到室外，由于内部的装机要求自己知道也是省去了好多要学习的，室外跟室内不同是班组之间的问题还有车间之间的问题多一点，自己会尽力让各个班组做好处理好之间的问题。

　　不管以前做的咋样，也是以前的事情，总结自己做不到位的地方，自己去改正，相信经过几个的努力，技术组会越来越好。更好的服务于车间。

>【篇二】工程师年终工作总结范文700字

　　本年度，个人工作取得了不小的进步，较好地完成了xxxx年年度工作目标。现将有关xxxx年度个人工作情况作如下总结：

　　一、认真学习、思想政治表现良好

　　我为人处事的原则是＂认认真真学习，踏踏实实工作，堂堂正正做人，开开心心生活＂。对自己，我严格要求，工作认真，待人诚恳，言行一致，表里如一。做到遵纪守法，谦虚谨慎，作风正派，具有良好的思想素质和职业道德。积极要求进步，团结友善，明礼诚信。在政治理论学习方面，参加所在党小组组织的学习10次，并认真做好笔记。我一直在强调一句话是这么说的：两点之间直线最短，通往成功没有捷径，不走弯路才是捷径。现在看来并非如此，因为在我的思想里还是强调了捷径二字，想捷径则必走弯路。

　　二、挖潜增效，较好地完成了本职工作

　　1、做为区域工艺工程师，各种体系的建设不能落下，只有良好、完毕的体系才能指导现场包括安全、质量、管理、生产各项活动的顺利开展。在本年度，我认真落实科室、作业区领导安排的各项有关体系工作，负责完成了罩式炉机组质量体系、安全体系、已及生产管理体系文件的准备、自检自查工作，最终顺利通过审核没有不合格项。

　　2、随着平整机速度的大幅提升，平整机产能也得到巨大释放，曾多次由于罩退备料不足造成平整机限产。针对罩式炉的瓶颈问题，厂领导分别两次组织生产协调会，决定在罩式炉机组开展班组竞赛活动，主要目的是为了提升职工劳动积极性，突破生产组织能力限制，程度的发挥罩退产能。接到活动通知后，迅速制定出了竞赛活动的具体方案，并拿出了有效提升罩退产能的措施，力保设备低故障率，强抓装出炉节点时间，顺利完成了4、5月份的劳动竞赛活动，最终罩退产量突破62000吨，达到历史水平。

　　3、冷轧罩退机组投产年限较短，随着生产的开展，安全问题、质量问题、管理问题凸显，尚存在部分缺管、失管的问题，根据自检自查结果，及时编撰、更新管理文件，总结事故经验，组织机组人员集中培训15次之多，操作岗位事故率明显下降，现场组织生产、管理有序，已基本消除了缺管、失管项目。

　　4、罩退机组的工作在很大程度上可以看做是安全工作，做好安全工作，罩退的基础工作才能算是做到位。安全工作又具体体现在三大标准上，本年度，完成了《罩式炉操作、技术规程》的修编，归拢固化8份文件。完成了安全三大标准的修订，其中安全作业标准修订54项，规程修订12条，新增区域习惯性违章项目3条，新增液压小车安全操作规程、新增《罩式炉机组天车、指吊人员作业规范》等文件、完成了罩退机组封闭管理并制订了相关管理办法，使罩退区域的安全工作提升了一个高度。

　　5、新产品的开发、产品质量控制以及工艺调整是我工作的重点。本年度，参与吉利汽车板、IF钢开发项目，落实罩退工艺纪律执行，确保新开发钢种在罩退机组正常生产，并及时反馈生产数据，保证了新钢种开发的进度。本年度，参加了青工论文答辩活动，撰写了《冷轧厚规格带钢尾部粘接原因机理分析》论文材料。6月份武钢专家现场指导工作，我积极同行业专家沟通、请教，学习新工艺、新方法，为我厂冷轧产品解决薄规格粘接缺陷做了贡献，同样为罩退机组工艺改进积累了经验。

　　三、剖析不足，展望xxxx

　　1、相关专业知识的欠缺成为技术突破的严重屏障。

　　做为一名工艺工程师，除对工艺制度的落实外尚有很多管理职责，因此要求工艺工程师除对正常工艺有较深刻的掌握外，必须对机械、电气、液压等相关知识也有一定了解。在下一年里学习相关专业知识应当列入工作重点。

　　2、机组技术附件的欠消化成为开展工作的重大瓶颈。

　　在这一年里，很多问题没有得到根本性解决，最终原因在于对设备原理不了解，技术资料消化不透彻。比如目前限制罩退产能提升的热值问题迟迟得不到解决，全权寄托希希望于燃气站得设备改造，没有从自身设备出发，寻求解决问题的办法，具体体现在个别人员对设备参数不敢轻易变动，怕出事、怕不能恢复。怕，是因为不了解、没掌握，折射出更深层次的问题对设备原理不了解，技术资料消化不透彻。因此，在下一年度的工作中设备工作也将列入重点，做到对设备知根知底，操作游刃有余，掌控随心所欲。

　　3、工作中拖拉的作风成为影响业务水平提升的首要因素。

　　态度决定一切，对工作的态度就决定了工作的效率及质量。在这一年了，我能够明显感觉到自己思想上的懈怠，很多工作应付了事，完成质量不高。总有把今天该做的事拖延到明天的想法。凡事都留待明天处理的态度就是拖延，这不但是阻碍进步的恶习，也会加深工作的压力。富兰克林说：＂把握今日等于拥有两倍的明日。＂因此，提升业务水平就必须先转变观念，变消极为积极，化激情为动力。

>【篇三】工程师年终工作总结范文700字

　　时光荏苒，不知不觉中，12个多月的时光匆匆溜走。回顾以往，机电工作有收获也有不足，我们紧紧围绕安全生产方针，认真执行《煤矿安全规程》，以人为本，与时俱进，狠抓管理，基本实现了机电系统的安全、安装，稳定、经济、高效运行。通过这以往的工作，大家积累了大量的工作经验，各方面都得到了较大的充实和提高。现就机电工作情况作以总结汇报。

　　一、立足安全规程，强化机电安全质量标准化

　　安全质量标准化是煤矿提高水平、建设安全生产长效机制的根本途径，只有安全质量标准化达到并保持一定的标准，使公司处于安全生产的良好状态，才能够适应和保障员工生命安全和煤炭工业现代化建设的需要。从3月份开始，我们以条件最差的二采区集运巷为突破口，打造2210集运巷、二采区变电所、采区机电设备达标及电缆吊挂达标等工作，带动全矿各范围以此为基点，在全矿范围内掀起了新一轮大搞质量标准化建设的热潮。通过达标评比，共评出“精品硐室”3处，“精品机房”2处。

　　二、机电工作完成情况

　　1、以来，机电科紧紧围绕创建安全质量标准化“xx示范矿井”工作目标。先后对二采区变电所进行了标准化硐室改造，实现了变电所内高低压设备布置精细化;高低压动力电缆及照明吊挂实现了“一线化”，重新更换新型塑料电缆钩共计3981组，铺设达标高低压电缆、信号电缆共计5971.5米。实现井下电缆横竖一条线吊挂。经过改造后，在井下机电硐室、大巷及采区电缆形成了新的亮点工程，提升了井下标准化水平。

　　2、由于受地质条件的制约，180万吨的产量使其采煤工作面综机设备的安装及工作面供电系统改造成为一项安全生产的重点工程。全年安全顺利的完成了2213工作面、2200回采工作面、2110工作面、1203工作面、2212工作面5个工作面的综机设备安装、供水、压风系统的安装及供电系统改造;并安全顺利的完成2213工作面、2207工作面、2209工作面、2110工作面、2200回采工作面的撤面工作，实现了全年按面、撤面、供电的安全生产。

　　3、精心组织，顺利完成各项机电设备改造工作：

　　(1)为提高我矿煤质的发热量，解决我矿煤炭的销售，机电科对地面生产系统筛下皮带进行了改造，将筛下皮带煤炭进行了分运，在高架皮带处重新加工设计安装了一条架空电动滚筒皮带，以解决煤质的质量，促进了我矿煤炭销售。

　　(2)通风机安装工程：5月份根据技改设计要求，对矿井通风机fbcdzno.25/2250矿用防爆对旋轴流式通风机两台、高压配电柜12台、软起动柜两台进行了安装，并对通风机10kv高压供电线路两回路进行了架设，实现了通风机的安全运行。

　　(3)压风系统安装工程：为确保技改施工井下压风需要，两台sa-132a型双螺杆空压机暂安装在西梁区副井井口。压风管路铺设情况：井下主干管选用φ1594.5无缝钢管，采区上、下山管路选用φ1084无缝钢管，现井下主干管φ1594.5无缝钢管共计铺设3965米，实现了技改工作面的压风需要并同时完善了压风自救系统的改造。

　　(4)、供水施救系统管路安装工程：西梁井下消防洒水及用水改造，利用西梁区地面600m3静压水池供给，撤除原西梁供水管路φ502.5无缝钢管2130米。完善铺设井下供水施救主干管选用φ1594.5无缝钢管，采区上、下山管路选用φ1084无缝钢管，现井下主干管φ1594.5无缝钢管共计铺设3550米，φ1084无缝钢管共计铺设480米。

　　(5)35kw变电站安装工程：西梁区地面35kv变电站线路架设已经架设完工，其两回35kv电源线路分别引自轩岗110kv变电站和崞阳110kv变电站，导线截面为lgj-185，线路长约18.5km和26.5km;除变电站内两台sz10-8000/3535±32.5%/10.5kv8000kva有载调压变压器暂没有安装外，所内其他高压电气设备已经安装完毕。

　　三、运输工作完成情况

　　1、以服务一线为宗旨确保矿井生产接续和生产任务的完成：

　　运输系统安全高效的完成了5个工作面撤除、安装的设备运输工作，累计运送液压支架等大型设备2520余台套。一年来我们累计为采区铺设18公斤道轨2570米，24公斤道轨1200米，确保了全矿生产任务的完成和我矿的正常生产接续。

　　2、以标准化为契机不断提升安全运输水平：

　　结合《省煤矿安全质量标准化标准》及《原平供电局节能节电》要求，我们对井下大巷、运输大巷及工作面安装更换led灯120盏，铺设照明线路3090米;为保证斜巷运输安全，我们对1171大巷、南大巷原简易道岔进行了全部更换，更换道岔21付。

　　四、大型设备维修工作完成情况

　　我矿综采zyy4410/23/42支架为集团公司淘汰设备，支架状态差，维修频繁，井下大修支架共计610部;由于生产接续紧张，共计大修mgtyz250/600-1.1d采煤机2次;大修ebz150掘进机2次;sm-490a空气压缩机维修3次;500gfb发电机大修1次，共计节约维修资金约701万元。

　　五、20xx年机电计划

　　20xx年，技改机电安装工程将进入一个高峰阶段，其他机电方面的工作任务也是任重道远。我矿西梁技改各项主要安装建设工程都将进入最后的安装阶段，如定量装车系统、选煤系统、排矸系统的安装和集运巷强力皮带安装、压风机安装、架空乘人装置、无极绳绞车安装等。

　　对于我矿已有供电系统，在该年度，也将有几项大的改造工程，比如35kv变电站变压器安装、西梁区10kv架空线路的安装、高豹湾原1回路10kv架空线路改造工程，井下变电所、采区变电所设备的安装及井下供电线路敷设安装，主通风机、中央水泵房、中央变电所、生产系统等等集控自动化安装改造等。

>【篇四】工程师年终工作总结范文700字

　　时光匆匆，转眼之间已经毕业三年了。在公司工作也已经有二年多的时间了，由于工作的需求和提高自己的技术水平，我进入配电设备有限公司技术部学习和工作。在公司工作至今两年多，已经成长为一名合格的电气工程师。

　　刚进公司时，必须去电气车间实习。期间主要是熟悉产品，为以后的设计打基础。实习结束后，我正式进入技术部工作。

　　刚开始时，主要负责设计小箱、pgl、ggd、一些比较标准的xgn36等一些小订单，通常数量在几台，或者产值不超过10万的订单。这段时间跟着总工和老工程师学习，晚上培训专业技能和基础知识，然后在订单上检验学习成果。这段时间的学习和工作给我留下了深刻的印象和影响。

　　一些比较标准的工程订单，如星三角降压启动、全压启动、自耦降压启动、电机正反转等，这些都是在学校学习过的，但当时印象不深，做了这些电动机控制的项目后，将以前的理论和实际结合在一起，能够举一反三，设计出有自己风格的控制产品。

　　比如温度控制箱、瓦斯控制箱、路灯控制箱等等。这类产品主要遇到的问题就是元器件的布置摆放，直接影响到箱体或柜体的外型尺寸，以及电缆走向。一旦不细心，用户在安装、使用过程中就会遇到大量的问题。做这类产品时，必须要细心，多去现场和客户沟通，了解客户意图后，能设计出大概的布置图和外型图给客户确认。

　　随着经验的增长，开始做比较大套的gck、通常数量在几十台或上百台，产值通常超过五十万元，甚至百万元。主要功能单元有：计量柜、进线柜、电容补偿柜、馈电柜、市发电转换柜、联络柜。计量柜基本每两年广东电网供电局会提出新的要求，通常提出新要求的一个月内，出现问题的情况是最多的。比如以前要求315kva及以上的变压器要求装设两组电流互感器、一个有功表、一个电子表，采用低压计费的方式。而现在为一组电流互感器、一个有功表，必须装10kv高压计量柜，采用高压计费方式。一旦不注意这个问题，出货到现场通不了电，通不过验收，现场改造工程量很大，而且会给公司带来负面影响。

　　gck常用的`馈电单元为抽屉柜，是国内较为先进的一种柜型。通常需要注意的是负载中是否有“非消防必保负荷”，这样的负荷在火灾时必须要停电，防止事故扩大。通常在塑壳断路器加装一个dc24v的消防分励线圈来实现跳闸。很多人理解为“不是消防类必须保护的负荷”，导致跳闸线圈加错了位置，把一些消防类的负载跳掉了，如消防风机、消防水泵等，实际上消防类负荷的不能停电的。一旦火灾时，会导致火灾更严重。应该理解为“非消防类的、必须保护的负荷”。

　　再往后，开始做高压电缆分接箱dfw12和高/低压预装式电站ybp（m），再到xgn15环网柜、kyn28a12中置柜以及比较复杂的plc和变频控制柜、直流屏（gzdw）、信号屏；从简单到复杂；从小工程、小数量到大工程、多台大订单；随着设计工程的增多，经验的增长，对于各个柜型的系统原理图设计，二次控制接线图的设计，包括各种非标电机、风机、消防控制箱，以及各种双电源、多电源三合二、五合三系统能够熟练掌握，合理运用。同时，对于各种柜体的结构特点十分熟悉。

　　曾负责过工程项目的设计；通过与甲方、弱电设计方的合作，对电力系统的设计、运行有了更全面的认识。这些年期间跟随总工参与了对啤酒厂垂直母排终端拉弧事故分析，风岗供电公司10kv户外电缆分接箱短路故障分析，厂受谐波影响的治理方案、以及鞋厂大电流柜的噪音处理等事件，加深了对理论知识的理解，能更好地理论结合实际，加深了印象，对产品有了更新的认识，拓宽了视野。

>【篇五】工程师年终工作总结范文700字

　　20xx年即将结束，审视自己一年来的工作，总结一年的得失，感触很多。一年来，我热衷于本职工作，严格要求自己，摆正自己的工作位置，时刻保持“谦虚”、“谨慎”、“律己”的态度。在领导的关心、栽培和同事们的帮助支持下，始终勤奋学习、积极进取，努力提高自我，认真完成任务，履行好岗位职责。作为一名硬件工程师，但在我心中，陕西德容就是我的家，领导就是我的家长，同事就是我的兄弟姐妹，德容的事就是我自己的事，我要通过我自己的不懈努力将公司的项目做到完美，使得我们陕西德容的产品能够尽快推向市场。我明白作为陕西德容的一名硬件工程师的责任与义务。回顾过去的一年我将我的工作总结以下几个方面：

　　一、年度工作情况

　　在过去的这一年中，我从对公司项目的熟悉，逐步成长到可以承担公司项目的部分模块，并且在这些方面为公司做出了应有的贡献，对我个人而言自己的能力也得到了相应的提高。但是公司的项目复杂，要学习的东西还有很多，因此我要继续努力，对项目中的细节和难点更加深入的理解，希望通过自己的努力看到产品的完美诞生。

　　在这一年里我主要完成了以下任务：

　　1、在20xx年的基础上对电台的各项指标进行细化和研究，并且根据邓工的建议与民航的指标总结出了我们自己的电台测试方法，并且对我们电台进行了详细测试，根据测试记录对电台进行了各项性能的评估。

　　2、根据对电台的跟踪测试，陆续整理出了电台现有存在的问题，并且将各个模块的相应参数做出了修改。随后修改了每个模块的原理图，针对发射机频合的小数分频问题、发射机谐波大问题等提出了解决方案。

　　3、历时一个半月对整个电台的系统原理图进行了整合修改，同时更加明确了整个电台的各路信号含义，为后面的研发与测试奠定了基础。

　　4、根据发射机的测试数据对发射机做出了相应评估，提出了一些问题，例如功率不稳定、不精确、调制度漂移、失真度大、PTT超时等，随后与西工大配合解决发射机的相关问题。在此期间通过配合解决了功率稳定性问题、调制度漂移问题、PTT超时问题等，通过解决这些问题我们自己也总结出一条方法和公式，更加深入的解决了发射机相关问题，为后续发射机调试和生产打下了基础。

　　5、对发射机遗留的失真度大、谐波大等问题进一步努力解决。尝试制作MOD电压产生电路，缩小排查问题的范围，尝试使用定制滤波器降低谐波，修改功放参数，解决问题。虽然问题没有得到很好的解决，但是我们从中也找到了方向，我想在沿着这个方向继续努力，这些问题一定会得到解决。

　　6、着手参与新方案的讨论研究，首先是调制板，减少调制板的无用信号线，使用DSP串口协议来与ARM通信；然后是电源板，将原来分立的电源板和整流板整合在了一起，减少了连接线，并且增加了散热面积；随后是ARM的改进，根据新采购ARM的型号制定有效的隔离方案，改变原有的供电方式；再根据电台的新要求，频合增加小数分频的功能，因此频合采用ADF4351锁相环来设计。

　　7、绘制电源板、调制板和ARM转接板的PCB板，同时参与每个板子接口方式的讨论，为PCB板焊接配料。

　　8、负则公司新项目数传电台，制作数传电台测试工具，策划数传电台研发初步方案，进行了3次户外测试，对数传电台进行了评估，虽然这个项目没有进行下去，但是通过这个项目，我自己也学到了不少东西，也感受到了公司发展的动力。

　　9、将调制板、ARM转接板和电源板，进行单板测试，后续焊接屏蔽框，在焊接和安装过程中还对部分结构进行了修改和完善，最后进行功能性测试，将新版的调制板、电源板和ARM转接板等进行联合调试。

　　10、复旦项目上，主要做了以下几点：

　　1）首先熟悉项目的基本情况，开始着手设计电压采样电路、确定电阻器的型号；

　　2）随着项目的进展，最后确定和生产了电阻器，确定了基本电路形式；

　　3）然后根据电阻器尺寸确定机柜的尺寸，确定了厂家，设计和加工了母排；

　　4）后续将项目提交到上海测评，根据测评结果再次修该机柜内的安装尺寸和母排安装方式。

　　11、参与公司9000审核文档的编写，最后整合实验台位置，使工具、仪器等物品按位放置，整合文件柜，使公司办公室更加整齐、也规范了工作流程和工作方式。

　　二、工作心得

　　来到公司已经一年多了，从对项目的初步了解，到熟悉各个模块的工作原理，再到独自承担起项目中模块的研发，我看到我自己在成长，在进步、在成熟。在工作中也意识到配合的重要性，我们电台系统非常复杂，我们每个人就是电台复杂系统的一部分，因此各自的配合很重要。

　　三、工作中存在的不足

　　经过一年的工作学习，我也发现了自己对项目更深层次的理解还不够，对复杂问题的解决能力还不够，这是我以后要在工作中不断磨练和提高自己的地方。细细总结一下，自己在一年的工作中主要有以下方面做得不够好：

　　1、工作的专业技术方面不够精通，对发射机的失真度问题没有找出解决办法，应该在这方面加强学习，为以后的工作提供指导。

　　2、工作环境不够清洁，实验台不够整齐，仪器摆放不到位，希望以后我约束自己将物品摆放到位，养成良好习惯。习惯决定成败，良好的工作习惯会积极促进我们的工作。

　　3、工作总结做的不到位，没有积极总结自己工作中的得失和经验，导致在同一个地方跌倒两次，希望以后在这方面加强。

　　四、工作计划

　　接下来的一年对公司而言非常重要，既要将电台送到民航去审核，复旦项目也将迎来复审，对我而言是机遇也是挑战，因此我要更加努力奋斗，为公司的新突破贡献所有力量。

　　其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

　　1、继续改善工作方法，在工作中寻求新思路，将创新作为工作的一个目标，对待工作，力求完美，如果能绝不凑合。

　　2、加强员工的团结与配合，突出每个人的特点，举全员之力将项目做好。

　　3、加强专业技术知识的学习，提高实践能力和处理日常事务的能力。

　　总之，在过去的一年里，我能够恪尽职守，积极努力地完成好本职工作，工作量饱满，总体上对自己的工作是比较满意的。在新的一年里，我将不断改进工作中存在的不足，一如既往，再接再厉干好自己的各项工作，也希望能够得到领导和同志们更多的理解和支持。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！