# 质检员的年终工作总结如何写

来源：网络 作者：蓝色心情 更新时间：2024-07-29

*质检员的年终工作总结如何写最新质检员的年终工作总结如何写呢？总结是指社会团体、企业单位和个人对某一阶段的学习、工作或其完成情况加以回顾和分析，得出教训和一些规律性认识的一种书面材料，以下是小编精心收集整理的质检员的年终工作总结如何写，下面小...*

质检员的年终工作总结如何写最新

质检员的年终工作总结如何写呢？总结是指社会团体、企业单位和个人对某一阶段的学习、工作或其完成情况加以回顾和分析，得出教训和一些规律性认识的一种书面材料，以下是小编精心收集整理的质检员的年终工作总结如何写，下面小编就和大家分享，来欣赏一下吧。

**质检员的年终工作总结如何写【篇1】**

20\_\_年24日我很有幸来到\_\_工程项目，那会儿工程刚刚开始，转眼间一年时间过去了，在这一年中我学习到了很多、领悟到了很多。今天和大家分享一下这一年的时间里我的学习和成长过程。

刚来到项目部的那一天，对于我来说一切都是新的，为了尽早地融入新环境我做到了很多个主动：主动和同事打招呼，主动咨询同事工作注意事项，主动勤看图纸、勤下现场，主动学习与本工程相关的规范和图集，主动和监理沟通等。这些工作看似是平常，但对接下来的工作至关重要。作为质量负责人必须将现场质量、资料、试验三大块一起紧密有序地结合在一起，才能有效合理地完成质控工作。

现场质量：首先对劳务队应有一个严格的管理制度，坚持质量标准和要求不松懈，坚持有序地把好质量关。对图纸应该详细的研读，做到心中有数，应掌握各类验收标准及规范，掌握各道工序的主控项目（重点项目）是什么，一般项目是什么，抓好主控项目的同时，把握好一般控制项目的分寸。

作为质量负责人应该熟练掌握钢筋图集，认真领悟11G101图集与03G101图集的区别和新增内容，这样对钢筋验收工作才能有理有据。钢筋在结构受力中其中极其重要的作用，钢筋工程质量直接影响结构的安全和耐久性。钢筋的验收步骤如下：

一、钢筋到场后带上相机、现场验收单（见附表一）到现场，先看钢筋吊牌、材质单、厂家资质等资料是否符合要求，资料合格后找监理到现场进行验收，在监理的见证下进行取样、封样，全过程留好影像资料。然后填写委托单两份和见证记录四份，进行见证送样。钢筋复试合格后第一时间通知施工员和监理，以保证钢筋加工能及时开始。若钢筋复试结果不合格，及时进行见证双倍取样后再次送检，双倍复检合格在可以使用，双倍复检不合格则退场。

二、钢筋后台加工制作应采用样版先行，每种规格箍筋应加工十个标准样版，挂于样版墙（胶合板制做）上以提示后台操作人员加工标准；钢筋机械接头、焊接接头也应制作样版。三、正式下料前钢筋翻样单必须由项目总工、预算员、质检员、施工员、材料员审核通过后方能正式投入生产，下料单中钢筋定尺长度应与实际供应材料相符。这一步看是平常，但这样能保证钢筋下料单经济合理，避免出现浪费钢筋。制作好的钢筋应分类挂牌码放，机械丝头套上塑料保护帽。四、定期到钢筋加工区抽查钢筋制作是否符合规范要求，重点检查箍筋平直段10d、弯曲半径、弯曲角度是否合格，发现问题及时纠正。五、钢筋的安装，首先措施钢筋起着非常重要的作用，梯子筋、马凳筋、柱子内撑筋等应加工精确绑扎牢固，主要检查主筋间距、数量，箍筋间距，加密区箍筋间距、数量，洞口加筋、连续梁支座负筋长度、机械接头丝扣（外露不能超过一丝半），机械接头位置和数量是否符合规范要求，预洞的位置、标高，垫块数量位置、马凳筋的间距等。以上是对钢筋质量控制的主要内容的阐述，实际过程中也会出现很多问题，发现“通病”后应对其进行专门的交底和杜绝。

混凝土施工质量控制：混凝土浇筑前由质控科开具混凝土开盘证（见附表二），混凝土质控资料中的施工部位应与混凝土开盘证吻合，混凝土罐车到场后应抽查混凝土坍落度，如发现坍落度不符合实际需要则通知施工员、材料员，要求退灰。将每次混凝土浇筑部位、方量计入混凝土台账（见附表三）。每次应根据混凝土方量留置标养试块和同条件试块，每次同条件试块不少于2组。每次混凝土浇筑中注意标高控制，如楼梯踏步面标高，女儿墙顶标高，设备基础顶面标高，电缆沟、过梁标高等，每次这些细小部位应提醒施工员注意。混凝土浇筑后应监督劳务队养护。混凝土拆模后若出现质量缺陷，首先通知总工，根据施工方案措施进行修补。混凝土拆模应按拆模申请程序实施，根据同条件试块的抗压强度值判断是否符合拆模条件。

模板工程，模板的支撑体系应根据方案进行专项验收，验收过程应更严格按照施工方案进行。主要验收立杆间距，横杆步距，扫地杆，U托外露长度是否超过，主龙骨的接头位置，次龙骨间距，剪刀撑，4m以上梁板起拱：木模2312-，钢模-，胶合板拼装前应粘贴海绵条，每次验收模板要求劳务队挂上小线保证模板的直顺度，模板的标高找测量科验收并报监理验收。顶板上的预留洞和预留套管的位置必须核实；墙体上的预埋套管的位置和标高必须认真核实，由质控科和测量科一起校核，其模板拼缝必须加固牢固杜绝漏浆。

资料方面：负责收集整理与工程相关的资料。包括物资报验资料，质控验收资料，试验报告资料。对每个检验批，分项，分部，单位工程资料应跟上实际施工进度，尽量不要落后。对资料进行分类管理，做到每个资料盒标签清晰、目录详细，以便查阅。对功能性检测试验资料要及时报验并找监理签字。资料传递做好收发文记录。

试验台账必须认真记录每次试验的进展情况，包括混凝土台账，材料台账（见附表四），每次主体检测验收应提前和试验室联系，准备好现场需要的工具（如：锤子、錾子、梯子、图纸等），混凝土试块进行编码养护（如工种工房及仓库GZGF-001）并标清日期和标号，每天做好混凝土标养记录（见附表五），同条件测温记录等。熟练掌握各种试验取样标准，试验步骤。材料到场后的复试见证取样留影像资料。每次的混凝土报告回来后在台账上记录报告日期和报告编号，做好试验报告传递收发文记录。

质控科常用工具设备：混凝土抗压试块试模十组、混凝土抗渗试块试模两组、混凝土坍落度筒一套、铁抹子一把、电子称一台、线坠一个鱼线一把、盒尺一把、力矩扳手一把、环刀三个、环刀盖一个、锤子一把、錾子一把、游标卡尺一把、2m多功能靠尺一把及专用工具包一套、校检合格精密压力表2个（一备一用）、土工刮刀一把、小毛刷一把、电炒锅一个，铲子一把、50m钢尺一把等。

在这一年的时间里我学习到了很多，领悟了很多，非常感谢领导对我的信任。以上是本人对质控科工作的简要总结，如有错误和不足之处恳请批评指正。

**质检员的年终工作总结如何写【篇2】**

在领导和同事们的关心帮助下，我认真做好本职工作，坚持学习，与时俱进，对领导交办的事项从不马虎，工作兢兢业业，忠于职守，顺利完成各项工作任务。在思想政治素质、业务知识、写作水平方面有了一定程度的进步和提高，在车间我分管日常工艺纪律检查和质量工作并兼统计工作，20\_\_年是我分公司市场占有率提高、销量、产量不断增加的一年，是质量稳中有升的一年，现将工作情况总结如下：

一、在产量不断上升的时候，狠抓质量工作

历史的经验告诉我们，产量攀升时最大的问题是与质量问题相互冲突、矛盾的。过去生产过程不能有效受控，而质量监控又不能及时反映质量状况，质量状态缺乏有效的数据评价，导致在生产过程中不清楚质量水平，不能自我控制，致使产品到客户手中才暴露出大的质量的问题。基于前车之鉴，今年年初车间果断地采取主动的检查质量隐患、分析质量原因、解决质量问题的方式，用准确的数据猜测用户使用产品的情况。对应这种想法，本人主动采取一系列措施，解决当天现场发生的和潜在要发生的质量隐患；对过程指标进行有效跟踪和控制，强化、细化质量治理，建立整改制度，以增加检查的实效性，提高警示效果，及时堵塞质量控制上的漏洞，通过强化过程质量控制，坚持狠抓质量工作的落实，适时分析出质量的状态和要改进的方面。

通过对工艺纪律的认真检查，解决当前热点问题，使生产过程能够及时受到控制；将过去经常存在的问题警示化，以书面形式分发给各班组，强调质量控制的重要性。做到了：人员落实、制度落实、职责落实、任务落实、检查落实。牢固树立“质量在我手中、用户在我心中”“质量振兴，人人有责”的质量观念，树立用户满足是质量最终标准的意识。

二、认真加强专业知识学习，不断充实自己的业务知识

对于我来说，车间是一个全新的单位。为了能尽快适应环境，更好地开展工作，本人努力坚持“向人学、向书本学”的学习型适应思路：一方面，虚心向老同志请教，通过他们对工作的热情、和积极性来规范自己的工作态度；另一方面，认真学习历年的《生产技术月报》、《氧化铝生产设备、工艺》、《现代企业治理》等书籍杂志，从中汲取营养，努力把握有关质量方面的专业知识，在最短时间内把自己塑造成为了一名合格的质量检查员。

三、其他工作

本人还兼职车间统计工作，以“强化治理、狠抓质量”为切入点，确保统计报表的准确性和统计分析的时效性。为提高年度统计工作和统计分析质量，不断加强和提高自身素质的同时自学《统计学》等书籍。在统计分析工作中，力求做到全面与重点相结合，在全面分析的基础上，对突出的重点问题，认真做好分析，对主要指标的变化情况，及时向车间领导汇报，使其及时了解、把握生产动态。

四、不足之处

一年来，本人作出了一定的努力，在领导和同志们的关心支持下，也取得了一定的成绩，但距领导和同志们的要求还有不少的差距：

1、在工作中与领导交流沟通不够。

2、由于自己比较年轻，工作经验不足，所以在开展工作时缺乏魄力。综合协调能力方面欠缺，在工作的组织指挥上，缺乏坚定性。

**质检员的年终工作总结如何写【篇3】**

我质检部检验一线全体人员在公司及品管中心的领导下，全力以赴、尽心尽责地做好了产品的检验检测工作，履行了检验员的基本工作职责，为保证全厂的生产正常运转和产品品质控制做了量的工作，同时保证了质量体系的正常运行，回顾一年来的工作，我们主要从下面几方面做了些工作。

一、产品的进料检验

1.原材料质量控制有关产品的生命，我们通过严格把好入口关，从源头来控制产品的质量，对所有外购原料，首先按规定进行报验制度，检验员确认供应商提交的质量证明文件，并从外观、尺寸等方面进行检测，必要时做机械性能方面的检测。

2.提高检验透明度，产品检验根据检验量的小，尽快检测，并及时出具检测报告，以方便仓库办理入库手续，增加检验透明度，严格质量检测标准，在满足质量要求的前提下，做到对公司负责的同时，不损害供应商的利益。

二、半成品的检验

1.半成品检验面广量，且精度要求高，为保证产品质量，我们对产品实施全检制度，严格控制检验流程，实施对结果负责的制度，并严格执行。所有员工的产品均从检验员的双手过，凝聚了检验员的量心血，不知有多少的日日夜夜的加班，牺牲了多少检验员的休息时间。

2.严格过程控制程序。对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关。

**质检员的年终工作总结如何写【篇4】**

20\_\_年即将过去，转眼间我在成长中又渡过一年，回首这走过的一年，得到大家不少的帮助，我也在大家的身上学到不少的知识，一年以来我心中最大的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不那么简单了，我认为：一名好的质检员不仅要为人谦和正直，对事业对工作认真兢兢业业，而且在思想政治上、工作技能上更要专研，我，作为一名年轻的质检员需要学习的东西还很多很多，

作为一名质检员，我无时无刻得不感受到自己肩上责任的重大，所以，我在实际工作中，时时严格要求自己，做到谨小慎微，首先必须具备始终以质量方针为指标，明确产品质量责任，

在工作中，我认真投入，并在空余时间学习其它产品，多看产品图纸，能对产品图纸的理解，构造的原理性能等有一定的认识，并认真听取经验，仔细记录，在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握多种技能，做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门工作的正常运转，

“人非圣贤，孰能无过”我在工作中也出现过一些错误，但我敢于面对，通过领导、同事的批评、帮助及自己的努力来改正，决不允许自己在同样的地方跌倒两次，正是由于在胜利面前不骄傲，在失败面前不低头，我才会在奋斗中迅速的成长和提高，此外，火车跑的快还靠车头带，无论从工作能力，还是从思想上都存在许多的不足，在这些方面我都得到了部门领导及本部门的员工的正确引导和帮助，使我在工作能力提高，方向明确，态度端正，从而，对我的发展打下了良好的基础，

通过这一年的工作，我很幸运学到了不少东西，但这还远远不够，尤其在多元化技能方面上还显得稚嫩，同时，随着公司业务的增多，新产品的开发，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广，为此，我将以崭新的精神状态投入到工作当中，将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高各种工作技能，工作效率，做好本职工作，做出应有的贡献，

**质检员的年终工作总结如何写【篇5】**

20\_\_年即将过去。在过去的一年里，我尽职尽责地履行了我的职责和义务。以下是我对\_\_18年的年终总结：

一、个人总结

1、及时、按计划、保质保量地完成任务及其效果

\_\_\_\_年加入公司质量部，\_\_\_\_年我成为公司质量部负责人。了解公司上级领导的通知，加强公司质量控制，保质保量按时完成任务。虽然我们在工作中加强了努力，但当客户的订单很多时，很难避免生产中的产品质量问题和交货时间。或者给公司带来不便。12月，代理投诉我们羽绒产品质量问题严重，一件羽绒服跑了下来，与客户沟通很尴尬。也许客户会怀疑我们产品的质量和态度。公司上级领导出面后，质量问题得到了解决，也给了我们作为质量员工深刻的一课。工作中的一个小错误造成了质量问题，会给客户带来非常不好的印象，会大大降低公司在客户心目中的形象。产品质量是公司品牌效应的前提。公司服装产品的质量工作责任重大，任务艰巨。今后，公司的质量工作将以责任感和使命感提升到一个新的水平，为公司的经济发展服务。

2、未能达到计划的目标任务及其实施方案

在半年的工作中，工作中还存在很多不足。在批量处理和接收标准的错误方面，我们应该向上级领导和同事学习。自己的一些缺点也给领导和客户带来一些困扰。我在公司的六个月里学到了质量控制的知识。服装行业在不断变化和升级，应该咨询其他服装客户、专业人士和公司领导，学习更好的专业技能，提高自己，在以后的工作中充分发挥自己所学的知识。让以后的工作进展更顺利。尽量减少错误。勇于承担责任，勇于承担责任，以敬业的态度合作共赢。

3、计划外任务及其完成情况

在我们的工作中，首先要制定自己的工作计划。比如批量审核失误，检查不慎，都会给公司或客户带来损失。不管你在什么岗位，都要制定周计划，完成当天的工作，制定第二天的计划。避免工作中不必要的损失。工作中事事小心，工作中不能明确的问题，要咨询同事和领导，尽量不要给领导和其他同事增加工作量。我也想在这方面提升自己。在工作之外的情况下，我们应该与同事和领导多交流和学习，这样我们才能在工作中更好地帮助自己。

二、个人职业发展规划

在职业发展的道路上，重要的不是我的职位。不同位置没有空白点。任何工作都是一种锻炼，也许是一种失败。失败也是机会。无论处于什么位置，都要认识自己，主动学习一切。消极没有任何好处。在工作的成长理念中，没有不公平的待遇，只有不公平的技能。没有不公平的技巧，只有不公平的学习。顺境不要自大，更努力学习。在发展观上，以个人从公司退休为指导思想，以大局为核心进行考量。职业生涯重要要有规划，工作要准备目标：早规划，早完成任务。每一个细节都不能忽略。规划只是一个目标。如果你想完成目标，你必须小心。一个是错误，一个是懒惰，是目标的天敌。我们的工作还有一些缺点。我们期待公司领导提供更好的技能平台，让我们有更好的技能来完成下一季的任务，同时与公司一起前进，把我们的产品带到一个新的\'局面。

**质检员的年终工作总结如何写【篇6】**

20\_\_年工作即将告一段落，回顾这一年来的工作，我在企业领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照企业要求，努力做好自己的本职工作。通过一年来学习与工作，自己的工作能力也有了很大的进步，在专业方面的知识也增加了很多，对公司产品的了解程度也有所提高，现将一年来的工作情况总结如下：

一、质检员的日常工作

自20\_\_年10月转正以来，一直从事质检工作，采购到位的零件送到质检后，严格按照图纸要求进行零件合格与否的判定，存在问题的零件经过技术确认后判别其是否有影响，能否生产进行返修，然后进行不合格品的处理，在检验零件的过程中也遇到了很多困难，有的尺寸不知道如何检验，例如主轴支撑、主轴底座等精度要求较高的零件，一开始自己没有掌握检验方法，在技术部经理和生产部经理的帮助下，学到了很多检验方法，例如音检机的传感器支撑，由供应商装配好后发到我公司的，在检验其一套是否合格时，需要将其安装在单机的主轴上，开启油泵、主轴转动，记录其未压轴承及手动压轴承两种情况的低中高频的有效值与合格的传感器支撑进行对比判断其是否符合要求，在此过程中加深了对公司音检机了解，不光是这些，对于保持架设备上的零部件的检验也学到了很多，零部件的检验，为设备验收打下了好的基础。

今年六月份，质检部增加了一名新成员，替我分担了零件检验的工作，我有更多的时间了解设备，在生产部员工进行装配的时候，我也跟着一起装配，这也是进行过程检验的一种方法。今年公司生产很多设备，前半年有：两台音检机（6203、6210），四台改造机（608两台、6000、6204），一台全自动加球机，一台6306保持架装配机，后半年是忙碌的，发出很多台设备：七台保持架设备（6306一台、6307一台、6308两台、6201。6208。6205各一台），双面音检机一台608，改造机一台608，单机改造7008A一台，NSK设备三台（两台6201、一台6006），个人简历另外还有斯凯孚一条生产线，生产量远大于去年，现在公司稳定的产品已有全自动数字化轴承振动检测机、全自动保持架装配机、保持架铆合机、音检机改造设备（单机和双机改造）等等，设备均通过客户的验收，符合设计要求，从一开始对设备了解很少，到现在基本知道设备各功能零部件的作用，及装配方法，但是我知道还有很多地方不知道调节方法，还需要更多的学习，设备的验收过程是学习的过程，不是只在设备装配完成之后检验就可以了，而是在装配过程中就要按照技术质量控制点进行装配自检，一个合格的设备不是检验出来的，而是装配制造出来的，在调试时发现有的部件动作存在问题（例如分球分不开，集球集不好，检查工位检查不出来，铆合处轴承不符合要求等等），这些都关系到装配过程中每一个配合零件的装配，有时候在调试的时候找不到问题点，不能对症下药，这使得调试过程很慢而且方法还不对，这也表明自身存在很多不足，需要提高自己解决问题的能力。

二、加强自身学习，提高专业能力

在学校学习的是机械制造及自动化专业，对于质量方面的意识不是很强，尤其对于一个公司的质量管理方面更是懂的很少，需要加强全面质量管理方面的知识，于是自己在网上搜索这方面的内容，并报考了质量工程师初级考试，也通过远程教育网参加了《质量专业相关知识》和《质量专业基础理论与实务》两门课程的培训，经过努力通过了初级考试，也从中学到了知识，质量管理是只在质量方面指挥和控制组织的活动，是通过建立质量方针和质量目标，并为实现质量目标进行质量策划，实施质量控制和质量保证，开展质量活动，一个组织的活动都是基于八项基本原则进行的，以顾客为关注焦点，综合领导及全员的作用，掌握一定的过程方法及管理的系统方法进行，坚持持续改进，并提出基于事实的决策方法，开展组织的每一个活动；全面质量管理（TQC）是所有部门都参加的质量管理，是全员参加的质量管理，是综合性的质量管理，任何一项生产制造活动都要贯穿质量管理，任何一个生产活动的实施是一个PDCA循环（即策划——实施——检查——处理），这就是我们日常工作中常见的生产活动，任何项目都要经过这四个阶段的不断循环而逐渐提高自身产品的质量。

三、存在问题和今后努力方向

在这一年的工作中，我觉得自己的能力有所提高，专业技能也有改善，但是也知道自己身上有很多不足，在质量管理方面不能联系实际，对质量管理的力度不够，对设备质量控制不能很好的掌握，在设备装配和调试过程中遇到问题不知道如何解决，在20\_\_年的工作中希望自己在这方面能有更大的进步，对公司的各个产品都能很熟悉，加强对设备装配过程中的问题的解决，完善质检部的规章制度，也希望能够跟着公司领导学习质量管理，完善公司的质量管理。

**质检员的年终工作总结如何写【篇7】**

20\_\_年即将过去，转眼间我在成长中又渡过一年。回首这走过的一年，得到大家不少的帮助，我也在大家的身上学到不少的知识。一年以来我心中最大的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不那么简单了。我认为：一名好的质检员不仅要为人谦和正直，对事业对工作认真兢兢业业。而且在思想政治上、工作技能上更要专研。我，作为一名年轻的质检员需要学习的东西还很多很多。

作为一名质检员，我无时无刻得不感受到自己肩上责任的重大。所以，我在实际工作中，时时严格要求自己，做到谨小慎微。首先必须具备始终以质量方针为指标，明确产品质量责任。

在工作中，我认真投入，并在空余时间学习其它产品，多看产品图纸，能对产品图纸的理解，构造的原理性能等有一定的认识。并认真听取经验，仔细记录。在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握多种技能，做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门工作的正常运转。

“人非圣贤，孰能无过”我在工作中也出现过一些错误，但我敢于面对。通过领导、同事的批评、帮助及自己的努力来改正，决不允许自己在同样的地方跌倒两次。正是由于在胜利面前不骄傲，在失败面前不低头，我才会在奋斗中迅速的成长和提高。此外，火车跑的快还靠车头带，无论从工作能力，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的员工的正确引导和帮助，使我在工作能力提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基矗

通过这一年的工作，我很幸运学到了不少东西。但这还远远不够，尤其在多元化技能方面上还显得稚嫩。同时，随着公司业务的增多，新产品的开发，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将以崭新的精神状态投入到工作当中，将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高各种工作技能，工作效率。做好本职工作，做出应有的贡献。

在车间做检验员时的我，工作中大大小小差错也出现也不少，让我印象最深刻的是：

（一）左右前纵梁CO2长度不够批量性的流入到前围车间

（二）倾斜脚踏板少一个冲压孔批量性流入到总装车间

（三）备胎槽散件流入到总装车间，这些都可以避免发生的错，就是因为我抽检时的粗心大意而导致发生的，领导的批评让我认识到了事情重要性，工作中必须得实事求是的做好自己本职。

现在的我又被安排到了金相试验，这对于我来说是一个很好的机遇，12月份我被分配到了\_\_区培训，一开始的几天每天都看着师傅们做的每一步步骤，自己也对该工作有了一个熟悉，心里对这工作的流程有了一个了解，师傅们也开始让我们实践起来了，从对一个焊点、焊缝切割开始，其次对该切割的零件打磨，最后就是对零件的评判，是否合格，慢慢了我也有点了眉目，日积月累，自己实践中遇到的问题、许多不足的地方通过师傅们的讲解，我便慢慢熟悉了这份工作，有时会通过一些资料会了解，现在只是刚刚开始，以后遇到的困难肯定有许多许多，所以我会不断的去努力学习了解，多与的同事交流，总结自己的工作，这样对可以我自己会有很大的帮助。

总的来说，这一年里，自己的收获也不少，我学到了很多学不到的东西，但也吸取了不少教训，对待工作的态度、责任性，在新的一年里，我会更加努力的去学习，积极的对待工作态度，不求最好，只求更好。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！