# 注塑技术员实习工作总结

来源：网络 作者：风吟鸟唱 更新时间：2025-04-03

*注塑技术员实习工作总结（5篇）总结就是把一个时段的学习、工作或其完成情况进行一次全面系统的总结，通过它可以全面地、系统地了解以往的学习和工作情况，快快来写一份总结吧。那么你真的懂得怎么写总结吗？以下是小编整理的注塑技术员实习工作总结，欢迎大...*

注塑技术员实习工作总结（5篇）

总结就是把一个时段的学习、工作或其完成情况进行一次全面系统的总结，通过它可以全面地、系统地了解以往的学习和工作情况，快快来写一份总结吧。那么你真的懂得怎么写总结吗？以下是小编整理的注塑技术员实习工作总结，欢迎大家借鉴与参考!

**注塑技术员实习工作总结精选篇1**

一、模具拆装实训的目的和要求

1.模具拆装实训目的

模具拆装实训，培养学生的动手能力、分析问题和解决问题的能力，使学生能够综合实训运用已学知识和技能对模具典型结构设计安装调试有全面的认识，为理论课的学习和课程设计奠定良好的基础。

2.模具拆装实训的要求

掌握典型塑料模具的工作原理、结构组成、模具零部件的功用、互相间的配合关系以及模具安装调试过程：能正确地使用模具装配常用的工具和辅具；能正确地绘制模具结构图、部件图和零件图；能对所拆装的模具结构提出自己的改进方案；能正确描述出该模具的动作过程。

二、模具拆装实训前的准备

1.拆装的模具类型常见注射模具一套。

2.拆装工具游标卡尺（大小各一套）、内六角扳手（公制）、橡皮锤、螺丝刀子等常用钳工工具。

三、实训地点

实训楼二楼刀具实验室。

四、模具拆装时的注意事项

1.拆装和装配模具时，首先应仔细观察模具，务必搞清楚模具零部件的相互装配关系和紧固方法，并按正确的方法进行操作，以免损坏模具零件。

2.分开模具前要将各零件联接关系做好记号。

3.不准用锤头直接敲打模具，防止模具零件变形。

4.导柱和导套不要拆掉。

5.画出模具的装配草图和重要的工作零件图。

6.模具拆装完毕要清楚模具的动作过程及每个零部件的功用。

五、装配步骤及方法

1.确定装配基准

2.装配各组件，如导向系统、型芯、浇口套、加热和冷却系统、顶出系统等。

3.拟定装配顺序，按顺序将动模和定模装配起来。

六、实训报告要求

（1）按比例绘出你所拆装的模具的结构图和工作零件（上模、下模）；（计算机绘图、手工绘制均可）

（2）详细列出模具上全部零件的名称、数量、用途及其所选用的材料；若选用的是标准件则列出标准代号；

（3）简述你所拆装的塑料模具的类型、结构和工作原理（动作过程）；

（4）简述你所拆装的模具的拆装过程及有关注意事项。

（5）对模具拆装实训的体会和收获进行总结（要求300字）。

将已熔融状态(即粘流态)的塑料注射入闭合好的模腔内，经固化定型后取得制品的工艺过程。

注射成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料—熔融塑化—施压注射—充模冷却—启模取件。取出塑件后又再闭模，进行下一个循环。

模具拆装实验注意事项

1、模具拆装时，注意上下模（或动定模）在合模状双手（一手扶上模，另一手托下模）注意轻放、稳放。

2、进行模具拆装工作前必须检查工具是否正常，并按手用工具安全操作规程操作，注意正确使用工量具。

3、拆装模具时，首先应了解模具的工作性能，基本结构及各部分的重要性，按次序拆装。

4、拆卸零部件应尽可能放在一起，不要乱丢乱放，注意放稳放好，工作地点要经常保持清洁，通道不准放置零部件或者工具。

5、拆卸模具的弹性零件时应防止零件突然弹出伤人。

**注塑技术员实习工作总结精选篇2**

20\_\_的8月，我真正的成为了一个上班族。刚进公司的时候虽然也庆幸自己找到了一份喜欢的工作，可真正接触的时候才发现，有很多与自己想象的完全不同，书本知识虽然给了我一定的积淀，但与实际还是有一定的出入，半年的工作让我把所学的理论知识与实践紧密合起来，也算学有所用。

当然我从来都没想到会接触机电行业，刚进公司的时候对产品的东西一窍不通，甚至一度反感那些复杂的东西，由于对公司及产品的不了解，开始的时候每天研究产品，那些枯燥无味的东西，但是看着大家忙碌的样子，我感到了工作的艰辛，生活的不易。我下定决心一定要好好工作，我想通过自己的努力来改变点什么……

刚踏上工作岗位时，我对自己的英语没有很大的把握，总觉得自己干不好，再加上开始的时候没有多少事情做，所以觉得自己无用武之地，但是慢慢熟悉了工作流程后，我也有了自己的分工。开始有了一些询盘来回复，而且也慢慢能自己独立的处理一些询盘，看着自己的成果，笑容也曾在脸上绽放。

当然，这些小小的成果不是我一个人的努力得到的，我要感谢同事们对我的帮助和照顾，感谢姚经理对我的教育和鼓励。俗话说：“严师出高徒”，姚经理对我虽然严厉，但我的提高也是显而易见的。人是有惰性的，如果不是姚经理适时地提醒我、督促我，恐怕进步不会很大;其次，在这个团队里总是最大程度地给我锻炼的空间，无论是从业务知识上还是其他方面，姚经理和同事们都给了我很大帮助，看着自己的付出能够给别人带来帮助，我从心里感到由衷地高兴。现在，我已经基本能够独立完成自己的工作。

作为一名应届毕业生，初来公司，曾经很担心不知该怎么与人共处，该如何做好工作;但是公司宽松融洽的工作氛围，让我很快完成了从学生到职员的转变，能够自如地与其他同事相互配合、协作。不仅懂得了怎样做事，同时也懂得了怎样做人，我想，这是我半年来最大的收获。

这是我的第一份工作，都说第一份工作对一个人的发展很重要，我想我的选择没有错，这半年来我学到了很多，感悟了很多;看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪。我期待着用自己的勤劳、智慧来为公司的成长添砖加瓦。

虽然工作已上手，但离理想还有一定的距离，工作中还存在着一定的差距和不足。以后还需继续努力，不断弥补自己的差距。

常言道不进则退，为了更好地工作，我们时刻都不能放松对知识的学习和探索，时刻都不能放松自身的要求和对工作严谨认真的态度，要永葆对工作的热爱，永葆对事业的热忱，踏踏实实地干好自己的本职工作。

20\_\_年对我来说，应该是比较稳定的一年，半年的工作经验使得自己基本能在本职岗位上独挡一面，我想这一年重要的应该是对工作的创新，切实地为公司的事业尽自己的一份力量。

**注塑技术员实习工作总结精选篇3**

转眼间20\_\_年的工作已经结束，根据自身工作的实际情况，酌情对自己的工作做出分析评定，总结经验教训，提出改进方法，以便自己在今后的工作中扬长避短，为今后不断改进工作方法，提高工作效率及业绩提供依据。

作为一名技术人员，我将工作定位为协助好车间生产工作，理论联系实际，在实践中验证理论，用理论指导生产、服务生产。在实践和生产过程中不断的自我学习充实。现将这一年里，我的工作内容与取得的一些成绩作以下简要回顾：

（1）在生产过程中坚持理论联系实际，对现有工艺人员及镀膜工序员工进行培训，用理论武装生产，培训内容涵盖工艺知识、操作规程、岗位安全制度等。其中大规模的培训4次，利用班前、班后会针对生产过程中出现的问题加以纠正式的培训若干，现工艺人员已经初步掌握了真空管膜层的基础知识，能够熟练的针对膜层颜色、性能、换靶周期等作以调整。

（2）在生产的同时，我还不间断的积累实验数据，协助技术实验室罗工抽检、送检真空管，根据实验数据，调整膜层工艺，使车间生产的真空管合格率屡创新高。

（3）针对年初市场反应的膜层颜色杂乱等现象，每天要求工艺人员针对所开启镀膜机做样管对比，出炉不达标的限时调整，并编制了各工序控制膜层颜色的暂行办法，半年来成绩显著，侧面了解市场反应良好。

（4）自20\_\_年以来，许多先进、自动化程度较高的设备不断落户真空管车间，作为车间工艺主管的我，只有不断向人学习，了解先进技术，才能胜任此职务。一年来我不断学习，并修改、制定了车间操作工艺，岗位安全操作规程等。

工作成绩的取得离不开领导的关心与帮助，成绩斐然，总结过去的工作，自己觉着有许多方面还存在不足，通过自己的反思和查找，认为主要存在以下几个方面：

一是思想解放的不够，日常工作中求稳的成份占的多一些，还有些放不开，对待工作还是不那么灵活。对待问题的探索和实践步子还不够大。

二是在加强学习方面自己还存在一定的差距，特别是工作实践中才发现，自己所了解的才是一知半解，今后应加强理论方面的学习，做到不耻下问。

20\_\_年，面对我的将是更严峻的挑战！我将一如既往地发扬\"不怕困难、艰苦奋斗、乐于奉献、勇于创新”的精神，熟练地掌握先进的生产工艺，培养优秀的工艺人员，与之掌握并学习领先的工艺知识，用精益求精的工作态度，严谨细致的工作方法，科学求实的工作作风，规范系统的工作成效，制造出高品质，高标准的产品，回报公司！在\_\_的大舞台上实现自己的人生价值！

**注塑技术员实习工作总结精选篇4**

华东公司成立至今，注塑件年销售额的1/2以上都是来自于董事长客户，随着华东公司规模的不断扩大和发展，再想让董事长把主要精力放到这方面来，已经很不现实了，因为他有很多重要事情要做，没精力顾及这方面的事情了。

那么，我们部门的出路在哪里呢？下面就谈谈目前存在的问题和思路看法。

一、存在问题

目标、定位、核心竞争力优势不明确；部门的日常管理工作需要进一步加强；个别业务员的工作责任心和工作计划性不强，业务能力还有待提高；新业务的拓展不够，业务增长小；

二、主要要抓的几方面工作

1、重点抓工作纪律和职业道德素质。

加大对制度的落实、执行和监督力度，完善工作汇报制度，使业务员的精神面貌有明显改善，工作效率有明显提高。同时，要及时地利用一些典型事例去教育和提醒业务人员，养成良好的职业道德和素养，并加大促进和监控力度，防止损害公司利益和损坏公司形象的现象发生。

2、提高业务员的服务质量和业务能力，使一批老客户的业务能巩固并发展起来。

在日常工作中，要求业务员必须做到以下几点：

（1）、加强与客户的沟通联系，多想办法，建立起良好的合作关系；

（2）、工作要到位，服务要跟上，及时了解客户的生产运作情况和竞争对手的情况，发现问题及时处理；

（3）、及时将客户的要求及产品质量情况反馈给有关部门，并加强与横向部门的沟通协作，使我们的产品质量和服务能满足客户的需要；

（4）、集中精力理顺各方面关系，做好售前、售中、售后服务，把业务巩固下来，且越做越大；

（5）积极参与开拓新业务。

中国是汽车销售大国，也是生产大国。宁海县政府这几年对汽车零部件产业的政策扶持，已经形成了比较规模化的产业基地，完整的产业链群，产业群内的企业普遍的经济效益都是好的。经公司总体规划，充分发挥、凸显华东塑料注塑优势、设备优势、技术优势，向汽车零配件产品发展。我们要通过汽车零部件会展和汽车制造单位获取有价值的信息，对这些信息有重点有选择的进行筛选，选择那些通过我们努力，通过创造条件，市场前景比较好、经济效益比较大的零配件产品。使之成为华东公司新的产品特色，新的利润增长点。

3、垃圾桶的销售。感应垃圾桶以外销为主，辅之内销；日常日用垃圾桶以内销为主，辅之外销。

三、思路和建议

1、确立本部门的目标和定位

部门的目标和定位决定了部门的后期发展，目标能否实现的关键是整个部门从上到下，都能理解和执行。在定位上，我们是以经销商、代理商或直接厂家为主，还是以销售为主导或服务为主导。

2、加强公司的技术力量。

一流公司做标准、二流公司做品牌、三流公司做产品。在工业产品行业里，标准就是技术，尤其对汽车零部件产品来说，技术尤为关键。我们要对部件进行分析、了解性能、制造工艺等等，少走弯路。不能只要是汽车零部件就上马，什么部件都做，这样确实面太广，不易做好，甚至起相反作用。

3、人员配备。

按目前销售业绩来看，为发展需要，必须增加15名销售人员（汽车零部件5人；感应垃圾桶及日用垃圾桶销售5人；去大型合资、独资外企等单位联系大型注塑件加工5人）。

销售工作必须脚踏实地地务实进行，困难和问题还会有，但困难像弹簧，看你强不强，你强它就弱，你弱它就强。我们要通过努力和认真，再接再砺，攻难克艰，使业务上取得新的增长点，销售上再上一个新台阶！

**注塑技术员实习工作总结精选篇5**

一、实训目的：

1、熟悉冲压模具内容、结构、培养实践动手能力

2、了解模具零件相互之间的装配形式及配合关系

3、熟悉冲压模具的拆卸过程及装配步骤

二、实训要求：

1、对新拆装模具零件进行测绘，按要求画出相应的零件结构图

2、对新拆装模具零件进行分析，了解模具的工作原理及零件作用

3、熟悉拆装过程及有关的操作规则

4、填写好配合关系表

三、模具拆装分组：

2人负责拆卸模具，1人负责测量，2人负责绘草图

四、画图步骤

1、拆模具做好标记以便还原

2、各零件测绘

3、先绘草图

4、画正规图

5、什么是模具

结论：是生产各种工业产品的重要工艺装备

五、实训感想

这是我们第二次实训，但也是我们第一次面对真正的实物图（理论老师上课用的模具的模型）去进行相关的操作。也是我们第一次开始从理论到简单的实践，在本次实训中（模具的拆装及测绘）遇到许多问题。比如：

1、平日里我们在教室里学习的理论知识，当运用到实践，仍有些困难，也许是因为我们理论老师教学的模型比较简单，现在我们面对的是相对复杂的模具，特别是模具中的一些螺钉、孔等在简单的模型中没有，还有就是一个相对复杂的模具在绘图时，应该怎样去剖视，许多理论知识相结合在一起去运用时感到费力；

2、平日里我们对于测量对一块，只是在相关的图形中进行，一般比较简单。在实践（实训）中测量是比较复杂，怎样才较准确呢。

由理论到实践中遇到问题，当解决时，一定有所收获，有所感悟，面对问题相应计划：

1、今后理论知识的学习更加全面，深刻；

2、自己到图书馆找相关的知识，去补充课堂上所学习的；

3、有空到实训老师进行请教。

经过一个星期的实训，其实也是在经历另一种生活，这也是我们今后最可能选择的生活。在其中我感到很欣慰的是：每位实训老师将他们的经验毫不保留的传授给我们，我也去过工厂打工，那些所谓的“师傅”教的仅仅皮毛而已。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！