# 大学生金工实习总结范文600字

来源：网络 作者：醉人清风 更新时间：2024-06-07

*十二月三十一日，我们结束了为期四个星期的金工实习，通过这四个星期的学习和操作，我对各种机床以及制造方法有了初步的了解与认识。　　第一个实习工种是为期两天的铸造，看着铸造用的沙土，想起了小时候玩的泥巴。听完老师的讲解之后，我们开始动手做沙箱以...*

十二月三十一日，我们结束了为期四个星期的金工实习，通过这四个星期的学习和操作，我对各种机床以及制造方法有了初步的了解与认识。

　　第一个实习工种是为期两天的铸造，看着铸造用的沙土，想起了小时候玩的泥巴。听完老师的讲解之后，我们开始动手做沙箱以及型芯，做型芯时遇到了些许麻烦，做了好多次都没有成功，直到第二天才制作成功，第二天下午，我们开始浇注，用来浇注的铝水由老师准备好了，我所制作的两个沙箱的浇注，只成功了一个，失败的原因据老师说是因为铝水循环次数过多，致使其流动性变差了。

　　第二个实习工种是为期两天的普通铣床，第一天制作六棱柱，我操作时，由于一时疏忽，在计算分度盘圈数时弄错了，导致加工失败，然后在第二次机会中我没有在出现这个问题，成功的加工出了六棱柱。做完六棱柱，然后开始铣平面，由于平面的夹持有些不平，导致铣出来的平面成梯形。铣工第二天是做键槽，首先是画线，然后加工。我键槽的加工不错，满足了老师的要求。

　　第三个实习工种是为期一天的刨工，在老师的讲解与指导下，成功加工了锤子头的三个面。

　　第四个实习工种是为期三天的焊工，第一天学习电焊，刚开始时，很是生疏，手抖，经过很多次的练习之后，才找到了感觉，达到了合格水平。第二天学习了气焊，看了氩弧焊二氧化碳气体保护焊以及等离子切割等项目。第三天是手工制作，我做了一个旧式麦克风。

　　第五个实习工种是为期四天的数控。前两天是数控铣，老师给我们讲解了数控铣床的构造与操作系统以及编程语言，并进行了给定工件加工的编程工作。第二天是自己设计图形，自己编程。我编写了一个奔驰车标程序，但由于一时疏忽，把英文单词“benz”中的“b”的代码写错了，导致没有成功，让我有些遗憾。后两天是数控车，过程与数控铣一样，先认识数控车借口，操作系统以及编程语言，第二天是自己设计自己写程序语言。

　　第六个实习工种是为期两天的钳工，我感觉钳工是所有工种中最累的一个，因为它是靠纯手工操作。这两天，我们用锉刀锉锤子头，开始我锉的不错，但到了后来因为粗心，把平面锉成了斜面。第二天钻孔，精加工锤子头。经过两天的努力，锤子头成型了。

　　第七个实习工种是为期两天的磨工，第一天是上磨床，先是磨细长轴，然后是磨平面，这两项都自己动手实际操作了，感觉不是很复杂，之后我们看了老师为我们磨内孔。磨工第二天是组装汽车变速箱，组装这项工作挺有意思的，而且小时候也总组装各种小东西，但是，这个组装稍微有些困难，主要是出现在了零件的对号上，经过一天的努力，我们小组成功组装成了变速箱。

　　第八个实习工种是为期三天的普通车床。前一天半是加工老师指定的轴类零件，剩下的一天半是自己做锤子柄。刚开始用车床的时候，由于没有掌握好站姿，导致操作的时候腰很疼，后来熟悉了之后，就没有这个问题了。

　　最后一个实习工种是为期一天的锻造，在这一天中，认识了空气锤的主要结构，工作原理以及工作方式，并看了如何进行拔长，镦粗等操作。

　　四个星期的金工实习结束了，我从中收获不少，初步了解了我以后工作的环境。金工实习之后，我决定利用假期时间去工厂进行进一步的实习，为以后的工作打下基础。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！